

**ИНФРАЛИТ EP/PE 8092-00****эпоксидно-полиэфирная порошковая краска
для полупроводящих покрытий**

| | |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ТИП КРАСКИ | ИНФРАЛИТ EP/PE 8092-00 является эпоксидно-полиэфирной порошковой краской на основе смеси эпоксидной и полиэфирной смол. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | ИНФРАЛИТ EP/PE 8092-00 разработан для применения в электронной промышленности для окрашивания изделий, когда остаточное статическое электричество на них представляет проблему. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | <p>Покрытие ИНФРАЛИТ EP/PE 8092-00 имеет сопротивление 1,0 – 10 МОм, в зависимости от толщины пленки, при напряжении 100 Вольт. Отвечает требованиям стандарта SP-Method 2472.</p> <p>ИНФРАЛИТ EP/PE 8092-00 образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, ударпрочность и эластичность. Пленка не легко царапается и отлично противостоит воздействию кислот, щелочей, жиров и растворителей. Одновременно она имеет хорошие антикоррозионные свойства.</p> |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | |
| Цвета | По договоренности. |
| Степень глянца | Полуглянцевый (S) |
| Содержание сухих веществ | 100 % |
| Удельный вес | Прим. 1,6 кг/дм ³ |
| Укрывистость | 7 - 9 м ² /кг в зависимости от толщины пленки |
| Толщина пленки | 70 ± 20 мкм. Избегать нанесения слишком толстых пленок, поскольку спецсвойства покрытия при этом ухудшаются. |
| Время обжига | 15 мин./180°C (температура металла) |
| Упаковочные размеры | Вес упаковки 20 кг |
| Хранение | В сухом прохладном помещении. |
| ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ | <p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для эпоксидно-полиэфирного порошка - ок. 70 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p> |

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности С поверхности необходимо тщательно удалить жировые и прочие загрязнения. Удалить жировые загрязнения можно, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Ржавчину и прокатную окалину нужно очистить струйной обработкой или травлением последующим фосфатированием.

ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, может дополнительно потребоваться и фосфатирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Нижеследующие результаты получены для пленки стандартного качества. Режим отверждения 15 мин/180°C, толщина пленки 70 мкм:

| | | |
|---------------------------------------------|------------------------------------------|-------------|
| Физические свойства | Эластичность (Эриксен, ISO 1520) | 7 мм |
| | Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272) | |
| | - прямая | 40 кгсм |
| | - обратная | 40 кгсм |
| | Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642) | 180 сек |
| | Прочность на изгиб (ISO 6860) | выдерживает |
| Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409) | ГТ 0 | |

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
