

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Согласовано	
И-346/10117	24.08.16			

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1,2 (Зам.)
2	Схема расположения элементов каркаса	Изм.1
3	Схема расположения плит покрытия	
4	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, 9, 4. Фрагменты 1–11	Изм.2 (Зам.)
5	Узлы 1...8	Изм.1
6	Узлы 9...15	
7	Узлы крепления опорных консолей. Узлы 17...20	
8	Схема расположения карнизов	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.423.1–3/88 Вып. 0–1, Вып. 1, Вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой до 9,6 м	
1.462.1–3/89 Вып. 0, Вып. 1, Вып. 3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.427.1–3 Вып. 0, Вып. 1/87, Вып. 2/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0–14,4 м	
1.432.1–21 Вып. 0/96, Вып. 1/96, Вып. 2, Вып. 3, Вып. 6	Железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6 м для отапливаемых производственных зданий с высокой влажностью и агрессивной средой	
1.465.1–21.94 Вып. 0, Вып. 1, Вып. 2	Плиты железобетонные ребристые размером 3х6 м для покрытий одноэтажных производственных зданий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
122 0534.Н.311.430–КЖ.И–1	Изделия сборные железобетонные	Изм.1
122 0534.Н.311.430–КЖ.И–2	Изделия стальные	

— цинкнаполненная композиция ЦИНОЛ по ТУ 2313-012-12288779-99 в три слоя толщиной 150 мкм.

Площадь покрытия – 286,6 м<sup>2</sup>. После производства сварочных работ покрытие восстановить.

10 Изменение 1 внесены в связи с уточнением проектных решений.

11 Изменение 2 внесено на основании служебной записки №39-500/861 от 22.09.2016 филиала АО "НИКИМТ-Атомстрой" Дирекция на Курской АЭС.

1 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами правилами и стандартами.

2 За относительную 0,000 отметку принят уровень чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 157,150.

3 Климатические условия:

- а) нормативная снеговая нагрузка для III района по СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия" (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85) – 0,126 т/м<sup>2</sup>;
- б) скоростной напор ветра для II района по СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия" (Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85) – 0,03 т/м<sup>2</sup>;
- в) расчетная зимняя температура наружного воздуха – минус 26°С.

4 Монтаж сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями:

- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" (Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87);
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования".

5 Сварка стальных конструкций выполняется электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75

6 На схемах расположения указан знак ориентации ▼ элементов.

7 Принятое конструктивное решение подтверждено расчетом

0534.Н.П.301-ЯКР-02.04.РР2.

8 Все наружные поверхности закладных изделий и стальных конструкций должны быть подготовлены под окраску согласно ГОСТ 9.402-2004:

- струйная очистка кварцевым песком от окислов до второй степени;
- обдувка сжатым воздухом;
- обезжиривание уайт-спиритом по ГОСТ 3134-78

Филиал ОАО "Кондор" ПАО  
"Курская атомная станция"  
Управление проектами


**АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР**  
ФИЛИАЛ АО "НИКИМТ-АТОМСТРОЙ"  
ДИРЕКЦИЯ НА КУРСКОЙ АЭС

●ИЛИАЛ АО "НИКИМТ-АТОМСТРОЙ"  
ДИРЕКЦИЯ НА КУРСКОЙ АЭС  
В ПРОИЗВОДСТВО

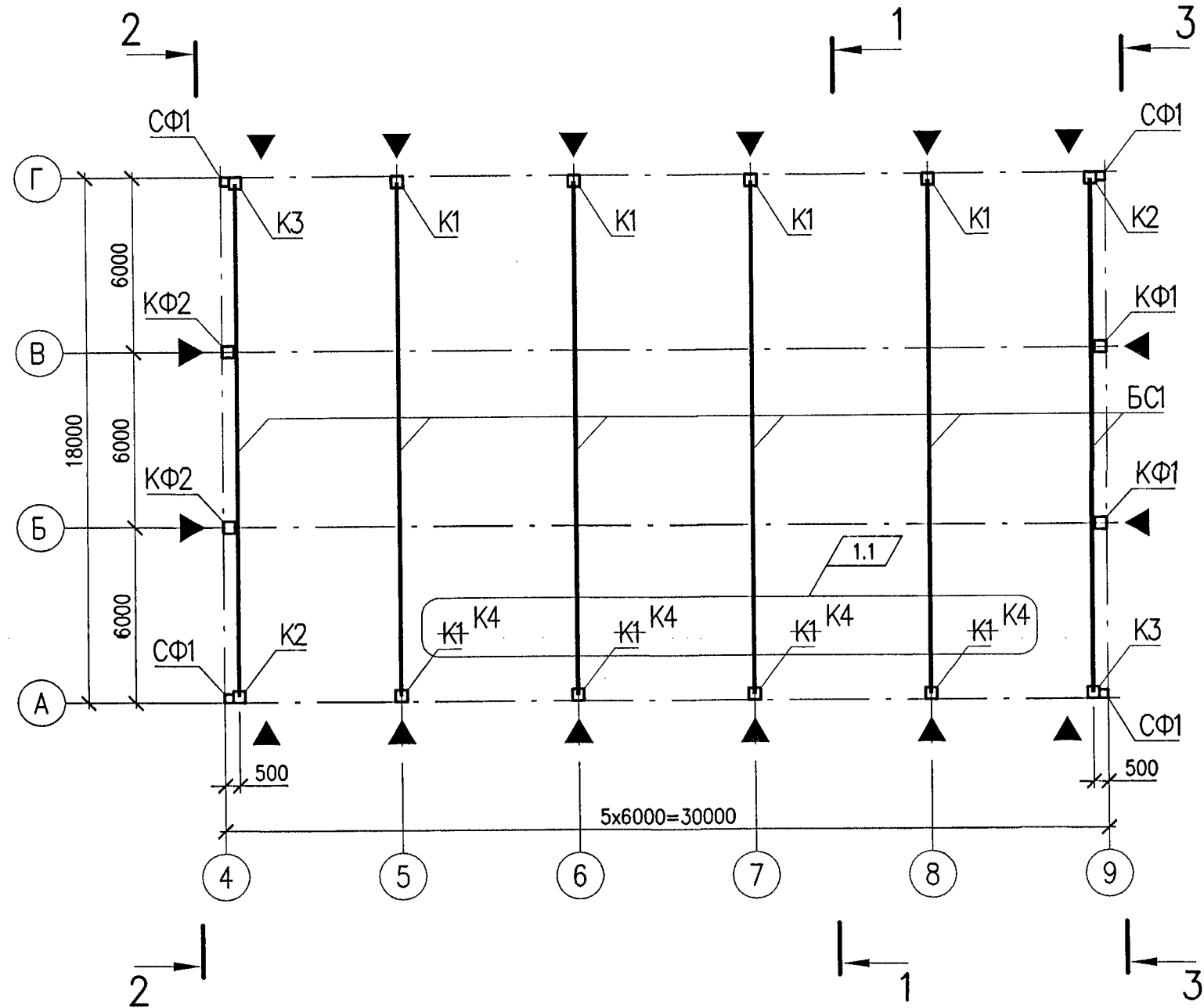
Подпись \_\_\_\_\_

78  
Филиал ОАО " Консилей Русь"  
"Курская атомная станция"  
Управление капитального  
строительства  
В ПРОИЗВОДСТВЕ  
Подпись \_\_\_\_\_  
РАСПОРЯЖЕНИЕ  
№ \_\_\_\_\_ ОТ \_\_\_\_\_

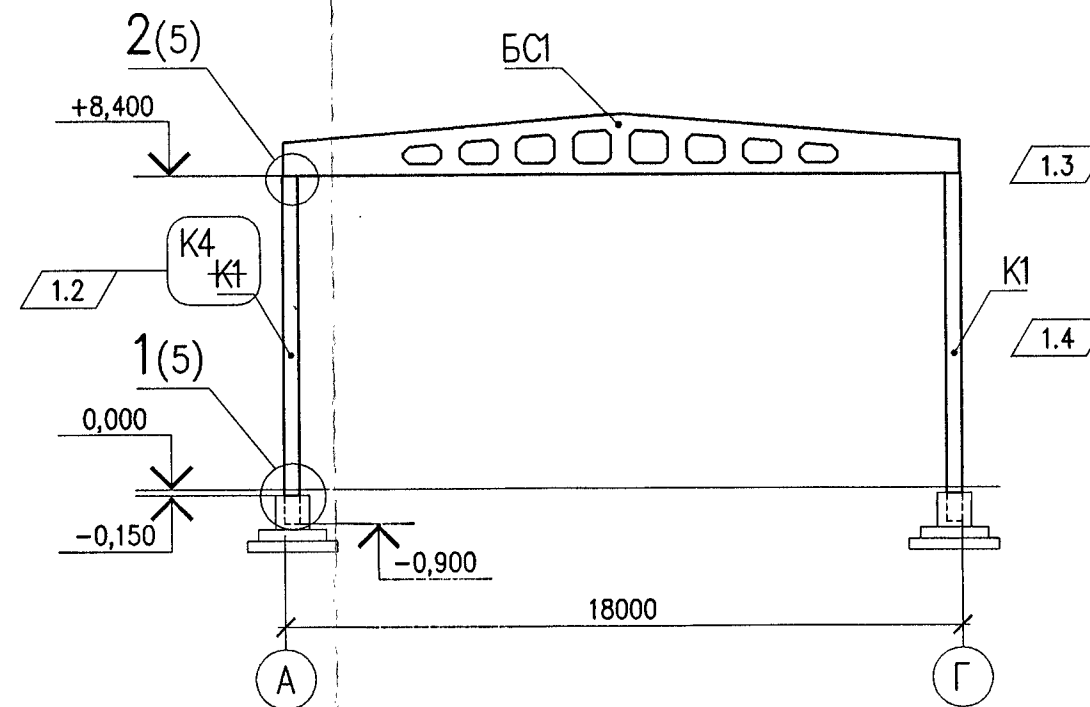
Файл 122\_0534.Н.311.430-КЖ1\_001=02

2	1	Зам.	2039 КПИФ	-16	26.09	Иванов	Денис	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Дата	Изм. внос	Проб.	Упр. КПИФ	Гл. инж.	Н. контр.	ГИП	
						122 0534.Н.311.430-КЖ1					
						КУРСКАЯ АЭС. КП РАО					
Н. контр.	Малышева					Склад едкого натра и азотной кислоты Каркас			Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Прокопov								Р	1	8
Гл. спец.	Пушкарева										
Проб. инж. 1 к	Розушкин					Общие данные			 АО "Атомэнергoпроект" КПИФ г. Курчатoв 201		
Инж. 3 к	Басов										

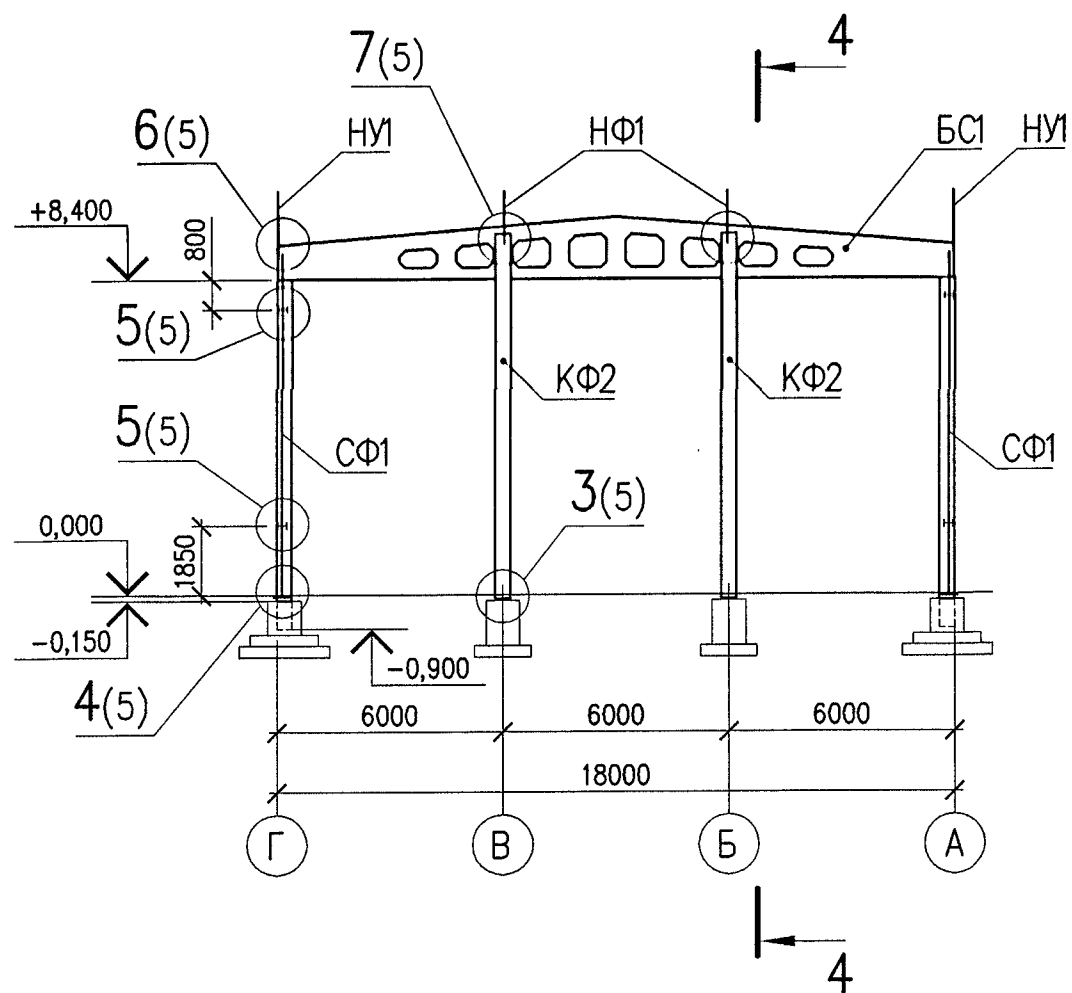
## ПЛАН



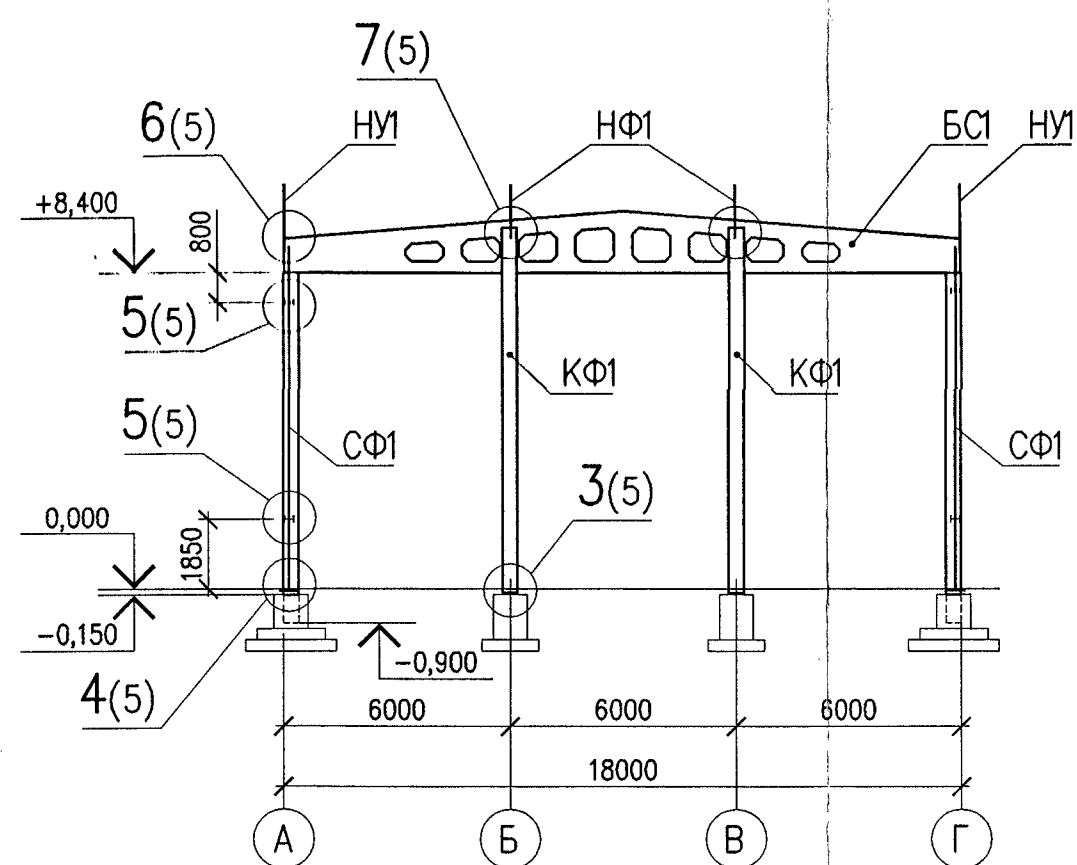
1-1



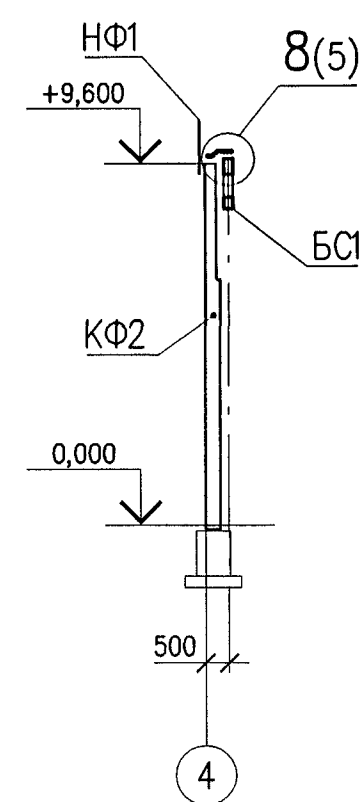
2-2



3-3



4-4



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Колонны</u>			
K1	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 4	1КВ4-4МЗ-П1	8 <sup>4</sup>	3700	
K2	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 5	1КВ4-4МЗ-П2	2	3700	
K3	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 6	1КВ4-4МЗ-П3	2	3700	
K4	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 6	1КВ4-4МЗ-П4	4	3700	
		<u>Балки стропильные</u>			
БС1	Серия 1.462.1-3/89 вып. 1	2БДР18-4АИВ-П	6	10400	
		<u>Колонны фахверка</u>			
КФ1	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 7	7КФ97-1-П1	2	3600	
КФ2	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л. 8	7КФ97-1-П2	2	3600	
		<u>Стойки фахверка</u>			
СФ1	Серия 1.432.1-21 вып. 6	СФ10	4	476,6	
		<u>Насадки</u>			
НУ1	Серия 1.432.1-21 вып. 6	НУ3	4	37,0	
НФ1	Серия 1.432.1-21 вып. 6	НФ4	4	35,2	
		<u>Изделия соединительные</u>			
МС1	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-2 л. 9	МС1	4	6,4	
МС2	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-2 л. 10	МС2	4	3,5	
МС3	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-2 л. 11	МС3	4	22,0	
МС4	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-2 л. 12	МС4	24	0,8	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2012	Мелкозернистый бетон класса В25	1,21		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 26633-2012	Мелкозернистый бетон класса В12,5	0,05		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 28013-98	Цементно-песчаный раствор М150	0,1		м <sup>3</sup>

1 После монтажа колонн зазоры между стенками стакана и колонной заполнить бетоном класса В25 на мелком заполнителе с тщательным вибрированием.

2) Сварные монтажные швы и поврежденные при сварке места цинкового покрытия закладных деталей должны быть тщательно очищены и покрыты цинкнаполненной композицией ЦИНОЛ по ТУ 2313-012-12288779-99 в три слоя толщиной 150 мкм.

[illegible]

Файл: 122\_0534.Н.311.430-КЖ1\_002=01

122 0534.H.311.430-KX1

КУРСКАЯ АЭС. КП РАО

Склад едкого натра и азотной кислоты  
Каркас

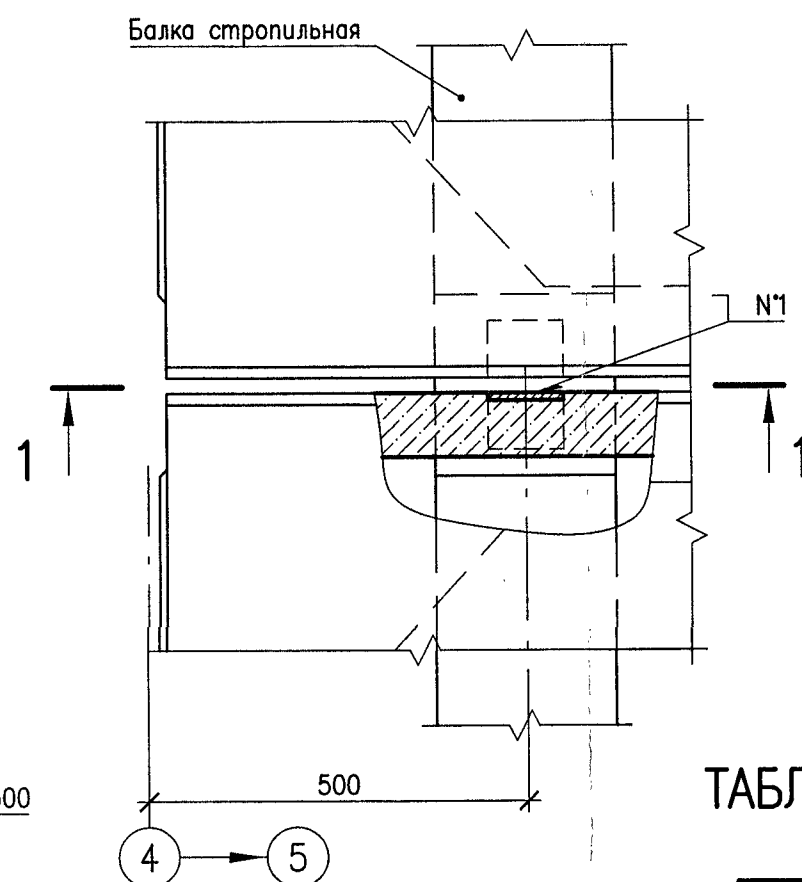
Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Схема расположения элементов каркаса

АО  
"Атомэнергoproject"  
КПИФ г. Курчатова 2016

Формат A2

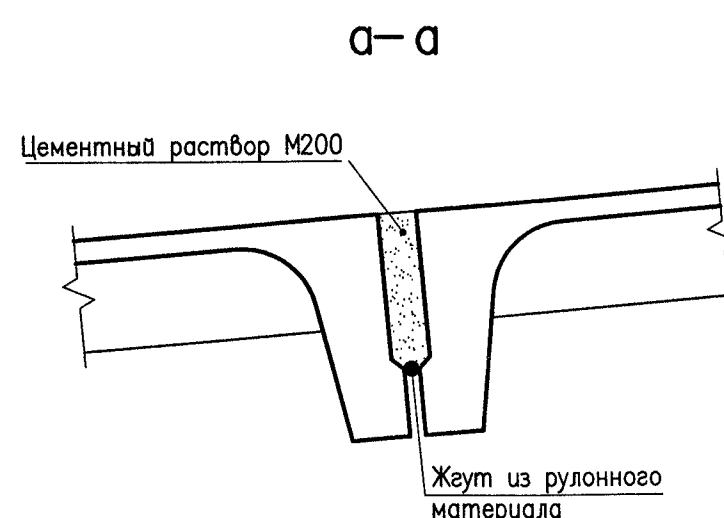
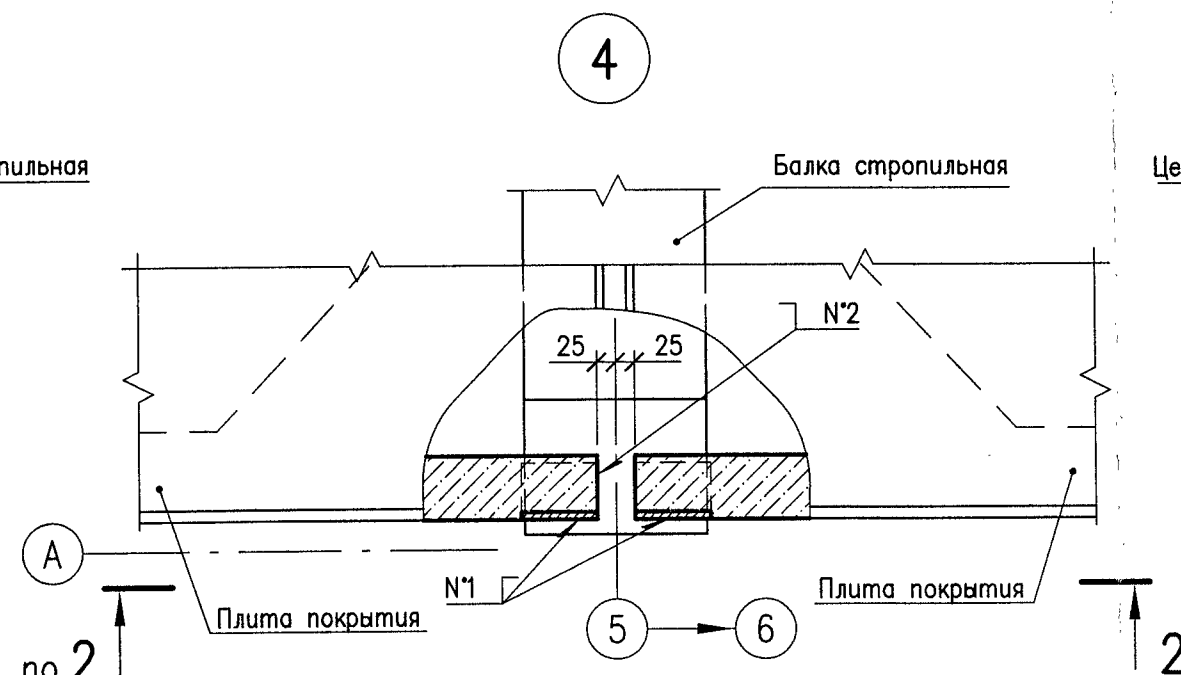
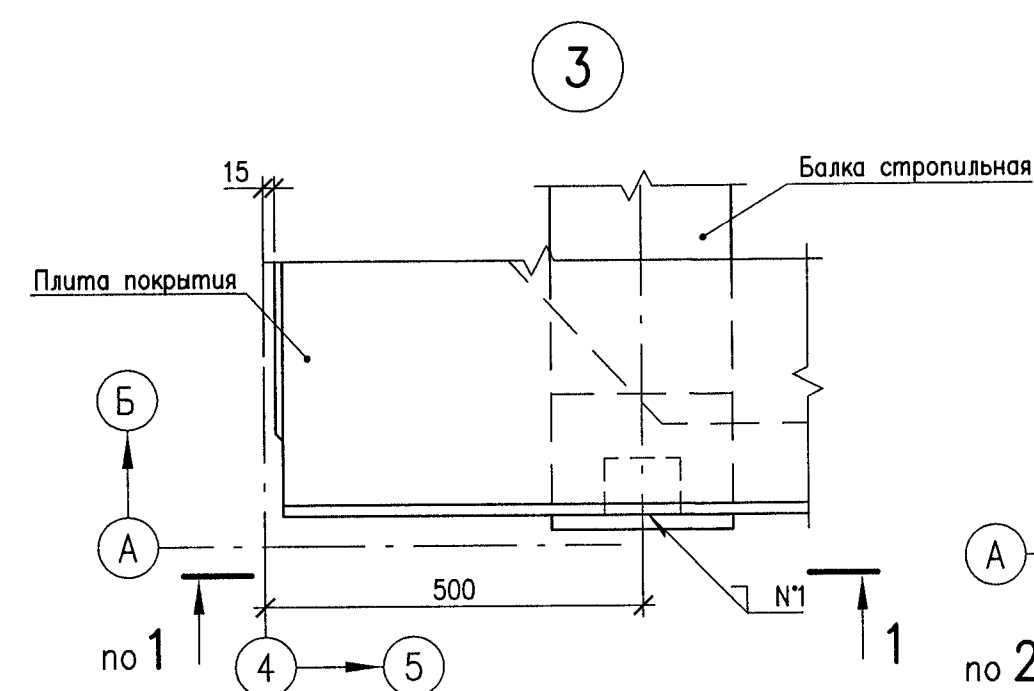
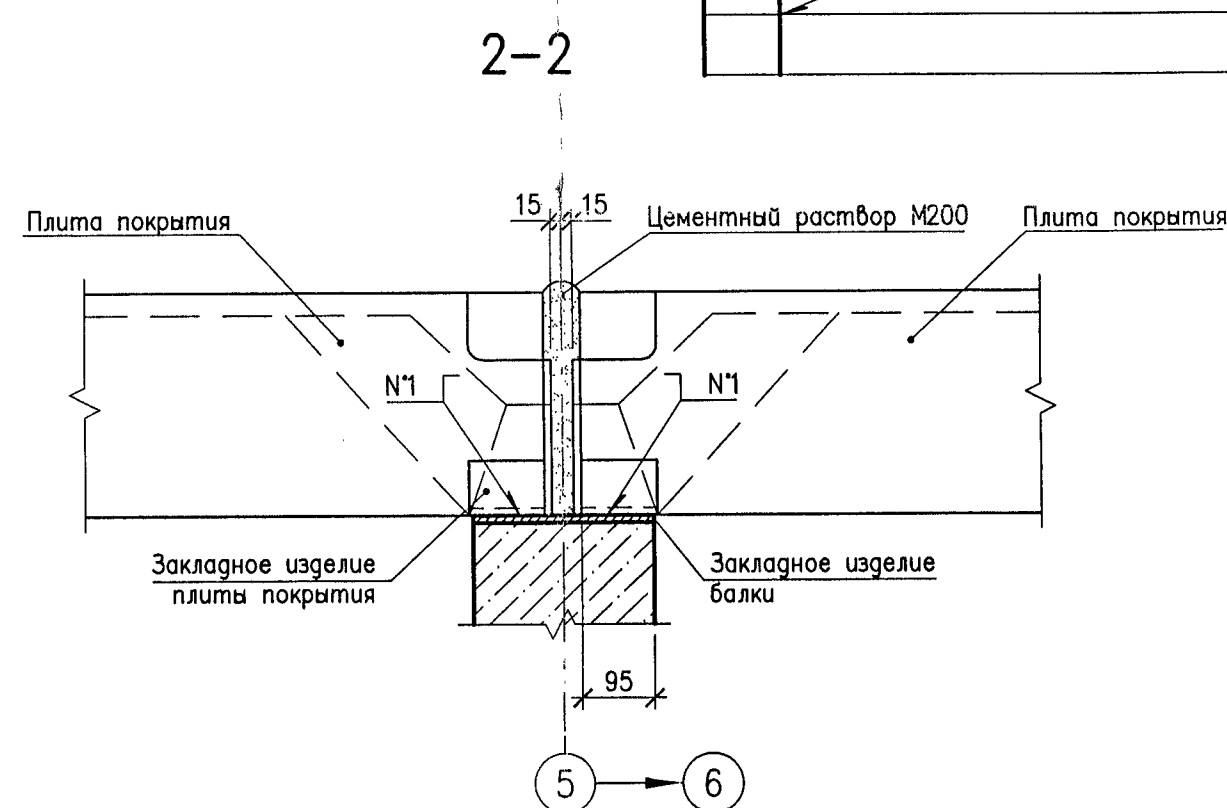
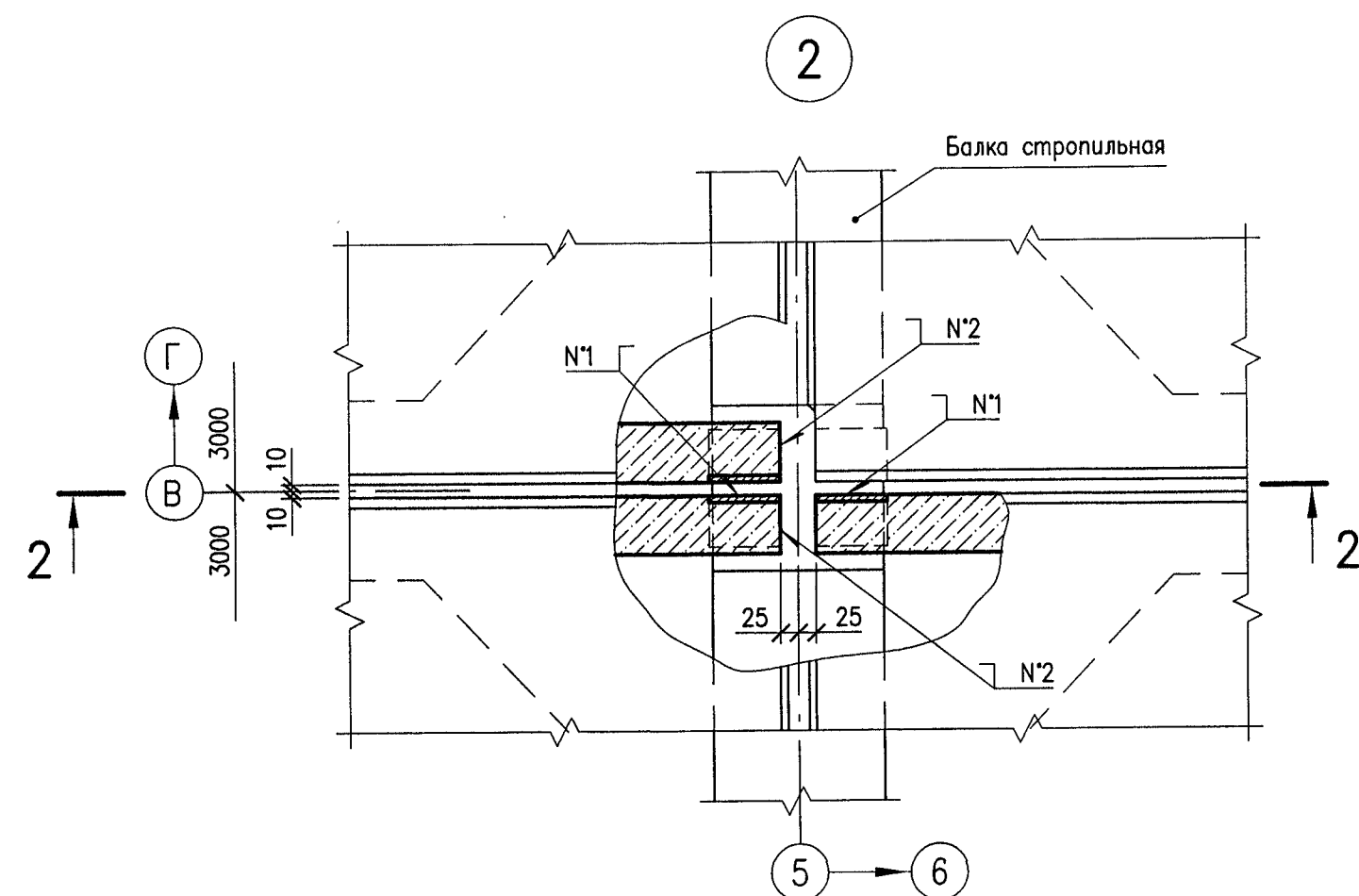
1-1



### ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

№ п.п.	Обозначение
1	ГОСТ 5264-80-П-Д6
2	ГОСТ 5264-80-Н-Д6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Плиты покрытия</u>			
П1	Серия 1.465.1-21.94 вып. 1	ЗПГ6-1АIIIВ-П	12	2680	
П2	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л 9	ЗПГ6-1АIIIВ-Па	8	2680	
П3	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л 10	ЗПГ6-1АIIIВ-Пб	6	2680	
П4	122 0534.Н.311.430-КЖ.И-1 л 11	ЗПГ6-1АIIIВ-Пв	4	2680	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 28013-98	Цементный раствор М200	2,3		м <sup>3</sup>



Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подп.	Дат
H. контр.		Малышева		[Signature]	18.07.16
Пров. инж 1 к		Рошупкин		[Signature]	18.07.16
Инж Зк		Басов		[Signature]	18.07.16

Файл: 122\_0534.Н.311.430-КЖ1\_003=00

122 0534.H.311.430-KK1

КУРСКАЯ АЭС. КП РАО

Склад едкого натра и азотной кислоты	
Каркас	

Схема расположения плит покрытия

АО  
"Атомэнергoproject"  
КПИФ г. Курчатова 2014

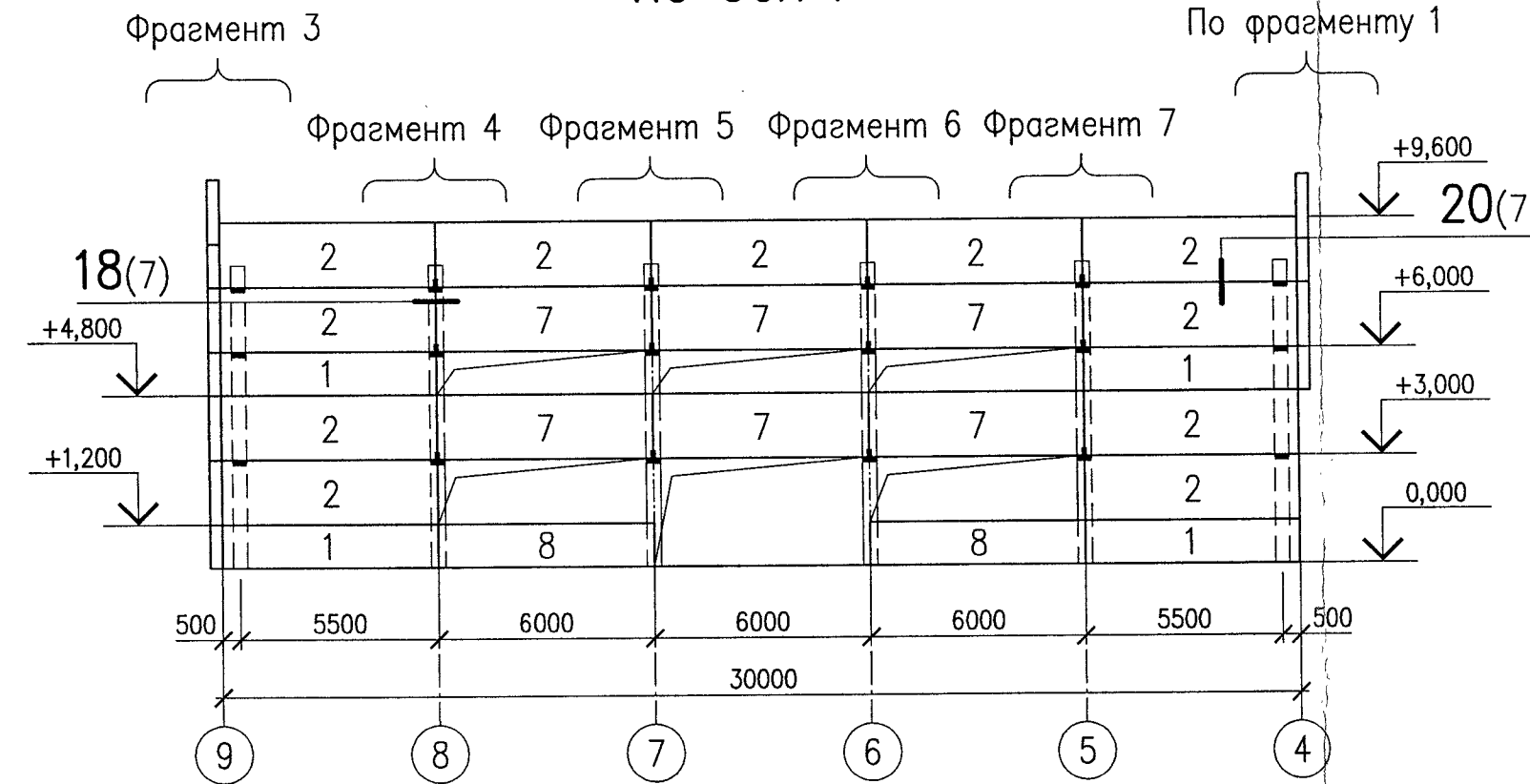
Формат А2

# СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПО ОСИ А



ПО ОСИ Г



ПО ОСИ 9



ПО ОСИ 4



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Панели стеновые</u>			
1	Серия 1.432.1-21 вып. 1/96	ПСТ 60.12.3,0-МР-1	17	2600	
2		ПСТ 60.18.3,0-МР-1	35 34	3800	
3		ПСТ 63.12.3,0-МР-21	5	2800	
4		ПСТ 63.12.3,0-МР-22	5	2800	
5		ПСТ 63.18.3,0-МР-21	6	4200	
6		ПСТ 63.18.3,0-МР-22	6	4200	
7		ПСТ 60.18.3,0-МР-6	6	3800	
8		ПСТ 60.12.3,0-МР-6	2	2600	
		<u>Изделия закладные</u>			
РК4	Серия 1.432.1-21 вып. 3	Консоль опорная РК4	34	24,2	
ТК7		Консоль опорная ТК7	22	25,6	
П	Серия 1.432.1-21 вып. 6	П	64	0,4	
Т2		Т2	54	0,3	
Т5		Т5	148	0,6	
Т8		Т8	4	0,5	
Т30		Т30	10	0,1	
Т35		Т35	8	0,62	
Т45		Т45	16	1,78	
			<u>Детали</u>		
9		Лист 6 ГОСТ 19903-74 40х170 С245 ГОСТ 27772-88	20	0,32	
10		10-А-1 (А240) ГОСТ 5781-82 L=420	20	0,26	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 28013-98	Цементный раствор М100	0,54		м³
	ГОСТ 28013-98	Цементный раствор 1:2	0,55		м³
	ТУ 2244-057-00203387-2002	Уплотняющая прокладка "Изонель" ППЭЖ-С 30	384,0		м
	ТУ 2244-057-00203387-2002	Уплотняющая прокладка "Изонель" ППЭЖ-С 40	376,8		м
	ТУ 2244-057-00203387-2002	Уплотняющая прокладка "Изонель" ППЭЖ-С 50	51,2		м
	ТУ 2257-002-52422383-2001	Герметик "Изокром-Г"	342,5		кг
		Плиты из минеральной ваты ПЖ-180(П)-1000.1000.150 ГОСТ 9573-2012	1,71		м³
		Листы асбестоцементные плоские ЛП-П-2,0х1,5х10 ГОСТ 18124-2012	2	80	

1 Узлы крепления опорных консолей сматри на листе 7.  
2 Сборные монтажные швы и подрезание при сборке места цинкового покрытия закладных деталей должны быть тщательно очищены и покрыты цинконаполненной композицией ЦИНОП по ТУ 2313-012-12288779-99 в три слоя толщиной 150 мкм.

2	1	Зам.	-16	20.05	21.05
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Файл: 122_0534.Н.311.430-КЖ_004=02					
122_0534.Н.311.430-КЖ1					
КУРСКАЯ АЭС. КП РАО					
Склад еского настра и азотной кислоты			Стадия	Лист	Листов
Каркас			Р	4	
Н.контр.	Малашева	Розушкин	Басов	26.05	26.05
Проб.инж.к	Розушкин	Басов	26.05	26.05	26.05
Инж.З.к	Басов	26.05	26.05	26.05	26.05
Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, 9, 4. Фрагменты 1-11					
"Атомэнергоспроект" КТИФ г.Курчатова 2016					
Формат А1					

Всех инд. №  
Порядок и дата  
№ 01/01/01



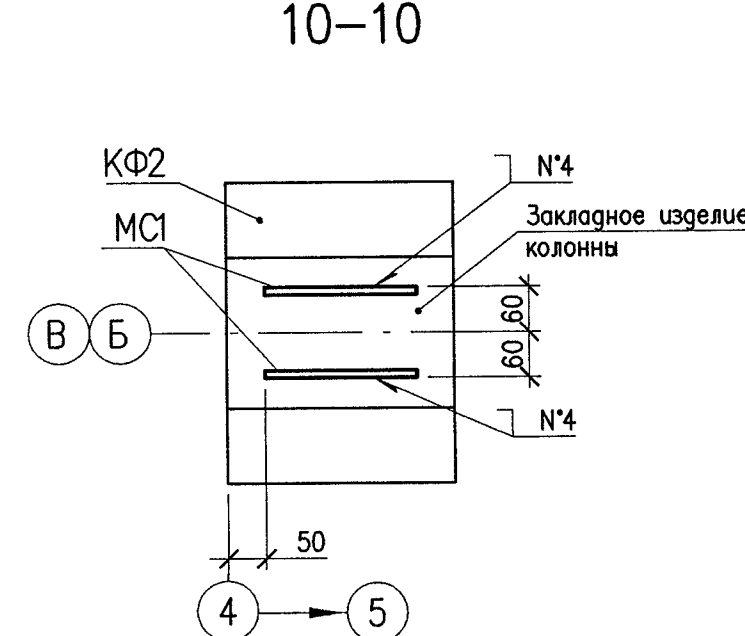
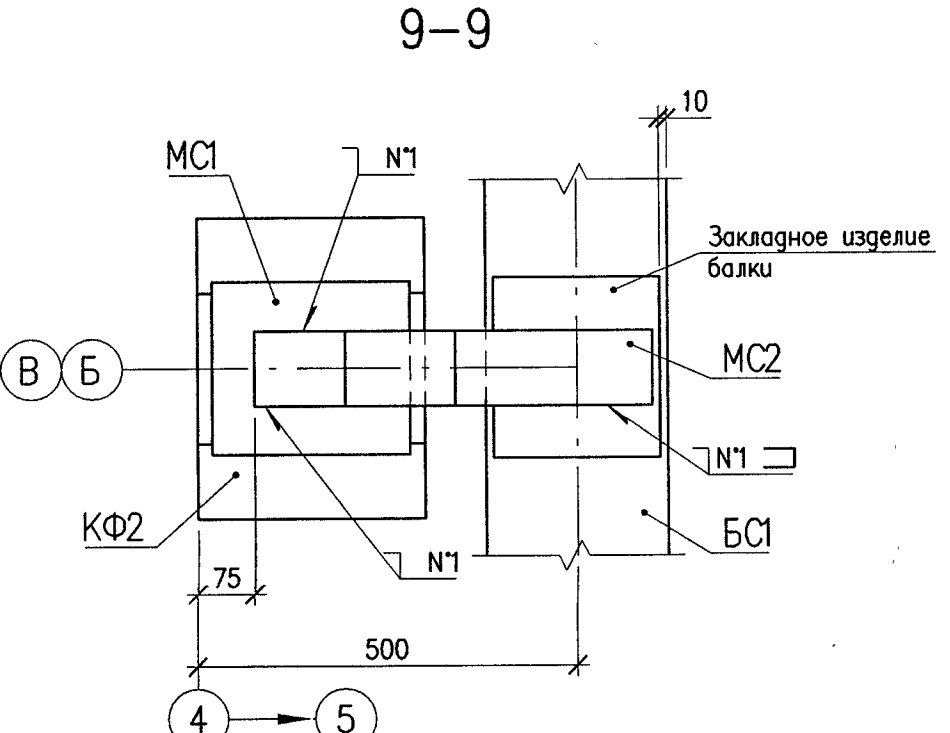
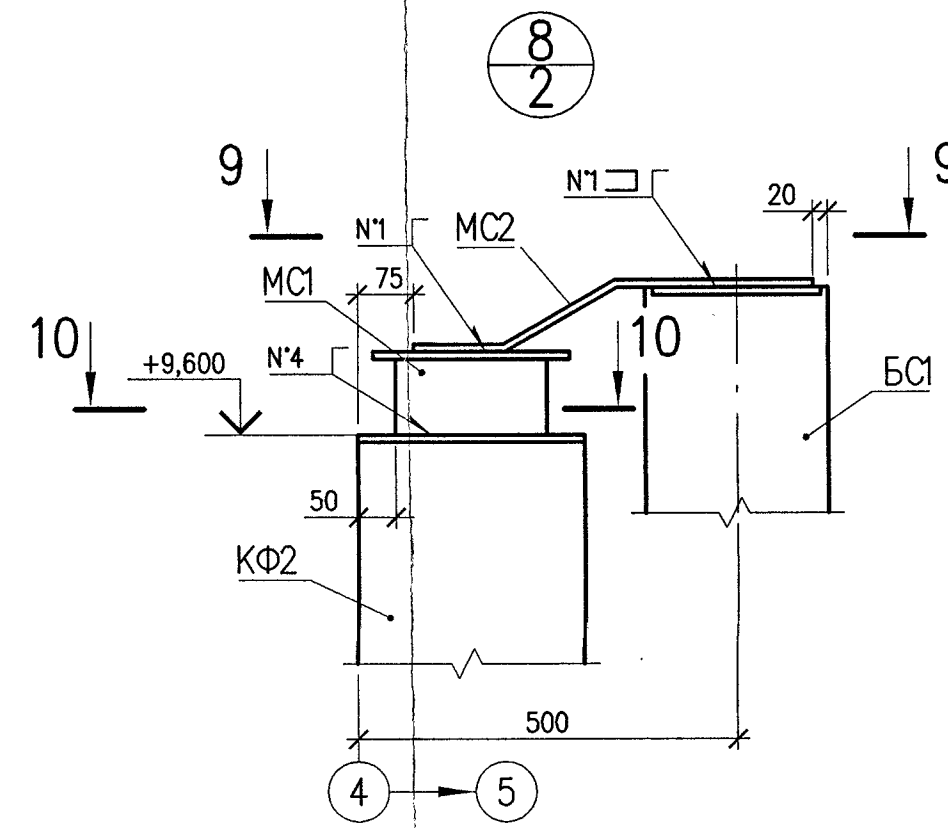
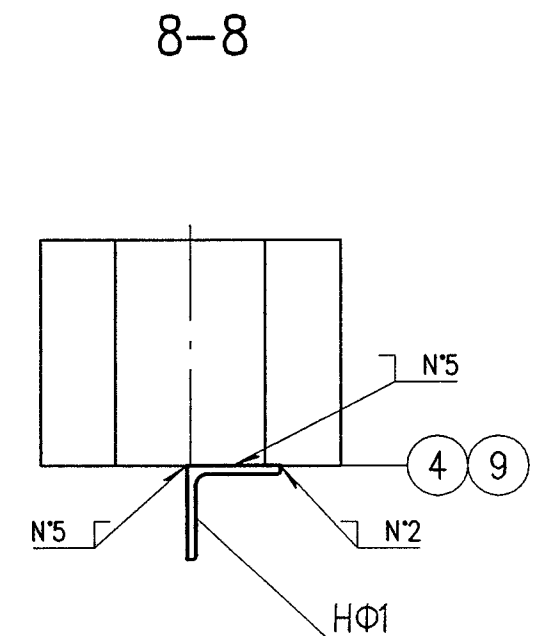
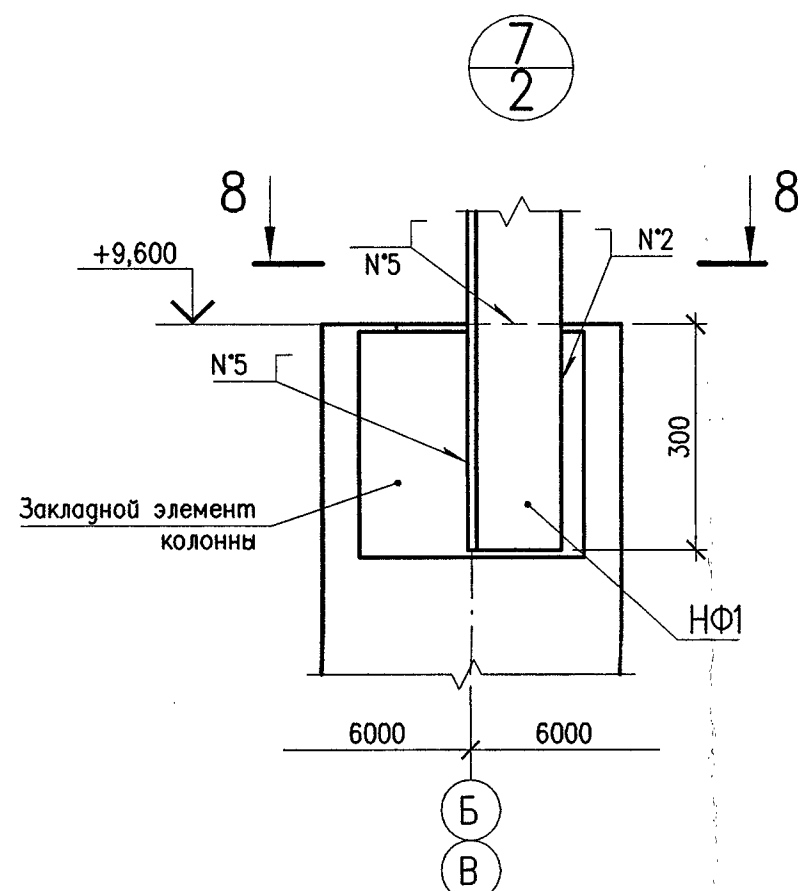
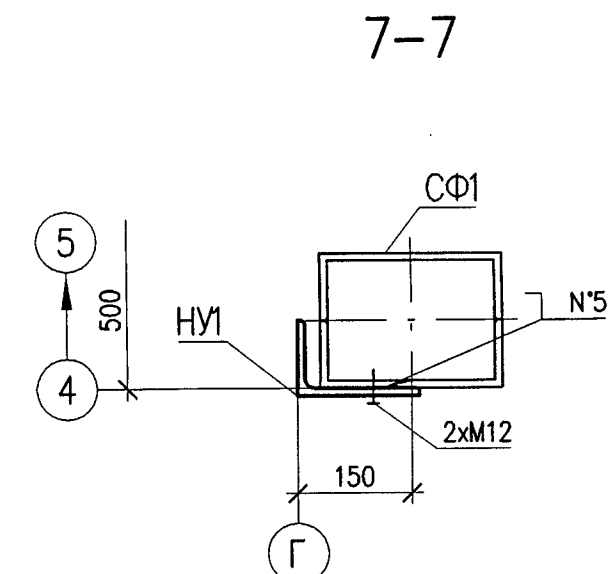
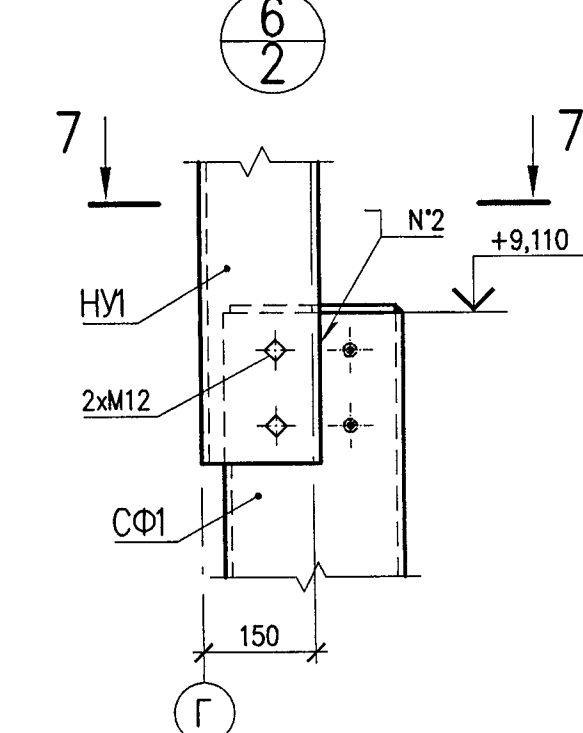
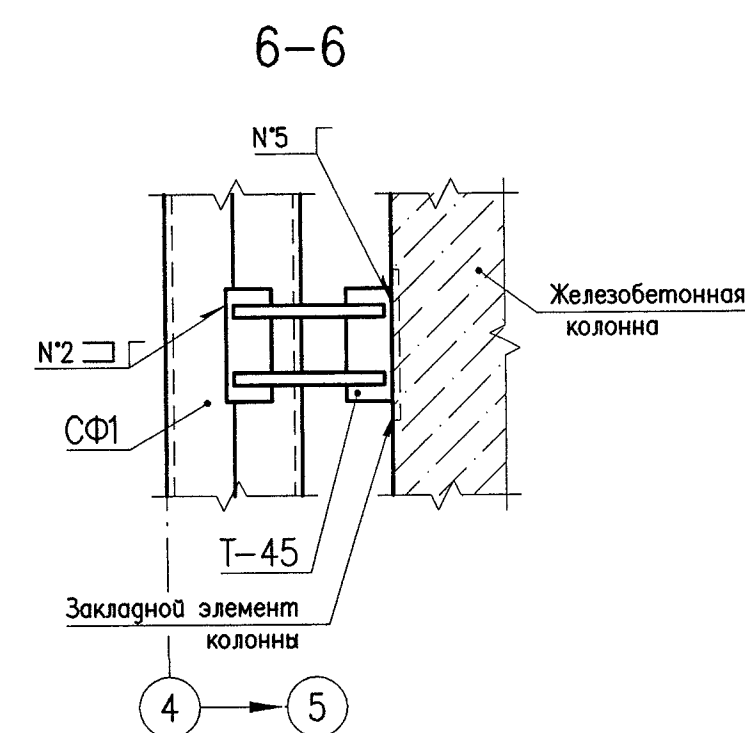
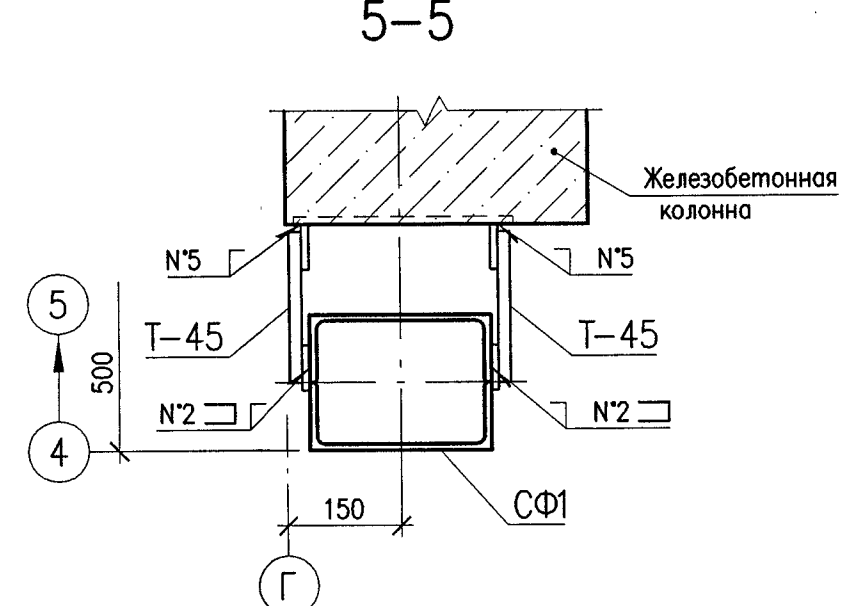
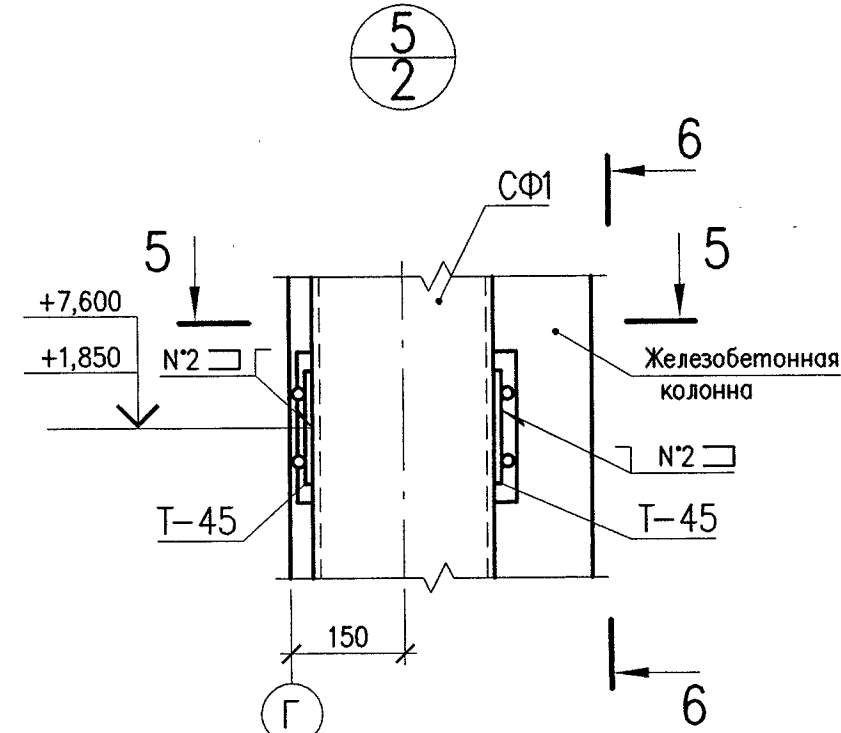
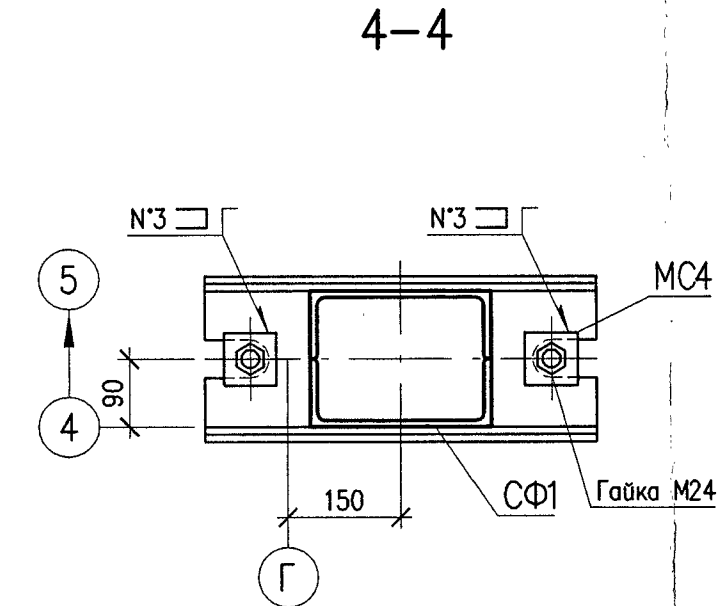
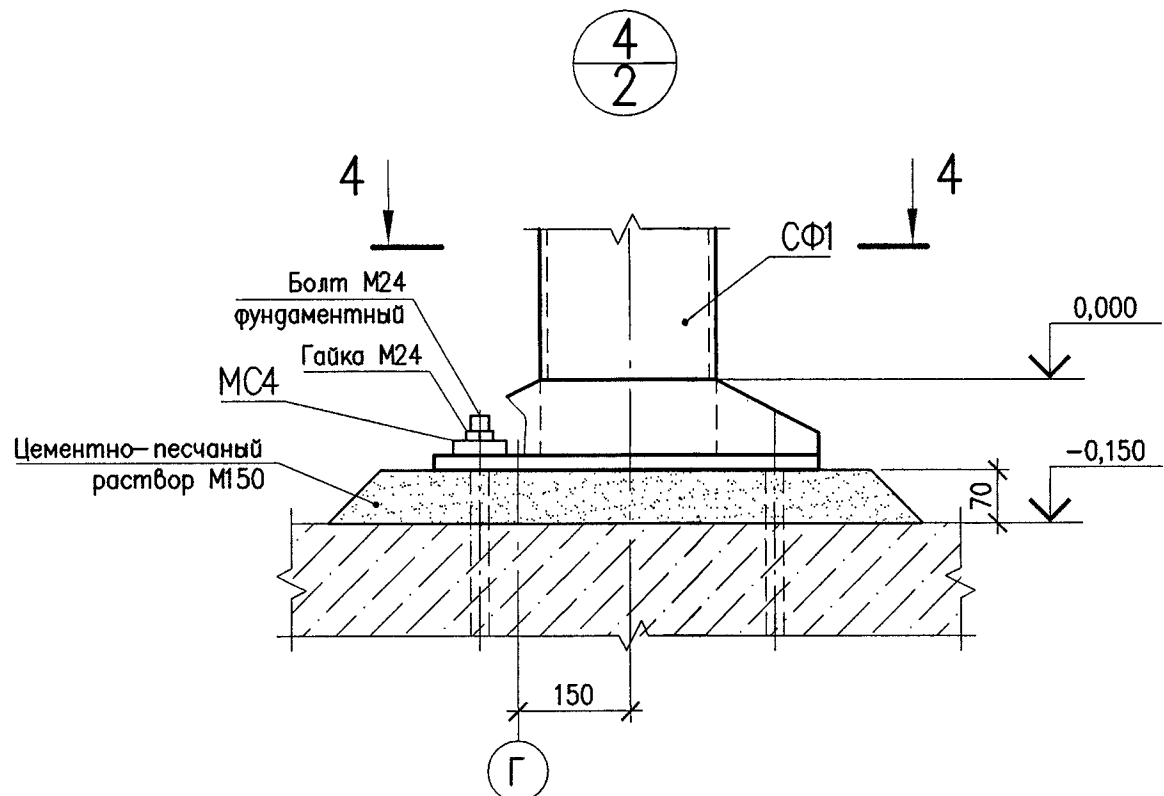
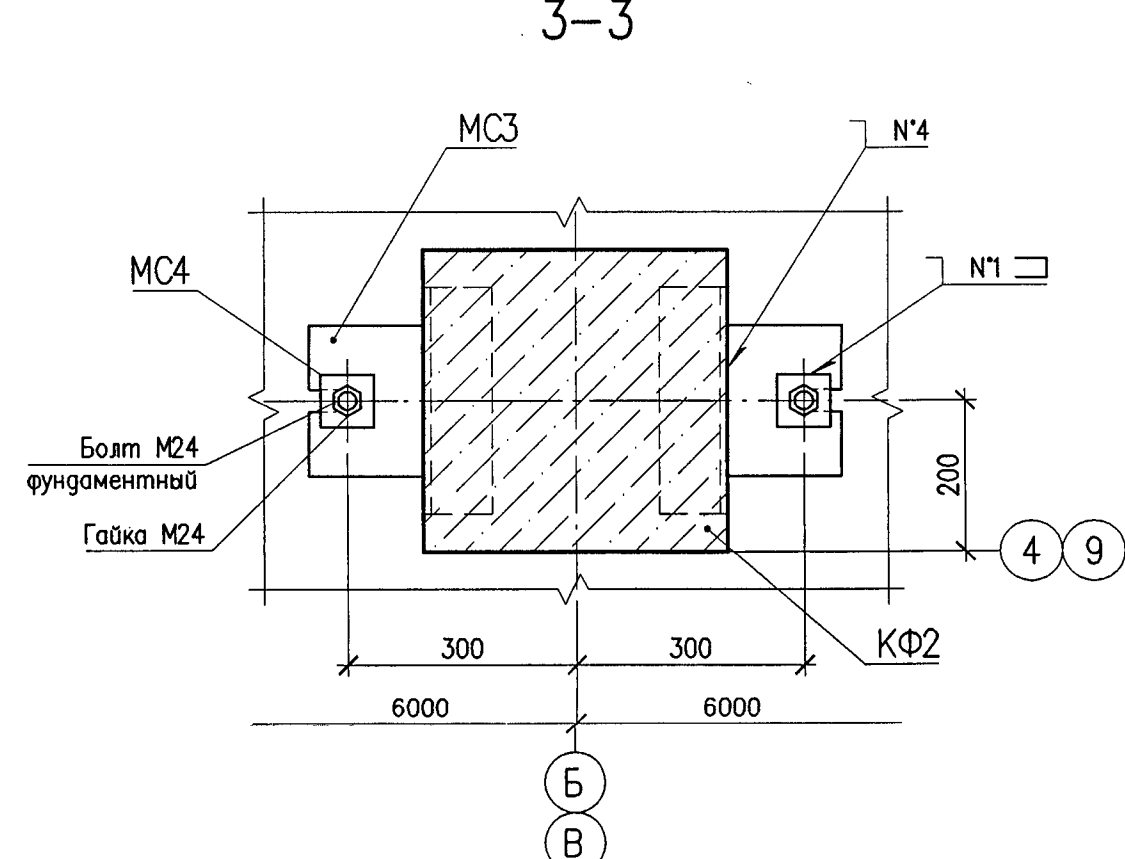
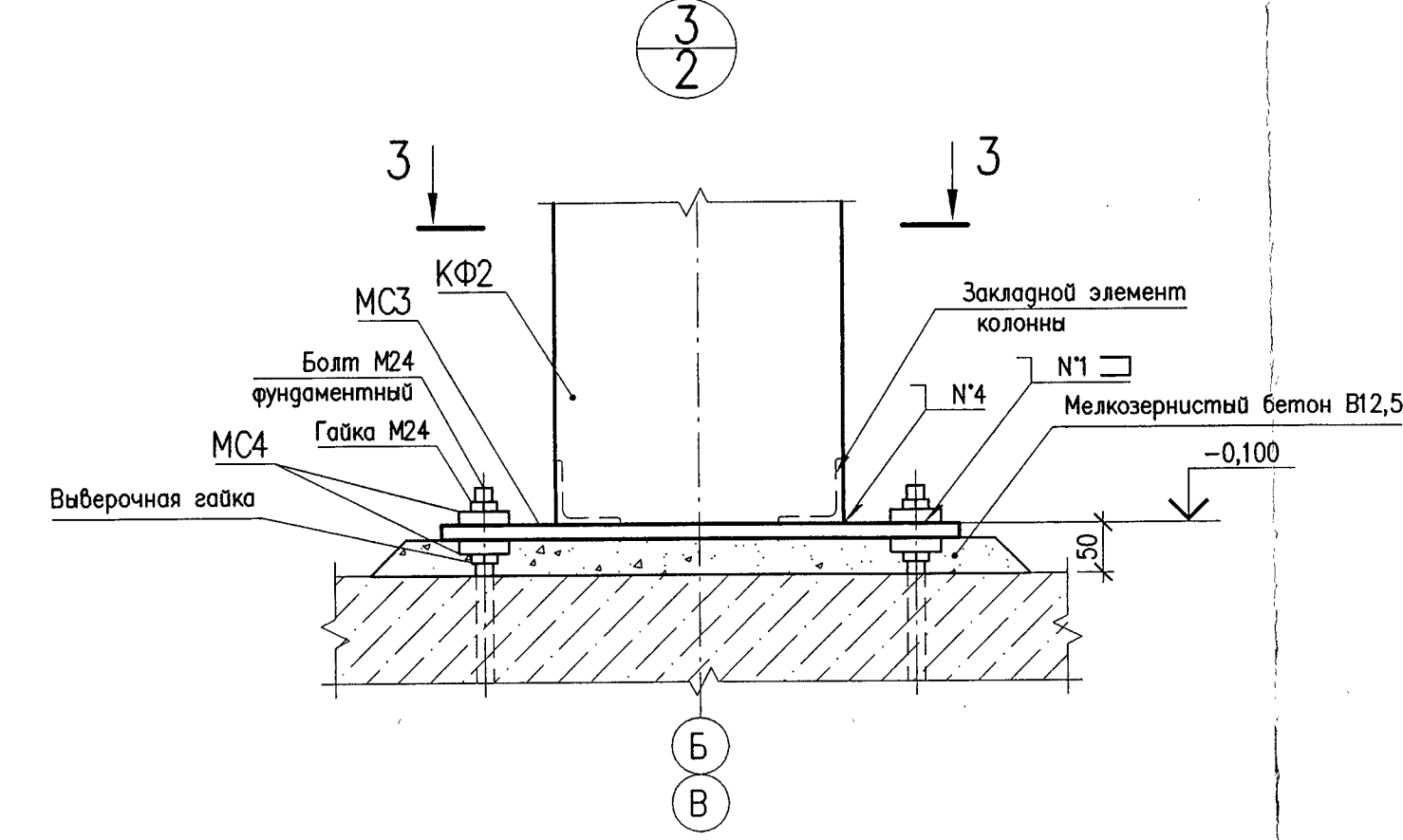
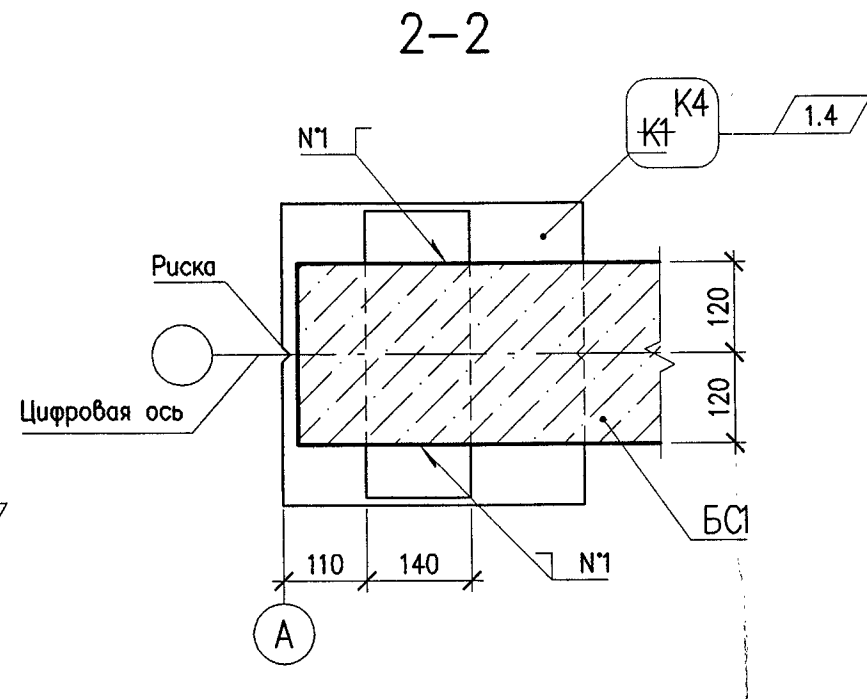
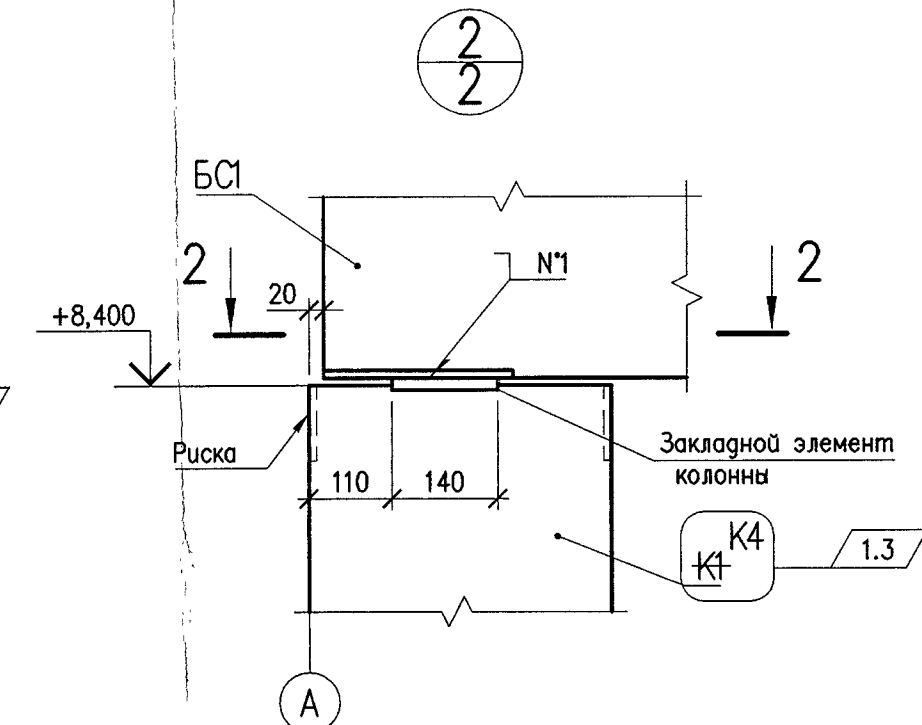
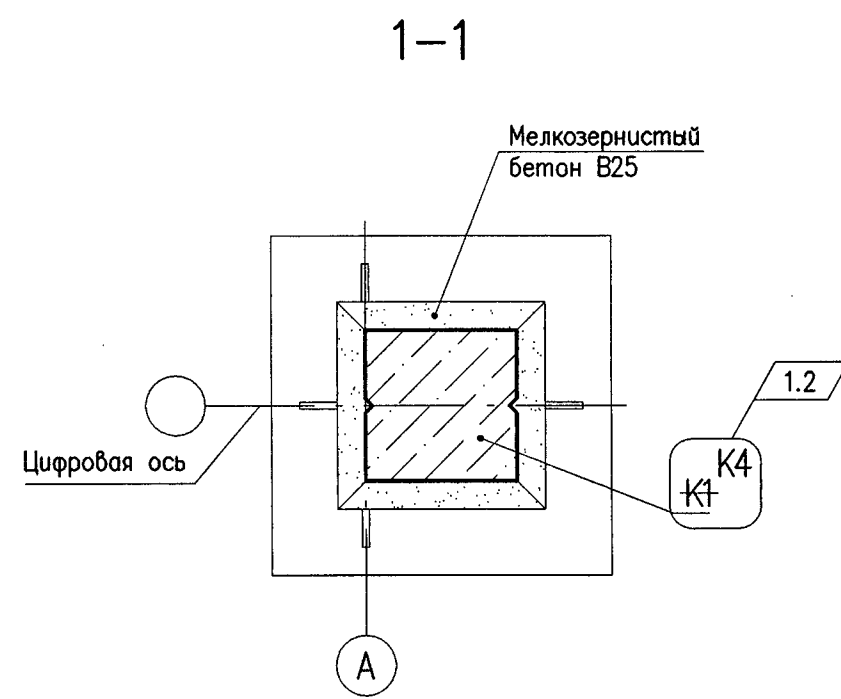
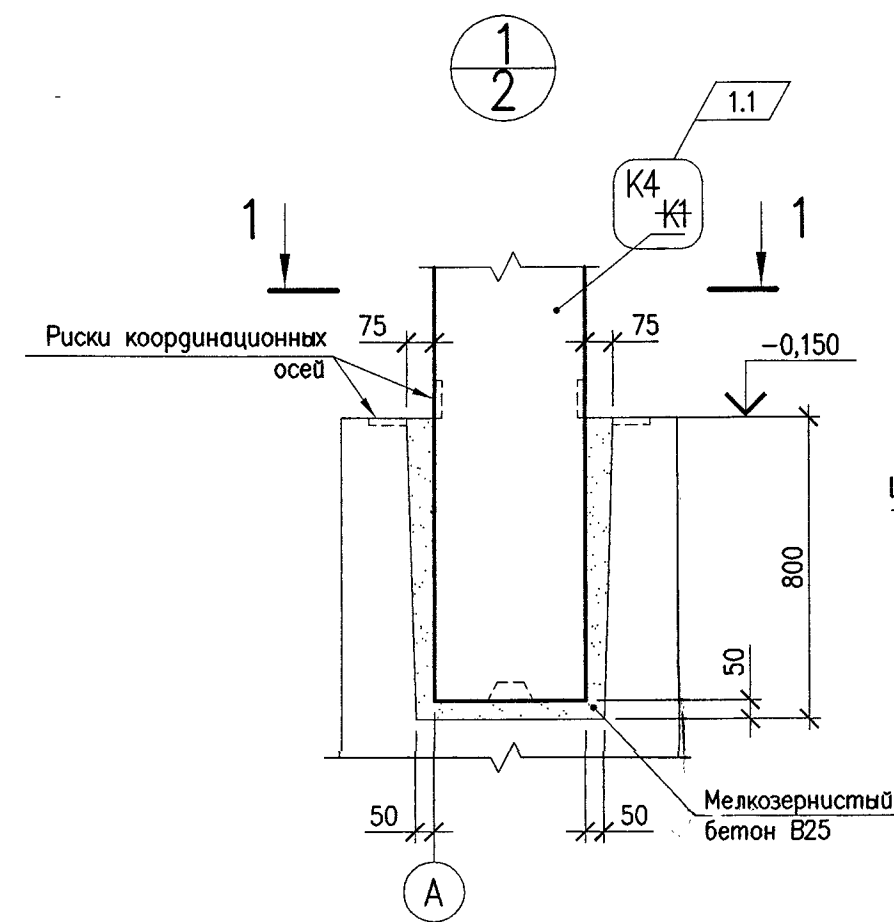
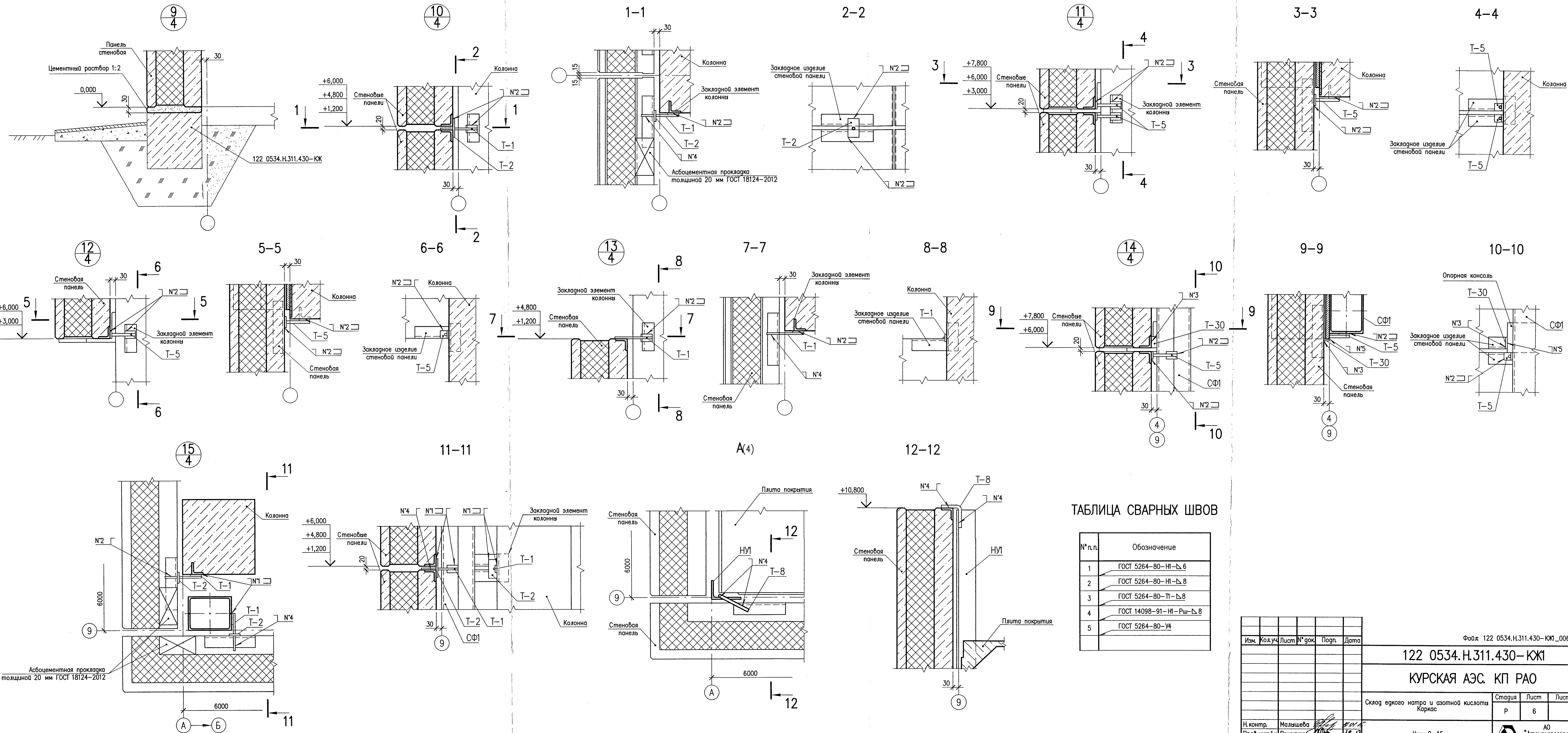


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

№ п.п.	Обозначение
1	ГОСТ 5264-80-Н1-Б6
2	ГОСТ 5264-80-Н1-Б8
3	ГОСТ 5264-80-Н1-Б10
4	ГОСТ 5264-80-Т1-Б6
5	ГОСТ 5264-80-Т1-Б8

1	4	Зам.	2022/10/16	22.08
Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подп.
122 0534.Н.311.430-КЖ1				
КУРСКАЯ АЭС. КП РАО				
Склад едкого натра и азотной кислоты				
Н.контр.	Малышева	Рощупкин	Переверзев	22.08
Проб. инж.1 к	Рощупкин	Переверзев	22.08	22.08
Инж.2 к	Переверзев	22.08	22.08	22.08
Узлы 1...8				
АО "Атомэнергоспроект" КЭИФ г. Курчатова 2016				



Согласовано

Изд. №	подп.	Получил	и дата	Взам. инв. №
1/1	01.02.2014	10.02.2014	10.02.2014	10.02.2014

Файл 122 0534.Н.311.430-КЖ\_006=00

122 0534.Н.311.430-КЖ1

КУРСКАЯ АЭС. КП РАО

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Погн.	Дата

Н. контр.	Мальшева	10.02.2014
Проб. инж. 1 к.	Розулкин	10.02.2014
Инж. 3 к.	Басов	10.02.2014

Узлы 9...15

АО "Атомэнергопроект"

КПИФ г. Курчатова 2014

Формат А3х3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ

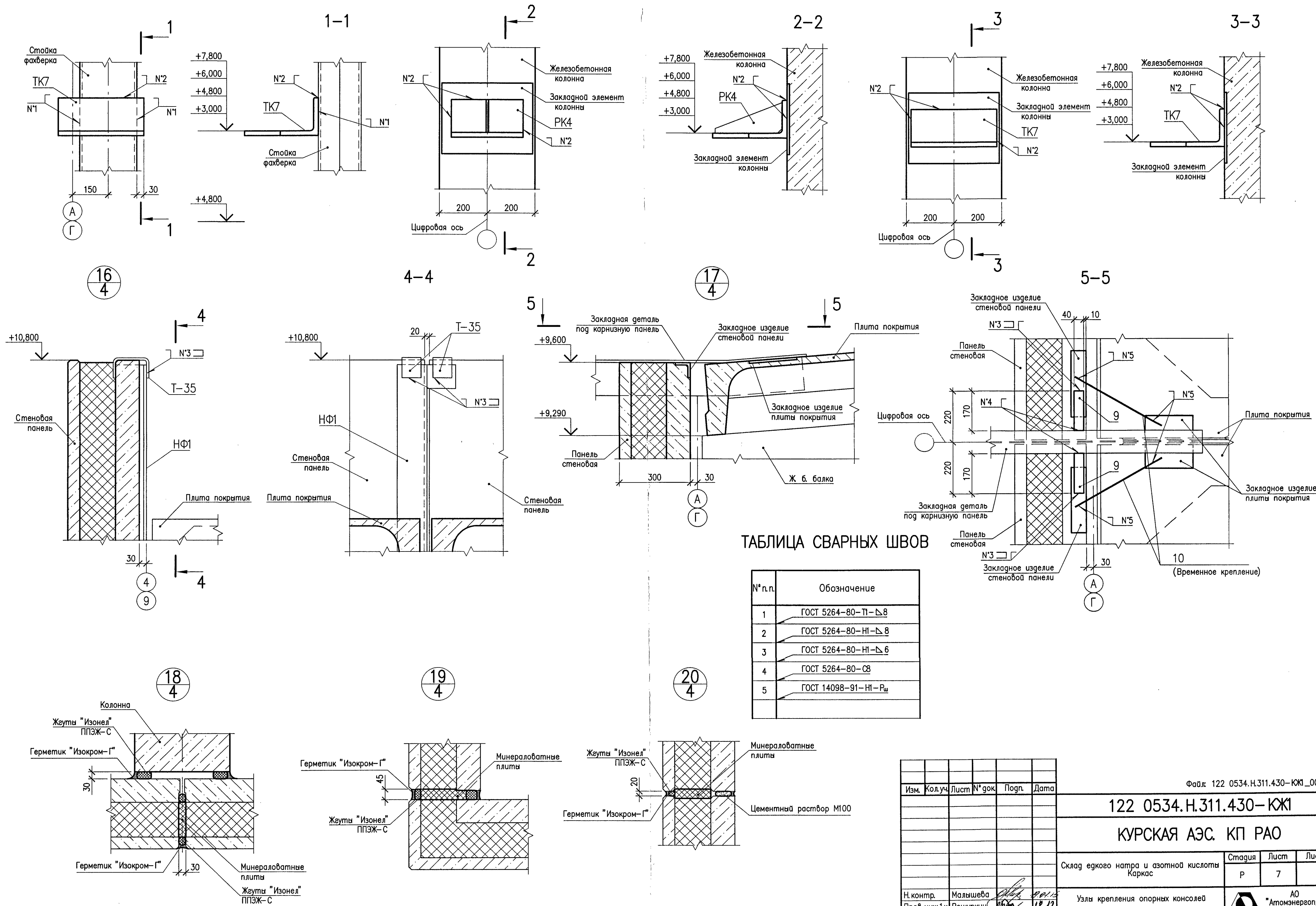


ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

№ п.п.	Обозначение
1	ГОСТ 5264-80-Т1-Д 8
2	ГОСТ 5264-80-Н1-Д 8
3	ГОСТ 5264-80-Н1-Д 6
4	ГОСТ 5264-80-С8
5	ГОСТ 14098-91-Н1-Р <sub>ш</sub>

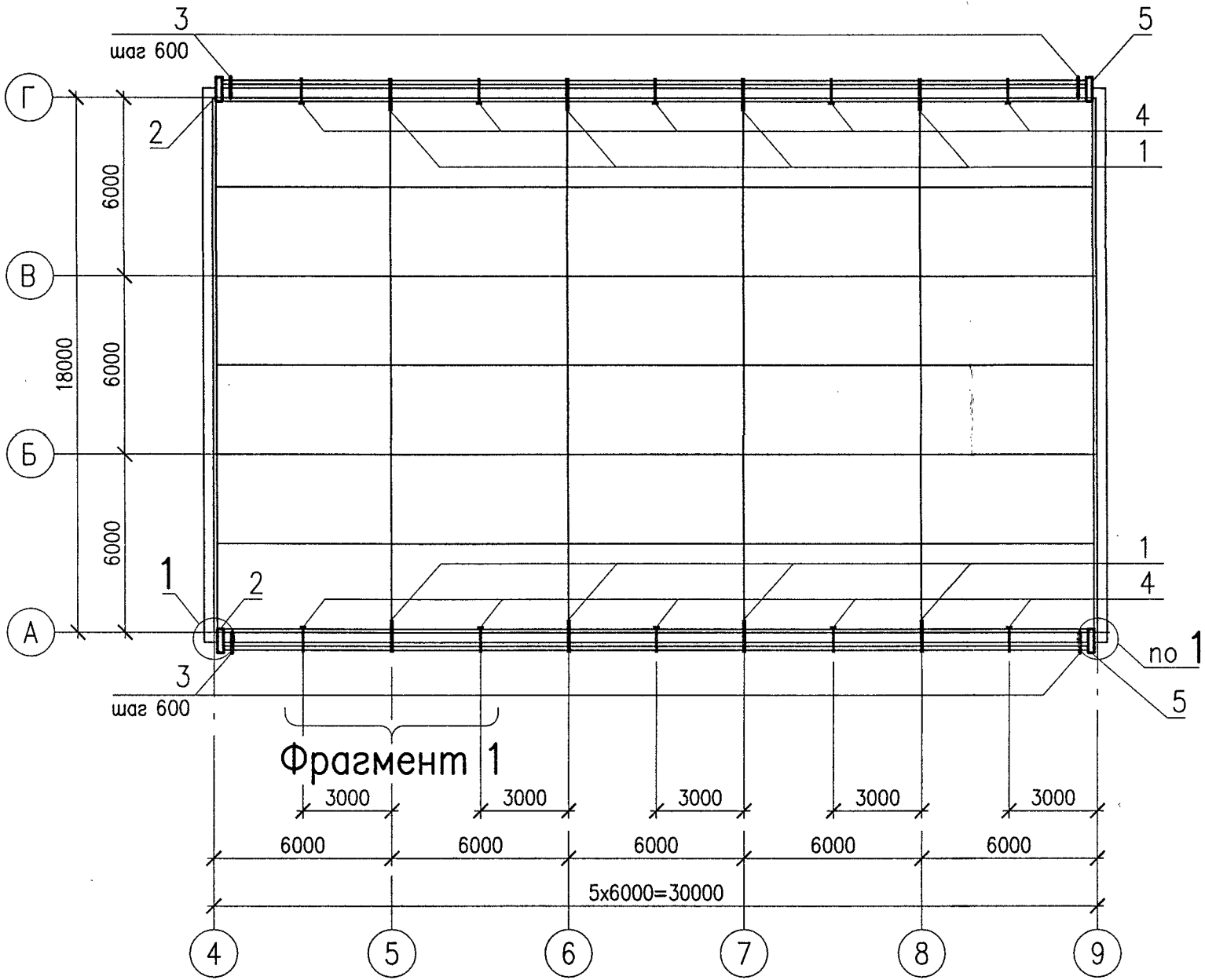
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Погн	Дата
Файл: 122_0534.Н.311.430-КЖ1_007=00					
122_0534.Н.311.430-КЖ1					
КУРСКАЯ АЭС. КП РАО					
Склад едкого натра и азотной кислоты					
Каркас					
Стадия					
Лист					
Листов					
Р 7					
Узлы крепления опорных консолей					
Узлы 17...20					
АО "Атомэнергоспроект"					
КПИФ г. Курчатова 2014					
Формат А2					

Н. контр. Малышева  
Пров. инж. 1к Рошупкин  
Инж. 3к Басов

18.12  
17.12



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРНИЗОВ



Фрагмент 1

1

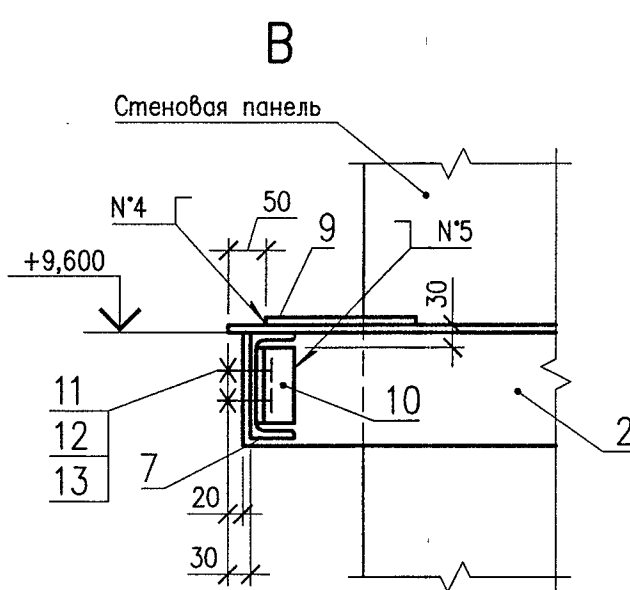
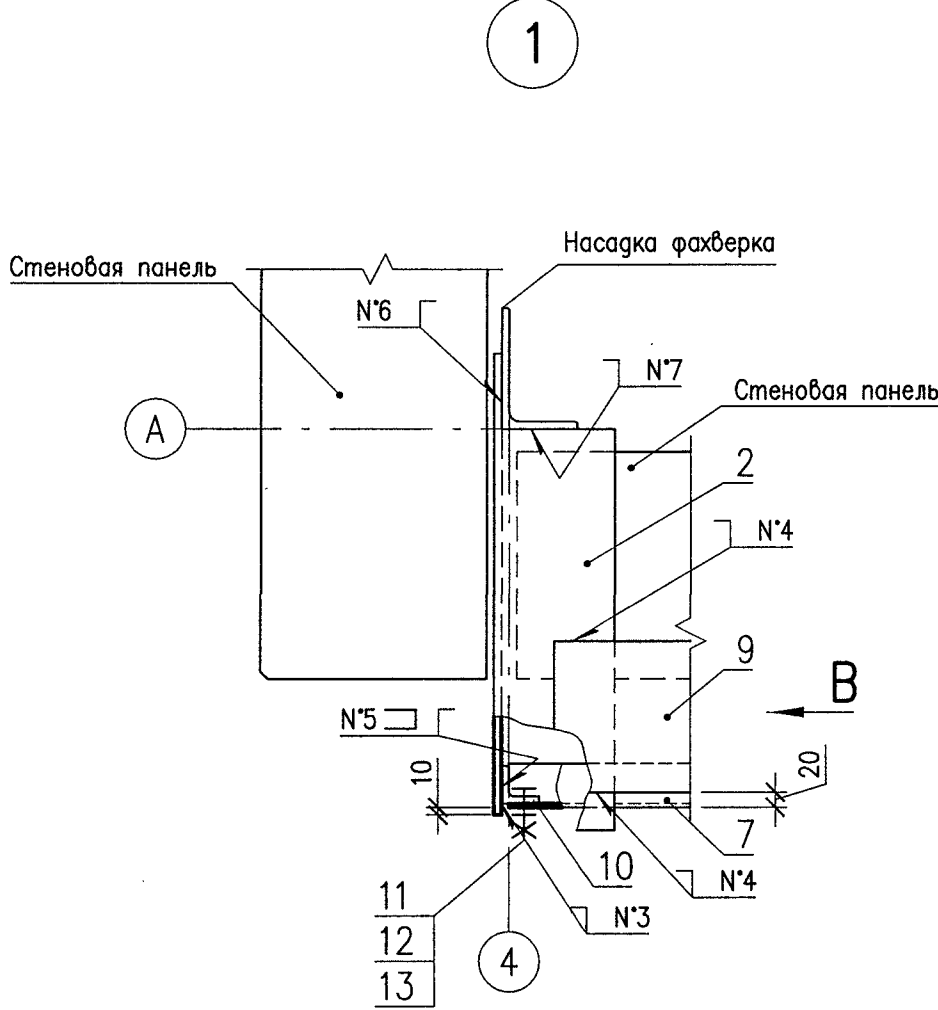
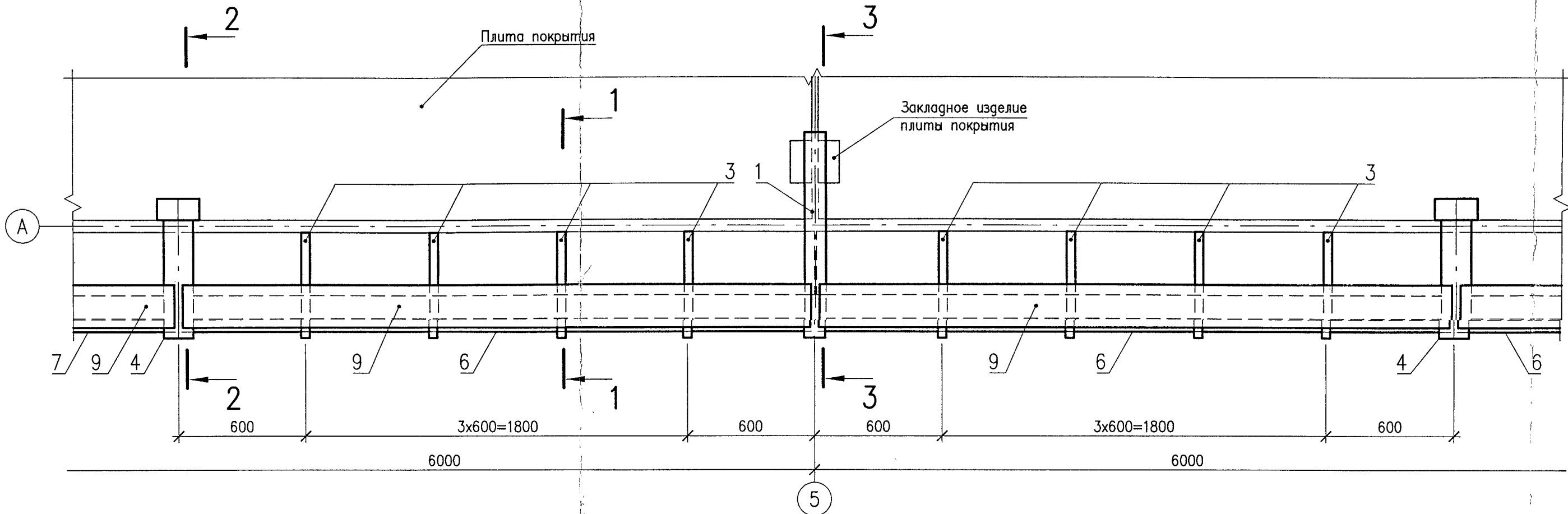


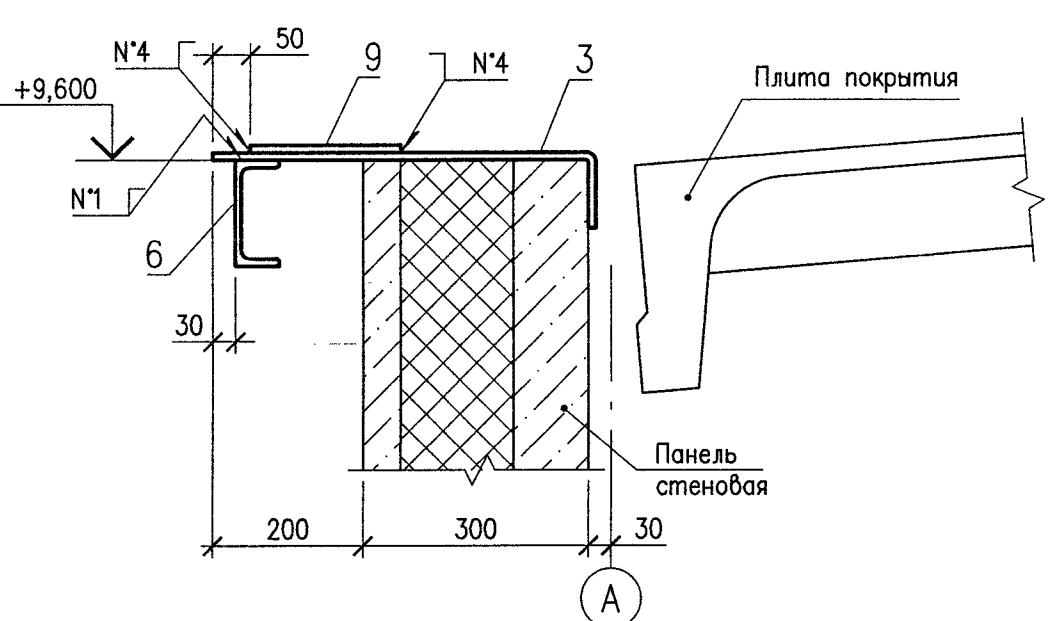
ТАБЛИЦА СВАРНЫХ ШВОВ

№ п.п.	Обозначение
1	ГОСТ 5264-80-Н1-Б.6
2	ГОСТ 5264-80-Н1-Б.4
3	ГОСТ 5264-80-П1-Б.6
4	ГОСТ 5264-80-Н1-Б.2
5	ГОСТ 5264-80-Н1-Б.5
6	ГОСТ 5264-80-Н1-Б.10
7	ГОСТ 5264-80-П1-Б.10

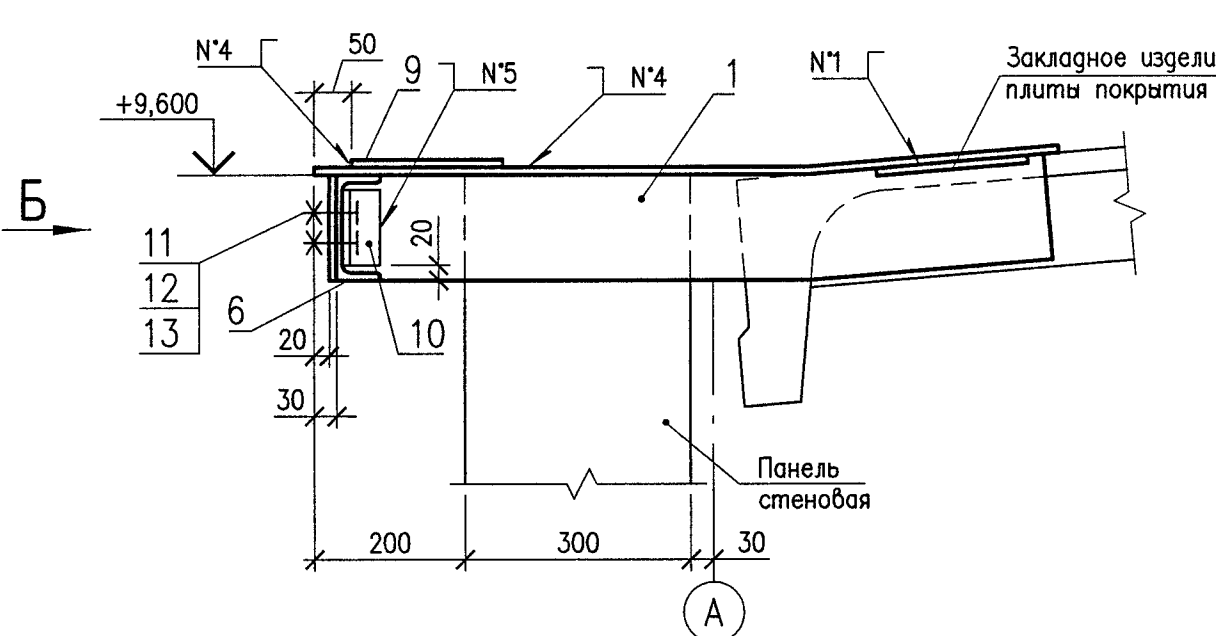
ФРАГМЕНТ 1



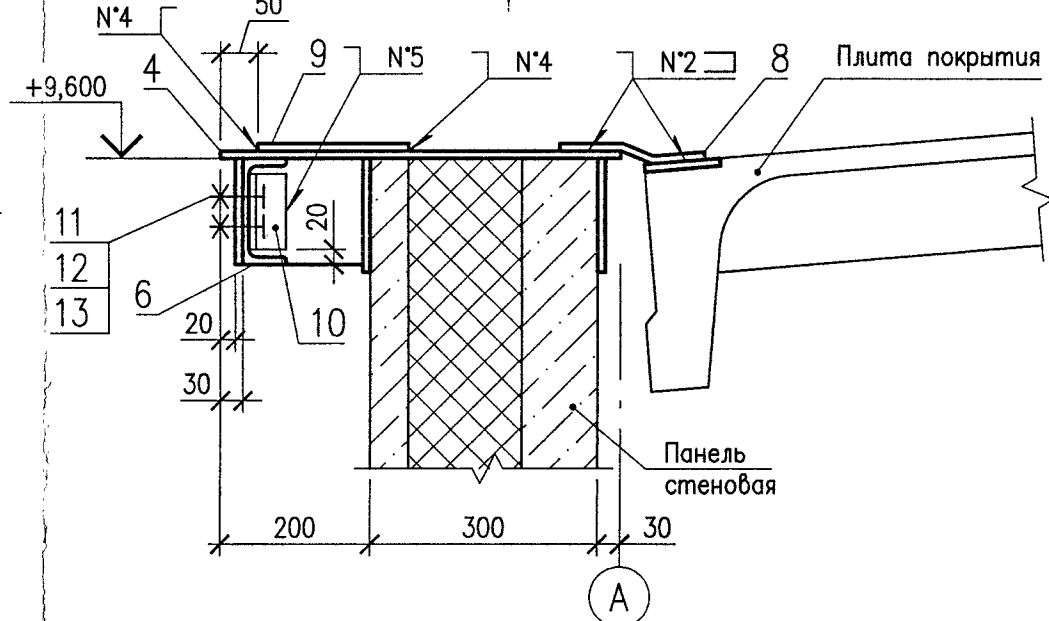
1-1



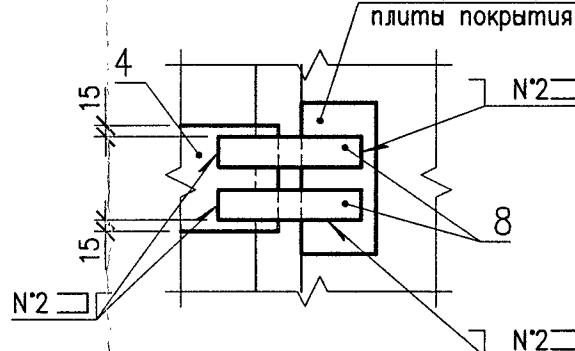
3-3



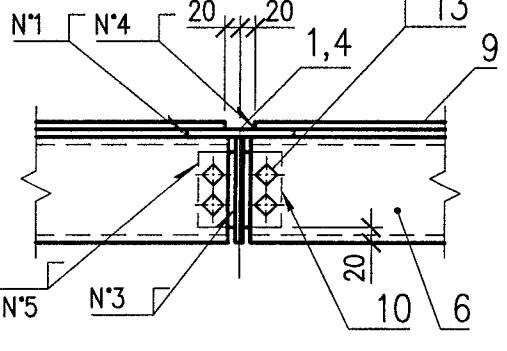
2-2



А



Б



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
6	
7	
10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Изделия закладные					
1	122 0534.Н.311.430-КЖ1.И-2 л. 4	МН2-1	8	12,0	
2	122 0534.Н.311.430-КЖ1.И-2 л. 5	МН2-2	2	15,5	
3	122 0534.Н.311.430-КЖ1.И-2 л. 6	МН2-3	80	1,1	
4	122 0534.Н.311.430-КЖ1.И-2 л. 7	МН2-4	10	6,6	
5	122 0534.Н.311.430-КЖ1.И-2 л. 8	МН2-5	2	15,5	
Детали					
6*	Швеллер 14У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 L=2980		16	36,7	
7*	Швеллер 14У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 L=2995		4	36,8	
8	Лист 4 ГОСТ 19903-74 40х190		20	0,24	
9	Лист 2 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 200х2990		20	9,4	
10*	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 L=100		40	0,4	
Стандартные изделия					
11	ГОСТ Р ИСО 4014-2013	Болт М12	80	0,050	
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М12	160	0,016	
13	ГОСТ 11371-78	Шайба 12	80	0,006	

\* \* \* - смотри ведомость деталей

1 Сварные монтажные швы и поврежденные при сварке места цинкового покрытия стальных изделий должны быть тщательно очищены и покрыты цинконаполненной композицией ЦИНОЛ по ТУ 2313-012-12288779-99 6 три слоя толщиной 150 мкм.  
2 Гайки следует закручивать до отказа. Для предотвращения возможности развинчивания необходимо установить контргайки.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Погр.	Дата
Файл 122 0534.Н.311.430-КЖ1_008=00					
122 0534.Н.311.430-КЖ1					
КУРСКАЯ АЭС. КП РАО					
Склад едкого натра и азотной кислоты Каркас					
Стадия Лист Листов					
Р 8					
Н.контр.	Малышева				
Проб.инж.тк	Рощупкин				
Инж.Зк	Басов				
Схема расположения карнизов					
АО "Атомэнергопроект" КПИФ г.Курчатоб 2014					
Формат А3х3					