Приложение 1 к Техническому заданию

Описание малых архитектурных форм.

1. Рукоход классический двухуровневый и 6 турников. Комплекс состоит из десяти вертикальных опорных столбов (пункт 30 таблицы) высотой 2600 мм и шести перекладин длиной 1200 мм (пункт 31 таблицы). Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи хомутов. Высота фиксации перекладин: 2 шт. - 2400 мм, 2 шт. - 2100 мм, 2 шт. - 1800 мм. Рукоход состоит из двух секций, которые крепятся к опорным столбам при помощи хомутов на разной высоте: 2250 мм и 2400 мм. Длина каждой секции 1900 мм. Шаг рукохода 310 мм. Длина комплекса не более 6500 мм.

2. Рукоход классический, семь турников, шведская стенка и скамья для упражнений на пресс из бруса (пункт 12 таблицы). Комплекс состоит из двенадцати вертикальных опорных столбов (пункт 30 таблицы) высотой: 7 шт. - 2600 мм, 2 шт. - 2300 мм, 1 шт. - 1200 мм, 2 шт. - 400 мм, рукохода, шведской стенки и семи разноуровневых перекладин (пункт 31 таблицы) длиной: 1 шт. - 1758 мм, 6 шт. - 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи хомутов на высоте: 1 шт. - 2450 мм, 1 шт. - 2350 мм, 2 шт. - 2100 мм, 1 шт. - 2000 мм, 1 шт. - 1900 мм, 1 шт. - 1800 мм. Шведская стенка состоит из перекладин (пункт 31 таблицы), расстояние между которыми 370 мм. Высота 2000 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм. Крепится к вертикальным опорным столбам на высоте 2450 мм. Рукоход состоит из одной секции, которая фиксируется на высоте 2250 мм. Длинна секции 1900 мм. Шаг рукохода 310 мм. Скамья для пресса крепится при помощи хомутов между столбами высотой 2600 мм - 1200 мм и 400 мм - 400 мм на высоте 600 мм от резинового основания. Длина комплекса не более 4700 мм.

3. Рукоход классический, рукоход-змеевик, два турника, шведская стенка, брусья двойные и скамья для упражнений на пресс из бруса (пункт 12 таблицы). Комплекс состоит из пятнадцати вертикальных опорных столбов (пункт 30 таблицы) высотой: 7 шт. - 2600 мм, 5 шт. - 1500 мм, 1 шт. - 1200 мм, 2 шт. - 400 мм, рукохода, шведской стенки, рукохода-змеевика и пяти перекладин (пункт 31 таблицы) длиной: 3 шт. - 1758 мм, 2 шт. - 1200 мм. Перекладины крепятся к опорным столбам при помощи хомутов на высоте: 3 шт. - 1300 мм, 1 шт. - 2300 мм, 1 шт. - 2200 мм. Рукоход-змеевик длиной 1700 мм расположен на высоте 2300 мм. Шведская стенка состоит из перекладин (пункт 31 таблицы), расстояние между которыми 370 мм. Высота 2000 мм. Ширина шведской стенки 1200 мм. Крепится к вертикальным опорным столбам (пункт 30 таблицы) на высоте 2450 мм. Рукоход состоит из одной секции, которая фиксируется на высоте 2100 мм. Длинна секции 1900 мм. Шаг рукохода 310 мм. Скамья для пресса крепится при помощи хомутов между столбами высотой 2600 мм - 1200 мм и 400 мм - 400 мм на высоте 600 мм от резинового основания. Длина комплекса не более 7000 мм.

4. Стойка баскетбольная (пункт 32 таблицы) со щитом (пункт 13 таблицы), кольцом из трубы (пункт 23 таблицы) и сеткой. Установка металлических столбов длиной не менее 4 м с погружением в бетонное основание (пункт 5 таблицы) - установка Стойка баскетбольная со щитом и сеткой, оцинкованная, высотой 3,5 м.

5. Ворота для мини-футбола из трубы (пункт 9 таблицы).

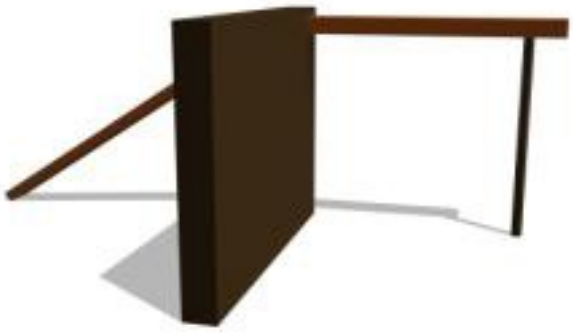
6. Лабиринт.

Размеры:
Длина - не менее 7,40м.
Ширина - не менее 1,50м.
Высота - не менее 1,10м.
Изделие изготовлено из круглой металлической трубы (пункт 9 таблицы). Элемент выполнен из 2-х частей. Каждая часть состоит из одной трубы горизонтального направления и 7-ми штук труб перпендикулярно находящихся к горизонтальной. Все трубы закреплены с помощью электродуговой сварки, швы зачищены. Каждая часть повернута друг к другу и покрашена в разный цвет.

7. Стена с двумя проломами

Размеры:
Длина - не менее 2,50м.
Ширина - не менее 1,10м.
Высота - не менее 0,36м.
Изделие изготовлено из фанеры (пункт 10 таблицы) и трубы профильной (пункт 11 таблицы). Стойки выполнены из трубы профильной. Передние, задние и боковые перемычки из трубы профильной. Изделие обшито фанерой. Все трубы закреплены с помощью электродуговой сварки, швы зачищены. В изделии имеется 2 пролома.

8. Забор с наклонной доской



Размеры:
Длина - не менее 4,40.
Ширина - не менее 0,29.
Высота - не менее 2,00.

Каркас изготовлен из трубы профильной (пункт 11 таблицы). Само изделие состоит из деревянного бруса, (пункт 12 таблицы) обшито фанерой (пункт 13 таблицы). Стойка опорная, выполнена из профильной трубы (пункт 14 таблицы). Пластина крепления к каркасу из листа стального (пункт 15 таблицы) размером 40х160мм, пластина крепления бруса из листа стального (пункт 15 таблицы) размером 30х120мм. Наклонная доска из трубы профильной (пункт 11 таблицы). Пластина крепления к каркасу из листа стального (пункт 15 таблицы) размером 130х290мм. Косынка из листа стального (пункт 15 таблицы) размером 80х100мм.

9. Разрушенная лестница

Размеры:
Длина - не менее 5,3.
Ширина - не менее 2,00.
Высота - не менее 1,80.

Само изделие состоит из бруса (пункт 16 таблицы). Каркас изготовлен из трубы профильной (пункт 11 таблицы). Стойки опорные выполнены из трубы профильной (пункт 14 таблицы). Наклонная лестница из трубы (пункт 9 таблицы).

10. Разрушенный мост

Размеры:
Длина - не менее 10,00.

Ширина - не менее 2,50.
Высота - не менее 2,00.

Стойки опорные, выполнены из стальной трубы (пункт 17 таблицы). Перекладина лестницы из стальной трубы (пункт 9 таблицы). Мост из деревянного бруса (пункт 18 таблицы).

11. Урна уличная

Размеры:
Длина - не менее 0,30м.
Ширина - не менее 0,40м.
Высота - не менее 0,70м.

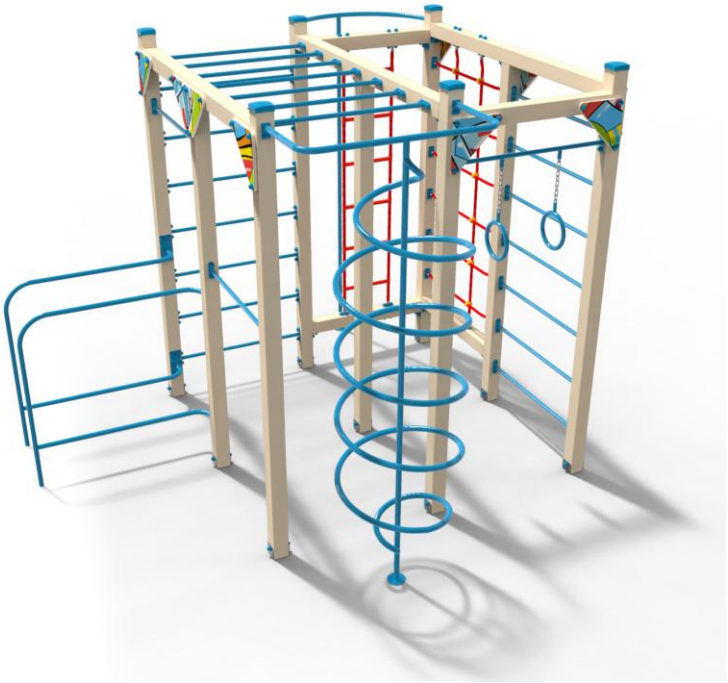
Емкость урны, в виде ведра, изготовлена из металла (пункт 19 таблицы), с завальцованными краями и 2-мя ребрами жесткости. Каркас урны изготовлен из трубы (пункт 20 таблицы), окрашен порошковой полиэфирной краской в камере, так же оборудован методом сварки специальными кронштейнами для крепления емкости урны к каркасу. Фиксация емкости урны на каркасе осуществляется с помощью металлических шпилек, толщиной не менее 1,5мм.

12. Диван парковый

Размеры:
Длина - не менее 1,50 м.
Ширина - не менее 0,50 м.
Высота - не менее 0,80 м.

Опорой дивана являются две металлические ножки, изготовленные из профильной трубы (пункт 14 таблицы). Сидение и спинка изготовлены из досок (пункт 21 таблицы). Крепятся болтами (пункт 22 таблицы).

13. Детский спортивный комплекс



Размеры
Длина - не менее 3,62м
Ширина - не менее 3,56м
Высота - не менее 2,82м

Спортивно-развивающее оборудование для старшей возрастной группы с гимнастическими кольцами, канатной сеткой, канатной лестницей, канатный лаз, двумя шведскими стенками. Несущие стойки выполнены из столбов (пункт 12 таблицы). На стойки крепятся столбы (пункт 12 таблицы). Комплекс оснащен одной шведской стенкой, которые изготовлены из перемычек (пункт 23 таблицы). Комплекс также оборудован: кольцами гимнастическими из трубы (пункт 23 таблицы), длиной не менее 1000 мм с цветными подвесами, канатная сетка (2110(6шт) х 2110(6шт)) изготовлена из каната (пункт 24 таблицы), канатной лестницей и канатным лазом так же изготовленными из каната (пункт 24 таблицы) и декоративными панелями из фанеры (пункт 10 таблицы).

14. Детский спортивный комплекс

Размеры:
Длина - не менее 2,33 м
Ширина - не менее 2,3 м
Высота - не менее 2,22 м

Спортивно-развивающее оборудование для старшей возрастной группы с гимнастическими кольцами, канатной сеткой, канатной лестницей, канатный лаз, тремя шведскими стенками, фанерной стенкой «Лаз» и турником. Несущие стойки выполнены из столбов (пункт 12 таблицы). На стойки крепятся столбы (пункт 12 таблицы). Комплекс оснащен тремя шведскими стенками и турником, которые изготовлены из перемычек из трубы (пункт 23 таблицы). Комплекс также оборудован: кольцами гимнастическими из трубы (пункт 23 таблицы) длиной не менее 1000 мм с цветными подвесами, канатная сетка (2110(6шт)х2110(6шт)) изготовлена из каната (пункт 24 таблицы), канатной лестницей и канатным лазом так же изготовленными из каната (пункт 24 таблицы), декоративными панелями из фанеры (пункт 10 таблицы), фанерной стенкой «Лаз» из фанеры (пункт 13 таблицы).

15. Горка детская

Размеры:
Длина - не менее 9,80.
Ширина - не менее 6,60.

Высота - не менее 4,30.
Детский городок с одним двойным пластиковым спуском, одним одинарным прямым пластиковым спуском, одним одинарным пластиковым спуском (волна), одним винтовым пластиковым спуском, двумя винтовыми элементами, двумя пластиковыми панелями (бочки), тремя пластиковыми панелями с косыми отверстиями, одной канатной сеткой, двумя пластиковыми 4-х гранными крышами, тремя пластиковыми крышами «козырек», двумя пластиковыми арками. Каркас городка выполнен из опорных стоек (пункт 17 таблицы), площадок основания и переходных мостиков с противоскользящей просечкой из листа стального (пункт 25 таблицы), дополнительных физкультурных и вспомогательных элементов изготовленных из трубы (пункт 20 таблицы). Опорные стойки оборудованы круглыми стальными пятками толщиной не менее 3 мм. Пластиковые элементы городка (крыши, спуски, боковые панели) должны быть изготовлены из линейного полиэтилена низкого давления. Лесенки обязательно должны быть с перилами.

16. Детский городок

Размеры:
Длина - не менее 5,96.
Ширина - не менее 4,39.
Высота - не менее 3,65.

Детский городок с одной 4-хгранной крышей, одним винтовым пластиковым спуском, одним винтовым элементом, одним рукоходом «Волна», одним развивающим элементом «Лопинг». Каркас городка выполнен из опорных стоек (пункт 17 таблицы), площадок основания и переходных мостиков из стального листа (пункт 25 таблицы). Опорные стойки оборудованы круглыми стальными пятками толщиной не менее 3 мм. Боковые панели, фанерная вставка перил должны быть изготовлены из многослойной фанеры (пункт 13 таблицы). Рукоход «Волна» должен быть выполнен из трубы (пункт 20 таблицы) для каркаса и трубы (пункт 23 таблицы) для перемычек. Верхнее крепление лопинга должно быть изготовлено из металлической трубы (пункт 9 таблицы) и фиксироваться при помощи кронштейна, который должен быть изготовлен из трубы (пункт 23 таблицы). Нижняя опора лопинга должна быть изготовлена из стальной трубы (пункт 17 таблицы). Пластиковые элементы городка (крыша, спуск) должны быть изготовлены из линейного полиэтилена низкого давления.

17. Детский городок

Размеры:
Длина - не менее 6,27 м.
Ширина - не менее 5,57 м.
Высота - не менее 3,54 м.

Детский городок с одним одинарным поворотным пластиковыми спуском, одним винтовым пластиковым спуском, одной 4-хгранной пластиковой крышей, одним элементом «Лоппинг», одной лестницей, одним рукоходом «Волна», одной панелью «кубики», одной панелью «Жалюзи». Каркас городка выполнен из опорных стоек (пункт 17 таблицы) и площадок основания из листа стального (пункт 25 таблицы). Опорные стойки оборудованы круглыми стальными пятками толщиной не менее 3 мм. Лестница должны быть из листа стального (пункт 25 таблицы), перила - из трубы (пункт 20 таблицы) с перемычками из трубы (пункт 23 таблицы). Перила лестницы должны иметь фанерную вставку. Боковые панели, лоппинг, фанерная вставка перил, панель «Жалюзи» и панель «Кубики» должны быть изготовлены из фанеры (пункт 13 таблицы). Верхнее крепление лоппинга должно быть изготовлено из металлической трубы (пункт 9 таблицы) и фиксироваться при помощи кронштейна, который должен быть изготовлен из трубы (пункт 23 таблицы). Нижняя опора лоппинга должна быть изготовлена из стальной трубы (пункт 17 таблицы).
Рукоход «Волна» должен быть выполнен из трубы (пункт 20 таблицы) для каркаса и трубы (пункт 23 таблицы) для перемычек. Пластиковые элементы городка - крыша и спуски, должны быть изготовлены из линейного полиэтилена низкого давления.

18. Карусель чаша

Размеры:
Длина - не менее 2,00м.
Ширина - не менее 2,00м.
Высота - не менее 0,70м.

Карусель выполнена в виде чаши, сидячая. Пол карусели изготовлен из листа стального (пункт 25 таблицы). Каркас карусели изготовлен из металлической трубы (пункт 3 таблицы) и соединен между собой для прочности перпендикулярно каркасу трубой. Вал основания изготовлен из трубы (пункт 17 таблицы) и закреплен с помощью подшипников №210. Руль карусели изготовлен из металлической трубы (пункт 23 таблицы). Сидения шириной не менее 20 см изготовлены из фанеры (пункт 13 таблицы) и закреплены к каркасу болтами (пункт 22 таблицы), предварительно обработанной и окрашенной.

19. Песочница

Размеры:
Длина – не менее 1780мм
Ширина– не менее 1780 мм
Высота– не менее 600 мм

Опорой песочницы являются столбы из бруса (пункт 12 таблицы), высотой не менее 400мм. Столбы должны быть предварительно отшлифованы, обработаны огнезащитными средствами, покрыты грунтовкой, окрашены атмосферостойкими красками. Борта песочницы должны быть выполнены из фанеры (пункт 13 таблицы). На бортах должны быть установлены фанерные лавки, в количестве 2шт., шириной не менее 240мм, длиной не менее 1500мм.

Все металлические конструкции предварительно обработаны антикоррозийными составами и покрыты полиэфирными порошковыми красками в высокотемпературной камере. Все фанерные элементы предварительно обработаны специальными средствами от расслаивания и усыхания, покрыты грунтовкой, окрашены атмосферостойкими красками и покрыты лаком. Фанера изделий 15,16,17,19 предварительно обработана грунтовкой, средством для предотвращения расслаивания, окрашена износостойкими красками на специальном UV-принтере в стиле «Города мира» и покрыта лаком. Места обрезки труб должны быть скрыты пластиковыми заглушками, зафиксированными на трубе. Торцы труб рукоходов 1-3 заварены стальными заглушками и зачищены без видимости шва. Деревянные стойки окрашены защитным покрытием, которое включает в себя как образование лаковой пленки на поверхности, которые препятствуют образованию в древесине грибка, выцветания, структурного разрушения. Элементы должны крепиться при помощи винтов (пункт 39 таблицы), пластиковых хомутов, фиксирующихся болтовыми соединениями, скрытыми в конструкции хомута (пп 41, 42 и 43 таблицы) и поливинилацетатной дисперсии (пункт 39 таблицы).

Требования Заказчика к качественным характеристикам и конкретным показателям товаров

№ п/п	Наименование товара	Наименование показателя	Минимальные значения показателей	Максимальные значения показателей	Значения показателей, которые не могут изменяться	Конкретные показатели товара, соответствующие значениям, установленным документацией, предлагаемые участником закупки	Единицы измерения
1.	Щебень. Соответствие ГОСТ 8267-93. Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия., ГОСТ 31424-2010 Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические	Щебень из пород	изверженных или осадочных или метаморфических или гравия или валунов				-
		Фракция в диапазоне	не менее 5	не более 40			мм
		Группа щебня		не более 4			-
		Марка по дробимости щебня	не менее 200				-
		Марка по истираемости		не более И3			-
		Марка по морозостойкости	не менее F50				-
		Щебень	щебень из отсевов дробления по ГОСТ 31424-2010 или щебень из горных пород по ГОСТ 8267-93 или щебень из дробленого бетона по ГОСТ 32495-2013				-

	условия., ГОСТ 32495-2013 Щебень, песок и песчано-щебеночные смеси из дробленого бетона и железобетона. Технические условия						
2.	Камни бортовые. Соответствие ГОСТ 6665-91. Камни бетонные и железобетонные бортовые. Технические условия	Тип	«БР»	«БК»			-
		Размеры:					-
		длина	«1000»	«3000»			мм
		высота	«200»	«300»			мм
		ширина		не более 180			мм
		Камни	«армированные»	«неармированные»			-
		Бетон	«мелкозернистый»	«тяжелый»			-
		Класс бетона по прочности на сжатие	«В22,5»	«В30»			-
		Класс бетона по прочности на растяжение при изгибе	«B_{tb} 3,2»	«B_{tb} 4,0»			-
		Марка бетона по морозостойкости	не менее F200				-
		Модуль крупности заполнителя (песка)	не менее 2,0				-
3.	Смесь. Соответствие ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия., ГОСТ 3344-83 Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства. Технические условия., ГОСТ 8267-93. Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические	Вид	ЩМА-20 или ЩМА-15 или ЩМА-10				-
		Дорожно - климатическая зона	«II»	«I»			-
		Щебень фракции в диапазоне	не менее 5	не более 20			мм
		Щебень	«из плотных горных пород»	«из металлургических шлаков»			-
		Марка щебня по истираемости			И1		-
		Марка щебня по дробимости	не менее 1000				-
		Марка щебня по морозостойкости	не менее F 50				-
		Группа щебня		не более 2			-
		Щебень	из метаморфических или изверженных или осадочных или гравия или из шлаков черной металлургии или цветной металлургии или фосфорных				-
		Группа щебня по форме зерен	«обычная»	«улучшенная»			-
		Марка минерального	«МП-2»	«МП-1»			-

	условия., ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия., ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия.	порошка					
		Порошок	«неактивированный»	«активированный»			-
		В качестве вяжущих			битумы нефтяные дорожные вязкие		-
		Марка	БНД 40/60 или БНД 60/90 или БНД 90/130 или БНД 130/200				-
4.	Растворы строительные. Соответствие ГОСТ 28013-98 Растворы строительные. Общие технические условия. ГОСТ 125-79. Вяжущие гипсовые. Технические условия., ГОСТ 9179-77 Известь строительная. Технические условия., Соответствие ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия. ГОСТ ГОСТ 25818-91 Золы-уноса тепловых электростанций для бетонов.Технические Условия., ГОСТ 8736-2014. Песок для строительных работ. Технические Условия., ГОСТ 26644-85 Щебень и песок из шлаков	Растворы	«простые»	«сложные»			-
		Марка	не менее М10				-
		По основному назначению			кладочные (в том числе и для монтажных работ)		-
		По средней плотности	«легкие»	«тяжелые»			-
		Марка по подвижности	«ПК 2»	«ПК 4»			-
		Марка по морозостойкости	F100				-
		Вяжущее	цементно-известковый или известковый или цементный или гипсовый или известково-гипсовый				-
		Заполнитель для раствора	золы-уноса или песок из шлаков тепловых электростанций и песок для строительных работ				-
		Вид цементного вяжущего для раствора	портландцемент или шлакопортландцемент				-
		Вид вяжущего	медленнотвердеющее или нормальнотвердеющее или быстротвердеющее				-
		Известь	гидратная или кальциевая или доломитовая				-
		Класс прочности цемента	не менее 22,5				-
		Сорт извести		не более 3			
		Активные минеральные добавки в цементе		до 80			% по массе
		Марка гипсовых вяжущих	не менее Г 5				-
		Марка цемента	не менее 300				-
		Гидравлические вяжущие	применяются или не применяются				-
		Индекс степени помола вяжущего	не менее II				-

	тепловых электростанций для бетона. Технические условия	По зерновому составу песок для строительных работ	фракционированный или обогащенный				-
		Класс (вид) заполнителя	«I»	«II»			-
		Группа песка	мелкий или средний или крупный				-
		Интервал плотности зерен	не менее 2,0	не более 2,8			г/см3
		Модуль крупности песка в пределах	от 1,5	до 3,5			мк
		Марка по плотности	не менее 600				-
		Песок			не содержит посторонних засоряющих примесей		-
		Тип заполнителя	«К»	«О»			
		Фракция в диапазоне	от 0,63	до 5,0			мм
5.	Смеси бетонные. Соответствие ГОСТ 7473-2010 Смеси бетонные. Технические условия., ГОСТ 25820-2000 Бетоны легкие. Технические условия., ГОСТ 26633-2015 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия., ГОСТ 8267-93. Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия., ГОСТ 31424-2010 Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические	Тип смеси	БСЛ или БСМ или БСТ				-
		Группа смеси	Р или П или Ж				-
		Вид конструкции	«Армированные с ненапрягаемой арматурой»	«Армированные с предварительно напряженной арматурой»			-
		Класс по прочности на сжатие смеси	более В30				-
		Марка прочности бетона	не менее М35				-
		Класс по прочности на осевое растяжение смеси	более Bt 2,4				-
		Марка по морозостойкости смеси	«$F_1$150»	«F 200»			-
		Марка по средней плотности смеси	не менее D 1800				-
		Марка по водонепроницаемости смеси	не менее W8				-
		Марка смеси по расплыву конуса		не более Р3			-
		Марка смеси по осадке конуса	П1 или П2 или П3 или П4 или П5				-
		Марка смеси по жесткости	не менее Ж3				-
		В качестве крупного заполнителя	щебень термолитовый по ГОСТ Р 56507-2015 или щебень из горных пород по ГОСТ 8267-93 или щебень из дробленого бетона по ГОСТ 32495-2013				-
		Щебень из пород	изверженных или осадочных или метаморфических или				-

	условия., ГОСТ Р 56507-2015 Заполнители термолитовые на основе кремнистого сырья. Технические условия., ГОСТ 32495-2013 Щебень, песок и песчано-щебеночные смеси из дробленого бетона и железобетона. Технические условия., ГОСТ 8736-2014 Песок для строительных работ. Технические условия., Соответствие ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия. ГОСТ 31108-2003 Цементы общестроительные. Технические условия.		гравия или валунов				
		Фракция щебня в диапазоне	не менее 5	не более 40			мм
		Группа щебня		не более 4			-
		Марка щебня по насыпной плотности		не более 1200			-
		Марка по дробимости щебня	не менее 200				-
		Марка по истираемости щебня		не более И3			-
		Марка по морозостойкости щебня	не менее F200				-
		Марка щебня по прочности	не менее П350				-
		Марка по пластичности щебня	«Пл2»	«Пл3»			-
		Тип мелкого заполнителя (пека)	из отсевов дробления или природный песок или песок из дробленого бетона				-
		По зерновому составу песок	фракционированный песок или обогащенный песок				-
		Класс песка	«I»	«II»			-
		Группа песка	мелкий и средний или крупный				-
		Интервал плотности зерен песка	не менее 1,5	не более 2,8			г/см3
		Модуль крупности песка в пределах	от 1,5	до 3,5			мк
		Фракция песка в диапазоне	от 0,63	до 5,0			мм
		Марка по дробимости песка	не менее 400				-
		Песок			не содержит посторонних засоряющих примесей		-
		Тип цемента	ЦЕМ V или ЦЕМ IV или ЦЕМ III или ЦЕМ II или ЦЕМ I				-
		Класс прочности цемента	не менее 22,5				-
		Активные минеральные добавки		до 80			% по массе
		Марка цемента	не менее 300				-
		Расход цемента	не менее 150				кг/м3
		Подтип цемента	«В»	«А»			-
		Подкласс цемента	«Н»	«Б»			-
6.	Песок. Соответствие ГОСТ 8736-2014 Песок для строительных	Тип песка	из отсевов дробления или природный песок или песок из дробленого бетона				-
		По зерновому составу песок	фракционированный песок или обогащенный песок				-

	работ. Технические условия., ГОСТ 31424-2010 Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические условия., ГОСТ 32495-2013 Щебень, песок и песчано-щебеночные смеси из дробленого бетона и железобетона. Технические условия	Класс песка	«I»	«II»			-
		Группа песка	мелкий и средний или крупный				-
		Интервал плотности зерен песка	не менее 1,5	не более 2,8			г/см3
		Модуль крупности песка в пределах	от 1,5	до 3,5			мк
		Фракция песка в диапазоне	от 0,63	до 5,0			мм
		Марка по дробимости песка	не менее 400				-
		Песок			не содержит посторонних засоряющих примесей		-
7.	Травосмесь. Соответствие ГОСТ Р 52325-2005 Семена сельскохозяйственных растений. Сортовые и посевные качества. Общие технические условия.	Зона посадки			для слабоосвещенной		-
		Состав смеси			Овсяница красная, Овсяница тростниковая, Ежа сборная, Райграс однолетний и др.		-
		Овсяница красная	35				% по массе
		Категория семян	РС или ЭС или ОС				-
		Чистота семян	не менее 85				%
		Содержание семян других видов трав		не более 0,5			%,
		Содержание семян сорняков		не более 1			%
		Содержание семян сорняков наиболее вредных		не более 300			шт./кг
		Всхожесть	не менее 65				%
		Влажность		не более 15			%
		Овсяница тростниковая	20				% по массе
		Категория семян	РС или ЭС или ОС				-
		Чистота семян	не менее 92				%
		Содержание семян других видов трав		не более 0,5			%,

		Содержание семян сорняков		не более 0,8			%
		Содержание семян сорняков наиболее вредных		не более 300			шт./кг
		Всхожесть	не менее 70				%
		Влажность		не более 15			%
		Ежа сборная	20				% по массе
		Категория семян	РС или ЭС или ОС				-
		Чистота семян	не менее 90				%
		Содержание семян других видов трав		не более 0,5			%,
		Содержание семян сорняков		не более 0,8			%
		Содержание семян сорняков наиболее вредных		не более 300			шт./кг
		Всхожесть	не менее 70				%
		Влажность		не более 15			%
		Райграс однолетний	15				% по массе
		Категория семян	РС или ЭС или ОС				-
		Чистота семян	не менее 92				%
		Содержание семян других видов трав		не более 0,6			%,
		Содержание семян сорняков		не более 0,8			%
		Содержание семян сорняков наиболее вредных		не более 240			шт./кг
		Всхожесть	не менее 75				%
		Влажность		не более 15			%
8.	Краска. Соответствие ГОСТ 10503-71 Краски масляные, готовые к применению. Технические условия.	Краска			краски цветные масляные, готовые к применению		-
		Марка	МА-15 и МА-22 или МА-25				-
		Цвет пленки краски			находится в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета “Картотеки” или контрольными образцами цвета		-
9.	Трубы. Соответствие ГОСТ 10704-91	Точность изготовления	«обычная»	«повышенная»			-
		Обработка	без термической обработки				-

	Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент., ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные . Технические условия		или горячередуцированные или термически обработанные				
		Трубы	мерной длины или немерной длины				-
		Группа	А или Б или В или Д				-
		Класс точности	«II»	«I»			-
		Наружный диаметр труб	более 40				мм
		Толщина стенки	не менее 3,0				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски		-
		Длина труб	не менее 3				м
10.	Фанера. Соответствие ГОСТ 32158-2013 Фанера строительная с наружными слоями из склеенного на ус шпона. Технические условия ГОСТ 3916.2-96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия., ГОСТ 3916.1-96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия ., ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду	Фанера	«комбинированная»	«однородная»			-
		Марка по водостойкости	ФСФ или ФЛ или ФК или ФХ				-
		По степени механической обработки поверхности	«Ш1»	«Ш2»			-
		Наружный слой из шпона	«лиственных пород»	«хвойных пород»			-
		Размеры:					-
		длина	1830 или 1850 или 2400				мм
		ширина	1525 или 1830 или 1850				мм
		толщина	не менее 12				мм
		Слойность фанеры	не менее 5				мм
		На наружных слоях фанеры все открытые дефекты			заделаны замазками или вставками		-
		Древесина наружных слоев из породы	осины или клена или сосны или ольхи или тополя или лиственницы или липы или березы или ели или пихты или кедра или ильма или бука				-
		Древесина внутренних слоев из породы	осины или клена или сосны или ольхи или тополя или лиственницы или липы или березы или ели или пихты или кедра или ильма или бука				-
		Толщина шпона наружного слоя фанеры		не более 6,5			мм
		Толщина шпона внутреннего слоя фанеры		не более 6,5			мм
		Сорт фанеры по лицевому наружному слою	IIIу или IVу или IIIху или IVху или Iх или IIх или IIIх или IVх или I или II или III или IV				-
		Сорт фанеры по оборотному наружному слою	IIIу или IVу или IIIху или IVху или Iх или IIх или IIIх или IVх или I или II или III или IV				-
		Класс эмиссии	«Е2»	«Е1»			-

11.	Трубы стальные. Соответствие ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент. ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические требования.	Группа	«А»	«Б»			-
		Трубы изготавливают	бесшовные горячедеформированные или бесшовные холоднодеформированные или трубы электросварные или электросварные холоднодеформированные или электросварные горячекалиброванные или трубы, изготовленные методом печной сварки				-
		Ширина А	не менее 40				мм
		Толщина В	не менее 20				мм
		Толщина стенки s	не менее 2,0				мм
		Площадь сечения		не более 3,88			см2
		Концы труб			обрезаны под прямым углом		-
12.	Пиломатериалы. Соответствие ГОСТ 8486-86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия., ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия., ГОСТ 7319-80 Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение., ГОСТ 24454-80 Пиломатериалы хвойных пород. Размеры., ГОСТ 10950-2013 Пиломатериалы хвойных пород. Антисептическая обработка способом нанесения на поверхность	Древесина	твердая или мягкая				-
		Порода	осина или ива или дуб или вяз или сосна или ясень или бук или ель или клен или береза или пихта или граб или липа или лиственница или тополь или кедр или ольха				-
		Длина		менее 6,5			м
		Толщина	не менее 100				мм
		Ширина	не менее 100				мм
		Расположение кромок	параллельные или непараллельные				-
		По виду изготовления	Сухие или сырые или сырые антисептированные				-
		Тип	обрезные или необрезные или односторонние обрезные				-
		Влажность древесины		не более 37			%
		Сорт древесины		не более 4			-
		Ширина узкой пласти	не менее 40				мм
		Ширина пласти в узком конце	не менее 60				мм
		Защита пиломатериалов от грибов синевы и плесени			антисептическая обработка способом погружения		-
13.	Фанера. Соответствие ГОСТ 32158-2013 Фанера строительная с наружными слоями из склеенного на ус шпона.	Фанера	«комбинированная»	«однородная»			-
		Марка по водостойкости	ФСФ или ФЛ или ФК или ФХ				-
		По степени механической обработки поверхности	«Ш1»	«Ш2»			-
		Наружный слой	«лиственных	«хвойных			-

	Технические условия ГОСТ 3916.2-96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород. Технические условия., ГОСТ 3916.1-96 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия ., ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду	из шпона	пород»	пород»			
		Размеры:					-
		длина	1830 или 1850 или 2400				мм
		ширина	1525 или 1830 или 1850				мм
		толщина	не менее 18				мм
		Слойность фанеры	не менее 9				мм
		На наружных слоях фанеры все открытые дефекты			заделаны замазками или вставками		-
		Древесина наружных слоев из породы	осины или клена или сосны или ольхи или тополя или лиственницы или липы или березы или ели или пихты или кедра или ильма или бука				-
		Древесина внутренних слоев из породы	осины или клена или сосны или ольхи или тополя или лиственницы или липы или березы или ели или пихты или кедра или ильма или бука				-
		Толщина шпона наружного слоя фанеры		не более 6,5			мм
		Толщина шпона внутреннего слоя фанеры		не более 6,5			мм
		Сорт фанеры по лицевому наружному слою	IIIу или IVу или IIIху или IVху или Iх или IIх или IIIх или IVх или I или II или III или IV				-
		Сорт фанеры по оборотному наружному слою	IIIу или IVу или IIIху или IVху или Iх или IIх или IIIх или IVх или I или II или III или IV				-
		Класс эмиссии	«Е2»	«Е1»			-
14.	Трубы стальные. Соответствие ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные. Сортамент. ГОСТ 13663-86 Трубы стальные профильные. Технические требования.	Группа	«А»	«Б»			-
		Трубы изготавливают	бесшовные горячедеформированные или бесшовные холоднодеформированные или трубы электросварные или электросварные холоднодеформированные или электросварные горячекалиброванные или трубы, изготовленные методом печной сварки				-
		Ширина А	не менее 80				мм
		Толщина В	не менее 40				мм
		Толщина стенки s	не менее 2,0				мм
		Площадь сечения		не более 14			см2
		Концы труб			обрезаны под прямым углом		-
15.	Пластина крепления. Соответствие ГОСТ Р 52246-2004 Прокат листовой	По типу покрытия	«ГЦ»	«ГЖЦ»			-
		Марка	не менее 04				-
		Категория	А или Б или В				-
		По характеру кромки	«НО»	«О»			-

	горячеоцинкованный. Технические условия.	Толщина проката	не менее 3,0				мм
		Класс покрытия		не более 600			-
		Вид по узору кристаллизации	Н или НД или М или МД или ЖЦ или ЖЦД				-
16.	Брус клееный. Соответствие ГОСТ 33124-2014 Брус многослойный клееный из шпона. Технические условия	Тип	«II»	«I»			-
		Направление волокон древесины слоев шпона	«взаимно перпендикулярное»	«параллельное»			-
		Толщина	не менее 90				мм
		Ширина (высота)	не менее 140				мм
		Длина	не менее 5000				мм
		Количество поперечных слоев	не менее 4				шт.
		Минимальное количество слоев шпона в поперечном сечении	не менее 5				шт.
17.	Трубы. Соответствие ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент., ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия	Точность изготовления	«обычная»	«повышенная»			-
		Обработка	без термической обработки или горячередуцированные или термически обработанные				-
		Трубы	мерной длины или немерной длины				-
		Группа	А или Б или В или Д				-
		Класс точности	«II»	«I»			-
		Наружный диаметр труб	более 88				мм
		Толщина стенки	не менее 2,0				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски		-
		Длина труб	не менее 4				м
18.	Пиломатериалы. Соответствие ГОСТ 8486-86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия., ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия., ГОСТ 7319-80 Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение.,	Древесина	твердая или мягкая				-
		Порода	осина или ива или дуб или вяз или сосна или ясень или бук или ель или клен или береза или пихта или граб или липа или лиственница или тополь или кедр или ольха				-
		Длина		менее 6,5			м
		Толщина	не менее 100				мм
		Ширина	более 125				мм
		Расположение кромок	параллельные или непараллельные				-
		По виду изготовления	Сухие или сырые или сырые антисептированные				-
		Тип	обрезные или необрезные или односторонние обрезные				-
		Влажность древесины		не более 37			%
		Сорт древесины		не более 4			-

	ГОСТ 24454-80 Пиломатериалы хвойных пород. Размеры., ГОСТ 10950-2013 Пиломатериалы хвойных пород. Антисептическая обработка способом нанесения на поверхность	Ширина узкой пласти	не менее 40				мм
		Ширина пласти в узком конце	не менее 60				мм
		Защита пиломатериалов от грибов синевы и плесени			антисептическая обработка способом погружения		-
19.	Прокат тонколистовой. Соответствие ГОСТ Р 52146-2003 Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия., ГОСТ Р 54301-2011 Прокат тонколистовой холоднокатаный электролитически оцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия	Толщина стали	не менее 1,0				мм
		По типу покрытия	ЭОЦП или ЛКПОЦ или ЭОЦПп или ПЗП или ПЗПОЦ				-
		По внешнему виду поверхности класс покрытия на лицевой и на обратной стороне	«2»	«1»			-
		По виду покрытия	«односторонее»	«двусторонее»			-
		Покрытие на лицевой и на обратной стороне	«однослойное»	«двухслойное»			-
		По способности к вытяжке	Н или ВОСВ-Т или Г или ОСВ или ВГ или СВ или ВОСВ				-
		По точности прокатки основы	В или БТ или Б или АТ или А				-
		По плоскостности	ПВ или ПО или ПН или ПУ				-
		По характеру кромки	«НО»	«О»			-
		Грунт	акрилатный или полиэфирный или полиэфирный насыщенный или эпоксидный				-
		Толщина грунтовки на лицевой стороне и на обратной стороне в диапазоне	не менее 5	не более 15			мкм
		Отделочные эмали	Акрилатная или эпоксидная или полиэфирная или алкидно-акриловая или полиуретановая или полиэфирная насыщенная или поливинилденфторидная				-
		Толщина отделочной эмали на лицевой стороне и на обратной стороне в диапазоне	не менее 20	не более 60			мкм
		Толщина ПВХ пластизоля на лицевой стороне и на обратной стороне в диапазоне	не менее 100	не более 200			мкм
		Защитная эмаль	Полиэфирная или полиэфирная насыщенная или				-

			эпоксидная				
		Толщина защитной эмали на лицевой стороне и на обратной стороне в диапазоне	не менее 5	не более 18			мкм
20.	Трубы. Соответствие ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент., ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия	Точность изготовления	«обычная»	«повышенная»			-
		Обработка	без термической обработки или горячередуцированные или термически обработанные				-
		Трубы	мерной длины или немерной длины				-
		Группа	А или Б или В или Д				-
		Класс точности	«II»	«I»			-
		Наружный диаметр труб	более 32				мм
		Толщина стенки	не менее 2,0				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски		-
		Длина труб	не менее 3				м
21.	Пиломатериалы. Соответствие ГОСТ 8486-86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия., ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия., ГОСТ 7319-80 Пиломатериалы и заготовки лиственных пород. Атмосферная сушка и хранение., ГОСТ 24454-80 Пиломатериалы хвойных пород. Размеры., ГОСТ 10950-2013 Пиломатериалы хвойных пород. Антисептическая обработка способом нанесения на поверхность	Древесина	твердая или мягкая				-
		Порода	осина или ива или дуб или вяз или сосна или ясень или бук или ель или клен или береза или пихта или граб или липа или лиственница или тополь или кедр или ольха				-
		Длина	более 1,5				м
		Толщина	не менее 50				мм
		Ширина	не менее 100				мм
		Расположение кромок	параллельные или непараллельные				-
		По виду изготовления	Сухие или сырые или сырые антисептированные				-
		Тип	обрезные или необрезные или односторонние обрезные				-
		Влажность древесины		не более 37			%
		Сорт древесины		не более 4			-
		Ширина узкой пласти	не менее 40				мм
		Ширина пласти в узком конце	не менее 50				мм
		Защита пиломатериалов от грибов синевы и плесени			антисептическая обработка способом погружения		-
22.	Болт. Соответствие	Шаг резьбы			Крупный		-
		Класс прочности	«5.8»	«8.8»			-

	ГОСТ 7801-81 Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С. Конструкция и размеры., ГОСТ 7802-81 Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры	Болт	с квадратным подголовком или усом				-
		Размеры:					
		номинальный диаметр резьбы *d*		не более 24			мм
		длина болта *l*	не менее 55				мм
		диаметр головки *D*	не менее 11				мм
		высота головки *k*	не менее 2,5				мм
		размер стороны квадратного подголовка *V*	не менее 5				мм
		высота уса *W*	не менее 3				мм
		высота подголовка *f*	не менее 3				мм
		длина резьбы *b*	не менее 16				мм
		Резьба нанесена	по всей длине стержня или до уса				-
23.	Трубы. Соответствие ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент., ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия	Точность изготовления	«обычная»	«повышенная»			-
		Обработка	без термической обработки или горячередуцированные или термически обработанные				-
		Трубы	мерной длины или немерной длины				-
		Группа	А или Б или В или Д				-
		Класс точности	«II»	«I»			-
		Наружный диаметр труб	более 25				мм
		Толщина стенки	не менее 2,5				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски		-
		Длина труб	не менее 3				м
24.	Канат. Соответствие ГОСТ 30055-93 Канаты из полимерных материалов и комбинированные. Технические условия.	Группа канатов	Г или В или Б или А				-
		Диаметр	не менее 16				мм
		По виду исходного сырья	П или ПА или ПЭ или ПП или П-Ст или С-Ст или СПА или СПП или ПП-Ст или ПА-ПП				-
		По виду конструкции	Т или К или Пл8				-
		Число кручений на 1 м каболки		не более 60			-
		Диаметр проволоки		не более 1,0			мм
		Число витков на 1 м каната	не менее 8				-
		Количество прядей		не более 8			-
		Канаты			нераскручивающиеся		-
25.	Лист стальной. Соответствие ГОСТ 8568-77	Листовой прокат по толщине изготовлен	«В»	«А»			-

	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия	Рифление	«чечевичное»	«ромбическое»			-
		Толщина листов	не менее 3,0				мм
		Высота рифлей	не менее 0,5				мм
		Расстояние между рифлями	«25»	«30»			мм
30.	Трубы. Соответствие ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент., ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия	Точность изготовления	«обычная»	«повышенная»			-
		Обработка	без термической обработки или горячередуцированные или термически обработанные				-
		Трубы	мерной длины или немерной длины				-
		Группа	А или Б или В или Д				-
		Класс точности	«II»	«I»			-
		Наружный диаметр труб	не менее 102				мм
		Толщина стенки	не менее 4,0				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски		-
		Длина труб	не менее 4				м
31.	Труба стальная. Соответствие ГОСТ 3262-75. Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия	Трубы	«обыкновенные»	«усиленные»			-
		Наружный диаметр:					-
		1 диаметр	не менее 33,5				мм
		2 диаметр	не менее 42,3				мм
		Условный проход	не менее 25				мм
		Толщина стенки	не менее 3,2				мм
		На поверхности труб			отсутствуют трещины, плены, вздутия и закаты		-
		На торцах труб			отсутствуют расслоения		-
32.	Трубы стальные. Соответствие ГОСТ 8639-82 Трубы стальные квадратные. Сортамент.	Трубы изготовляют	мерной длины или немерной длины или длины кратной мерной				-
		Точность изготовления	«нормальная»	«высокая»			-
		Трубы изготавливают	бесшовные горячедеформированные или бесшовные холоднодеформированные или трубы электросварные или электросварные холоднодеформированные или электросварные горячекалиброванные или трубы, изготовленные методом печной сварки				-
		Наружный размер	не менее 100				мм
		Толщина стенки	не менее 3,0				мм
		Площадь сечения		не более			см

				31,37			
		Длина труб	не менее 4,0				м
33.	Трубы. Соответствие ГОСТ 22689-2014 Трубы и фасонные части из полиэтилена для систем внутренней канализации. Технические условия.	На поверхности труб и фасонных частей			Отсутствуют вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов		-
		Тип контакта	«N»	«L»			-
		Серия труб	«S 16»	«S 12,5»			-
		Номинальный наружный диаметр *d*n	40 или 50 или 63				мм
		Внутренний диаметр раструба (минимальный)		менее 65			мм
		Длина входа	не менее 5				мм
		Минимальная длина контакта	не менее 28				мм
		Толщина стенки	не менее 3,0	не более 3,5			мм
		Толщина стенки раструба	не менее 2,7				мм
		Толщина стенки в зоне канавки под уплотнительное кольцо	не менее 2,3				мм
		Длина трубного конца	не менее 46				мм
		Номинальный размер DN/OD		не более 63			мм
		Уплотнительные кольца			из резин		-
34.	Кабель силовой. Соответствие ГОСТ 16442-80 Кабели силовые с пластмассовой изоляцией. Технические условия.	Обозначение марки кабеля	АВВГ или ВВГ или АВВГз или ВВГз или АПВГ или ПВГ или АПвВГ или ПвВГ или АВАШв или ВАШв или АПвАШв или ПвАШв или АВБбШв или ВБбШв или АПБбШв или ПБбШв или АПвБбШв или ПвБбШв				-
		Жилы	Алюминиевые однопроволочные или алюминиевые многопроволочные или медные однопроволочные или медные многопроволочные				-
		Число жил	не менее 1				шт.
		Изоляция	«из поливинилхлоридного пластиката»	«из полиэтилена»			-
		Форма жил	«круглая»	«фасонная»			-
		Изоляция из полиэтилена	«вулканизированного»	«невулканизированного»			-
		Номинальное	не менее 10				мм2

		сечение основных жил					
		Номинальное напряжение	«1»	«3»			кВ
		Толщина изоляции		не более 2,2			мм
		Изолированные жилы многожильных кабелей			имеют отличительную расцветку		-
		Изоляция нулевых жил	«голубого цвета»	«светло-синего цвета»			-
		Один из цветов (двухцветной зелено-желтой расцветки изоляции жил заземления) покрывает часть поверхности		менее 70			%
		Кабель			стойкий к воздействию температуры окружающей среды, не распространяет горение		°С
		Тип защитного покрова	«Шв»	«БбШв»			-
		Заполнение	из непропитанной кабельной пряжи или из стеклянной штапелированной пряжи или полиэтилена или вулканизированного полиэтилена или из поливинилхлоридного пластиката или из невулканизированной резиновой смеси				-
		Номинальное сечение нулевой жилы	не менее 6				мм2
		Поясная изоляция	Выпрессованная или из лент полиэтилентерефталатной пленки или из лент поливинилхлоридной пленки				-
		Минимальная толщина поясной изоляции	не менее 0,04				мм
35.	Коробки. Соответствие ГОСТ 8594-80 Коробки для установки выключателей и штепсельных розеток при скрытой электропроводке. Общие технические условия.	Назначение			для установки в кирпичные, гипсолитовые, железобетонные и др. стены (перегородки) при производстве электромонтажных работ		-
		Внутренний диаметр dвн1, измеренный по	не менее 66				мм

		выступам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок					
		Наружный диаметр dh		не более 78			мм
		Глубина под электроустановочное устройство h	не менее 35				мм
		Форма отверстий, предназначенных для ввода проводов	«круглые»	«овальные»			-
		Размеры отверстий, предназначенных для ввода проводов	«20+1»	«12+1Х 20+1»			мм
		Отверстия, предназначенные для ввода проводов в виде	утонений или надрубов или площадки для образования отверстий				-
		Вид коробок	«II»	«I»			-
		Конструктивные элементы для закрепления распорных лапок электроустановочных устройств расположены на поясе:					мм
		верхний край которого находится от верхнего края коробки на расстоянии		не более 17			мм
		а нижний край - на расстоянии	не менее 27				мм
		Коробки изготовлены	из стали с лакокрасочным покрытием или из пластмассы или из стали с металлическим покрытием				-
36.	Щиты. Соответствие ГОСТ 32397-2013 Щитки распределительные для производственных и общественных зданий. Общие технические условия	В комплекте			с замком		-
		Материал корпуса			металл		-
		Покрытие			порошковая окраска		-
		Цвет			серый		-
		Для установки аппаратуры			предусмотрены шины		-
		Степень защиты	не менее IP 31				-
37.	Светильник	Потребляемая мощность		100			Вт
		Защита	не менее IP-65				-
		Рабочее напряжение	не менее 150	не более 350			ГЦ

		Количество светодиодов	100				шт.
		Цвет корпуса	серебро или белый				-
38.	Шкурка шлифовальная ГОСТ 13344-79 Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая	Вид шлифовальной шкурки	«О»	«Д»			-
		Ширина	не менее 600				мм
		Длина	не менее 20				-
		Зернистость	более 4				-
39.	Винты самонарезающие. Соответствие ГОСТ 10618-80 Винты самонарезающие для металла и пластмассы. Общие технические условия, ГОСТ 11650-80 Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры., ГОСТ 11652-80 Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры ГОСТ 11651-80 Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры	Назначение			Для крепления		-
		Исполнение	«1»	«2»			-
		Покрытие	Цинковое или отсутствует				-
		Резьба			с крупным шагом		-
		Обработка	термическая или химико-термическая				-
		Головка	полукруглая или потайная или полупотайная				-
		Размеры:					-
		длина винта	не менее 10				мм
		шаг резьбы *P*	не менее 1,75				мм
		диаметр головки *D*		не более 14,5			мм
		высота головки *K*	не менее 2,2				мм
		радиус под головкой	не менее 0,2	не более 9,2			мм
		номер крестообразного шлица		не более 3			-
		внутренний диаметр резьбы *d1*		не более 5,6			мм
		высота сферы *f*		не более 2,0			мм
		длина конического конца l_1	не менее 4,3				мм
		ширина площадки *b*		не более 0,20			мм
		диаметр резьбы *d*		не более 8			мм
		номинальная ширина шлица *n*	не менее 1				мм
		Резьба			Чистая, без задиров и заусенцев. Частичные подрезы, утолщения и надрывы витков отсутствуют.		-
40.	Клей. Соответствие ГОСТ 18992-80 Дисперсия поливинилацетатная	Внешний вид	Вязкая жидкость без комков и посторонних механических включений и белого цвета или слегка желтоватого цвета и допускается поверхностная пленка				-

	гомополимерная грубодисперсная. Технические условия	Марка	ДФ 51/15В или Д 50Н или ДФ 51/10С или Д 51В и ДФ 47/50В или ДФ 50/5Н или ДФ 51/15С или Д 51С				-
		По вязкости	низковязкая или высоковязкая или средневязкая				-
		Сорт	«первый»	«высший»			-
		С размером частиц	не менее 1	не более 3			мкм
41.	Болты. Соответствие ГОСТ 7798-70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-6)	Исполнение		не более 4			-
		Шаг резьбы			крупный		-
		Размеры:					-
		номинальный диаметр резьбы d	не менее 6				мм
		длина болта l		не более 90			мм
		диаметр стержня d_1	не менее 6				мм
		размер "под ключ" S	не менее 10				мм
		высота головки k	не менее 4				мм
		диаметр описанной окружности e	не менее 10,9				мм
		длина резьбы b	не менее 18				мм
		диаметр d_w	не менее 8,7				мм
		расстояние h_w	не менее 0,15	не более 0,8			мм
		диаметр отверстия в стержне d_3	не менее 1,6				мм
		диаметр отверстия в головке d_4	не менее 2,0				мм
		расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1		не более 86			мм
		расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2	не менее 2,0				мм
42.	Гайка. Соответствие ГОСТ 5915-70 (СТ СЭВ 3683-82) Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры	Вид покрытия			Цинковое		-
		Размеры:					-
		шаг крупной резьбы	не менее 1				мм
		размер "под ключ" S	не менее 10				мм
		диаметр описанной окружности e	не менее 10,9				мм
		диаметр da	не менее 6,0	не более 24,0			мм
		диаметр dw	не менее 9,0				мм
		высота hw	не менее 0,15	не более 0,8			мм

		номинальный диаметр резьбы *d*	не менее 6				мм
		высота *m*	не менее 5,2				мм
		Исполнение		не более 3			-
43.	Шайба. Соответствие ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия	Вид покрытия			Цинковое		-
		Исполнения	«1»	«2»			-
		Класса точности	«С»	«А»			-
		Размеры:					-
		Диаметр резьбы крепежной детали *d*	не менее 6				мм
		d 1	не менее 6,4				мм
		d 2	не менее 12,0				мм
		S	не менее 1,6				мм
		Твердость стальных шайб	не менее 100 HV				-
44.	Лента изоляционная. Соответствие ГОСТ 2162-97 Лента изоляционная прорезиненная. Технические условия	Тип	«1»	«2»			-
		Марка	1 ПОЛ или 2 ПОЛ или 2 ППЛ или 1 ШОЛ или 2 ШОЛ				-
		Ширина	не менее 10				мм
		Толщина	не менее 0,25				мм
		Наружный диаметр рулона		не более 200			мм
		Длина ленты в одном рулоне	не менее 18				м
		Внешний вид			Равномерное (без пропусков) покрытие поверхности ткани резиновой смесью		-
45.	Грунтовка ГФ-021. Соответствие ГОСТ 25129-82 Грунтовка ГФ-021. Технические условия.	Цвет пленки грунтовки			Красно-коричневый		-
		Внешний вид пленки			После высыхания пленка ровная, однородная, матовая или полуглянцевая		-
46.	Мешки. Соответствие ГОСТ 32522-2013 Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия	Применение			предназначены для упаковывания, транспортирования и хранения технической продукции		-
		Для грузов с массой	не менее 20				кг
		Тип	I или II или III или IV				-
		Исполнение	А или Б или В				-
		Сорт	«2»	«1»			-
		Длина ручки	не менее 250				мм
		Открытые обрезные края ткани	оплавлены или обрезаны способами, обеспечивающими прочность среза				-

		Толщина полиэтиленовой пленки мешков - вкладышей	не менее 0,1				мм

Инструкция по заполнению первой части заявки на участие в электронном аукционе

Участник закупки в составе первой части заявки на участие в электронном аукционе должен приложить информацию о качественных характеристиках и конкретных показателях товаров, материалов и конструкций.

Рекомендованная форма представления данной информации представлена в Приложении №1 к Техническому заданию «Требования к качественным характеристикам и конкретным показателям товаров» (далее по тексту - Форма 2).

Участник вправе представить данные в любой другой удобной для него форме, учитывая следующее:

При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование.

Сведения о качественных характеристиках и показателях используемых товаров, материалов и конструкций не должны допускать разночтения или двусмысленное толкование, то есть должны быть конкретными, представлены с учетом требований, установленных по данному показателю товара, материала и конструкции в соответствии с настоящей инструкцией.

Участник указывает в своей заявке конкретные показатели, соответствующие значениям, установленным в Форме 2 с учетом соответствия и взаимосвязи материалов или показателей между собой и ГОСТ, требования на соответствие товаров которым определены в Форме 2, в случае, если указанные ГОСТы являются устаревшими, то следует применять данный номер ГОСТа, но в действующей редакции.

В составе первой части заявки участник должен прикрепить файл в читаемом общедоступными бесплатными текстовыми, табличными и графическими редакторами формате с указанием конкретных показателей используемых товаров, материалов и конструкций, которые будут использованы участником в случае заключения с ним контракта по результатам проведения электронного аукциона.

Участник не вправе вносить изменения в наименования товаров, наименования показателей и единицы измерения, содержащихся в столбцах «Наименование товара», «Наименование показателя» и «Единицы измерения» так как именно указанные товары определены заказчиком как необходимые и именно по требуемым заказчиком показателям требуется указание конкретных значений, отражающих требуемые качественные характеристики товаров, материалов и конструкций.

Заказчик задает предельные минимальные значения показателей для товаров, материалов и конструкций путем установления значений в столбце «Минимальные значения показателей» Формы 2. Заказчик задает предельные максимальные значения показателей для товаров, материалов и конструкций путем установления значений в

столбцах «Максимальные значения показателей» Формы 2. При установлении предельных минимальных и/или максимальных значений показателей для товаров, материалов и конструкций заказчиком могут быть использованы уточняющие слова или знаки в соответствии с настоящей инструкцией. Заказчик задает интервал требуемых значений показателя для товаров, материалов и конструкций путем установления минимального и максимального предельных значений показателя с использованием уточняющих слов и/или знаков. В столбце «Значения показателей, которые не могут изменяться» заказчиком могут быть установлены значения показателей без наличия уточняющих слов или знаков, а также с уточняющими словами и/или знаками.

Под уточняющими словами и знаками подразумеваются следующие слова словосочетания и знаки с учетом всех словоформ: «эквивалент», «аналог», «должен», «должен быть», «превышает», «не превышает», «не менее», «не более», «от», «до», «менее», «более», «свыше», «св.», «не выше», «выше», «не ниже», «ниже» », «>», «<», «≤», «≥», «+/-», «не ранее», «ранее», «не темнее», «темнее», «превышает», «не превышает», «не позднее», «позднее», «не меньше» и др.

С целью определения соответствия предложения участника требованиям заказчика в части представления конкретных показателей, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара (закупаемых или применяемых материалов) предложенные участником значения не должны сопровождаться уточняющими словами и знаками: «эквивалент», «аналог», «не более», «не менее», «может», «менее», «более», «>», «<», «≤», «≥»,«...», «/», «+», «-», «должен», «должен быть», «превышает», «не превышает», «от», «до», «больше», «не больше» «меньше» «свыше», «допускается», «необходимо», «нужно», «следует», «желательно», «надлежит» «выше», «не выше», «ниже», «не ниже», «не ранее», «ранее», «не темнее», «темнее», «не позднее», «позднее», «не меньше» и других слов и знаков, допускающих разночтение или двусмысленное толкование. Указывается только конкретное, точное и достоверное значение характеристик и функциональных свойств товара, кроме случаев, когда требуемый параметр, с учетом требований документации и нормативных документов, в том числе ГОСТ, должен указываться с использованием слов и/или знаков, а именно: отклонение или температура с использованием знаков «+» (плюс) и/или «-» (минус), при указании диапазонного значения минимальное и максимальное значения указываются через знак «-» (тире) или с применением слов «максимальное (ая)» и «минимальное (ая)», при указании долей с использованием знака «/» (косая черта) или в случае если в соответствии с ГОСТ требуемый показатель должен указываться через знак «/» (косая черта), параметр имеет несколько единиц измерения с использованием знака «()» (скобки) (например 19,6(200) Мпа (кгс/см2)) и других исключений согласно требованиям, изложенным ниже в инструкции.

При установлении в форме 2 в наименовании показателя: "в пределах", или "интервал" или "диапазон" означает, что участник должен предоставить диапазон значений, что считается указанием конкретного значения показателя товара (материала).

В случае если в Форме 2 заказчиком представлено несколько вариантов значений показателя товара, то при выборе участнику необходимо указать только те характеристики, которые соответствуют выбранному показателю. Если какие либо требуемые значения показателей в соответствии с ГОСТ не нормируются, участнику необходимо это отметить, указав «не нормируется». Если какие либо требуемые значения показателей не применяются, исходя из предлагаемых в заявке свойств товара и/или его характеристик, участник закупки должен указать «не применяется». Указание иных значений в перечисленных случаях будет расцениваться, как предоставление недостоверных сведений.

Если заказчиком установлено две единицы измерения, одна из которых указывается в скобках, то участнику необходимо представить значение для каждой из единиц измерения.

Указание заказчиком значения показателя с использованием слов «не менее», «не ниже», «не ранее» означает требование значения, превышающего или равного указанному. Указание заказчиком значения показателя с использованием слов «более», «больше», «выше», «свыше», «св.», «от» «превышает» означает требование значения превышающего указанного, то есть указание значения равного указанному не допускается.

Указание заказчиком значения показателя отрицательного числа с использованием слов «не менее», «не меньше», «не ниже» означает требование значения, превышающего (находящегося правее на числовой прямой, выше на температурной шкале) или равного указанному. Указание заказчиком значения показателя отрицательного числа с использованием слов «более», «больше», «выше», «от» означает требование значения, превышающего (находящегося правее на числовой прямой, выше на температурной шкале), то есть указание значения равного указанному не допускается.

Указание заказчиком значения показателя с использованием слов «не более», «не больше», «не выше», «не превышает», «не позднее», означает требование значения, не превышающего или равного указанному. Указание заказчиком значения показателя с использованием слов «менее», «меньше», «ниже», «до» означает требование значения менее указанного, то есть указание значения равного указанному не допускается.

Указание заказчиком значения показателя отрицательного числа с использованием слов «не более», «не больше», «не выше», «не превышает» означает требование указания значения, не превышающего (находящегося левее на числовой прямой, ниже на температурной шкале) или равного указанному. Указание заказчиком значения показателя отрицательного числа с использованием слов «менее», «меньше», «ниже», «до» означает требование значения менее указанного (находящегося левее на числовой прямой, ниже на температурной шкале), то есть указание значения равного указанному не допускается.

При установлении заказчиком в Форме 2 интервала требуемых значений участник должен предложить в первой части заявки на участие в аукционе диапазонное значение в рамках заданных в Форме 2 предельных значений по данному показателю с учетом требований, установленных настоящей инструкцией. Указание в данном случае диапазонного значения будет являться указанием конкретного значения показателя и удовлетворять требованиям настоящей инструкции.

Знак «,» или союз «и», разделяющий показатели товара (материала), свидетельствует о перечислении показателей товара (материала), каждое из которых необходимо Заказчику для удовлетворения потребностей в тех или иных свойствах материала (товара). В случае если заказчику требуется несколько видов, сортов, типов или марок товара, участнику закупки необходимо предоставить значения, соответствующие требованиям заказчика и ГОСТ, в отношении каждого вида, сорта, типа или марки товара.

Указание заказчиком в Форме 2 минимального и максимального значений с использованием кавычек («…» или "…") означает, что участнику необходимо указать в первой части заявки единственное конкретное значение показателя из предложенных значений не изменяя значения вне зависимости от использования в требуемом значении уточняющих слов, знаков, символов, союзов и частиц.

Если требуемое значение параметра указано через «или» или через знак «;», то участнику закупки необходимо выбрать одно из возможных значений показателя, указанных через «или» или через знак «;», не изменяя значения вне зависимости от использования в требуемом значении уточняющих слов, знаков, символов, союзов и частиц (кроме одновременного указания через «и» и «или»).

Если требуемое значение параметра указано одновременно через «и» и «или», то участнику закупки необходимо, помимо значения, указанного перед союзом «и» или после союза «и», выбрать одно из значений, разделённых союзом «или» (например, «красный и синий или желтый» - участник должен выбрать либо «красный и синий», либо «красный и жёлтый» или «красный или жёлтый и оранжевый или черный» - участник

должен выбрать либо «красный и оранжевый», либо «красный и черный», либо «жёлтый и оранжевый», либо «желтый и черный») Если требуемое значение указано в виде групп значений, разделённых союзом «или», то участнику закупки необходимо выбрать одну из групп значений до или после союза «или» (например: «красный и жёлтый или оранжевый и черный» - участник должен выбрать либо «красный и жёлтый», либо «оранжевый и черный»).

При установлении в Форме 2 минимальных значений показателей без использования кавычек («»), уточняющих слов и знаков, означает требование конкретного значения в рамках установленного минимального значения, то есть, означает требование значения превышающего указанное, при этом, указание значения равного указанному не допускается. При установлении в Форме 2 максимальных значений показателей без использования кавычек («»), уточняющих слов и знаков, означает требование конкретного значения в рамках установленного максимального значения, то есть, означает требование значения менее указанного, при этом, указание значения равного указанному не допускается.

Все значения показателей, указанные в столбце «Значения показателей, которые не могут изменяться» являются неизменными показателями. Неизменный показатель означает, что указанное значение показателя, не может изменяться и должно быть представлено участником в первой части заявки на участие в аукционе в неизменном виде в соответствии с теми данными об используемых при оказании услуг, выполнении работ товарах (материалах), которые указаны в Форме 2 вне зависимости от использования в требуемом значении уточняющих слов, знаков, символов, союзов и частиц. Исключением является случай, когда для установленных заказчиком показателей и (или) значений показателей, предлагаемые в заявке свойства товаров (материалов) и (или) их характеристики, не применяются или не нормируются, это означает, что участнику следует указать сведения в виде слов «не применяется» или «не нормируется».

При указании заказчиком значений, выраженных в виде буквенно-числового значения, участник должен указать значение показателя, руководствуясь сравнением числового значения данного показателя (например, при требовании заказчиком значения марки бетона по осадке конуса «не ниже П3», участник должен дать значение «П3» или «П4» или «П5», при этом указание значения «П1» или «П2» не допускается).

Данные, указанные участником не должны содержать противоречий. Значения, представленные в заявке участника закупки, должны соответствовать требованиям документации, установленным в Форме 2, а так же не должны противоречить нормативной документации в действующей редакции, в том числе ГОСТам.

В случае полного или частичного несоответствия указанных участником в составе первой части заявки на участие в электронном аукционе сведений о качественных характеристиках и показателях используемых товаров, материалов и конструкций требованиям, указанным в техническом задании, Форме 2 и настоящей инструкции участник не допускается к участию в закупке, а его заявка признается несоответствующей требованиям документации о закупке.