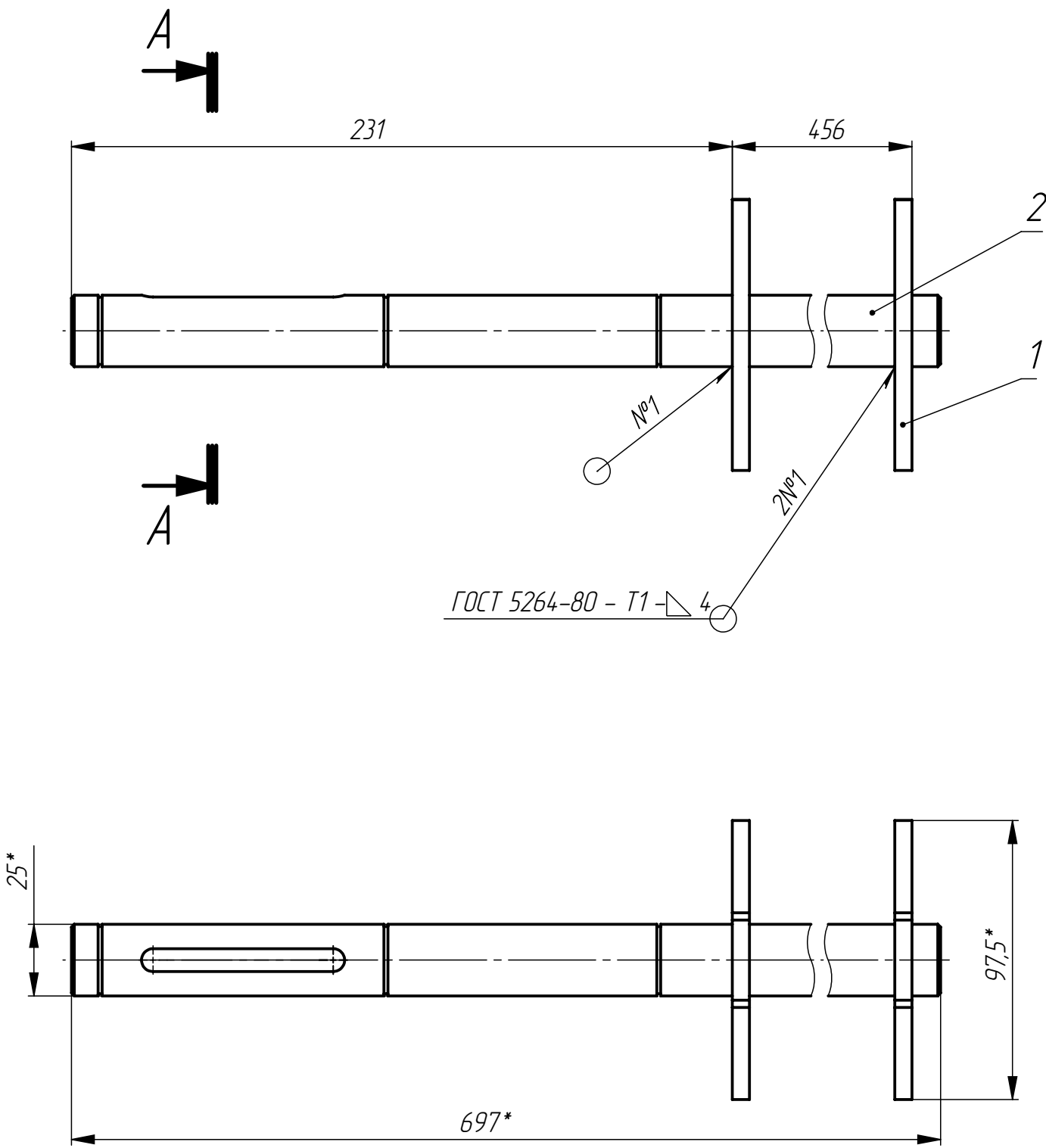


SWR-PDM ID чертежа, версия, итерация / ID модели, версия, итерация

Справ. №	Перв. примен.
	АБВГ.303737.003

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

АБВГ.303737.003 СБ



1. Выровнять оси полукруглых выемок по оси шпоночного паза.
2. *Размер для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\pm IT14/2$.

					АБВГ.303737.003 СБ						
					Полуось ведущая D Сборочный чертеж	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2.761	1:2	
Разраб.		Полищук									
Пров.		Ломазов									
Т. контр.		Кривов									
						Лист 1			Листов 1		
Н. контр.		Полищук				ООО "Технодор"					
Утв.		Карпов									