**Техническое задание**

**на поставку гидравлического аварийно – спасательного инструмента**

Гидравлический аварийно-спасательный инструмент (ГАСИ) должен быть предназначен для проведения спасательных и специальных работ в чрезвычайных ситуациях и при ликвидации их последствий, при ДТП, для проведения монтажно-демонтажных работ, а также специальных работ на пожаре.

Весь комплект ГАСИ должен функционировать при рабочем давлении не более 40 МПа для снижения риска травмирования пострадавших в ЧС и спасателей.

Все инструменты комплекта должны быть оснащены одноразъемными соединениями для подключения к насосной станции или насосу посредством коаксиальных гидравлических шлангов. Конструкция одноразъемных соединений должна позволять производить подсоединение/отсоединение АСИ без отключения подачи давления. Подсоединение должно производиться путём блокировки («защёлкивания»), без применения резьбы и других элементов, увеличивающих время подсоединения инструментов. Одноразъемные соединения должны быть оснащены механизмом блокировки двойного действия для исключения случайного отсоединения.

Для повышения уровня безопасности инструмента одноразъемные соединения должны быть расположены таким образом, чтобы поток гидравлической жидкости не проходил через ручку управления инструментом.

Поверхность одноразъемных соединений должна быть плоской для предотвращения попадания грязи в систему и легкой очистки соединений от загрязнений.

Инструмент должен предусматривать возможность вращения на 360° вокруг продольной оси без закручивания подсоединенных шлангов.

Каждый инструмент комплекта должен быть оснащен пылезащитным колпачком, который должен защищать одноразъемные соединения от загрязнений, а также позволять производить сброс давления в инструменте.

Комплект АСИ должен быть оснащен гидравлическими шлангами коаксиального типа: напорная магистраль должна находиться внутри сливной.

**СОСТАВ КОМПЛЕКТА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Кол-во** | **Ед. изм.** |
| 1 | Гидравлическая насосная установка на 2 инструмента | 2 | комплект |
| 1.1. | Гидравлическая насосная установка на 2 инструмента | 2 | шт. |
| 1.2. | Насос ручной/ножной гидравлический | 2 | шт. |
| 1.3. | Шланг гидравлический коаксиальный | 6 | шт. |
| 1.4. | Гидродомкрат одностороннего действия телескопический | 2 | шт. |
| 1.5. | Гидродомкрат одностороннего действия | 2 | шт. |
| 1.6 | Расширитель гидравлический | 2 | шт. |
| 1.7. | Комплект цепей и насадок для расширителя | 2 | шт. |
| 1.8. | Кусачки гидравлические | 2 | шт. |
| 1.9. | Кусачки гидравлические | 2 | шт. |
| 1.10. | Ножницы комбинированные гидравлические | 2 | шт. |
| 1.11. | Катушка со шлангом гидравлическим коаксиальным | 2 | шт. |

1. **Гидравлическая насосная установка на 2 инструмента**

Насосная установка должна быть предназначена для создания рабочего давления в системе и подачи гидравлической жидкости в инструмент. Должна иметь возможность подключения и обеспечения работы двух гидравлических инструментов одновременно.

Установка должна быть оснащена функцией автоматического увеличения мощности при работе инструмента. При прекращении работы инструмента система должна автоматически понижать обороты двигателя.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Время работы с полным топливным баком, мин | не менее 180 |
| Двигатель | 4-тактный бензиновый |
| Мощность двигателя, кВт | не менее 3,6 |
| Объем топливного бака, л | не менее 3,0 |
| Уровень шума на расстоянии 1 м от станции, дБ | не более 85,0 |
| Уровень шума на расстоянии 4 м от станции, дБ | не более 75,0 |
| Габариты, мм | не более 440 х 430 х 450 |
| Масса с гидравлической жидкостью и топливом, кг | не более 40,0 |
| Насос | 3-ступенчатый радиально-плунжерный |
| Объем бака с гидравлической жидкостью, л | не менее 4,5 |
| Производительность, см3/мин  - 1ая ступень  - 2ая ступень  - 3я ступень | не менее 2 х 5 880,0  не менее 2 х 3 150,0  не менее 2 х 1 235,0 |

1. **Насос ручной/ножной гидравлический**

Насос должен быть предназначен для создания рабочего давления в системе и подачи гидравлической жидкости в инструмент.

Управление насосом должно производиться как с помощью ручной, так и с помощью ножной мускульной силы. Для этого рукоять насоса должна быть оснащена удобной ручкой, а также опорой, которая должна использоваться для ножного управления.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты, мм | не более 795 х 245 х 170 |
| Масса, кг | не более 17,5 |
| Насос | 2-ступенчатый плунжерный |
| Объем бака с гидравлической жидкостью, л | не менее 2,0 |
| Производительность, см3/ход  - 1ая ступень  - 2ая ступень | не менее 13,0  не менее 2,2 |

1. **Шланг гидравлический коаксиальный**

Шланг должен быть предназначен для соединения гидравлических инструментов с гидростанцией или насосом, передачи гидравлической жидкости под давлением в инструмент.

Шланг должен иметь коаксиальную конструкцию: напорная магистраль должна находиться внутри сливной.

Шланг должен с обеих сторон заканчиваться одноразъемными соединениями.

Длина шланга, м – не менее 5,0.

1. **Гидродомкрат одностороннего действия телескопический**

Гидродомкрат должен быть предназначен для расширения проемов, подъема, толкания или стягивания различных объектов при производстве аварийно-спасательных работ.

Конструкция гидродомкрата должна быть телескопической (двухступенчатой), обеспечивающей возможность значительно увеличить длину хода при малых габаритах инструмента.

Гидродомкрат должен быть оснащён О-образной рукояткой для его удержания.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Гидродомкрат должен быть оснащен двумя гидравлическими рукавами, которые с одной стороны присоединены к корпусу инструмента, а с другой стороны заканчиваются одноразъемным соединением, предназначенным для подключения к коаксиальному гидравлическому шлангу.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты вместе с задней насадкой, мм | не более 340 х 205 х 270 |
| Габариты без задней насадки, мм | не более 325 х 205 х 270 |
| Максимальная длина, включая насадку, мм | не менее 620,0 |
| Максимальный ход штока, мм | не менее 280,0 |
| Масса, кг | не более 12,5 |
| Масса с насадкой, кг | не более 13,0 |
| Максимальная расширяющая сила первой ступени, кН | не менее 200,0 |
| Максимальная расширяющая сила второй ступени, кН | не менее 90,0 |

1. **Гидродомкрат одностороннего действия**

Гидродомкрат должен быть предназначен для расширения проемов, подъема, толкания или стягивания различных объектов при производстве аварийно-спасательных работ.

Гидродомкрат должен быть оснащён О-образной рукояткой для его удержания.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Гидродомкрат должен быть оснащен двумя гидравлическими рукавами, которые с одной стороны присоединены к корпусу инструмента, а с другой стороны заканчиваются одноразъемным соединением, предназначенным для подключения к коаксиальному гидравлическому шлангу.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты вместе с задней насадкой, мм | не более 485 х 205 х 255 |
| Габариты без задней насадки, мм | не более 465 х 205 х 255 |
| Максимальная длина, включая насадку, мм | не менее 785,0 |
| Максимальный ход штока, мм | не менее 305,0 |
| Масса, кг | не более 11,0 |
| Масса с насадкой, кг | не более 11,5 |
| Максимальная расширяющая сила, кН | не менее 110,0 |

1. **Расширитель гидравлический**

Расширитель должен быть предназначен для расширения проемов, разжима, стягивания и сдавливания металлических профилей или других различных объектов при производстве аварийно-спасательных работ.

Расширитель должен иметь рычаги, оснащенные съемными наконечниками. Поверхность наконечников должна иметь зубцы для лучшего сцепления с материалом расширяемой или стягиваемой конструкции.

Наконечники должны крепиться на рычаги с помощью штифтов. Штифты должны быть оснащены кнопкой, позволяющей легко снимать наконечники с рычагов расширителя.

Расширитель должен быть оснащен О-образной рукояткой, предназначенной для удержания инструмента и полностью огибающей его корпус (на 360°). Наличие такой рукоятки должно обеспечивать удобное удержание инструмента независимо от его положения и возможность работы с ним 2-х человек при необходимости.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Одноразъемное соединение, служащее для подключения гидравлического шланга, должно быть вмонтировано непосредственно в корпус инструмента и располагаться под углом к его продольной оси для удобства работы в ограниченных пространствах.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты, мм | не более 730 х 275 х 235 |
| Масса, кг | не более 13,5 |
| Максимальное раскрытие в режиме расширения, мм | не менее 615,0 |
| Максимальная расширяющая сила, кН | не менее 345,0 |
| Максимальное раскрытие в режиме стягивания, мм | не менее 430,0 |
| Максимальная стягивающая сила, кН | не менее 100,0 |

1. **Комплект цепей и насадок для расширителя**

Комплект должен быть предназначен для перемещения, стягивания и поднятия грузов.

Комплект должен состоять из:

* не менее 2х цепей;
* не менее 2х крюков с защелкой для удержания грузов;
* не менее 2х наконечников для регулирования длины цепей;
* не менее 2х соединительных штифтов.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Длина каждой цепи, мм | не менее 2 100,00 |
| Масса комплекта, кг | не более 27,0 |
| Открытие крюка, мм | не менее 40,0 |
| Максимальная выдерживаемая нагрузка, кН | не менее 250,0 |

1. **Кусачки гидравлические**

Кусачки должны быть предназначены для резания/перекусывания различных металлических изделий (стоек автомобилей, тросов, кабеля, элементов стальных конструкций и т.п.) при производстве аварийно-спасательных работ.

Кусачки должны быть оснащены лезвиями, которые при смыкании обеспечивают смещение перерезаемого объекта по направлению к центральному болту (основанию лезвий) для получения наибольшего режущего усилия.

В конструкции кусачек должен быть предусмотрен центральный болт «плавающего» типа, который непосредственно стягивает только лезвия (без участия корпуса). Центральный болт и гайка, стягивающие лезвия, должны быть утоплены заподлицо с вилкой для работы в узких щелях.

Кусачки должны быть оснащены О-образной рукояткой, предназначенной для удержания инструмента и полностью огибающей его корпус (на 360°). Наличие такой рукоятки должно обеспечивать удобное удержание инструмента независимо от его положения и возможность работы с ним 2-х человек при необходимости.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Одноразъемное соединение, служащее для подключения гидравлического шланга, должно быть вмонтировано непосредственно в корпус инструмента и располагаться под углом к его продольной оси для удобства работы в ограниченных пространствах.

Кусачки должны быть оснащены защитными кожухами, для того чтобы исключить возможность контакта спасателей с движущимися и вращающимися частями механизма. Кожухи должны быть выполнены из плотного, но эластичного материала и иметь разрез вдоль боковой поверхности, позволяющий производить быстрый осмотр и смазывать части механизма, не снимая корпус.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты, мм | не более 765 х 270 х 235 |
| Масса, кг | не более 14,5 |
| Максимальное раскрытие лезвий, мм | не менее 185,0 |
| Глубина захвата лезвий, мм | не менее 145,0 |
| Максимальная режущая сила, кН | не менее 1 280,0 |
| Максимальный диаметр перерезаемого круглого стального прутка, мм | не менее 38,0 |

1. **Кусачки гидравлические**

Кусачки должны быть предназначены для резания/перекусывания различных металлических изделий (стоек автомобилей, тросов, кабеля, элементов стальных конструкций и т.п.) при производстве аварийно-спасательных работ.

В конструкции кусачек должен быть предусмотрен центральный болт «плавающего» типа, который непосредственно стягивает только лезвия (без участия корпуса). Центральный болт и гайка, стягивающие лезвия, должны быть утоплены заподлицо с вилкой для работы в узких щелях.

Кусачки должны быть оснащены О-образной рукояткой, предназначенной для удержания инструмента и полностью огибающей его корпус (на 360°). Наличие такой рукоятки должно обеспечивать удобное удержание инструмента независимо от его положения и возможность работы с ним 2-х человек при необходимости.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Одноразъемное соединение, служащее для подключения гидравлического шланга, должно быть вмонтировано непосредственно в корпус инструмента и располагаться под углом к его продольной оси для удобства работы в ограниченных пространствах.

Кусачки должны быть оснащены защитными кожухами, для того чтобы исключить возможность контакта спасателей с движущимися и вращающимися частями механизма. Кожухи должны быть выполнены из плотного, но эластичного материала и иметь разрез вдоль боковой поверхности, позволяющий производить быстрый осмотр и смазывать части механизма, не снимая корпус.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты, мм | не более 800 х 270 х 235 |
| Масса, кг | не более 15,0 |
| Максимальное раскрытие лезвий, мм | не менее 270,0 |
| Глубина захвата лезвий, мм | не менее 140,0 |
| Максимальная режущая сила, кН | не менее 1 350,0 |
| Максимальный диаметр перерезаемого круглого стального прутка, мм | не менее 40,0 |

1. **Ножницы комбинированные гидравлические**

Ножницы комбинированные должны быть предназначены для перерезания, разжима, стягивания и сдавливания металлических профилей или различных металлических объектов, а также для расширения проемов при производстве аварийно-спасательных работ.

В конструкции ножниц должен быть предусмотрен центральный болт «плавающего» типа, который непосредственно стягивает только лезвия (без участия корпуса). Центральный болт и гайка, стягивающие лезвия, должны быть утоплены заподлицо с вилкой для работы в узких щелях.

Ножницы должны быть оснащены О-образной рукояткой, предназначенной для удержания инструмента и полностью огибающей его корпус (на 360°). Наличие такой рукоятки должно обеспечивать удобное удержание инструмента независимо от его положения и возможность работы с ним 2-х человек при необходимости.

Управление инструментом должно осуществляться с помощью поворотной ручки. Прекращение работы инструмента и удержание в текущем положении его подвижных частей должны происходить автоматически при прекращении воздействия на ручку управления.

Одноразъемное соединение, служащее для подключения гидравлического шланга, должно быть вмонтировано непосредственно в корпус инструмента и располагаться под углом к его продольной оси для удобства работы в ограниченных пространствах.

Ножницы должны быть оснащены защитными кожухами, для того чтобы исключить возможность контакта спасателей с движущимися и вращающимися частями механизма. Кожухи должны быть выполнены из плотного, но эластичного материала и иметь разрез вдоль боковой поверхности, позволяющий производить быстрый осмотр и смазывать части механизма, не снимая корпус.

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Требуемое значение показателя** |
| Рабочее давление, МПа | не более 40,0 |
| Габариты, мм | не более 765 х 240 х 225 |
| Масса, кг | не более 11,5 |
| Максимальное раскрытие лезвий для резки, мм | не менее 280,0 |
| Глубина захвата лезвий, мм | не менее 120,0 |
| Максимальная сила резания, кН | не менее 800,0 |
| Максимальный диаметр перерезаемого круглого стального прутка, мм | не менее 36,0 |
| Максимальное раскрытие лезвий для расширения, мм | не менее 350,0 |
| Максимальная расширяющая сила, кН | не менее 330,0 |
| Максимальная стягивающая сила, кН | не менее 70,0 |

1. **Катушка со шлангом гидравлическим коаксиальным**

Катушка со шлангом гидравлическим коаксиальным должна быть предназначена для соединения гидравлических инструментов с гидростанцией или насосом, передачи гидравлической жидкости под давлением в инструмент.

Шланг должен иметь коаксиальную конструкцию: напорная магистраль должна находиться внутри сливной.

Шланг должен с обеих сторон заканчиваться одноразъемными соединениями.

Длина шланга, м – не менее 20,0.

**ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И БЕЗОПАСНОСТИ ТОВАРА**

Товар должен соответствовать требованиям «Технического регламента о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ), ГОСТ Р 50982-2009 «Техника пожарная. Инструмент для проведения специальных работ на пожаре. Общие технические требования. Методы испытаний», что должно быть подтверждено декларацией о соответствии. Соблюдать условия и требования приказа Министерства Финансов РФ от 4 июня 2018 года N 126н «Об условиях допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, для целей осуществления закупок товаров для обеспечения государственных и муниципальных нужд». Инструменты должны быть не ранее 2020 года выпуска.

Поставщик гарантирует исправность поставляемого товара и его годность к эксплуатации, отсутствие дефектов, связанных с конструкцией, полную укомплектованность материалами для штатного использования.

Поставщик гарантирует качество и надежность товара в течение гарантийного срока. Гарантийное обслуживание (расходы на ремонт и замену товара) в течение гарантийного срока производится за счет Поставщика. Если в течение гарантийного срока обнаружатся дефекты или поломка товара, произошедшие не по вине Покупателя, Поставщик обязан их устранить в течение 14 (четырнадцати) дней с момента получения уведомления от Покупателя. В случае выявления дефектов, замены некачественного товара или его частей, гарантийный срок продлевается на срок, затраченный на устранение дефектов товара или замены неисправного товара, его частей.

Гарантийное обслуживание осуществляется на территории Покупателя. Поставщик самостоятельно по своему усмотрению определяет способ и метод осуществления гарантийного обслуживания.

***Место, условия и сроки (периоды) поставки товара, требования к отгрузке товара***

Грузополучатель/Место поставки: 680505, Хабаровский край, Хабаровский район, село Ракитное, ФГКУ «ДВРПСО МЧС России».

Сроки (периоды) поставки: поставка товара осуществляется в течение 90 (девяносто) календарных дней с даты заключения контракта по месту нахождения Заказчика по адресу: 680505, Хабаровский край, Хабаровский район, село Ракитное, ФГКУ «ДВРПСО МЧС России», силами и транспортом Поставщика, либо транспортной компанией.

Условия доставки: стоимость доставки включена в стоимость товара.

Поставщик обязуется одновременно с передачей товара передать Заказчику принадлежности этого товара: гарантийный талон, технический паспорт товара, инструкцию/руководство по эксплуатации и монтажу, товарную накладную (Торг-12), Товарно-транспортную накладную (по форме № 1-Т). В случае доставки Товара транспортной компанией, предоставляется транспортная накладная. Поставщик обязуется выставить и передать Покупателю счет-фактуру в течение 5-ти календарных дней.