



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
		Прогон Пр-9			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=5272	1	167.6	167.6
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			167.6
		Прогон Пр-10			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=1490	1	47.4	47.4
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			47.7
		Прогон Пр-11			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=4128	1	131.3	131.3
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			131.3
		Прогон Пр-12			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=5474	1	174.0	174.0
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			174.0
		Прогон Пр-13			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=1493	1	47.7	47.7
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			47.7
		Прогон Пр-14			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=3918	1	124.6	124.6
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			124.6
		Прогон Пр-15			
		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=3250	1	103.4	103.4
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Итого:			103.4
		Прогон Пр-16			
1		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=2144	1	68.2	68.2
2		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=426	1	13,5	13,5
3		Лист А-ПН-0-8x140x280 ГОСТ19903	1	2,5	2,5
4		Лист А-ПН-0-14x100x460 ГОСТ19903	2	5,1	10,2
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Сварные швы:			1,4
		Итого:			95,8
		Прогон Пр-17			
5		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=2343	1	74,5	74,5
6		Швеллер 30П ГОСТ8240-97 L=626	1	20,0	20,0
3		Лист А-ПН-0-8x140x280 ГОСТ19903	1	2,5	2,5
4		Лист А-ПН-0-14x100x460 ГОСТ19903	2	5,1	10,2
		С345-К1-3 ГОСТ12772-2015			
		Сварные швы:			1,4
		Итого:			108,6

1. Все сварные швы встык и угловые швы с обваркой по контуру выполнять под горячую оцинковку.
2. Заводские сварные соединения производить полуавтоматической сваркой по ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 сварной проволокой СВ-08Г2С.
3. Все отверстия $\phi 21^{+0.6}$, кроме оговоренных.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.				Хохлова	12.01.17
Рук. гр.				Петикова	12.01.17
Нач.АСО				Каролев	12.01.17
Н. контр.				Старовойтова	12.01.17
ГИП				Грабов	12.01.17
Исполн.					
Rev.	0	12.01.2017	ИФС - Выпущено для строительства		Хохлова
Rev.		Date	Назначение документа	Drawn	Checked
			Purpose of issue	Drawn	Checked
				Stage	Sheet No
				СЗ/СА	Пакет / Package
				IV	4-1
				ZSN.0311-7410-KM5-0010	
				Rev.	0
				Западно-Сибирский комплекс глубокой переработки углеводородного сырья (ВЭС) в полиолефины мощностью 2,0 млн. тонн в год с соответствующими объектами общезаводского хозяйства (ОЗХ)	
				Страница	Лист
				P	1
				АО "НТЦ ФСК ЕЭС"	

Создано
 Изменено
 Проверено
 Утверждено
 Дата
 Исполнитель