**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**по таможенному оформлению товаров в режиме импорта и международной внутренней перевозки.**

1. Выполнение транспортно-экспедиционных услуг, связанных с организацией и обеспечением перевозки груза одним или несколькими видами транспорта в международном сообщении по маршруту, указанному в поручении на перевозку;

2. Выполнение транспортно-экспедиционных услуг, связанных с перевозкой груза автомобильным транспортом на территории РФ, на основании предварительно поданного транспортного задания и по маршруту, избранному «Заказчиком».

**Услуги, предоставляемые Исполнителем Заказчику при стандартном комплексе услуг:**

- комплекс услуг по таможенному оформлению товаров Заказчика от имени Заказчика таможенным органам в соответствии с установленным таможенным законодательством порядком;

- представление таможенному органу документов и сведений, необходимых для таможенного оформления и контроля;

- представление таможенным органам декларируемых товаров и транспортных средств Заказчика;

- уведомление Заказчика о прибытии грузов на СВХ;

- обеспечение ответственного хранения транспортных средств с товаром на СВХ и других складах;

- обеспечение разгрузки и загрузки транспортных средств Заказчика;

- обеспечение соблюдения условий и ограничений на пользование и распоряжение товарами и транспортными средствами до их фактической передачи Заказчику;

- расчет калькуляции расходов, связанных с работами и услугами, производимыми Исполнителем по поручению Заказчика, выставление счета на их оплату.

Требуется произвести расчет на следующие позиции:

1. **Контейнер пресса Presezzi Extrusion S.p.A.**– 1шт

Условия доставки/стоимость: EXW/ 39750 евро

Адрес забора 20871 VIMERCATE (MB), Via Rovereto, 1/D

Адрес доставки Калужская обл., г. Обнинск, Киевское ш., 57

Упаковка 150x110x120 см, 400кг

**Техническое описание**

**двухслойного контейнера для экструзионного гидравлического пресса усилием 18 МН.**

Контейнер входит в состав экструзионной линии для прессования профилей из алюминиевых сплавов и соответствует стандарту DIN 24540. Нагретые до рабочих температур заготовки круглого сечения диаметром 178 мм помещаются в контейнер с нагретой внутренней втулкой. Для нагрева внутренней втулки применяется резистивная система нагрева. Процесс заключается в выдавливании алюминия пуансоном пресса из замкнутой полости (втулки) контейнера через отверстие в матрице, соответствующее сечению прессуемого профиля.

Прессуемые материалы: легко прессуемые и прессуемые со средней трудностью алюминиевые сплавы.

Технические характеристики:

Рабочая температура прессуемых материалов ……………< 530°С

Максимальная рабочая температура контейнера …………< 500°С

Максимальное силовое напряжение пресса F Stmax …... ……18 МН

Максимальное удельное усилие прессования рSt …………. 509 Н/мм2

Максимальное давление в радиальном направлении рi …... 356 Н/мм2

Модуль упругости Е …………………………………………. 1,8 х 105 Н/мм2

Коэффициент безопасности k ………………………………. 1,25

Диаметр полости контейнера d 1i …………………………… 180 мм

Наружный диаметр рабочей втулки d 1а …………………… 330 мм

Соотношение диаметров рабочей втулки u1= d 1а  /d 1i ……. 1,83

Внутренний диаметр кожуха d 3i ……………………………. 697 мм

Наружный диаметр кожуха d 3а  ……………………………. 760 мм

Соотношение диаметра кожуха u3 = d 3а / d 3i ………………. 1,09

Соотношение диаметра контейнера u = d 3а / d 1i …………... 2,30

Относительная линейная усадка εs …………………………... 1,8 х 10-3 мм

Эквивал. напряжения внутри полости контейнера σ V (d 1i ) .. 439 Н/ мм2

Эквивал. напряжения в наруж. стенке раб. втулки σ V (d 1а) .. 176 Н/ мм2

Эквивал. напряжения во внутренней стенке кожуха σ V (d 3i ) .. 422 Н/ мм2

Эквивал. напряжения в наружной стенке кожуха σ V (d 3а) …... 104 Н/ мм2

1. **Графитовые щетки Best Motor s.r.l.**– 48шт

|  |
| --- |
| F1680300 B-M0140568 M5X 12.5 X 32 X 34см |

Условия доставки/стоимость: EXW /706 евро

Адрес забора   
41010 Limidi di Soliera (Modena) Italy Via Carpi - Ravarino,168

Адрес доставкиКалужская обл., г. Обнинск, Киевское ш., 57

Упаковка 30 x 20 x 20 см, 3кг  
Описание: угольные контактные щетки коллектора электродвигателя.

Зап.часть, создают электрический контакт вращающейся части двигателя.

1. **Термовставка** **REP 033** – согласно приложенному инвойсу.

Условия доставки/стоимость: EXW /9296,67 евро

Адрес доставки Калужская обл., г. Обнинск, Киевское ш., 57

Упаковка: короба 2,08\*387\*287 мм, объем 25,5 м.куб., вес короба 6,55кг, количество 112 шт.