Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СК3-2	82	1	ф8	169	0.06	0.06		Ст3сп5	
							0.1		

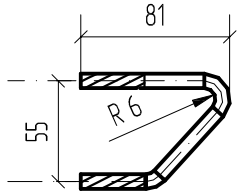
Выборка металла на все сборки

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
ф8	ГОСТ 5781-82	Ст3сп5	2.8
*Наплавка и раскрой не учитываются		Итого:	2.8

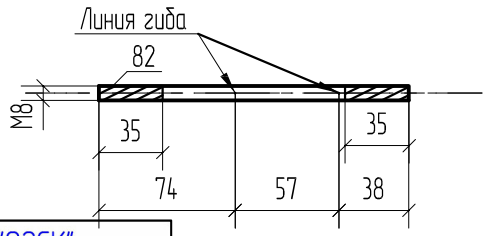
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
СК3-2	28	0.1	2.8
		Итого:	2.8

Дет. 82



Развертка



ООО"ОЗСК"
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Примечание:

1. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с СП 53-101-98 и ГОСТ23118-2012.
2. Неуказанные допуски линейных размеров конструкций и отправочных элементов по 3 классу точности согласно ГОСТ 21779-82.
3. Сварку металлоконструкций производить механизированным способом в среде защитного газа ГОСТ8050-85 ,проволокой св-08Г2С ГОСТ2246-70, диаметром 1,2-2мм, кроме оговоренных.
4. Все сварные швы по ГОСТ 14771-76, тип шва Т1,Т3,С7 катет швов k-принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
5. Варить по всему периметру прилегания элементов кроме оговоренных.
6. Положение сварных швов - нижнее.
7. Чертеж разработан на основании проекта: № ТП-5254 Выпуск № 1,2,3,5.
8. Выполнить антикоррозионную защиту металлоконструкций согласно требованиям заказчика
9. Допускается заводской стык листового и фасонного проката по С12 ГОСТ 14771-76 с полным проваром, для замкнутых элементов коробчатого и круглого сечения по С17 ГОСТ 14771-76.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Вербицкий Е.			28.03.19
Проверил					
Н.Контроль					
Нач. КБ		Вербицкий Е.			28.03.19
Утвердил					

Заказ №0-08. ТП-5254-В.1-КМД

Унифицированные конструкции ригелей жестких поперечин балочного типа.

ОРЦС-740-6-43,54.

Стадия	Лист	Листов
Р	06	

Марка: СК3-2

Формат А4