

УТВЕРЖДАЮ
Директор по конструкторско –
технологической подготовке
производства ПАО «Уралмашзавод»


Н.А. Костина

« 11 » 03 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 126-2021
(для запроса коммерческого предложения)

Тип оборудования:

Универсальный плоскошлифовальный станок с электромагнитной плитой для шлифовки наружных поверхностей деталей длиной до 2000 мм, шириной 400 мм, высотой 430 мм.

Назначение оборудования:

Применяется в индивидуальном и мелкосерийном производстве.
Изготовление инструмента, оснастки и их комплектующих для основного производства.

Условия эксплуатации:

Питание – трехфазная сеть 380В ±10%В. Частота тока 50Гц±2%.

Общие требования к оборудованию:

Конструктивное исполнение станка должно соответствовать требованиям безопасности и охраны труда. Станок должен быть оборудован кнопками аварийного останова. Механические и электрические части станка должны соответствовать европейским стандартам безопасности ЕС;

Загрузка выгрузка деталей: ручная

Система СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром-транспортером обеспечивает тонкую фильтрацию и качественное шлифование.

Литая чугунная станина, обеспечивающая высокую жесткость конструкции и точность обработки. Конструкция, предназначенная для точной работы, гарантия точности при долгосрочной работе, эргономичность, простота в обслуживании, направляющие станины должны быть закалены и отштабрены;

Наличие централизованной замкнутой системы смазки. Централизованная система смазки должна обеспечивать автоматическую подачу смазки в винтовые пары и на направляющие станка;

Высокая мощность, главный двигатель – асинхронный, управляемый преобразователем чистоты;

Основные технические характеристики станка

Рабочая зона	
Наибольшие размеры обрабатываемых на столе изделий (длина x ширина x высота), мм	2000 x 400 x 500
Размеры поверхности электромагнитной плиты (длина x ширина), не менее, мм	1900x400
Высота от поверхности электромагнитной плиты до шлифовального круга, не менее, мм	430

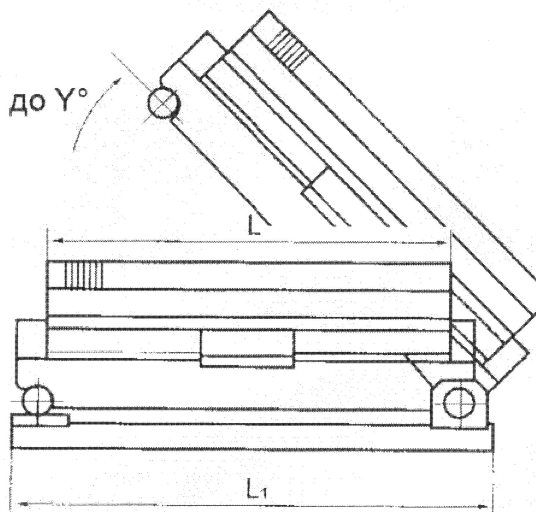
Скорость возвратно-поступательного движения стола, м/мин	3-30
Масса заготовки, устанавливаемой на столе, не менее, кг	1000
Шлифовальная бабка	
Шлифовальный круг, наружный Ø x ширина x посадочный Ø, мм	450(300)x100(80)x203
Частота вращения шпинделя шлиф. круга не менее, об/мин	1450
Автоматическая поперечная подача на каждый ход стола (бесступенчатое регулирование), мм	0,75..75
Ручная вертикальная подача шлифовальной бабки, мм:	
- на одно деление лимба	0,001
- на один оборот лимба	0,1
Ускоренное вертикальное перемещение шлифовальной бабки, не менее, мм/мин.	150
Точность обрабатываемых деталей	
- плоскостность, мм	0,004
- параллельность, мм	0,005
шероховатость, мкм	<=0,2 Ra
Мощность	
Мощность главного привода, кВт	22

Комплектация станка

- система подачи СОЖ в зону резания;
- система централизованной смазки;
- лампа освещения рабочей зоны;
- комплект инструмента для технического обслуживания станка;
- комплект линейек, угольников, оправок для проверки геометрической точности станка согласно протокола испытаний поставщика на территории заказчика;
- плита электромагнитная мелкополюсная;
- блок размагничивания плиты;
- устройство для статической балансировки шлифовального круга с комплектом оправок и балансировочными грузами;
- устройство для правки шлифовального круга с алмазами для правки;
- цифровая индикация по осям;
- планшайба шлифовального круга;
- комплект технической документации на русском языке в двух экземплярах на бумажном носителе и один экземпляр на защищенном электронном носителе;
- протокол точности обработки тестового образца;

- инструкцию по обслуживанию и эксплуатации станка и инструкции к поставляемым узлам оснащения;
- гидравлические и электрические схемы подключения;
- план фундамента с чертежами закладных элементов;
- спецификации на гидравлическое и электрооборудование;
- спецификации на расходные материалы;
- сертификат соответствия станка нормам СЕ
- сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Дополнительные опции



Плита магнитная станочная синусная.

Ширина -200 мм.

Длина (L)– 630 мм.

Угол наклона по оси Y (по длинной стороне) – 0-30°.

Точность установки углового размера ± 15 угл. сек.

Удерживающая способность – 100Н/см²

Гарантийный срок:

Гарантийный срок на станок не менее 24 месяца.

Упаковка:

Оборудование отгружается с завода в деревянных ящиках (контейнерах).

Упаковка для перевозки автотранспортом.

Обязательные условия

Наличие сервисного центра в УрФО.

Дополнительная информация:

Условия поставки DDP Екатеринбург (Предпочтительно)

Шеф-монтажные.

Обучение.

Главный технолог

А.А. Кабышев

Инженер-технолог

А.О. Трофимов