Благодаря производству методом горячей объемной штамповки из легированной рельсовой стали Ваше предприятие получит существенную экономию (до 30%) от использования по отношению к шарам, произведенным методом литья или поперечно-винтовой прокатки.

Характеристики изготавливаемой продукции:

1. Удельный расход 150-300 г/тн
2. Твердость HRC 38-55 (по требованию заказчика)
3. Однородная уплотненная структура с плотностью не менее 7 850 кг/м³
4. Продукция соответствует ГОСТ 7524-2015.
5. Упаковка биг-бэг (г/п 1,5-2 тн, V 0,9 м³)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование продукции | Группа твердости | Поверхностная твёрдость, HRC | Цена, руб.  С НДС 20% |
| Шар стальной мелющий д.100 | 2/ 3 | 42/53 | 49 000,00 |
| Шар стальной мелющий д.90 | 3 | 51-53 | 49 000,00 |
| Шар стальной мелющий д.80 | 3 | 51-53 | 49 000,00 |
| Шар стальной мелющий д.70 | 3 | 53-55 | 50 000,00 |
| Шар стальной мелющий д.60 | 3 | 53-55 | 50 000,00 |
| Шар стальной мелющий д.50 | 3 | 53-55 | 50 000,00 |