

Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
ЗП-10	75	1	Ф12	810	0.72	0.72		СтЗсп5		
							0.7			
<div style="text-align: center;"> </div>					Выборка металла на все сборки					
					Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг		
					Ф12	ГОСТ 2590-2006	СтЗсп5	1.4		
					*Наплавка и раскрой не учитываются			Итого:		
								1.4		
					Ведомость отправочных элементов					
					Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг			
							Марки	Всех		
					ЗП-10	2	0.7	1.4		
					Итого:			1.4		
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;"> ООО "ОЗСК" В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ </div> <div> <p style="text-align: center;">Дет. 75</p> </div> </div>										
<div style="display: flex;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;"> ООО "ОЗСК" В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ </div> <div> <p>Примечание:</p> <ol style="list-style-type: none"> Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012. Неуказанные допуски линейных размеров конструкций и отправочных элементов по 3 классу точности согласно ГОСТ 21779-82. Сварку металлоконструкций производить механизированным способом в среде защитного газа ГОСТ 8050-85, проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70, диаметром 1,2-2мм, кроме оговоренных. Все сварные швы по ГОСТ 14771-76, тип шва Т1,Т3,С7 катет швов к-принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных. Варить по всему периметру прилегания элементов кроме оговоренных. Положение сварных швов – нижнее. Чертеж разработан на основании проекта: № ТП-5254 Выпуск № 1,2,3,5. Выполнить антикоррозионную защиту металлоконструкций согласно требованиям заказчика Допускается заводской стык листового и фасонного проката по С12 ГОСТ 14771-76 с полным проваром, для замкнутых элементов коробчатого и круглого сечения по С17 ГОСТ 14771-76. </div> </div>										
Заказ №0-08.						ТП-5254-В.1-КМД				
Унифицированные конструкции ригелей жестких поперечин балочного типа.										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ОРЦС-570-6-39,79.		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вердицкий Е.				27.03.19			Р	02	
Проверил										
Н.Контроль										
Нач. КБ						Марка: ЗП-10				
Утв.вердил										