

ЭМАЛЬ УР-2К**2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)**

ОПИСАНИЕ Двухкомпонентная эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа эмали, отвердитель и разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

- для окрашивания загрунтованных рекомендуемыми грунтовками металлических поверхностей (в т.ч. стальных, чугунных, оцинкованных), эксплуатирующихся в различных климатических зонах, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и газообразных сред;
- для окрашивания изделий из стеклопластика;
- допускается применение для деревянных поверхностей.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Военная техника различного назначения, а также городской и железнодорожный транспорт, подвижной состав метрополитена, сельскохозяйственная, коммунальная и дорожно-строительная техника, технологическое оборудование.

СВОЙСТВА Покрытие сочетает в себе хорошие декоративные и эксплуатационные свойства, а также продолжительный срок службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений. Обладает исключительной износостойкостью и сопротивляемостью механическим нагрузкам, хорошую устойчивость к воздействию пресной и морской воды, морской соли, бензину, дизельному топливу, промышленным маслам, ГСМ, охлаждающим жидкостям, а также средствам дегазации и дезактивации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	По каталогу RAL			
Условная вязкость основы эмали при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45			
Плотность, г/см ³	1,1±0,1			
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	42±1			
Блеск покрытия по ГОСТ Р 52663 (ISO 2813)	глубокоматовый (1,3%)			
Толщина слоя, мкм				
Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление		
Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка	
50-60	20-25	100-150	40-60	
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			
	20-25		40-60	
	Температура сушки, °С			
	20	80	20	80
На отлип по ИСО 1517	1 ч	-	2 ч	-
До степени 3 по ГОСТ	3 ч	30 мин	10 ч	1 ч
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.	5-10			
Время набора окончательной твердости, суток	7			
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			
	20-25		40-60	
	мл/м ²		93-146	
г/м ²	46-60		93-167	
г/м ²	46-70		93-167	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальная, чугунная, алюминиевая, оцинкованная и деревянная поверхности должны быть загрунтованы. Поверхность стеклопластика необходимо зашкурить, придав ей равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру основы эмали 15-25°С, тщательно перемешать. Отвердитель вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании. Соотношение (основа эмали : отвердитель) составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	17,5	20

При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести разбавителем. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:

Давление: 0,3-0,4 МПа;
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.
Рабочая вязкость - 17-21 с

*Безвоздушное распыление:

Давление: не менее 12 МПа;
диаметр сопла – 0,013-0,015''.
Рабочая вязкость - не менее 50 с

* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ

Для черных металлов: УР-2К ИП, катафорезная грунтовка, грунтовка «Униэпокс», грунтовка «Униэпокс HS».

Для алюминиевой поверхности: ВЛ-02, АК-070.

Для оцинкованной поверхности: ВЛ-02, АК-070, УР-2К ИП.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, или бутилацетатом сразу после использования порции эмали до ее желатинизации.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. При смешивании основы эмали с изоцианатным отвердителем и при нанесении готового состава необходимо избегать контакта кожи с полиизоцианатом и особенно вдыхания аэрозолей, содержащих изоцианаты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основа эмали и отвердитель - от 5°C до 35°C; разбавитель – от -40°C до +40°C. Допускается транспортировать основу эмали при температуре до -30°C не более одного месяца.

Допускается временное хранение основы эмали при температуре ниже -10°C в течение 24 ч, после чего ее необходимо термостатировать (выдержать в цехе до достижения температуры основы, равной температуре воздуха в цехе).

Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.

СРОК ГОДНОСТИ

Основа эмали - 24 месяца, отвердитель - 6 месяцев, разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ТУ 2312-050-54651722-2007

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.