

Спецификация металла

Отпр. марка	Сечение	Длина	Кол-во	Масса	Марка стали	Примечание
т/п	мм	м	шт.	кг		
1	ГНП60*40*2,5	2500	2	10,8	С245	
2	ГНП60*40*2,5	1200	2	5,2	С245	
3	ГНП60*40*2,5	2385	4	10,26	С245	
4	ГНП50*25*2	315	4	0,7	С245	
5	ГНП50*25*2	350	2	0,8	С245	
6	6*114	136	4	0,7	С245	
7	ГНП50*25*2,0	2385	4	4,43	С245	
8	ГНП50*25*2,0	192	4	0,46	С245	
9	ГНП50*25*2,5	2380	2	2,59	С245	
10	ГНП50*25*2,5	1084	2	5,5	С245	
11	ГНП50*25*2	2500	2	4,65	С245	
12	ГНП50*25*2	1200	2	2,23	С245	
Итого по стороне шва				131,5	4,46	
				131,5		

- Примечание:
1. Материал конструкций – сталь С 245 по ГОСТ 27772-88\*
  2. Обработку поверхностей швов производить по требованиям заказчика в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76\* (капиллярный контроль не более 3 мм)
  3. Лакокрасочные и монтажные материалы применять по проекту
  4. Все металлоконструкции подлежат защите от коррозии лакокрасочными материалами по СП 281.3330.2012. Защита стальных конструкций от коррозии.
  5. Перед окраской все металлоконструкции необходимо подготовить по ГОСТ 9.402-2004.
  6. ВМК – 100%
  7. \* Размеры для справок
  8. Поуровневые отметки см. на листе 2.

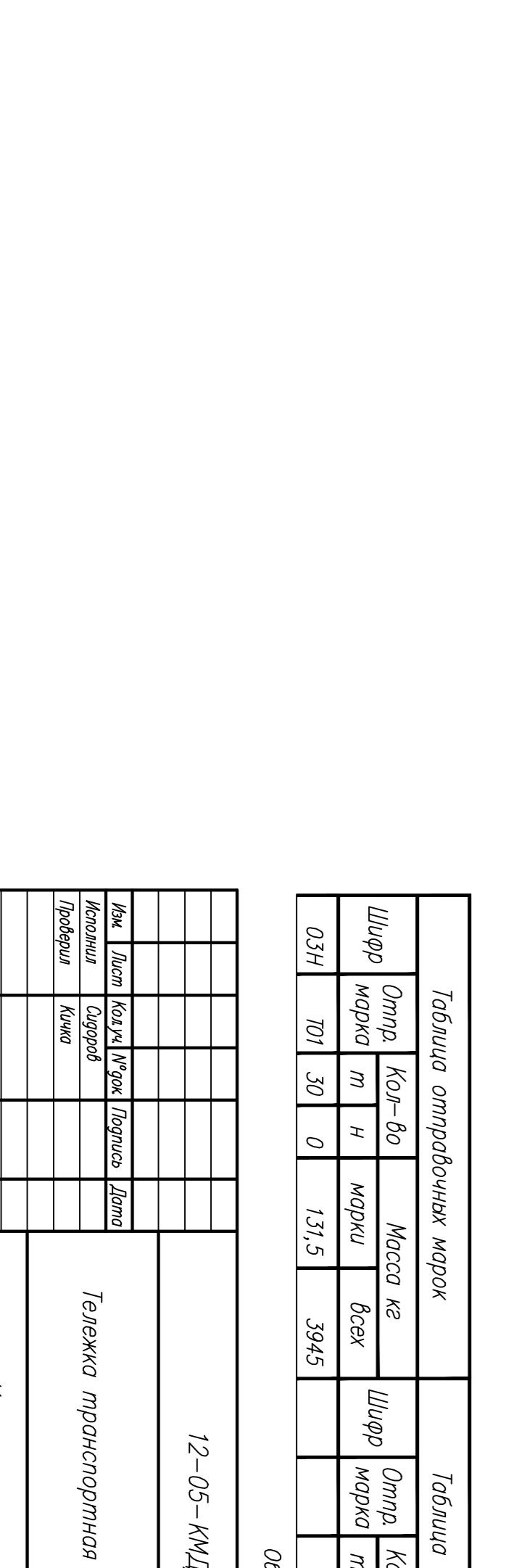
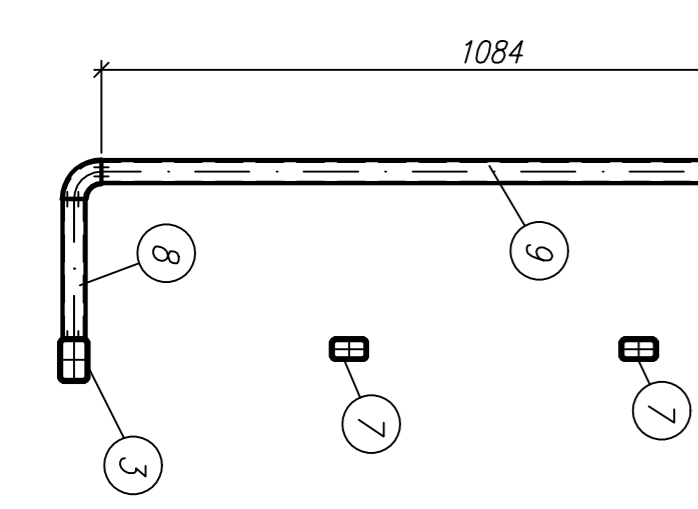


Таблица отработанных марок				Таблица отработанных марок			
Шифр	Отпр. марка	Кол-во	Масса	Шифр	Отпр. марка	Кол-во	Масса
ОЗН	Т01	шт	кг	марки	шт	шт	кг
		30	0	131,5	3945		

Общая масса: 3945

Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата

12-05-КМД/ОЗ

Тележка транспортная

Корпус