***Приложение №1***

***к Техническому заданию***

# "Форма требований заказчика к качественным характеристикам (потребительским свойствам) и иным характеристикам товара, используемого при выполнении работ по строительству, реконструкции, капитальному и текущему ремонту объектов капитального строительства, линейных объектов, и предложения участника электронного аукциона в отношении объектов закупки и инструкция по ее заполнению"

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | | Наименование  товара | | Указание на товарный знак (модель, производитель) (при наличии) | | Качественные характеристики (потребительские свойства) и иные характеристики товара | | | | | | Ед. изм. | |
| Наименование параметра (показателя) товара | | Требуемое значение, установленное заказчиком | | Значение, предлагаемое участником | |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | |
| 1 | | Плитки керамические  ГОСТ 6787-2001 | |  | | Форма | | Квадратные, прямоугольные | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Координационные размеры длины | | 300 и 400 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Глазурь | | матовая или блестящая | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Ширина шва | | от 2 до 5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Монтажная поверхность | | должны быть рифления | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Координационные размеры ширины | | 300, 400, 200 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Завал | | [с завалом] или [без завала] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | На лицевой поверхности плиток | | не допускаются трещины | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Номинальная длина | | От 295 до 298, от 395 до 398 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Морозостойкость | | не менее 25 | |  | | число циклов | |
|  | |  | |  | | Лицевая поверхность | | гладкая или рельефная | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Номинальная ширина | | От 195 до 198, от 295 до 298, от 395 до 398 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Цвет | | одноцветные или многоцветные | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Номинальная толщина | | не менее 7,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Глубина рифлений на монтажной поверхности | | должна быть не менее 0,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Описание | | неглазурованные или глазурованные | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Неглазурованная поверхность плиток | | допускается полированной | |  | | - | |
| 2 | | Шпатлевка  ГОСТ Р 52020-2003 | |  | | Описание | | Цветные или ахроматические | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Внешний вид покрытия | | После высыхания должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Группа | | Атмосферостойкие или ограниченно атмосферостойкие | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Цвет | | серый; белый; бежевый | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Климатическое исполнение | | У2; У1; УХЛ1; УХЛ2 | |  | | - | |
| 3 | | Грунтовка  [ГОСТ Р 52020-2003](http://ivo.garant.ru/document?id=70671280&sub=0) | |  | | Внешний вид покрытия | | После высыхания должен образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность | |  | | - | |
| 4 | | Краска водоэмульсионная | |  | | Морозостойкость | | От 4 | |  | | цикл | |
|  | |  | |  | | Состав | | Дисперсия акрилового типа не менее 50%, пигмент белого цвета не более 37%, пластификаторы для высокой эластичности не менее 7%, добавки улучшающие качество конечного продукта от 5% | |  | | - | |
| 5 | | Краска для наружных работ черная  ГОСТ 6586-77 | |  | | Описание | | представляет собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок; представляет собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе без добавок | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Разведение краски | | олифой оксоль; натуральной олифой | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Возможность применения | | для внутренних работ; для внутренних и наружных работ | |  | | - | |
| 6 | | Проволока  ГОСТ 2590-2006 | |  | | Группа по предельным отклонениям по длине | | БД или ВД | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Площадь поперечного сечения | | 0,332 или 0,312 | |  | | см2 | |
|  | |  | |  | | Классификация по точности прокатки | | А1; В1; Б1 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Номинальный диаметр проволоки | | 6,3; 6,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Масса 1 м проката | | 0,245 или 0,261 | |  | | кг | |
|  | |  | |  | | Точность прокатки | | Высокая или повышенная или обычная | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Длина | | МД1; МД; КД; КД1; НД | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Класс по кривизне | | I или II или III | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Сталь | | [качественная углеродистая] или низколегированная или легированная или высоколегированная | |  | | - | |
| 7 | | Мастика битумно-полимерная  ГОСТ 30693-2000 | |  | | Мастика | | [в готовом к употреблению виде] или [в виде составных частей] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | По характеру отверждения | | Отверждающиеся или неотверждающиеся | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Внешний вид | | должны быть однородными, без видимых посторонних включений | |  | | - | |
|  | |  | |  | | По способу применения | | Горячие; холодные | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Описание | | однокомпонентные или многокомпонентные | |  | | - | |
| 8 | | Гвозди строительные тип 1  ГОСТ 4028-63 | |  | | Длина гвоздя | | 25; 32; 40; 50 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр стержня | | 1,4 или 1,6 | |  | | мм | |
| 9 | | Гвозди строительные тип 2  ГОСТ 4028-63 | |  | | Длина гвоздя | | 40 и 50 и 60 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр стержня | | 2,0 и 2,5 | |  | | мм | |
| 10 | | Швеллеры  ГОСТ 8240-97 | |  | | Площадь поперечного сечения | | 24,30 или 53,40 или 61,50 | |  | | см2 | |
|  | |  | |  | | Ширина полки | | 65 или 110 или 115 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Масса 1 швеллера | | Должна быть менее 579,6 | |  | | кг | |
|  | |  | |  | | Серия | | Л; У | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Толщина стенки | | 8 или 7,5 или 4,8 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Марка стали | | Требуется Ст0 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Высота швеллера | | 360; 400; 300 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Толщина полки | | 12,6 или 13,5 или 7,8 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Длина | | мерная от 2 до 12 | |  | | м | |
|  | |  | |  | | Номер швеллера | | 30 или 36 или 40 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Категория точности | | Высокая или  повышенная или  обычная | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Уклон внутренних граней полок | | Не менее 4 не более 10 | |  | | % | |
| 11 | | Болты  ГОСТ Р ИСО 4014-2013  ГОСТ Р ИСО 898-1-2011 | |  | | Шаг резьбы болтов | | 1,25 и 1,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Значение «c» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | Не менее 0,15 не более 0,6 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр гладкой части стержня болтов | | Не менее 7,78 не более 8,0 и не менее 9,78 не более 10,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Длина резьбы болтов | | Не менее 22 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Класс прочности болтов | | 10,9 или 9,8 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр резьбы болтов | | 8, 10 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр описанной окружности болтов | | Не менее 14,38 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Значение «dw» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | Не менее 11,63 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Высота головки болтов | | Не менее 5,15 не более 5,45 и не менее 6,22 не более 6,58 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Номинальная длина болтов | | 80, 100 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр перехода болтов (внутренний диаметр опорной поверхности) | | Не более 11,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Максимальное значение «lg» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | Не более 74 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Неполная резьба болтов | | Не более 3,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Значение «lf» болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 | | Должно не превышать 2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Размер под ключ болтов | | Не менее 12,73 не более 13,00, не менее 15,73 не более 16,00 | |  | | мм | |
| 12 | | Гайки  ГОСТ 5927-70  ГОСТ 1759.0-87 | |  | | Шаг резьбы гаек | | 1,25 и 1,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Высота гаек | | 6,8 и 8,4 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Группа гаек | | 21 или 22 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Размер под ключ гаек | | 13, 16 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Номинальный диаметр резьбы гаек | | 10 и 8 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Значение «dw» гаек по ГОСТ 5927-70 | | Не менее 11,7 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Значение «da» гаек по ГОСТ 5927-70 | | Не менее 8 не более 8,75 и не менее 10 не более 10,8 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Диаметр описанной окружности гаек | | Не менее 14,4 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Поверхность гаек | | должна быть чистой, без следов коррозии и механических повреждений | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Площадь поперечного сечения оправки гаек | | 36,6 и 58,0 | |  | | мм2 | |
| 13 | | Шайбы  ГОСТ 11371-78 | |  | | Внутренний диаметр с внешним диаметром 20 мм | | 10,5 или 11,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Внутренний диаметр с внешним диаметром 16 мм | | 9,0 или 8,4 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Толщина | | 1,6, 2,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Класс точности | | С или А | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр резьбы крепежной детали | | 8 и 10 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Внешний диаметр | | 20,0 и 16,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Исполнение | | 2 или 1 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Угол фаски | | Не менее 30 не более 45 | |  | | º | |
| 14 | | Растворитель  ГОСТ 7827-74 | |  | | Описание | | Должны представлять собой смеси летучих органических растворителей | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Температурные пределы распространения пламени: нижний | | Минус 10 | |  | | °С | |
|  | |  | |  | | Марка | | Р-4 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Цвет, внешний вид | | Бесцветная или [слегка желтоватая] однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Температура самовоспламенения | | 550 | |  | | °С | |
|  | |  | |  | | Температурные пределы распространения пламени: верхний | | 19 | |  | | °С | |
| 15 | | Грунтовка  ГОСТ 25129-82 | |  | | Описание | | Должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Пленка грунтовки устойчива к температуре | | [от минус 45 до +60] | |  | | °С | |
|  | |  | |  | | Внешний вид пленки | | После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Методы нанесения на поверхность | | Пневматического, безвоздушного распыления; распылением в электрополе; струйным обливом; окунанием; кистью | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Растворитель | | Сольвент; ксилол; [смесь сольвента с уайт-спиритом (нефрас-СЧ-155/200) в соотношении по массе 1:1]; [смесь ксилола с уайт-спиритом (нефрас-СЧ-155/200) в соотношении по массе 1:1]; [РЭ-4В] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Цвет пленки грунтовки | | Должен быть [красно-коричневый] | |  | | - | |
| 16 | | Трубы стальные прямоугольные  ГОСТ 8645-68  ГОСТ 13663-86  ГОСТ 8639-82 | |  | | Площадь сечения | | Не меньше 2,12 не больше 12,34 | |  | | см2 | |
|  | |  | |  | | Длина | | Мерная от 5\* до 9\* | |  | | м | |
|  | |  | |  | | Размер А | | Не менее 50 не более 70 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Марка стали | | 15; 15пс; 15кп; Ст2сп; Ст2пс; Ст2кп; Ст3сп; Ст3пс; Ст3кп; Ст4сп; Ст4пс; Ст4кп; 10; 10пс; 10кп; 20; 08Ю; 08; 08пс; 08кп; Ст1сп; Ст1пс; Ст1кп; 20пс; 20кп | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Размер s | | ≥1,5 ≤6 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Обработка | | [Термически обработанные] или [без термической обработки] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Вид | | Должны быть электросварные; [электросварные холоднодеформированные]; [электросварные горячекалиброванные] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Размер В | | Не менее 20 не более 50 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Поверхность труб | | не допускаются трещины, плены и закаты | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Точность изготовления | | Нормальная или высокая | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Группа | | А или В | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Концы труб | | должны быть обрезаны под прямым углом | |  | | - | |
| 17 | | Бетон  ГОСТ 26633-2015 | |  | | Бетон | | Должен быть тяжелый | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Класс прочности бетона на сжатие | | В7,5; В10 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Марка по истираемости | | G1; G2; G3 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Марка по морозостойкости бетона по первому базовому методу | | F1100; F1150; F1200; F1300; F1400; F1500; F1600; F1800; F11000 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Марка по водонепроницаемости бетона | | W2; W4; W6; W8; W10; W12; W14; W16; W18; W20 | |  | | - | |
| 18 | | Шурупы тип 1  ГОСТ 1144-80  ГОСТ 1147-80 | |  | | Шаг резьбы | | 2 или 2,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Материал | | Углеродистая сталь; коррозионностойкая сталь; латунь | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Глубина крестообразного шлица | | не более 3,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Исполнение | | 2 или 3 или 1 или 4 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Класс точности | | В | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр резьбы | | 5 или 6 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Покрытие | | Наличие или отсутствие | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Длина шурупа | | 30; 45; 20; 25; 35; 40; 50; 60 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Номер крестообразного шлица | | 2 или 3 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Буравчик | | должна иметься на конце резьбовой части | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Вид покрытия | | Цинковое; кадмиевое | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр крестообразного шлица | | 5,2 или 7,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Резьба | | должна быть острой | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Резьбовая часть | | цилиндрическая или коническая | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр головки | | 12 или 10 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Внутренний диаметр резьбы | | ≤ 4,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Высота головки | | 3,5 или 4,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Размер b | | Не менее 12 | |  | | мм | |
| 19 | | Шурупы тип 2  ГОСТ 1144-80  ГОСТ 1147-80 | |  | | Шаг резьбы | | 2 или 2,5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Материал | | Углеродистая сталь; коррозионностойкая сталь; латунь | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Глубина крестообразного шлица | | не более 3,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Исполнение | | 3 или 1 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Класс точности | | В | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр резьбы | | 6 или 5 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Длина шурупа | | 100; 70; 80; 90 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Номер крестообразного шлица | | 2 или 3 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Буравчик | | должна иметься на конце резьбовой части | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр крестообразного шлица | | 5,2 или 7,0 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Резьба | | должна быть острой | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Резьбовая часть | | цилиндрическая или коническая | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Диаметр головки | | 12 или 10 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Внутренний диаметр резьбы | | ≤ 4,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Высота головки | | 3,5 или 4,2 | |  | | мм | |
|  | |  | |  | | Размер b | | Не менее 42 | |  | | мм | |
| 20 | | Затирка | |  | | Морозостойкость | | не менее 50 | |  | | циклов | |
|  | |  | |  | | Жизнеспособность | | не менее 2 | |  | | часов | |
|  | |  | |  | | Время твердения | | Не более 24 | |  | | часа | |
| 21 | | Клей плиточный | |  | | Температура эксплуатации максимальная | | Не ниже +100 | |  | | °С | |
|  | |  | |  | | Жизнеспособность раствора | | Не менее 4 | |  | | ч | |
|  | |  | |  | | Морозостойкость | | От 100 | |  | | цикл | |
|  | |  | |  | | Время корректировки плитки | | Не менее 20 | |  | | мин | |
|  | |  | |  | | Толщина слоя | | Минимальная до 3 | |  | | мм | |
| 22 | | Кабель силовой  ГОСТ 31996-2012 | |  | | Марка кабеля | | ВВГнг или [ВВГнг-LS] | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Номинальное сечение основных токопроводящих жил | | 1,5, 2,5 | |  | | мм2 | |
|  | |  | |  | | Число токопроводящих жил | | 1 или 2 или 3 | |  | | - | |
|  | |  | |  | | Класс токопроводящей жилы | | 1 | |  | | - | |