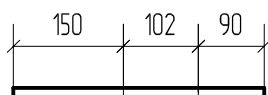
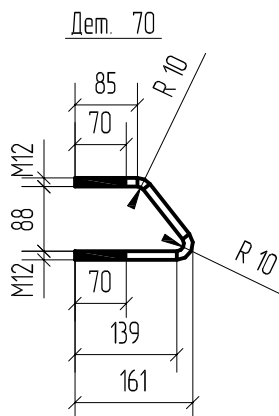


# Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БС2-1	70	1	Ф12	342	0.30	0.30		С245	

03



ООО"ОЗСК"  
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Примечание:

- Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ23118-2012.
- Неуказанные допуски линейных размеров конструкций и отправочных элементов по 3 классу точности согласно ГОСТ 21779-82.
- Сварку металлоконструкций производить механизированным способом в среде защитного газа ГОСТ8050-85 ,проволокой св-08Г2С ГОСТ2246-70, диаметром 1,2-2мм, кроме оговоренных.
- Все сварные швы по ГОСТ 14771-76, тип шва Т1,Т3, С7 катет швов к-принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
- Варить по всему периметру прилегания элементов кроме оговоренных.
- Положение сварных швов – нижнее.
- Чертеж разработан на основании проекта: 5254 в.1, в.2, в.3
- Выполнить антикоррозионную защиту металлоконструкций согласно требованиям заказчика
- Допускается заводской стык листового и фасонного проката по С12 ГОСТ 14771-76 с полным проваром, для замкнутых элементов коробчатого и круглого сечения по С17 ГОСТ 14771-76.

Заказ №0-08

5254-В.1-2019-КМД

Унифицированные конструкции жестких  
поперечин балочного типа

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал	Горбатенко А				29.03.19
Проверил	Вердицкий Е.				
Н.Контроль					
Нач. КБ	Вердицкий Е.				29.03.19
Утвердил					

Ригель жесткой поперечины  
ОРПС-380-3-29,100

Стадия	Лист	Листов
Р	0001	

Марка: БС2-1

ООО"ОЗСК"