***Приложение №1***

***к Техническому заданию***

# "Форма требований заказчика к качественным характеристикам (потребительским свойствам) и иным характеристикам товара, используемого при выполнении работ по строительству, реконструкции, капитальному и текущему ремонту объектов капитального строительства, линейных объектов, и предложения участника электронного аукциона в отношении объектов закупки и инструкция по ее заполнению"

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименованиетовара | Указание на товарный знак (модель, производитель) (при наличии) | Качественные характеристики (потребительские свойства) и иные характеристики товара | Ед. изм. |
| Наименование параметра (показателя) товара | Требуемое значение, установленное заказчиком | Значение, предлагаемое участником |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Плитки керамическиеГОСТ 6787-2001 |  | Форма | Квадратные, прямоугольные |  | - |
|  |  |  | Координационные размеры длины | 300 и 400 |  | мм |
|  |  |  | Глазурь | матовая или блестящая |  | - |
|  |  |  | Ширина шва | от 2 до 5 |  | мм |
|  |  |  | Монтажная поверхность | должны быть рифления |  | - |
|  |  |  | Координационные размеры ширины | 300, 400, 200 |  | мм |
|  |  |  | Завал | [с завалом] или [без завала] |  | - |
|  |  |  | На лицевой поверхности плиток | не допускаются трещины |  | - |
|  |  |  | Номинальная длина | От 295 до 298, от 395 до 398 |  | мм |
|  |  |  | Морозостойкость | не менее 25 |  | число циклов |
|  |  |  | Лицевая поверхность | гладкая или рельефная |  | - |
|  |  |  | Номинальная ширина | От 195 до 198, от 295 до 298, от 395 до 398 |  | мм |
|  |  |  | Цвет | одноцветные или многоцветные |  | - |
|  |  |  | Номинальная толщина | не менее 7,5 |  | мм |
|  |  |  | Глубина рифлений на монтажной поверхности | должна быть не менее 0,5 |  | мм |
|  |  |  | Описание | неглазурованные или глазурованные |  | - |
|  |  |  | Неглазурованная поверхность плиток | допускается полированной |  | - |
| 2 | ШпатлевкаГОСТ Р 52020-2003 |  | Описание | Цветные или ахроматические |  | - |
|  |  |  | Внешний вид покрытия | После высыхания должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность |  | - |
|  |  |  | Группа | Атмосферостойкие или ограниченно атмосферостойкие |  | - |
|  |  |  | Цвет | серый; белый; бежевый |  | - |
|  |  |  | Климатическое исполнение | У2; У1; УХЛ1; УХЛ2 |  | - |
| 3 | Грунтовка[ГОСТ Р 52020-2003](http://ivo.garant.ru/document?id=70671280&sub=0) |  | Внешний вид покрытия | После высыхания должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность |  | - |
| 4 | Краска водоэмульсионная |  | Морозостойкость | От 4 |  | цикл |
|  |  |  | Состав | Дисперсия акрилового типа не менее 50%, пигмент белого цвета не более 37%, пластификаторы для высокой эластичности не менее 7%, добавки улучшающие качество конечного продукта от 5% |  | - |
| 5 | Краска для наружных работ чернаяГОСТ 6586-77 |  | Описание | представляет собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок; представляет собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе без добавок |  | - |
|  |  |  | Разведение краски | олифой оксоль; натуральной олифой |  | - |
|  |  |  | Возможность применения | для внутренних работ; для внутренних и наружных работ |  | - |
| 6 | ПроволокаГОСТ 2590-2006 |  | Группа по предельным отклонениям по длине | БД или ВД |  | - |
|  |  |  | Площадь поперечного сечения | 0,332 или 0,312 |  | см2 |
|  |  |  | Классификация по точности прокатки | А1; В1; Б1 |  | - |
|  |  |  | Номинальный диаметр проволоки | 6,3; 6,5 |  | мм |
|  |  |  | Масса 1 м проката | 0,245 или 0,261 |  | кг |
|  |  |  | Точность прокатки | Высокая или повышенная или обычная |  | - |
|  |  |  | Длина | МД1; МД; КД; КД1; НД |  | - |
|  |  |  | Класс по кривизне | I или II или III |  | - |
|  |  |  | Сталь | [качественная углеродистая] или низколегированная или легированная или высоколегированная |  | - |
| 7 | Мастика битумно-полимернаяГОСТ 30693-2000 |  | Мастика | [в готовом к употреблению виде] или [в виде составных частей] |  | - |
|  |  |  | По характеру отверждения | Отверждающиеся или неотверждающиеся |  | - |
|  |  |  | Внешний вид | должны быть однородными, без видимых посторонних включений |  | - |
|  |  |  | По способу применения | Горячие; холодные |  | - |
|  |  |  | Описание | однокомпонентные или многокомпонентные |  | - |
| 8 | Гвозди строительные тип 1ГОСТ 4028-63 |  | Длина гвоздя | 25; 32; 40; 50 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр стержня | 1,4 или 1,6 |  | мм |
| 9 | Гвозди строительные тип 2ГОСТ 4028-63 |  | Длина гвоздя | 40 и 50 и 60 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр стержня | 2,0 и 2,5 |  | мм |
| 10 | ШвеллерыГОСТ 8240-97 |  | Площадь поперечного сечения | 24,30 или 53,40 или 61,50 |  | см2 |
|  |  |  | Ширина полки | 65 или 110 или 115 |  | мм |
|  |  |  | Масса 1 швеллера | Должна быть менее 579,6 |  | кг |
|  |  |  | Серия | Л; У |  | - |
|  |  |  | Толщина стенки | 8 или 7,5 или 4,8 |  | мм |
|  |  |  | Марка стали | Требуется Ст0 |  | - |
|  |  |  | Высота швеллера | 360; 400; 300 |  | мм |
|  |  |  | Толщина полки | 12,6 или 13,5 или 7,8 |  | мм |
|  |  |  | Длина | мерная от 2 до 12 |  | м |
|  |  |  | Номер швеллера | 30 или 36 или 40 |  | - |
|  |  |  | Категория точности | Высокая илиповышенная илиобычная |  | - |
|  |  |  | Уклон внутренних граней полок | Не менее 4 не более 10 |  | % |
| 11 | БолтыГОСТ Р ИСО 4014-2013ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 |  | Шаг резьбы болтов | 1,25 и 1,5 |  | мм |
|  |  |  | Значение «c» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | Не менее 0,15 не более 0,6 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр гладкой части стержня болтов | Не менее 7,78 не более 8,0 и не менее 9,78 не более 10,0 |  | мм |
|  |  |  | Длина резьбы болтов | Не менее 22 |  | мм |
|  |  |  | Класс прочности болтов | 10,9 или 9,8 |  | - |
|  |  |  | Диаметр резьбы болтов | 8, 10 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр описанной окружности болтов | Не менее 14,38 |  | мм |
|  |  |  | Значение «dw» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | Не менее 11,63 |  | мм |
|  |  |  | Высота головки болтов | Не менее 5,15 не более 5,45 и не менее 6,22 не более 6,58 |  | мм |
|  |  |  | Номинальная длина болтов | 80, 100 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр перехода болтов (внутренний диаметр опорной поверхности) | Не более 11,2 |  | мм |
|  |  |  | Максимальное значение «lg» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | Не более 74 |  | мм |
|  |  |  | Неполная резьба болтов | Не более 3,0 |  | мм |
|  |  |  | Значение «lf» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | Должно не превышать 2 |  | мм |
|  |  |  | Размер под ключ болтов | Не менее 12,73 не более 13,00, не менее 15,73 не более 16,00 |  | мм |
| 12 | ГайкиГОСТ 5927-70ГОСТ 1759.0-87 |  | Шаг резьбы гаек | 1,25 и 1,5 |  | мм |
|  |  |  | Высота гаек | 6,8 и 8,4 |  | мм |
|  |  |  | Группа гаек | 21 или 22 |  | - |
|  |  |  | Размер под ключ гаек | 13, 16 |  | мм |
|  |  |  | Номинальный диаметр резьбы гаек | 10 и 8 |  | мм |
|  |  |  | Значение «dw» гаек по ГОСТ 5927-70 | Не менее 11,7 |  | мм |
|  |  |  | Значение «da» гаек по ГОСТ 5927-70 | Не менее 8 не более 8,75 и не менее 10 не более 10,8 |  | мм |
|  |  |  | Диаметр описанной окружности гаек | Не менее 14,4 |  | мм |
|  |  |  | Поверхность гаек | должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений |  | - |
|  |  |  | Площадь поперечного сечения оправки гаек | 36,6 и 58,0 |  | мм2 |
| 13 | ШайбыГОСТ 11371-78 |  | Внутренний диаметр с внешним диаметром 20 мм | 10,5 или 11,0 |  | мм |
|  |  |  | Внутренний диаметр с внешним диаметром 16 мм | 9,0 или 8,4 |  | мм |
|  |  |  | Толщина | 1,6, 2,0 |  | мм |
|  |  |  | Класс точности | С или А  |  | - |
|  |  |  | Диаметр резьбы крепежной детали | 8 и 10 |  | мм |
|  |  |  | Внешний диаметр | 20,0 и 16,0 |  | мм |
|  |  |  | Исполнение | 2 или 1 |  | - |
|  |  |  | Угол фаски | Не менее 30 не более 45 |  | º |
| 14 | РастворительГОСТ 7827-74 |  | Описание | Должны представлять собой смеси летучих органических растворителей |  | - |
|  |  |  | Температурные пределы распространения пламени: нижний | Минус 10 |  | °С |
|  |  |  | Марка | Р-4 |  | - |
|  |  |  | Цвет, внешний вид | Бесцветная или [слегка желтоватая] однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц |  | - |
|  |  |  | Температура самовоспламенения | 550 |  | °С |
|  |  |  | Температурные пределы распространения пламени: верхний | 19 |  | °С |
| 15 | ГрунтовкаГОСТ 25129-82 |  | Описание | Должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ |  | - |
|  |  |  | Пленка грунтовки устойчива к температуре | [от минус 45 до +60] |  | °С |
|  |  |  | Внешний вид пленки | После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой |  | - |
|  |  |  | Методы нанесения на поверхность | Пневматического, безвоздушного распыления; распылением в электрополе; струйным обливом; окунанием; кистью |  | - |
|  |  |  | Растворитель | Сольвент; ксилол; [смесь сольвента с уайт-спиритом (нефрас-СЧ-155/200) в соотношении по массе 1:1]; [смесь ксилола с уайт-спиритом (нефрас-СЧ-155/200) в соотношении по массе 1:1]; [РЭ-4В] |  | - |
|  |  |  | Цвет пленки грунтовки | Должен быть [красно-коричневый] |  | - |
| 16 | Трубы стальные прямоугольныеГОСТ 8645-68ГОСТ 13663-86ГОСТ 8639-82 |  | Площадь сечения | Не меньше 2,12 не больше 12,34 |  | см2 |
|  |  |  | Длина | Мерная от 5\* до 9\* |  | м |
|  |  |  | Размер А | Не менее 50 не более 70 |  | мм |
|  |  |  | Марка стали | 15; 15пс; 15кп; Ст2сп; Ст2пс; Ст2кп; Ст3сп; Ст3пс; Ст3кп; Ст4сп; Ст4пс; Ст4кп; 10; 10пс; 10кп; 20; 08Ю; 08; 08пс; 08кп; Ст1сп; Ст1пс; Ст1кп; 20пс; 20кп |  | - |
|  |  |  | Размер s | ≥1,5 ≤6 |  | мм |
|  |  |  | Обработка | [Термически обработанные] или [без термической обработки] |  | - |
|  |  |  | Вид | Должны быть электросварные; [электросварные холоднодеформированные]; [электросварные горячекалиброванные] |  | - |
|  |  |  | Размер В | Не менее 20 не более 50 |  | мм |
|  |  |  | Поверхность труб | не допускаются трещины, плены и закаты |  | - |
|  |  |  | Точность изготовления | Нормальная или высокая |  | - |
|  |  |  | Группа | А или В |  | - |
|  |  |  | Концы труб | должны быть обрезаны под прямым углом |  | - |
| 17 | БетонГОСТ 26633-2015 |  | Бетон | Должен быть тяжелый |  | - |
|  |  |  | Класс прочности бетона на сжатие | В7,5; В10 |  | - |
|  |  |  | Марка по истираемости | G1; G2; G3 |  | - |
|  |  |  | Марка по морозостойкости бетона по первому базовому методу | F1100; F1150; F1200; F1300; F1400; F1500; F1600; F1800; F11000 |  | - |
|  |  |  | Марка по водонепроницаемости бетона | W2; W4; W6; W8; W10; W12; W14; W16; W18; W20 |  | - |
| 18 | Шурупы тип 1ГОСТ 1144-80ГОСТ 1147-80 |  | Шаг резьбы | 2 или 2,5 |  | мм |
|  |  |  | Материал | Углеродистая сталь; коррозионностойкая сталь; латунь |  | - |
|  |  |  | Глубина крестообразного шлица | не более 3,2 |  | мм |
|  |  |  | Исполнение | 2 или 3 или 1 или 4 |  | - |
|  |  |  | Класс точности | В |  | - |
|  |  |  | Диаметр резьбы | 5 или 6 |  | мм |
|  |  |  | Покрытие | Наличие или отсутствие |  | - |
|  |  |  | Длина шурупа | 30; 45; 20; 25; 35; 40; 50; 60 |  | мм |
|  |  |  | Номер крестообразного шлица | 2 или 3 |  | мм |
|  |  |  | Буравчик | должна иметься на конце резьбовой части |  | - |
|  |  |  | Вид покрытия | Цинковое; кадмиевое |  | - |
|  |  |  | Диаметр крестообразного шлица | 5,2 или 7,0 |  | мм |
|  |  |  | Резьба | должна быть острой |  | - |
|  |  |  | Резьбовая часть | цилиндрическая или коническая |  | - |
|  |  |  | Диаметр головки | 12 или 10 |  | мм |
|  |  |  | Внутренний диаметр резьбы | ≤ 4,2 |  | мм |
|  |  |  | Высота головки | 3,5 или 4,2 |  | мм |
|  |  |  | Размер b | Не менее 12 |  | мм |
| 19 | Шурупы тип 2ГОСТ 1144-80ГОСТ 1147-80 |  | Шаг резьбы | 2 или 2,5 |  | мм |
|  |  |  | Материал | Углеродистая сталь; коррозионностойкая сталь; латунь |  | - |
|  |  |  | Глубина крестообразного шлица | не более 3,2 |  | мм |
|  |  |  | Исполнение | 3 или 1 |  | - |
|  |  |  | Класс точности | В |  | - |
|  |  |  | Диаметр резьбы | 6 или 5 |  | мм |
|  |  |  | Длина шурупа | 100; 70; 80; 90 |  | мм |
|  |  |  | Номер крестообразного шлица | 2 или 3 |  | мм |
|  |  |  | Буравчик | должна иметься на конце резьбовой части |  | - |
|  |  |  | Диаметр крестообразного шлица | 5,2 или 7,0 |  | мм |
|  |  |  | Резьба | должна быть острой |  | - |
|  |  |  | Резьбовая часть | цилиндрическая или коническая |  | - |
|  |  |  | Диаметр головки | 12 или 10 |  | мм |
|  |  |  | Внутренний диаметр резьбы | ≤ 4,2 |  | мм |
|  |  |  | Высота головки | 3,5 или 4,2 |  | мм |
|  |  |  | Размер b | Не менее 42 |  | мм |
| 20 | Затирка |  | Морозостойкость | не менее 50 |  | циклов |
|  |  |  | Жизнеспособность | не менее 2 |  | часов |
|  |  |  | Время твердения | Не более 24 |  | часа |
| 21 | Клей плиточный |  | Температура эксплуатации максимальная | Не ниже +100 |  | °С |
|  |  |  | Жизнеспособность раствора | Не менее 4 |  | ч |
|  |  |  | Морозостойкость | От 100 |  | цикл |
|  |  |  | Время корректировки плитки | Не менее 20 |  | мин |
|  |  |  | Толщина слоя | Минимальная до 3 |  | мм |
| 22 | Кабель силовойГОСТ 31996-2012 |  | Марка кабеля | ВВГнг или [ВВГнг-LS] |  | - |
|  |  |  | Номинальное сечение основных токопроводящих жил | 1,5, 2,5 |  | мм2 |
|  |  |  | Число токопроводящих жил | 1 или 2 или 3 |  | - |
|  |  |  | Класс токопроводящей жилы | 1 |  | - |