|  |
| --- |
| Газовый сепаратор QS 2-8,8-1200-1 ПШ = 8,8 МПа, Внешний = 1200 мм, м = 7400 кг.  **ГOCT 26-02-2059 -79 комплект 5**  Марка стали: 16 ГС ГОСТ: 5520-79 |
| Впускной сепаратор GS 2200-8,8-1 Out = 2200 мм, ПШ = 8,8 МПа; Q = 6,0-16,0 млн. М3 / день, H = 7,95 м; Vish = 6,6 м3, Vnom = 20 м3; м = 31000 кг **ГП 554.00000 ТП комплект 2**  Марка стали: 16 ГС ГОСТ: 5520-79 |
| Входные сепараторы GS 1200-11,0-1 Выход = 1200 мм, ПШ = 11,0 МПа, H = 4,58 м, Q = 2,3-3,8 млн.м³ / день, Vish = 1,6 м³, Vnom = 4 м3 **ГП 554.00000 ТП комплект 2**  Марка стали: 16 ГОСТ ГОСТ: 5520-79 |
| Входные сепараторы GS 1600-11,0-1 Выход = 1600 мм, ПШ = 11,0 МПа, H = 5,7 м, Q = 3,7-7,3 млн. м³ / день, Vish = 3 м³, Vnom = 8 м³ **ГП 554.00000 ТП комплект 2**  Марка стали: 16 ГОСТ ГОСТ: 5520-79 |
| Газовый сепаратор QS-600-2.5-1 ПШ = 2.5Mpa Внешний = 600 мм; m = 850 кг.  **ГOCT 26-02-2059 -79 комплект 1**  Марка стали: 16 ГОСТ ГОСТ: 5520-79 |
| Угловой сепаратор MS-1800-1 Выход = 1,8 м; L = 10350 мм, ПШ = 0,05 МПа, V = 25 м3; m = 5650 кг  **ГП 762.00.000; ТУ3615-00185873787-2010 комплект 1**  Марка стали: 16 ГХ-6 ГОСТ: 5520-79 |
| Водный резервуар для хранения раствора, V = 30 м³ (по схеме) **ГОСТ 17032-2010 ед. 1**  Знак стальной: 3CG ГОСТ: 380-2005 |
| Топливный бак V = 1,6 м³ (по схеме) ГОСТ **17032-2010 ед. 1**  Знак стальной: 3CG ГОСТ: 380-2005 |