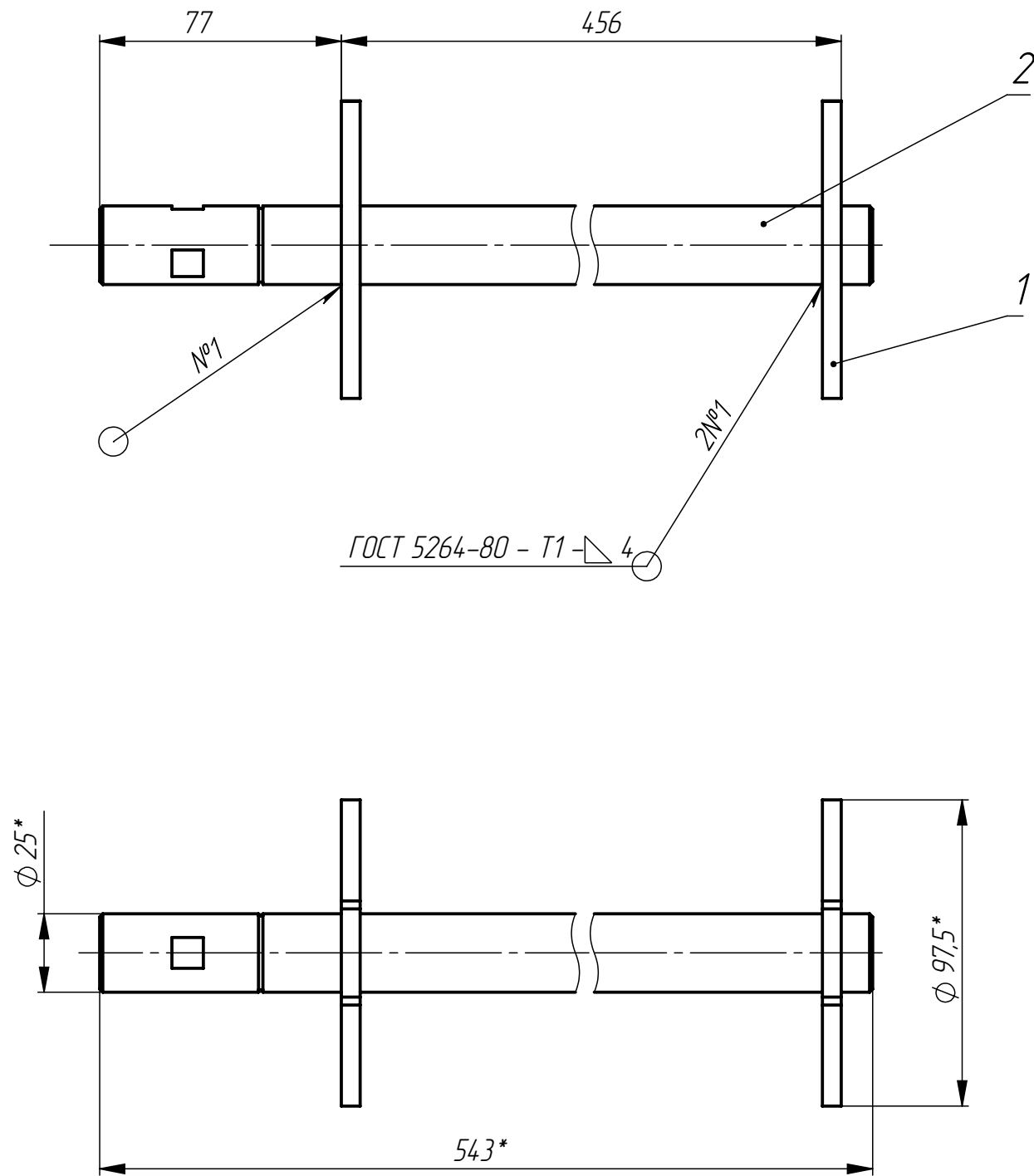


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инд. № дубл.		Взам. инд. №		Подп. и дата		Инд. № подл.	

АБВГ.303737.004 СБ



1. Выровнять оси полукруглых выемок фланцев по середине одной из лысок.
2. *Размер для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, h14, ±IT14/2.

					АБВГ.303737.004 СБ							
					Полуось опорная D Сборочный чертёж	Лит.			Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					2.183	1:2		
Разраб.		Полищук		08.09.2017								
Пров.		Ломазов		08.09.2017								
Т. контр.		Кривов		08.09.2017		Лист 1			Листов 1			
						ООО "Технодор"						
Н. контр.		Полищук		08.09.2017								
Утв.		Карпов		08.09.2017								