|  |  |
| --- | --- |
| Наименование и краткая характеристика | Патрубок, технологический |
| Дополнительная характеристика |  |
| Количество | 80 |
| Единица измерения | Штука |
| Место поставки | КАЗАХСТАН, Южно-Казахстанская область, Южно-Казахстанская область, Созакский р-он, поселок Таукент, ЦАПБ |
| Условия поставки | DDP |

**Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики**

Седловой патрубок Патрубок-накладка электросварной предназначен для врезки в полиэтиленовый ПНД трубопровод, не находящийся под действием рабочего давления. Присоединение с трубой происходит под углом не менее 90 градусов и осуществляется при помощи специального сварочного аппарата для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом. Принцип сварки электросварного патрубка-накладки заключается в подаче электрического тока на клеммы, находящиеся на его корпусе, от действия которого нагревается спираль, находящаяся внутри данного соединительного элемента, и оплавляет полиэтилен трубы и фитинга. В процессе остывания соединение приобретает единую структуру. Максимальное рабочее давление в таком трубопроводе может составлять в различных системах: Вода - до 16 Атм., ГАЗ - до 10 Атм. Этот патрубок технически исполнен в виде накладки без ответной части, выполненного из полиэтилена ПЭ 100 SDR 11, с ответвлением для ПНД трубы необходимого диаметра. Монтаж может осуществляться только с полиэтиленовой трубой с показателем SDR от 11 до 17,6