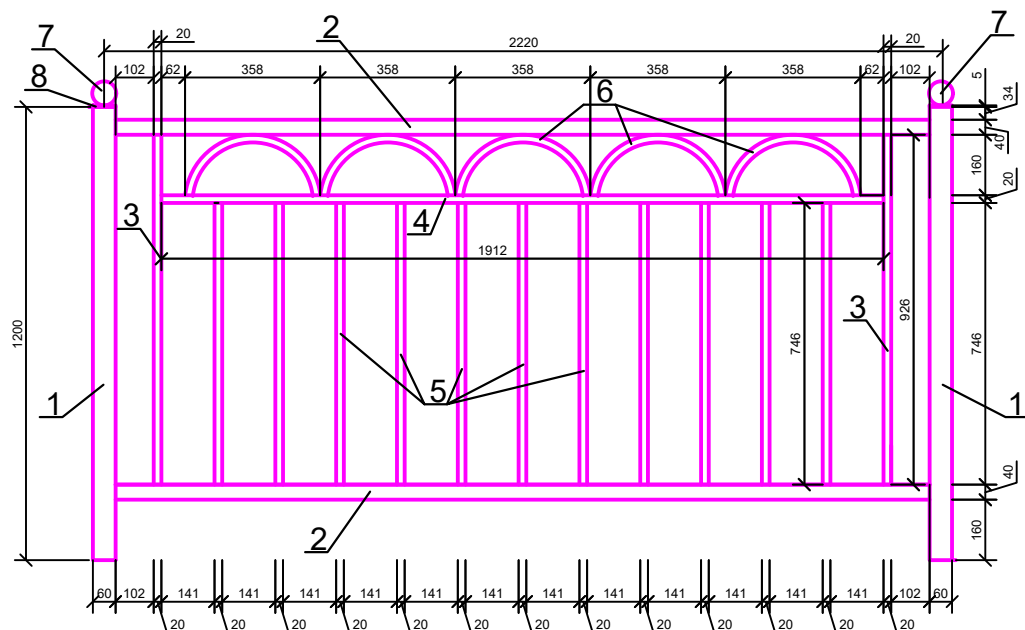
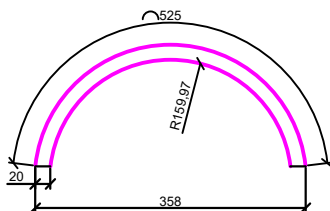


Секция С-1а
М 1:10



Деталь поз. 6
М 1:5



Спецификация металла на одну секцию перил

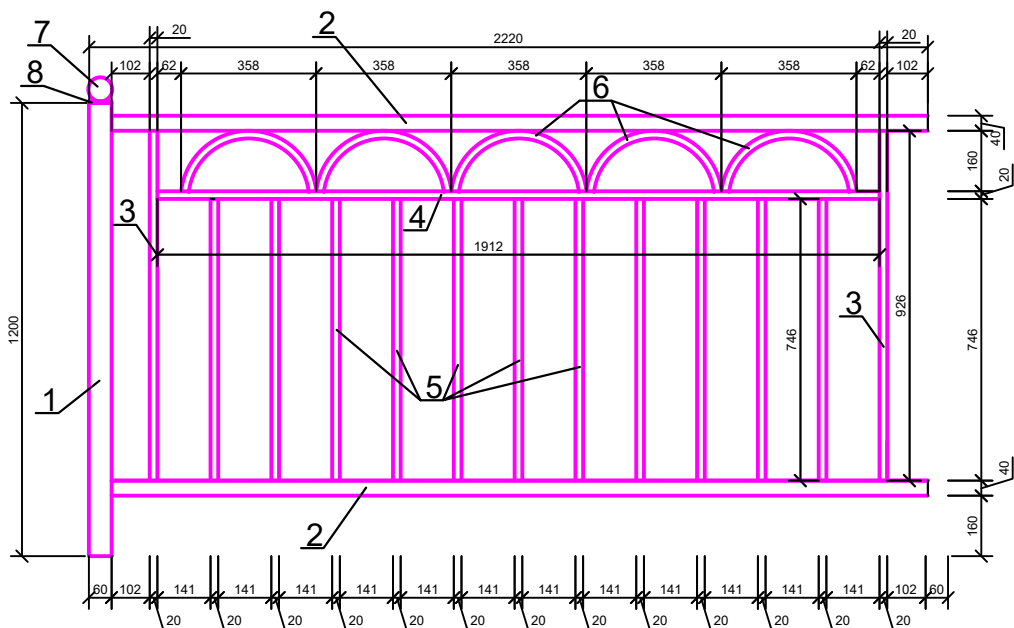
Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч. (масса общ. кг)
		<u>Документация</u>			
		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы			
		С-1а		63,96	
		<u>Детали</u>			
1		Труба 60x60x7 ГОСТ 8639-82, L=1200	2	13,98	27,96
2		Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82, L=2155	2	7,50	15,0
3		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=926	2	1,05	2,10
4		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=1912	1	2,160	2,160
5		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=746	11	0,84	9,24
6		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=525	5	0,60	3,0
7		Круг ϕ 70 А-1 ГОСТ 5781-82, L=70	2	2,11	4,22
8		Полоса 5x60 ГОСТ 103-2006 В Ст 3сп ГОСТ 535-88 L=60	2	0,14	0,28
		Окраска секции ограждения	м ²	3,0	

1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-84. Сварка производится по контуру прилегания деталей электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. Высота катета шва равна толщине свариваемых деталей.
2. Окраска металлоконструкций эмалью ХВ-124 в 3 слоя по 2 м слоям грунтовки ХС-059 .
3. Размеры в мм.
4. Данный лист читать совместно с листами Ч1.1.3-5 л.1,2,4,5

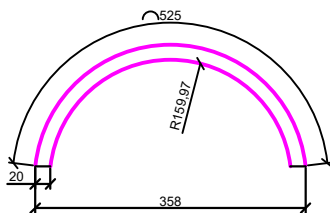
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.								
Проверил								
ГИП								
Н. контр.								

Секция ограждения С-1а.
Детали. Спецификация.

Секция С-16
М 1:10



Деталь поз. 6
М 1:5



Спецификация металла на одну секцию перил

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч. (масса общ. кг)
		Документация			
		Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы			
		С-1а		47,73	
		Детали			
1		Труба 60x60x7 ГОСТ 8639-82, L=1200	1	13,98	13,98
2		Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82, L=2155	2	7,50	15,0
3		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=926	2	1,05	2,10
4		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=1912	1	2,160	2,160
5		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=746	11	0,84	9,24
6		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=525	5	0,60	3,0
7		Круг ϕ 70 А-1 ГОСТ 5781-82, L=70	1	2,11	2,11
8		Полоса 5x60 ГОСТ 103-2006 В Ст 3сп ГОСТ 535-88 L=60	1	0,14	0,14
		Окраска секции ограждения	м ²	2,8	

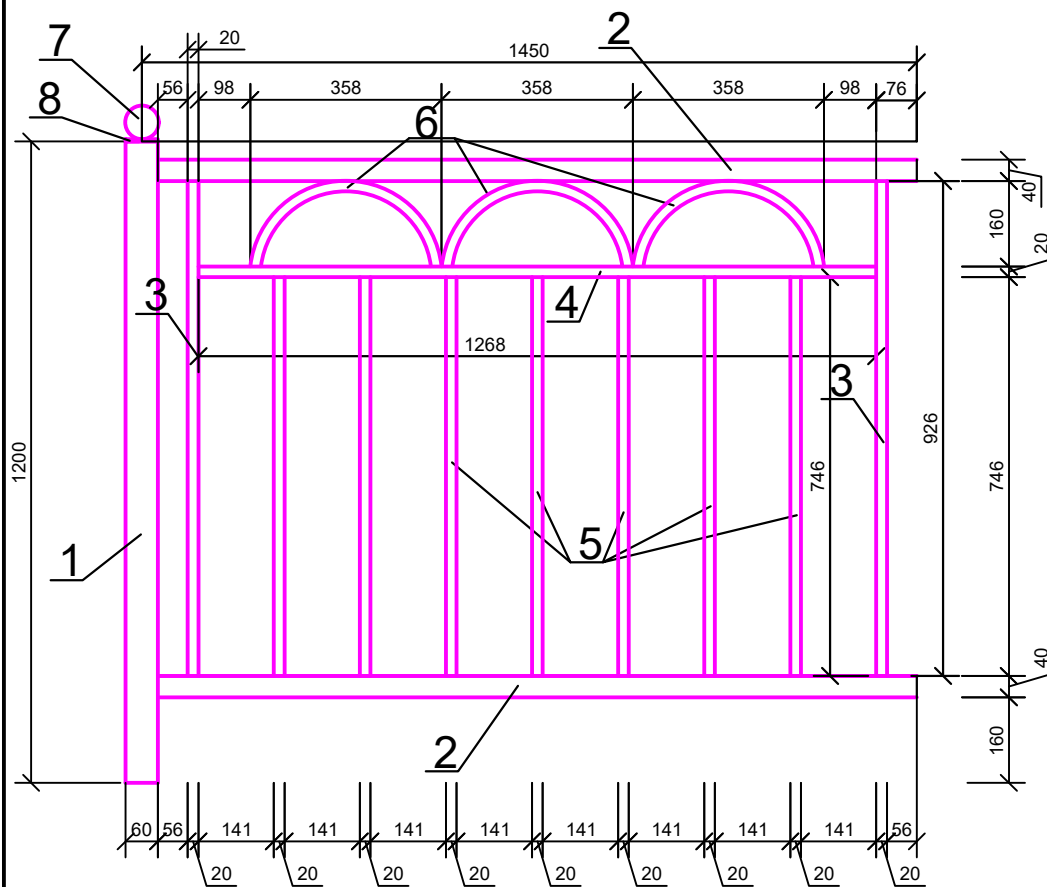
1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-84. Сварка производится по контуру прилегания деталей электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. Высота катета шва равна толщине свариваемых деталей.
2. Окраска металлоконструкций эмалью ХВ-124 в 3 слоя по 2 м слоям грунтовки ХС-059 .
3. Размеры в мм.
4. Данный лист читать совместно с листами Ч1.1.3-5 л.1,2,3,5

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.								
Проверил								
ГИП								
Н. контр.								

Секция ограждения С-16
Детали. Спецификация.

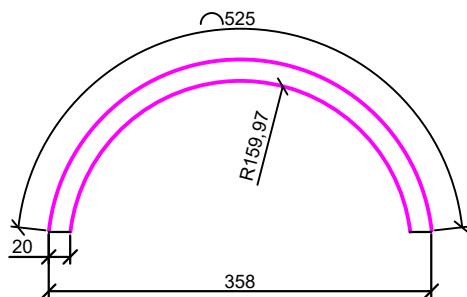
Секция С-2

М 1:10



Деталь поз. 6

М 1:5



Спецификация металла на одну секцию перил

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч. (масса общ. кг)
		<u>Документация</u>			
		<u>Сборочный чертеж</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
		С-1а		40,68	
		<u>Детали</u>			
1		Труба 60x60x7 ГОСТ 8639-82, L=1200	1	13,98	13,98
2		Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82, L=1420	2	4,94	9,88
3		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=926	2	1,05	2,10
4		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=1268	1	1,43	1,43
5		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=746	11	0,84	9,24
6		Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82, L=525	3	0,60	1,8
7		Круг \varnothing 70 А-1 ГОСТ 5781-82, L=70	1	2,11	2,11
8		Полоса 5x60 ГОСТ 103-2006 В Ст3сп ГОСТ 535-88 L=60	1	0,14	0,14
		Окраска секции ограждения	м ²	2,0	

1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-84. Сварка производится по контуру прилегания деталей электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. Высота катета шва равна толщине свариваемых деталей.
2. Окраска металлоконструкций эмалью ХВ-124 в 3 слоя по 2 м слоям грунтовки ХС-059 .
3. Размеры в мм.
4. Данный лист читать совместно с листами Ч1.1.3-5 л.1-4

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.								
Проверил								
ГИП								
Н. контр.						Секция ограждения С-2. Детали. Спецификация.		