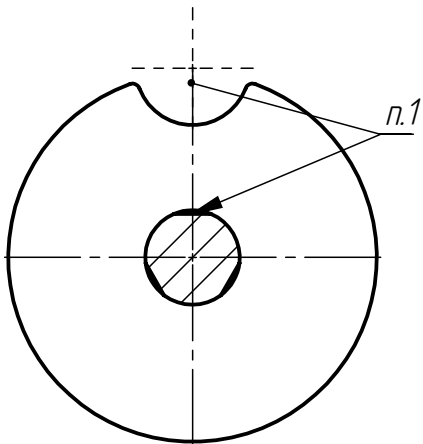
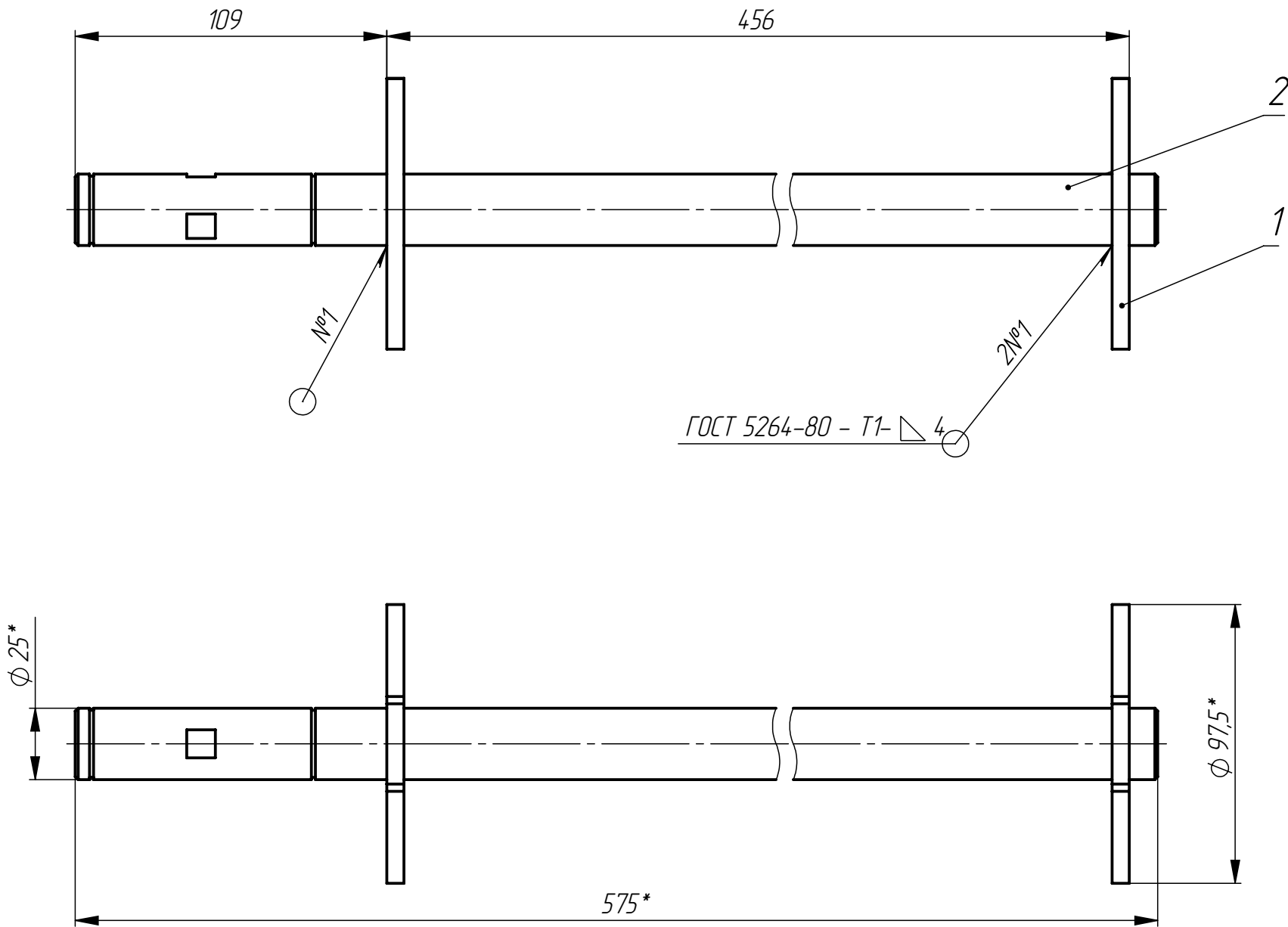


SWR-PDM ID чертежа, версия, итерация / ID модели, версия, итерация

Справ. №	Перв. примен.
	АБВГ.303737.005

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

АБВГ.303737.005 СБ



1. Выровнять оси полукруглых выемок фланцев по середине одной из лысок.
2. *Размер для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.

						АБВГ.303737.005 СБ				
						Полуось намотки со стороны привода Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2.307	1:2	
Разраб.		Полищук								
Пров.		Ломазов								
Т. контр.		Кривов								
							Лист		Листов 1	
Н. контр.		Полищук					ООО "Технодор"			
Утв.		Карпов								