



1. Допускается отклонение размеров по ГОСТ 26645-85; внутренняя поверхность по 8 классу точности, наружная поверхность по 11 классу точности.
2. Литейные радиусы R3...R5. Литейные уклоны 3°...5°.
- ② 3. Шероховатость поверхности заливки металла $\sqrt{Rz 400}$.
4. Чертеж на изложницу для отливки алюминиевой чашки по черт. 47.098 на УЛ цеха 19 за 302.

Материал: Сталь 35A ГОСТ 977-88

4	9.2845	Шп	Литье						
3	9.770	Литье	Литье						
2	10.401	Литье	Литье						
1	10.993	Литье	Литье						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литер	Масса	Масштаб		
Разработ	Ласков	С.И.			Узложница	~90	1:2		
Пров	Селянин								
Техник									
Инж.К.Б.	Улицкин								
Инж.С.П.									
Инж.В.Б.	Данилов				СЧ45 ГОСТ 1412-85			Отдел 9	
					см. выше				