**-паронепроницаемый – для металлических поверхностей**

 **-цвет – белый, поверхность матовая**

 **-температура нанесения от +5 до +100 С**

 **-расход 0,8-1,0 л/м2 при слое 1 мм.**

 **-разбавляется водой**

**МАГНИТЕРМ стандарт** - универсальное сверхтонкое тепло-энергосберегающее покрытие применяется для любых поверхностей. Готовый к применению состав на основе акриловых сополимеров, вакуумированных микросфер, реалогических и противогрибковых добавок. Состоит из высоко качественного акрилового связующего и вакуумированных микросфер. Материал эффективен в теплоизоляции трубопроводов горячего и холодного водоснабжения, паропроводов, воздуховодов для систем кондиционирования, систем охлаждения, различных ёмкостей, цистерн, рефрижераторов, трейлеров и других объектов. МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ хорошо ложится на все типы поверхности: металлы, дерево, пластик, стекло, бетон, кирпич. Температура эксплуатации от -60°С до +200°С (пиковая температура 260°С не более 2 часов). Обладает высоким сроком эксплуатации.

Область применения

* утепление трубопроводов (инженерные коммуникации);
* утепление металлических конструкций, сооружений и прочих металлических изделий;
* теплоизоляция оконных рам (пластиковых);
* утепление кровли (профнастил, металлочерепица);
* утепление контейнеров, цистерн и прочих емкостей;
* теплоизоляция холодильных установок.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Характеристики** | **Значение** |
| Наносится при t**°C** | от +7°С до +45°С (t окруж. среды) |
| Расход | 0,8-1,0 л/м2 при слое 1 мм |
| Цвет | белый (возможна колеровка) |
| Степень глянца | матовая |
| Способ нанесения | кисть, валик, распылитель |
| Растворитель | вода |
| Упаковка | пластиковые ведра 10 л и 20 л |
| Условия транспортировки | от +0°С до +40°С |

Инструкция по нанесению сверхтонкой теплоизоляции МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ

**1. Подготовка поверхности**

**а)** Изолируемую поверхность нужно очистить от грязи, ржавчины, пыли, старой краски, удалить осыпающиеся элементы и т.д. Особенно обратить внимание, чтобы на металле не было «рыхлой» ржавчины в виде «грибка», которая после нанесения МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ отслоится от металла вместе с покрытием. Зачистку металлической поверхности от ржавчины выполнять с помощью металлических щеток или абразивных кругов с удалением рыхлого слоя ржавчины до появления металлического блеска.

Зачищенная от ржавчины поверхность обрабатывается преобразователем ржавчины, в случае необходимости выдерживается в течение 2-х часов. Новые металлические поверхности могут потребовать удаления консервантов. Готовая поверхность не должна содержать осыпающихся элементов, должна быть сухой (в том числе не конденсировать), не должна содержать масляных и жирных элементов, не должна быть чрезмерно пластичной.

**б)** В случае, если покрытие предполагается использовать на поверхностях черного металла, поверхность предварительно необходимо обеспылить и **обезжирить, покрыть либо**[**МАГНИТЕРМ АНТИКОР**](http://zadobavkoy.ru/teploizolyatsionnyie-materialyi/teploizolyaciya-zhidkaya/380-magniterm-antikor.html)**, либо обработать преобразователем ржавчины "MAGNIT цинк".**

**в)** В случае если покрытие предполагается наносить на поверхность цветного металла, то необходимо поверхность обработать механическим путем для снятия глянца, обеспылить, обезжирить, обработать преобразователем ржавчины "MAGNIT цинк".

**2. Подготовка изоляционного покрытия**

МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ готов к применению. Необходимо перемешать, по необходимости, добавив немного воды, непосредственно перед нанесением на предварительно подготовленную поверхность. Количество воды (от 0 до 50%) зависит от температуры основы нанесения и последующей эксплуатации. Обратитесь за консультацией в ближайшее представительство. При большом сроке хранения внутри тары допускается расслоение на фракции.

**НЕЛЬЗЯ ЧРЕЗМЕРНО ПЕРЕМЕШИВАТЬ!**

При использовании дрели - максимально допустимая скорость перемешивания - 150-200 об/мин. Используя вертикальные перемещения лопасти так, чтобы погрузить загустевшую часть в жидкость, включить дрель и медленно начать вращать лопасть, смешивая сгустки с жидкостью. Перемешивать, пока продукт не станет похож на сливки. Ориентировочное время перемешивания- миксер 3-5 минут, ручное перемешивание 5-7 минут. Если стоит задача устранения конденсата, «шубы» инея - материал наносится с минимальным добавлением воды, с максимальным межслойным промежутком.

**3. Нанесение покрытия**

Работать рекомендуется мягкой кисточкой с длинной натуральной щетиной. Наносить покрытие на небольшие поверхности или участки со сложной конфигурацией можно с помощью мягкой кисти. Поверхности площадью от 100 м? удобнее обрабатывать с помощью безвоздушного распылителя. (Важно! См. доп. Тех карту «Нанесение механическим путем»). Наносить изоляционное покрытие можно на поверхность с температурой от +7°С до +120°С, работать во влажную погоду нельзя, т.к. материал разжижается водой, и он не высохнет.

Срок полного высыхания одного слоя покрытия толщиной 1 мм - не менее 24 часов. Наносить следующий слой можно только после полного высыхания предыдущего слоя - через 24 часа при комнатной температуре. Слой порядка 1 мм получается при трёх-пяти «проходах» распылителя, кисти. Нанесение материала более толстым слоем недопустимо, так как это приводит к образованию на его поверхности влагонепроницаемой плёнки, которая в свою очередь препятствует полному испарению находящейся в нём влаги, что приведет к аннулированию теплофизических свойств и деформации покрытия.

При нанесении материала на поверхность с температурой свыше +90°С необходимо разбавить водой. Рекомендуется прогрунтовать поверхность 40-50% водным раствором материала.

**ВАЖНО!** *При нанесении на поверхности с температурой свыше +80°С толщина максимального слоя за 24 часа не должна превышать 0,5 мм. Чем горячее поверхность нанесения, тем сильнее материал разбавляется. Разбавленный материал наносится быстрыми короткими движениями, при таком нанесении слой будет очень тонким. Время высыхания каждого такого слоя не менее 1 часа. Такие слои наносятся до тех пор, пока наносимый материал не перестанет кипеть на поверхности. После этого дают высохнуть 20 - 24 часа. Затем материал наносится менее разбавленным. Рабочая консистенция материала, а так же консистенция материала первого слоя при нанесении на поверхность температуры ниже +90°С, регулируется добавлением дистиллированной воды в качестве разбавителя в количестве 5-10% от объема.*

Толщину слоя 0,4 мм можно определять толщиномером, расходом материала 0,5 л на 1 м или толщиной «оптической плотности» материала (чтобы через материал не просвечивала подоснова). На расход материала влияет тип поверхности и способ нанесения. Суммарная толщина покрытия и кол-во слоев определяется теплотехническим расчетом либо рекомендациями сертифицированных региональных представительств нашего производства.

**4. Техника безопасности при работе МАГНИТЕРМ СТАНДАРТ**

**4.1 Индивидуальная защита.**

При нормальных условиях продукт безопасен. Если помещение хорошо проветривается или работы проводятся вне помещения - респираторы не требуются. В помещении без вентиляции - использовать стандартные респираторы. Для защиты глаз применять защитные очки. Для защиты кожи применять перчатки и защитную одежду.

**4.2 Критические ситуации.**

При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза в проточной воде в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом. При попадании на кожу - промыть водой с мылом.

Продукт в жидком состоянии не воспламеняется. При возгорании конструкций или сооружений, на которые нанесено покрытие, при тушении использовать воду, пену, сухие химические препараты и углекислый газ. В случае пролива продукта использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта и т.д. В случае несоблюдения инструкции нанесения и хранения материала производитель за качество покрытия ответственности не несёт.