



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ** Размеры для контура Ж.
- 3 *** Размеры для контура Н.
- 4 **** Размеры для контура Р.
- 5 Неуказанные радиусы контуров Н и Р 2,5 мм.
- 6 Контур Н обнизить на 1,5 мм.
- 7 Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,2мм.
- 8 ЧПУ обработку вести по 3D модели.
- 9 Очистить резьбовые части от стружки.
- 10 Покрытие: анодирование, черный цвет.
- 11 Защитить глухое резьбовое отверстие М3 от покрытия.
- 12 Не допускается повреждение покрытия при транспортировке, сборке и хранении.

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Ваим. изм. №	Подп. и дата	Изм. № подл.

6106403				Лит.	Масса	Масштаб
Фланец LLS-5 Демо					-	1:1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Глушенко		26.09.2019			
Пров.	Дьяконов					
Т. контр.						
Н. контр.						
Уте.	Максименко					
Шифр:	Д16Т ГОСТ 4784-97			Копировал	Формат А2	