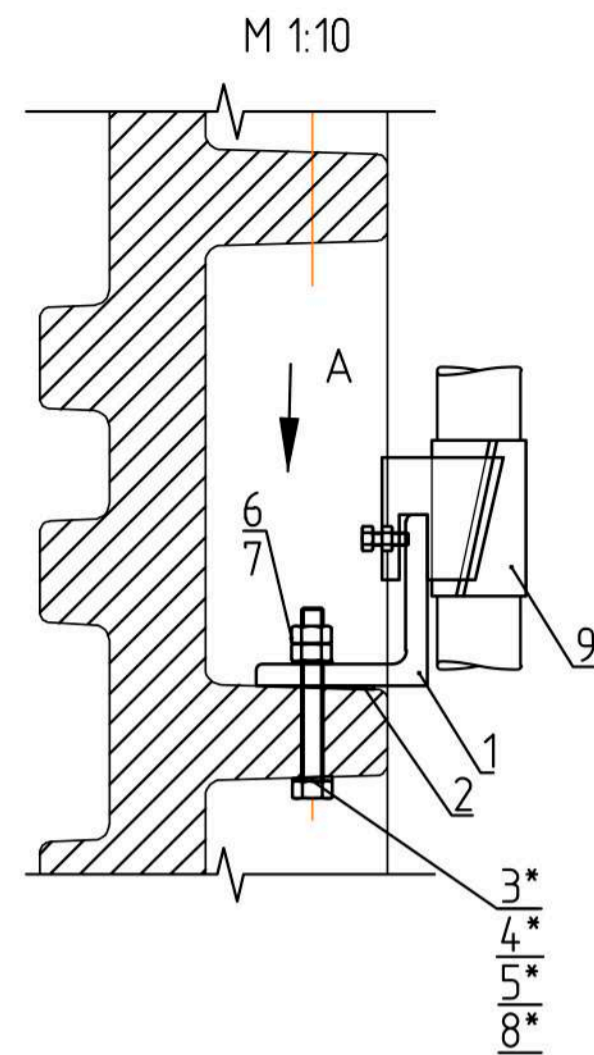
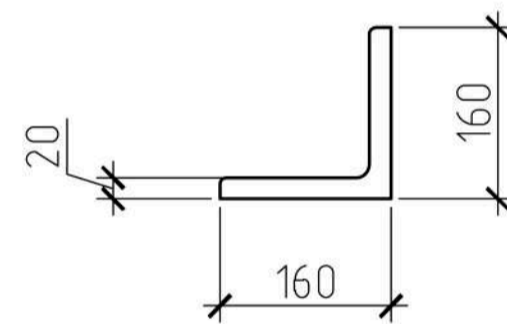
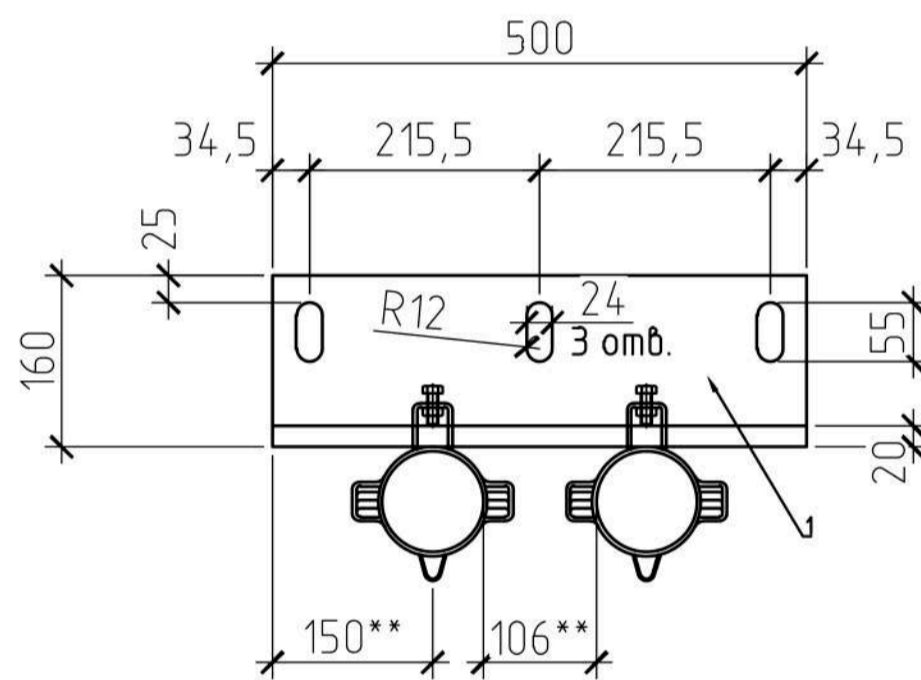
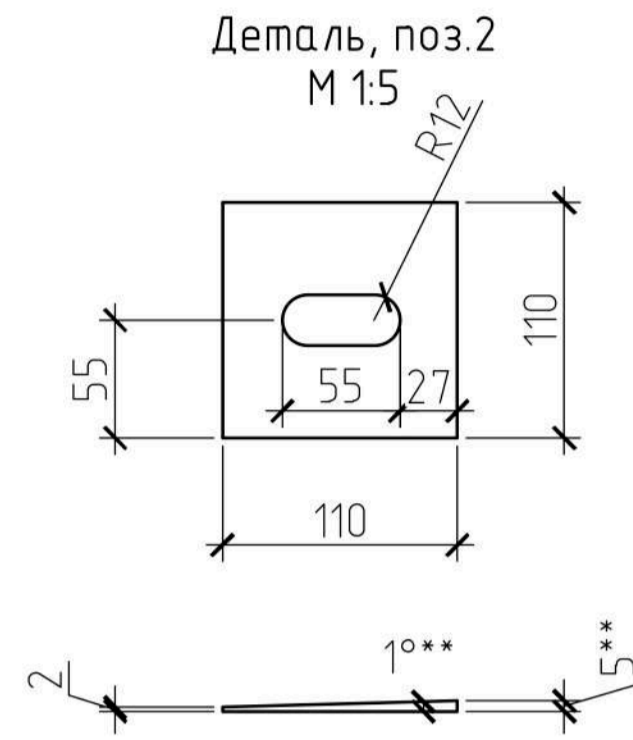


Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок 160x160x20-В ГОСТ 8509-93 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-212	2	2,0	4,0	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "***", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Hempathane HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 33,96.
8. Количество на объект, шт - 348.

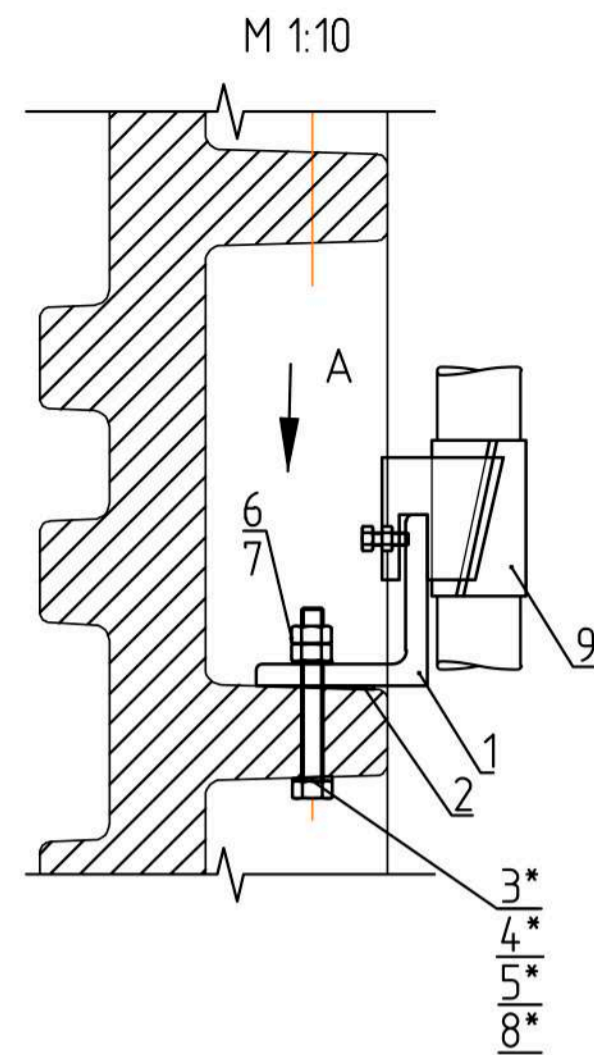
Согласовано

Взам. инв. №

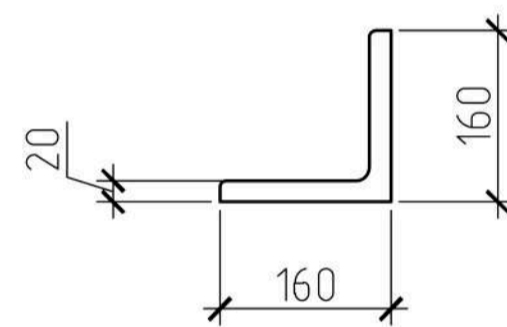
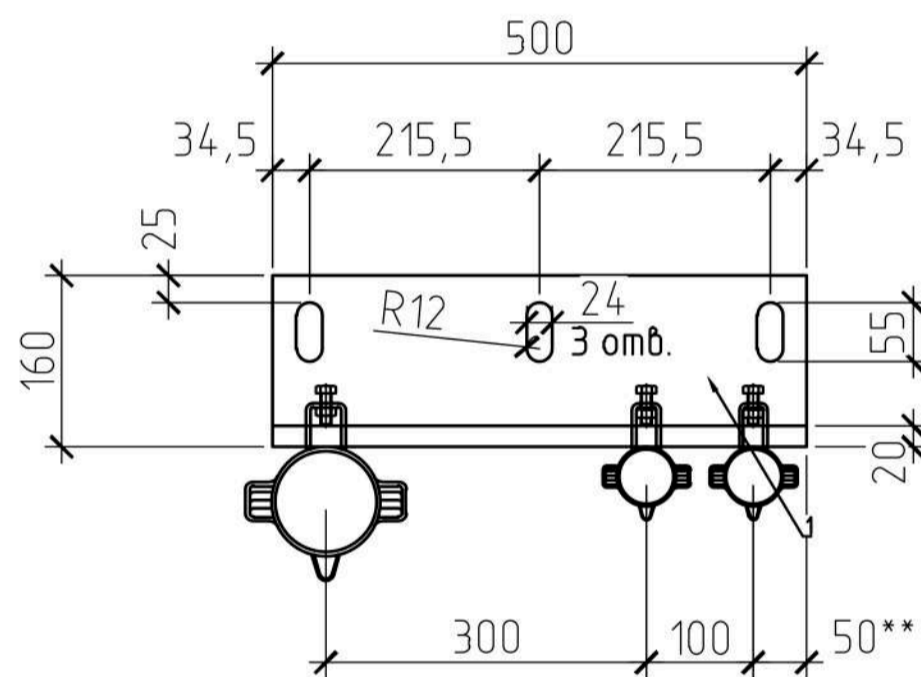
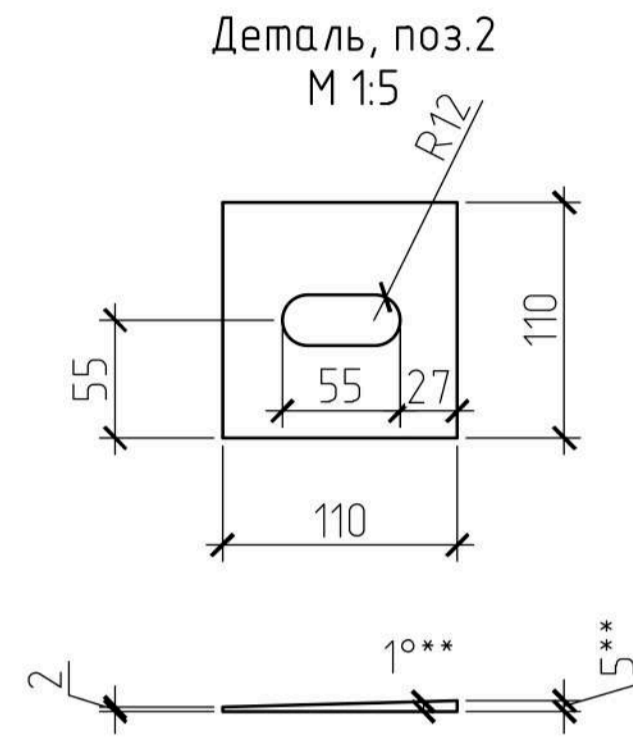
Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок 160x160x20-В ГОСТ 8509-93 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-212	1	2,0	2,0	
10		Зажим кабельный НЗ-206	2	0,6	1,2	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "***", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Hempathane HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 33,16.
8. Количество на объект, шт - 6.

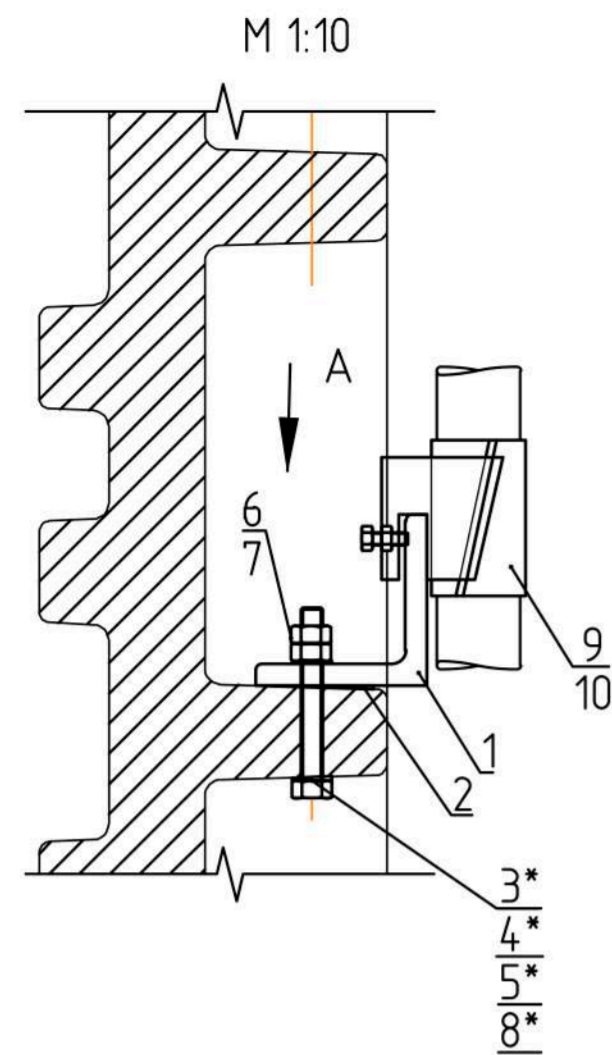
Согласовано

Взам. инв. №

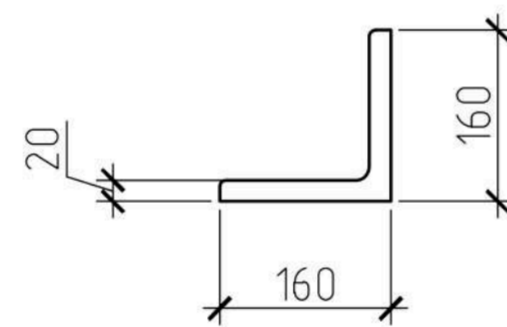
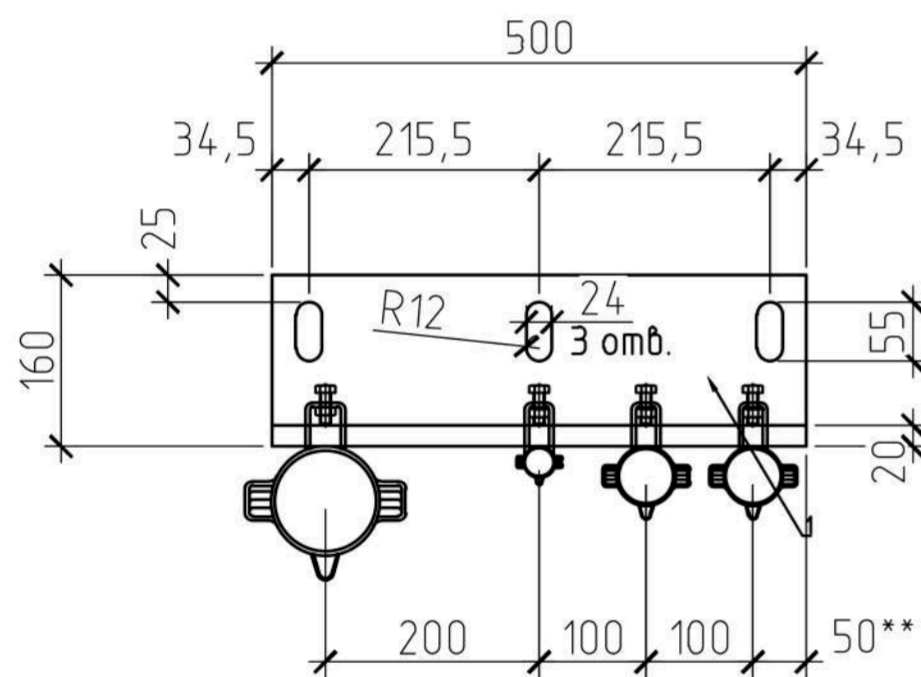
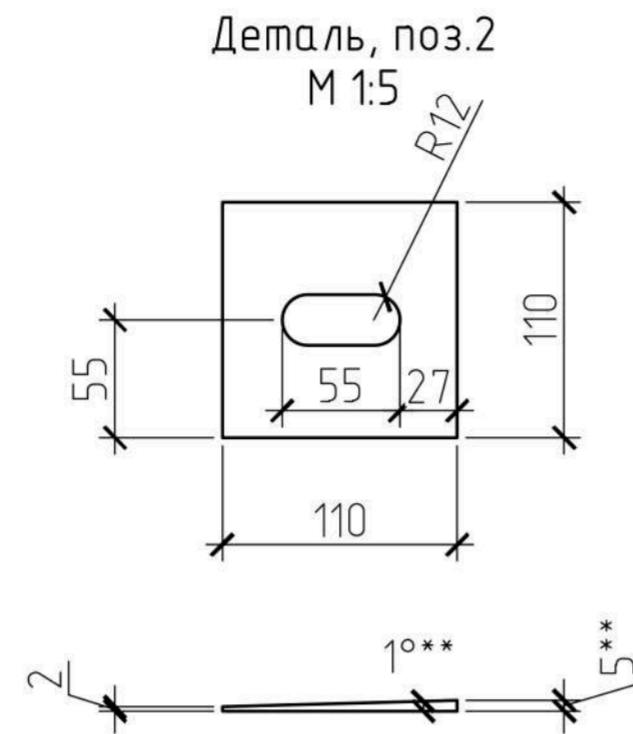
Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок 160x160x20-В ГОСТ 8509-93 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-212	1	2,0	2,0	
10		Зажим кабельный НЗ-206	2	0,6	1,2	
11		Зажим кабельный НЗ-201	1	0,35	0,35	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "**", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Hempathane HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 33,51.
8. Количество на объект, шт - 6.

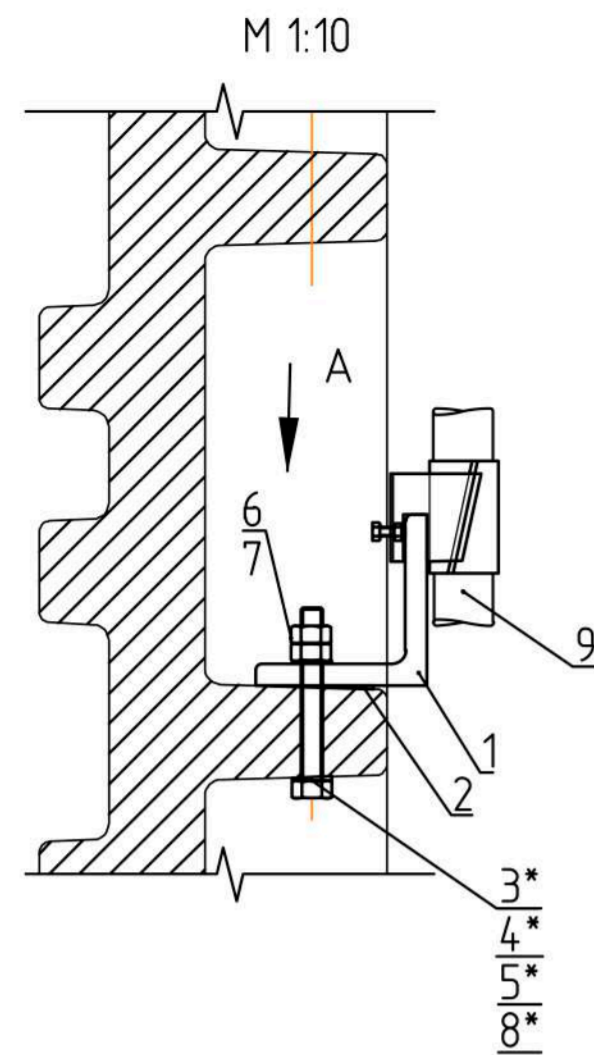
Согласовано

Взам. инв. №

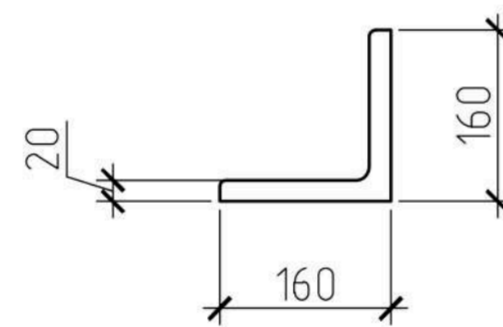
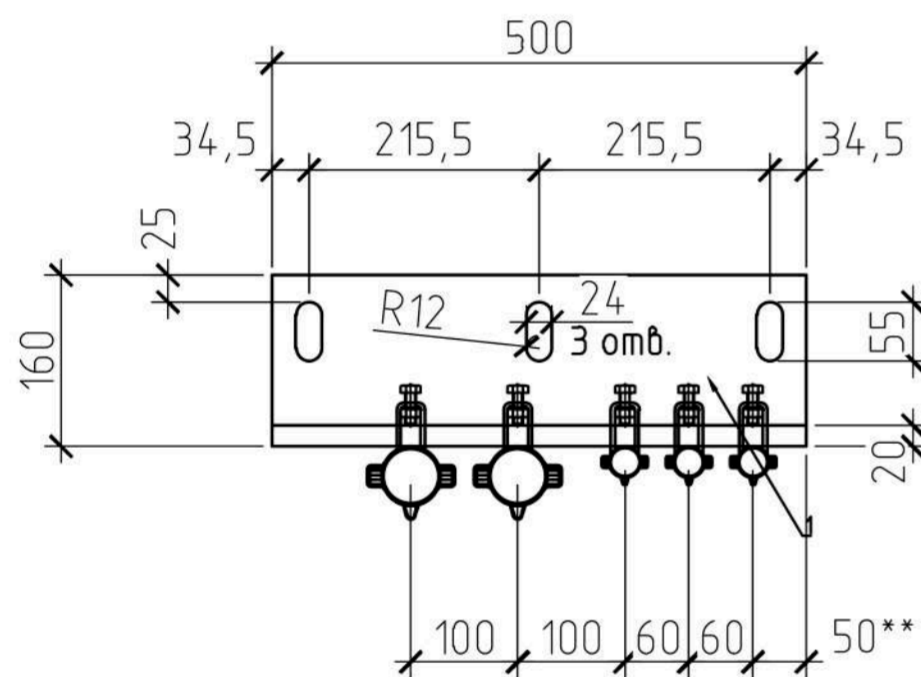
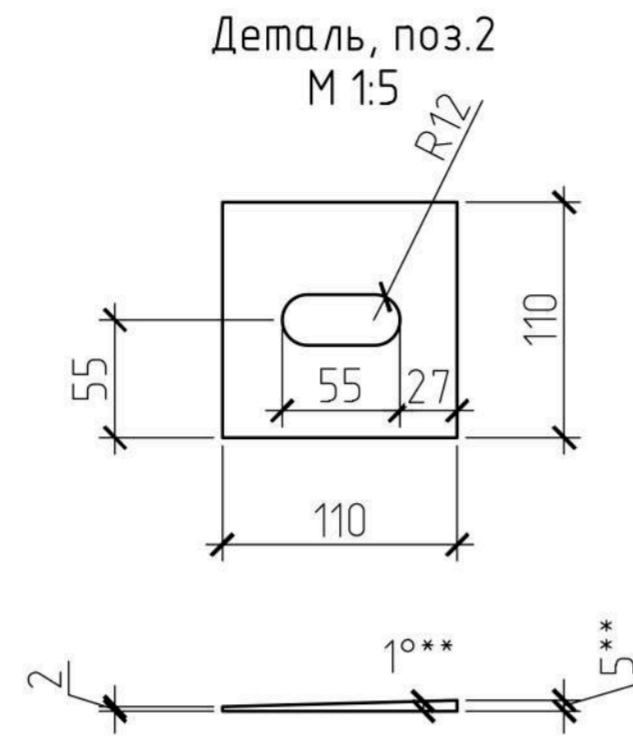
Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок $\frac{160 \times 160 \times 20 - В \text{ ГОСТ } 8509 - 93}{315 - 09 \text{ Г } 2 \text{ С ГОСТ } 19281 - 2014}$				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист $\frac{Б - 5,0 \text{ ГОСТ } 19903 - 2015}{315 - 09 \text{ Г } 2 \text{ С ГОСТ } 19281 - 2014}$				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-201	3	0,35	1,05	
10		Зажим кабельный НЗ-206	2	0,6	1,2	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "**", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

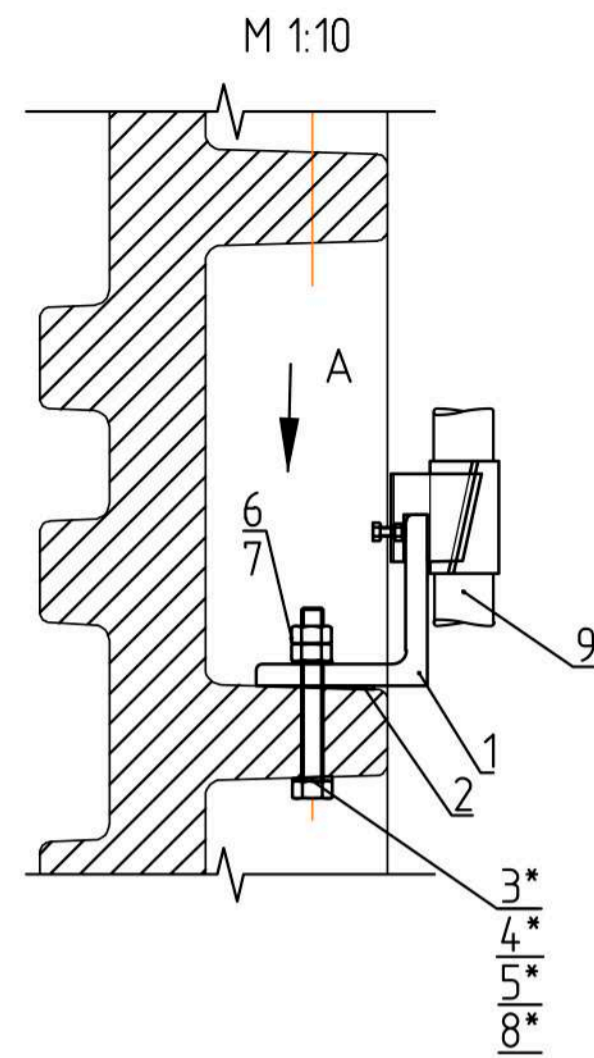
- грунт Непрадур Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Непратане HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 32,21.
8. Количество на объект, шт - 174.

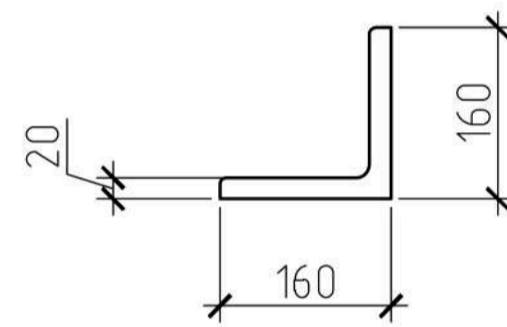
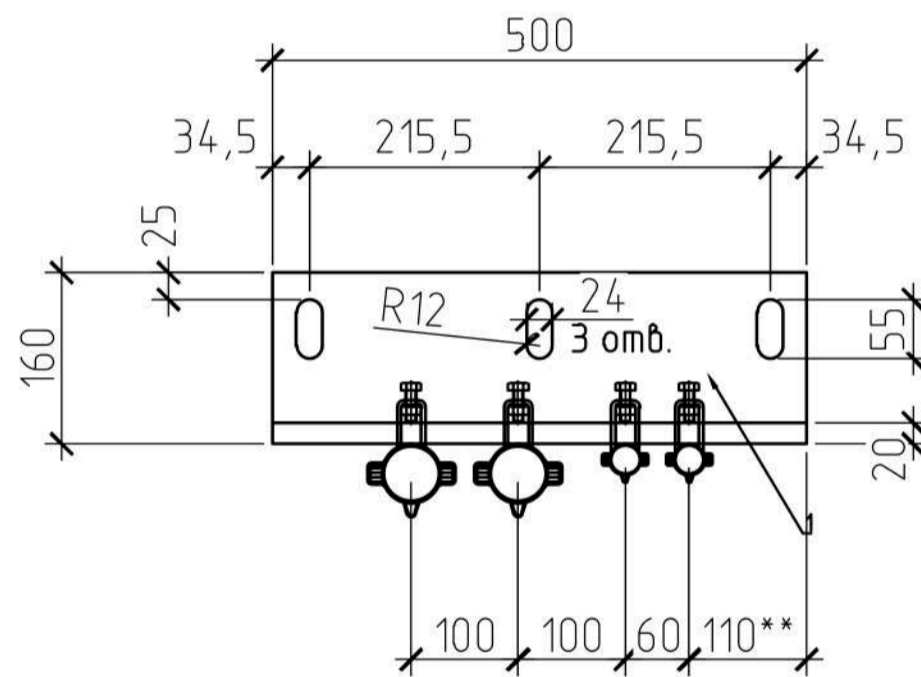
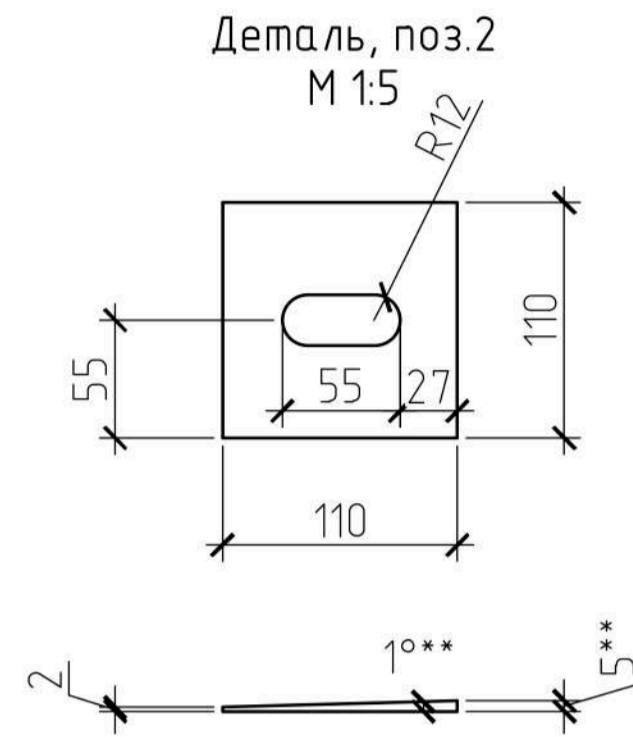
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок 160x160x20-В ГОСТ 8509-93 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-М20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-201	2	0,35	0,70	
10		Зажим кабельный НЗ-206	2	0,6	1,2	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "***", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

- грунт Непрадур Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Непратане HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 31,86.
8. Количество на объект, шт - 174.

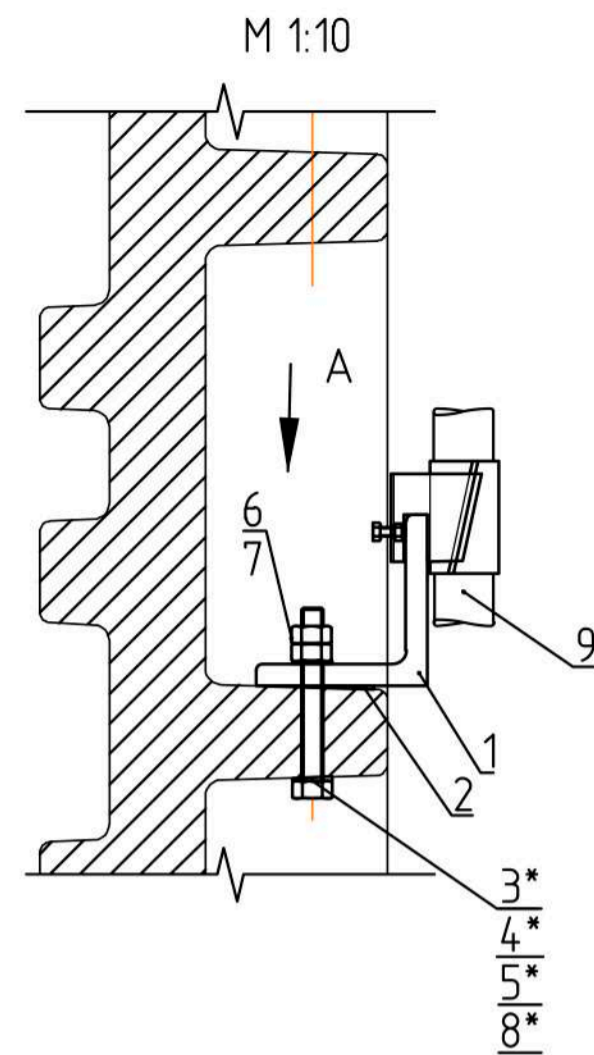
Согласовано

Взам. инв. №

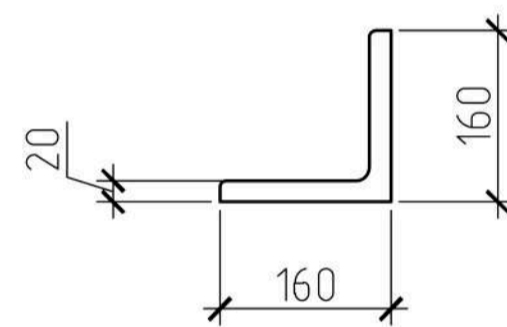
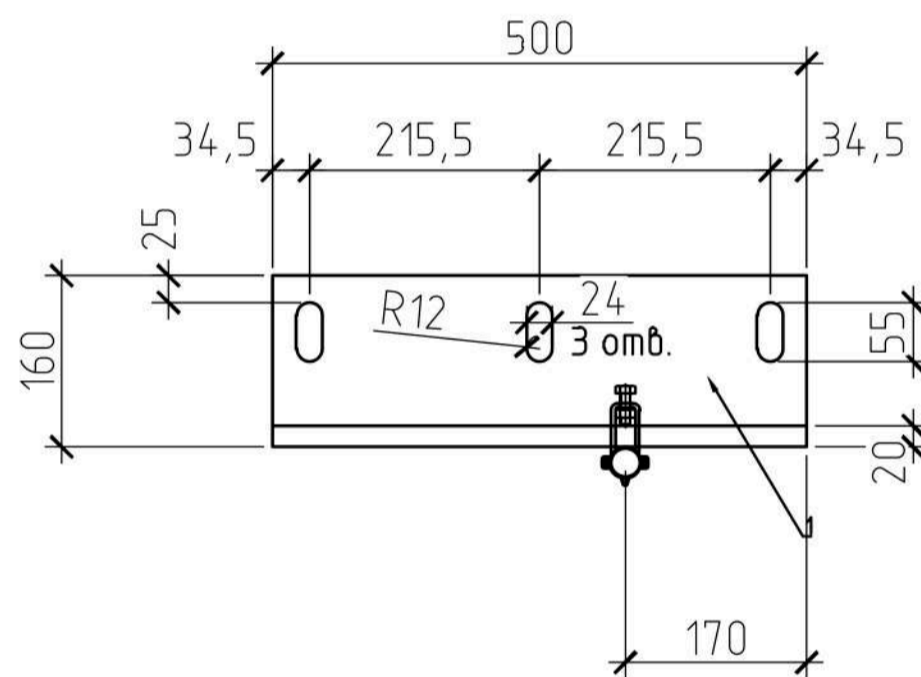
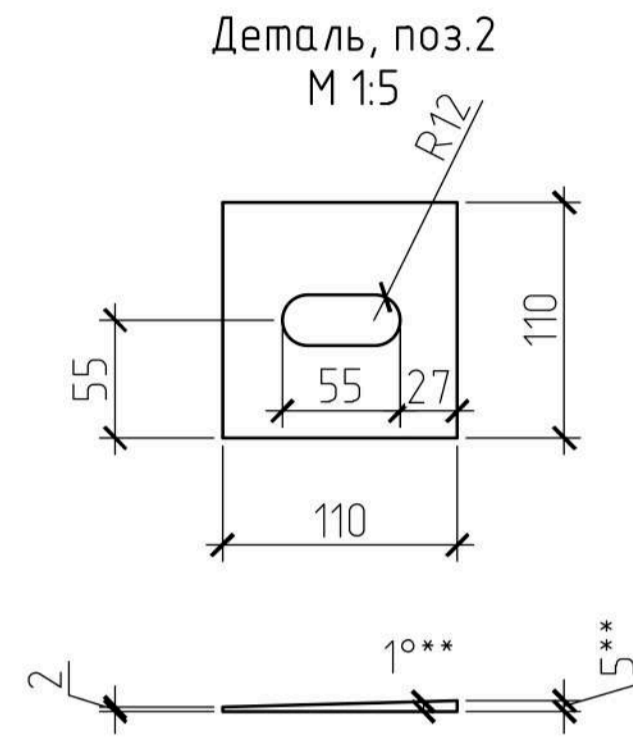
Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация материалов на одну единицу изделия



№ тьюбинга	"7,0-30-1"	"7,0-60-1"	"7,0-100-1" "7,0-110-1" "7,0-120-1"
Позиция винта	3	4	5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	23,7	23,7	
		Уголок 160x160x20-В ГОСТ 8509-93 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Шайба	3	0,45	1,35	
		Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
3		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x120-8,8	3	0,364	1,1	
4		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x180-8,8	3	0,512	1,53	
5		Винт ГОСТ Р ИСО 4017-M20x200-8,8	3	0,561	1,68	
6		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	6	0,06	0,36	
7		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	3	0,02	0,06	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	3	0,06	0,18	
<u>Прочее</u>						
9		Зажим кабельный НЗ-201	1	0,35	0,35	

1. Винты, отмеченные "*" выбирать в зависимости от тьюбинга.
2. Размеры, кроме отмеченных "***", - для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
5. Возможна замена детали поз.1 на гнутый уголок 160x160 из листа 20мм 315-09Г2С.

- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Hempathane HS 55610 - 60 мкм.

7. Ориентировочная масса изделия, кг - 30,31.
8. Количество на объект, шт - 3.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

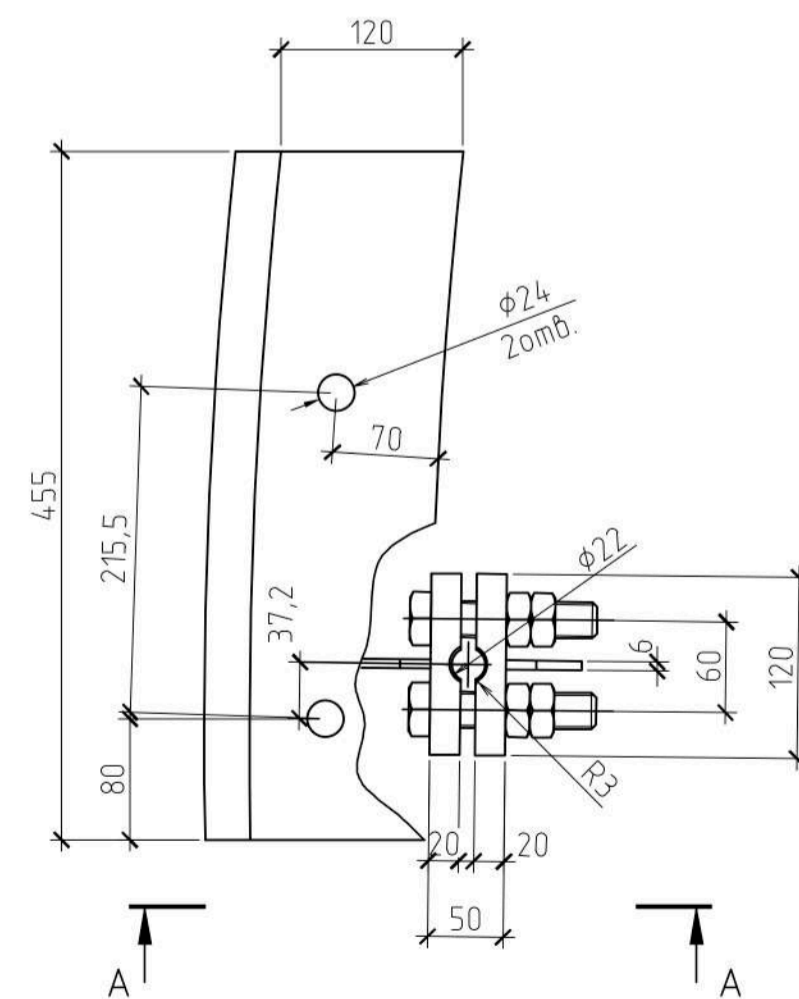
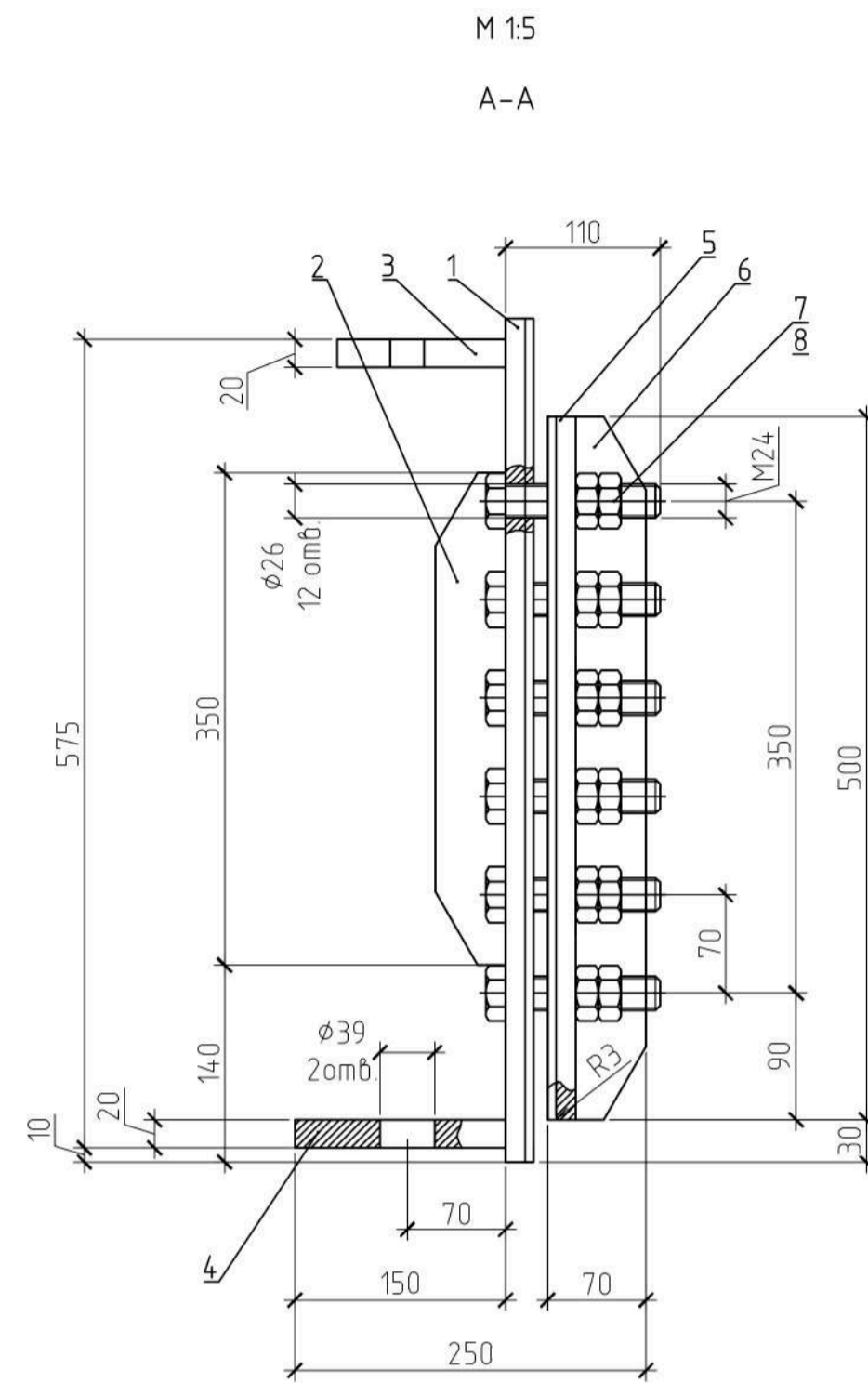
Инв. № подл.

Спецификация материалов на одну единицу изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Плашка	1	11,2	11,2	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Ребро	1	1,1	1,1	
		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
3		Плита	1	8,6	8,6	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
4		Плита	1	10,7	10,7	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
5		Плашка	1	9,4	9,4	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
6		Ребро	1	1,6	1,6	
		Лист Б-6,0 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
7		Винт с шестигранной головкой	12	0,51	6,12	
		ГОСТ Р ИСО 4017-М24x110-8,8				
8		Гайка М24.8 ГОСТ 5915-70	24	0,11	2,64	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

- грунт Nemradur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
 - эмаль Nemrathane HS 55610 - 60 мкм.
6. Ориентировочная масса изделия, кг - 51,36.
 7. Количество на объект, шт - 2.



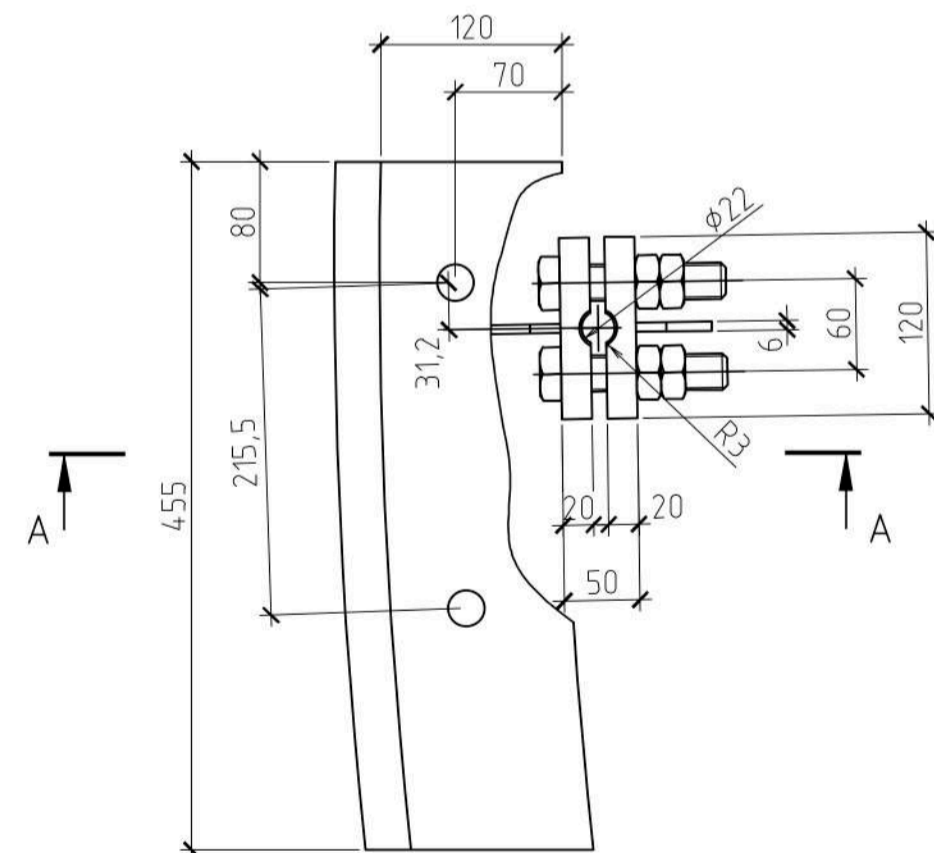
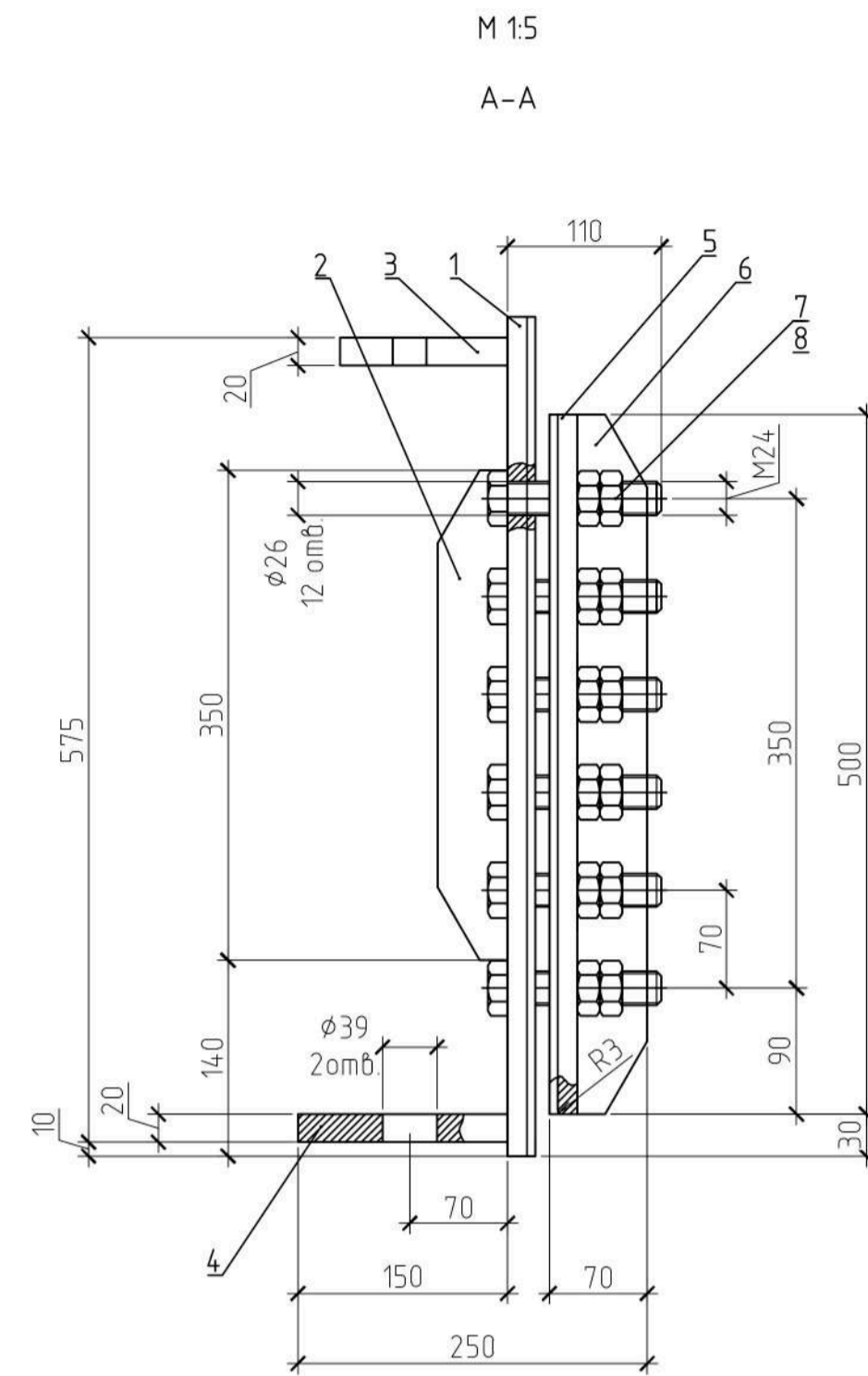
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Согласовано		

Спецификация материалов на одну единицу изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Плашка	1	11,2	11,2	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
2		Ребро	1	1,1	1,1	
		Лист $\frac{Б-6,0 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
3		Плита	1	8,6	8,6	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
4		Плита	1	10,7	10,7	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
5		Плашка	1	9,4	9,4	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
6		Ребро	1	1,6	1,6	
		Лист $\frac{Б-6,0 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{Э15-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
<u>Стандартные изделия</u>						
7		Винт с шестигранной головкой	12	0,51	6,12	
		ГОСТ Р ИСО 4017-M24x110-8,8				
8		Гайка М24.8 ГОСТ 5915-70	24	0,11	2,64	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

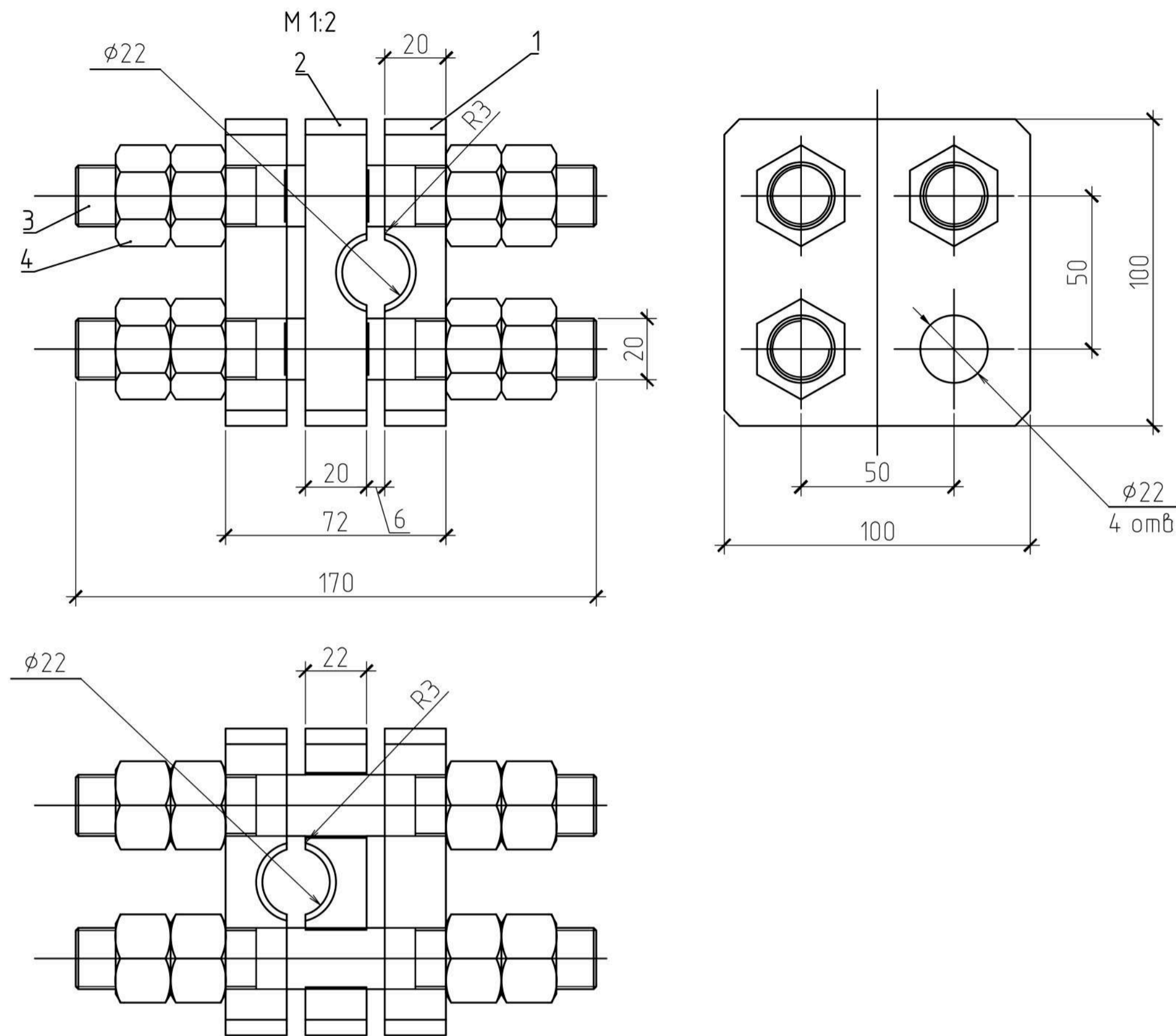
- грунт Nemradur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
 - эмаль Nemrathane HS 55610 - 60 мкм.
6. Ориентировочная масса изделия, кг - 51,36.
 7. Количество на объект, шт - 2.



Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Согласовано

Спецификация материалов на одну единицу изделия



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Плaшка	2	1,2	2,4	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{315-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
2		Плaнкa	1	1,1	1,1	
		Лист $\frac{Б-20 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{315-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
3		Шпилькa	4	0,4	1,6	
		Круг $\frac{В-20 \text{ ГОСТ } 2590-88}{345-09Г2С \text{ ГОСТ } 19281-2014}$				
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Гайкa М20.8 ГОСТ 5915-70	16	0,06	0,96	

1. Размеры для справок.
2. Основной конструкционный материал – сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014.
3. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.
4. Маркировать ударным способом: 3401-17045-РД-01-03.03-ЭМ.И9, заводской №, $d_k 21$ мм. Шрифт 10-Пр3 по ГОСТ 26020-80.

- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 – 260 мкм,
 - эмаль Hempathane HS 55610 – 60 мкм.

6. Ориентировочная масса изделия, кг – 6,06.
7. Количество на объект, шт – 4.

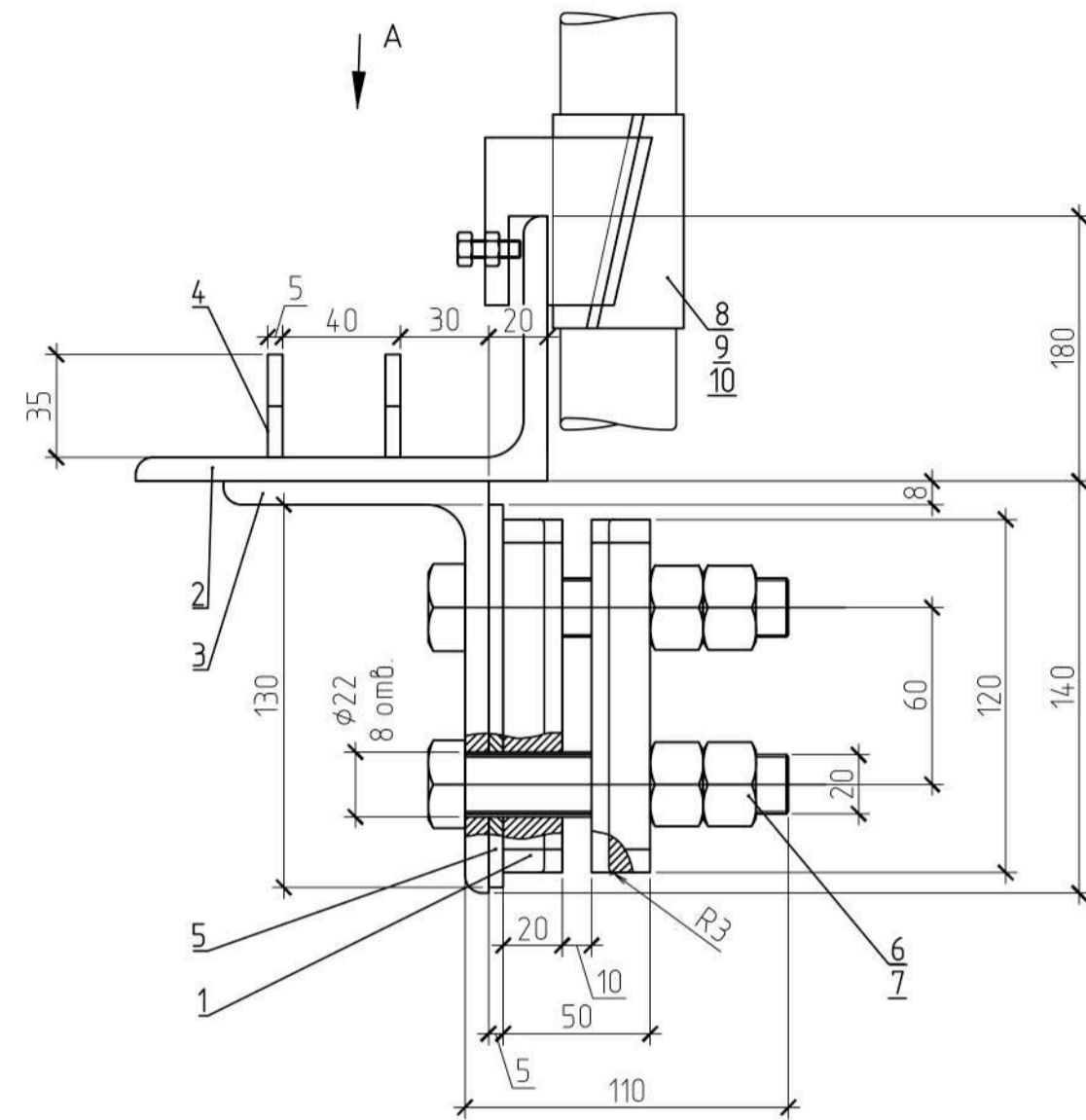
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Спецификация материалов на одну единицу изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Плашка Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	4	1,9	7,6	
2		Опора Уголок 140х90х8-В ГОСТ 8510-86 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	1	11,3	11,3	
3		Связь Уголок 140х90х8-В ГОСТ 8510-86 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	2	4,38	8,76	
4		Ребро Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	4	0,24	0,96	
5		Пластина Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	2	0,66	1,32	
<u>Стандартные изделия</u>						
6		Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017 М20х110-8,8	8	0,34	2,72	
7		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	16	0,06	0,96	
<u>Прочие изделия</u>						
8		Зажим кабельный НЗ-212	2	2,0	4,0	
9		Зажим кабельный НЗ-206	3	0,6	1,8	
10		Зажим кабельный НЗ-201	3	0,35	1,05	

M 1:2,5

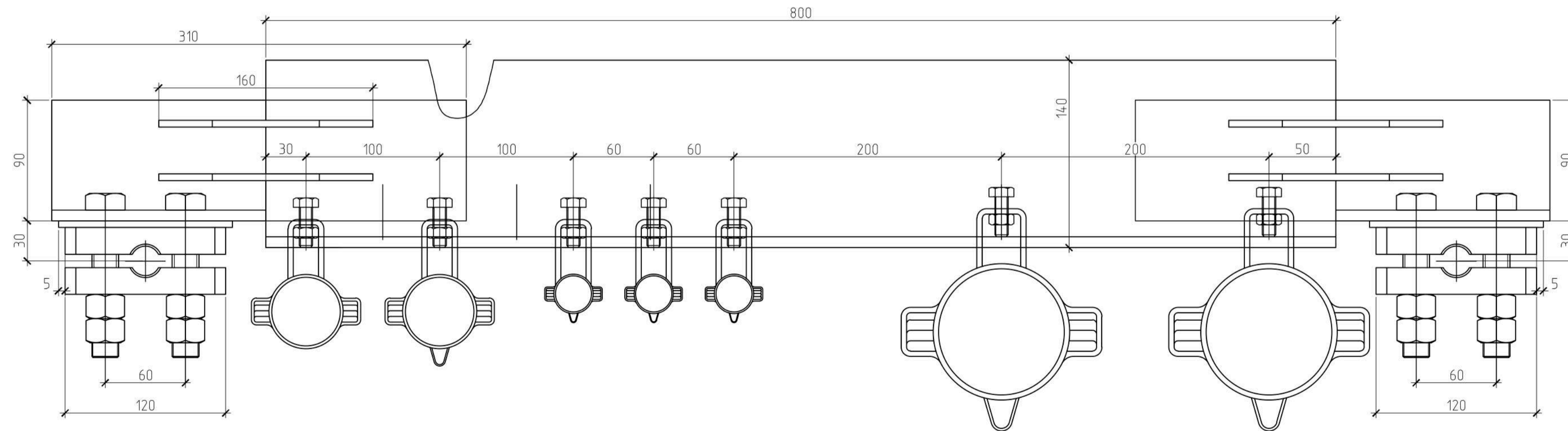


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ±IT14/2.

- грунт Nemradur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Nemrathane HS 55610 - 60 мкм.

6. Ориентировочная масса изделия, кг - 40,47.
7. Количество на объект, шт - 5.

A (1:2,5) Ø

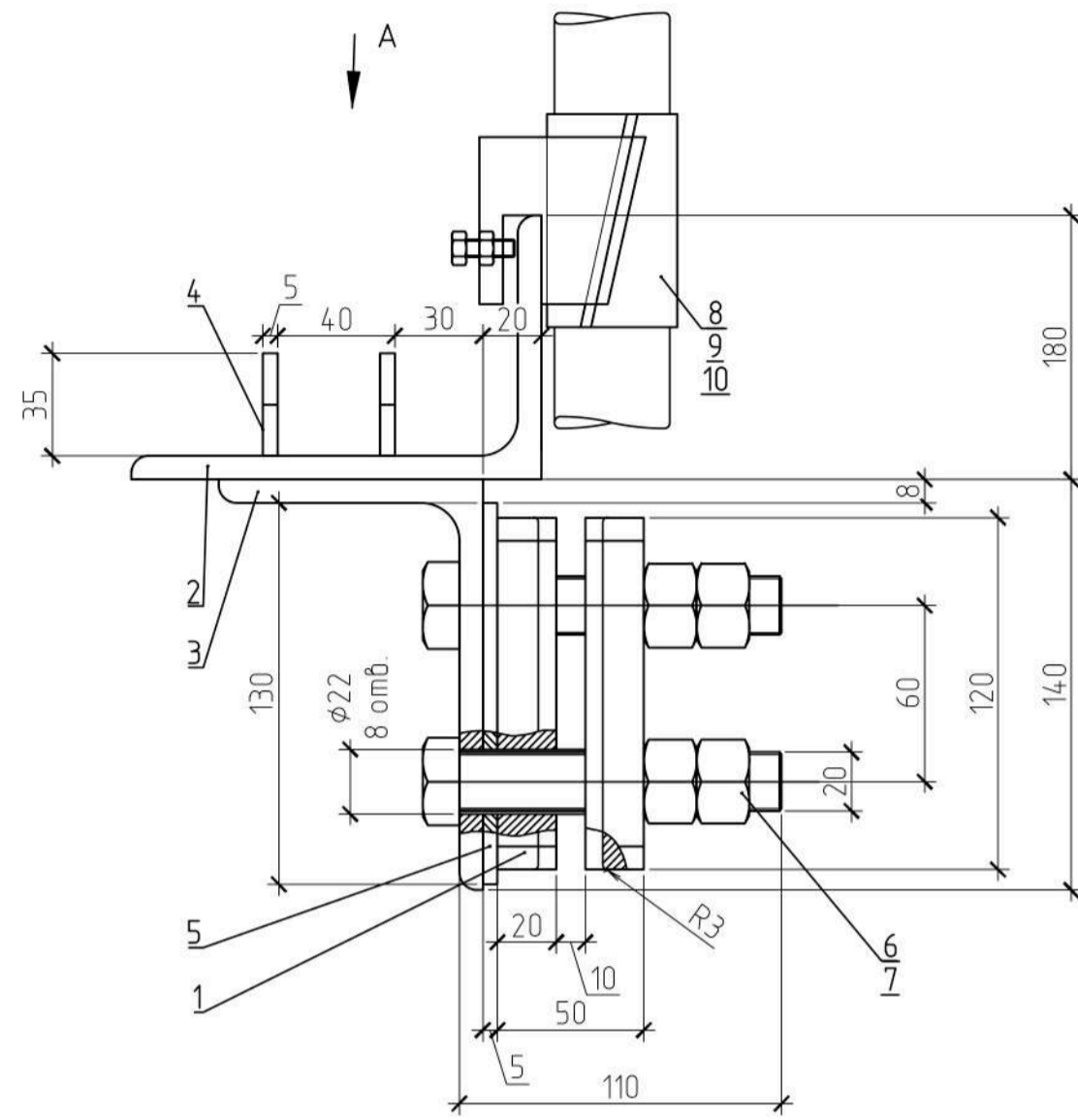


Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Плашка Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	4	1,9	7,6	
2		Опора Уголок 140х90х8-В ГОСТ 8510-86 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	1	11,3	11,3	
3		Связь Уголок 140х90х8-В ГОСТ 8510-86 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	2	4,38	8,76	
4		Ребро Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	4	0,24	0,96	
5		Пластина Лист Б-5,0 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014	2	0,66	1,32	
<u>Стандартные изделия</u>						
6		Винт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4017 M20x110-8,8	8	0,34	2,72	
7		Гайка M20.8 ГОСТ 5915-70	16	0,06	0,96	
<u>Прочие изделия</u>						
8		Зажим кабельный NЗ-212	2	2,0	4,0	
9		Зажим кабельный NЗ-206	2	0,6	1,2	
10		Зажим кабельный NЗ-201	3	0,35	1,05	

M 1:2,5

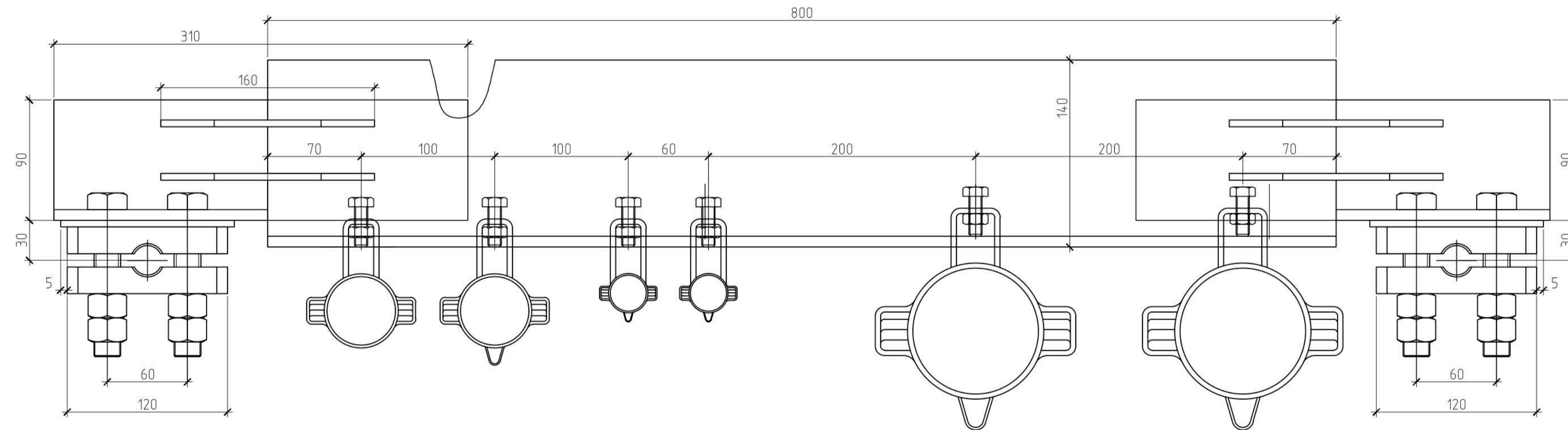


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

- грунт Nemradur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Nemrathane HS 55610 - 60 мкм.

6. Ориентировочная масса изделия, кг - 39,87.
7. Количество на объект, шт - 5.

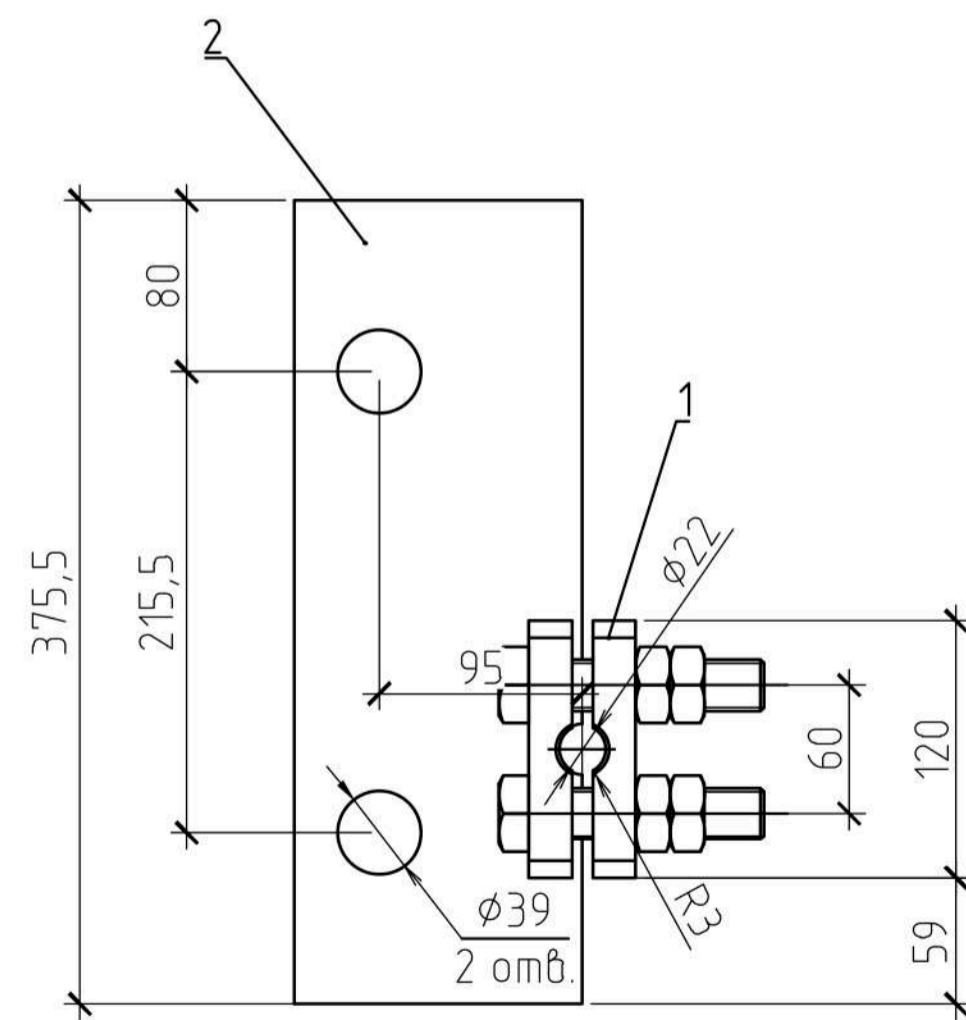
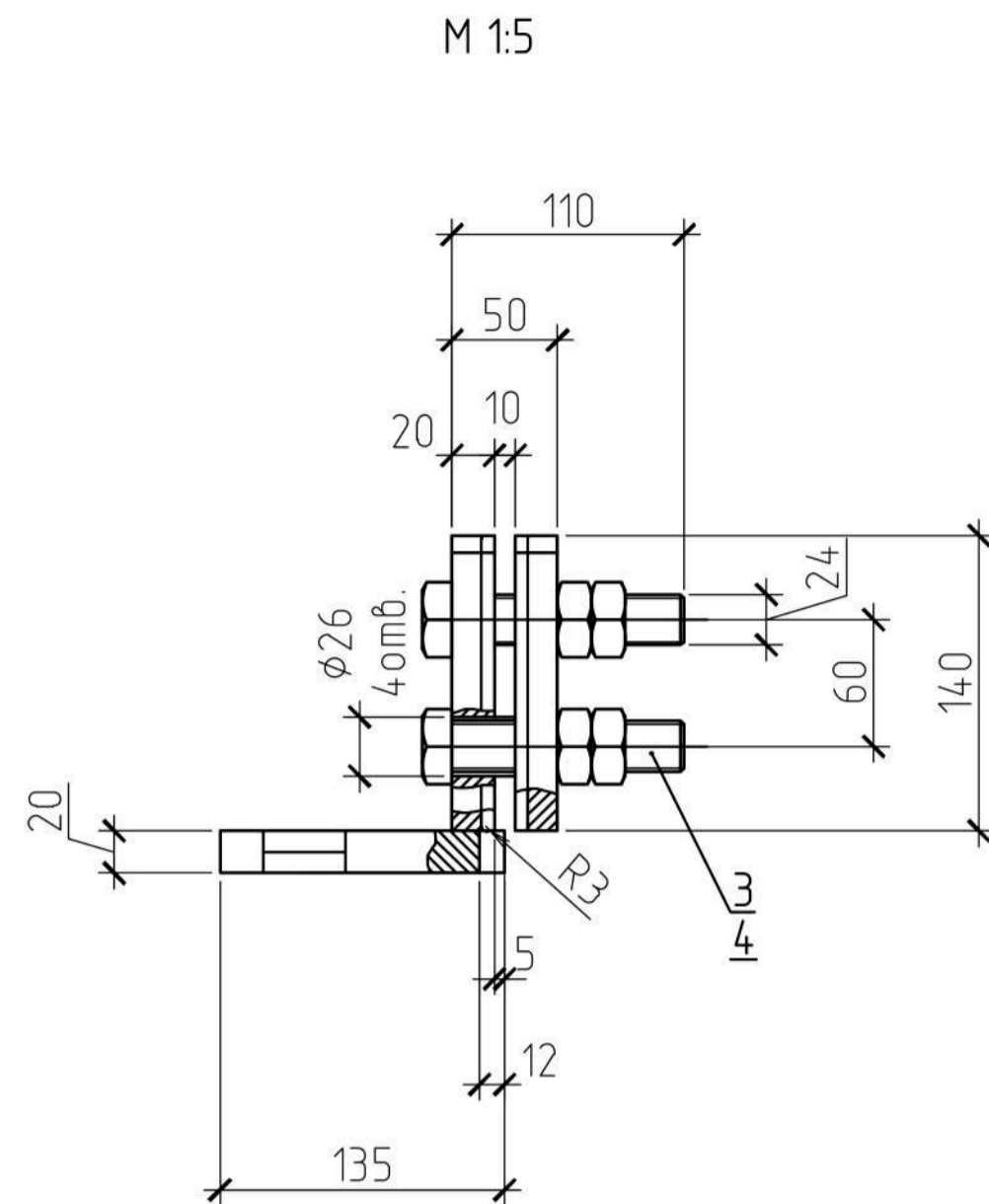
A (1:2,5) Ø



Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Спецификация материалов на одну единицу изделия



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
		<u>Детали</u>				
1		Плaшка	2	1,8	3,6	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Плита	1	7,96	7,96	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
		<u>Стандартные изделия</u>				
3		Винт с шестигранной головкой	4	0,51	2,04	
		ГОСТ Р ИСО 4017 М24х110-8,8				
4		Гайка М24.8 ГОСТ 5915-70	8	0,11	0,88	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

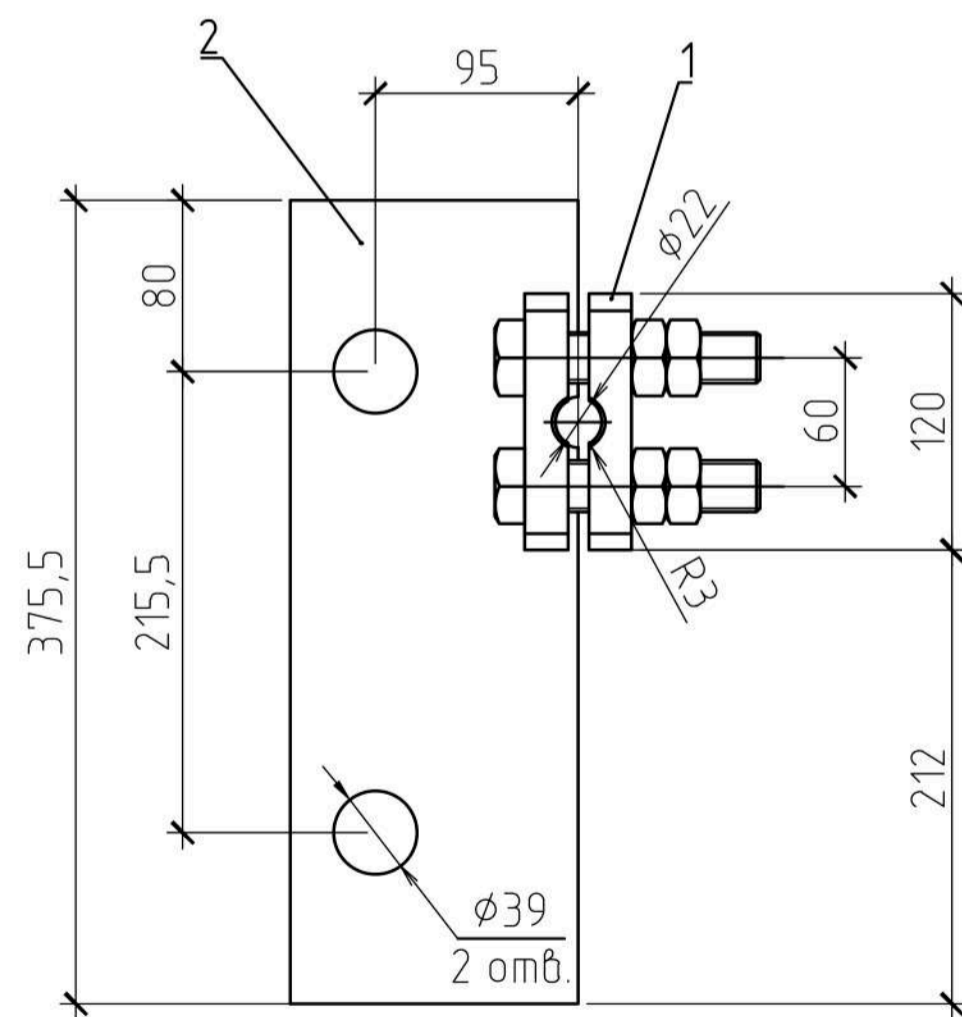
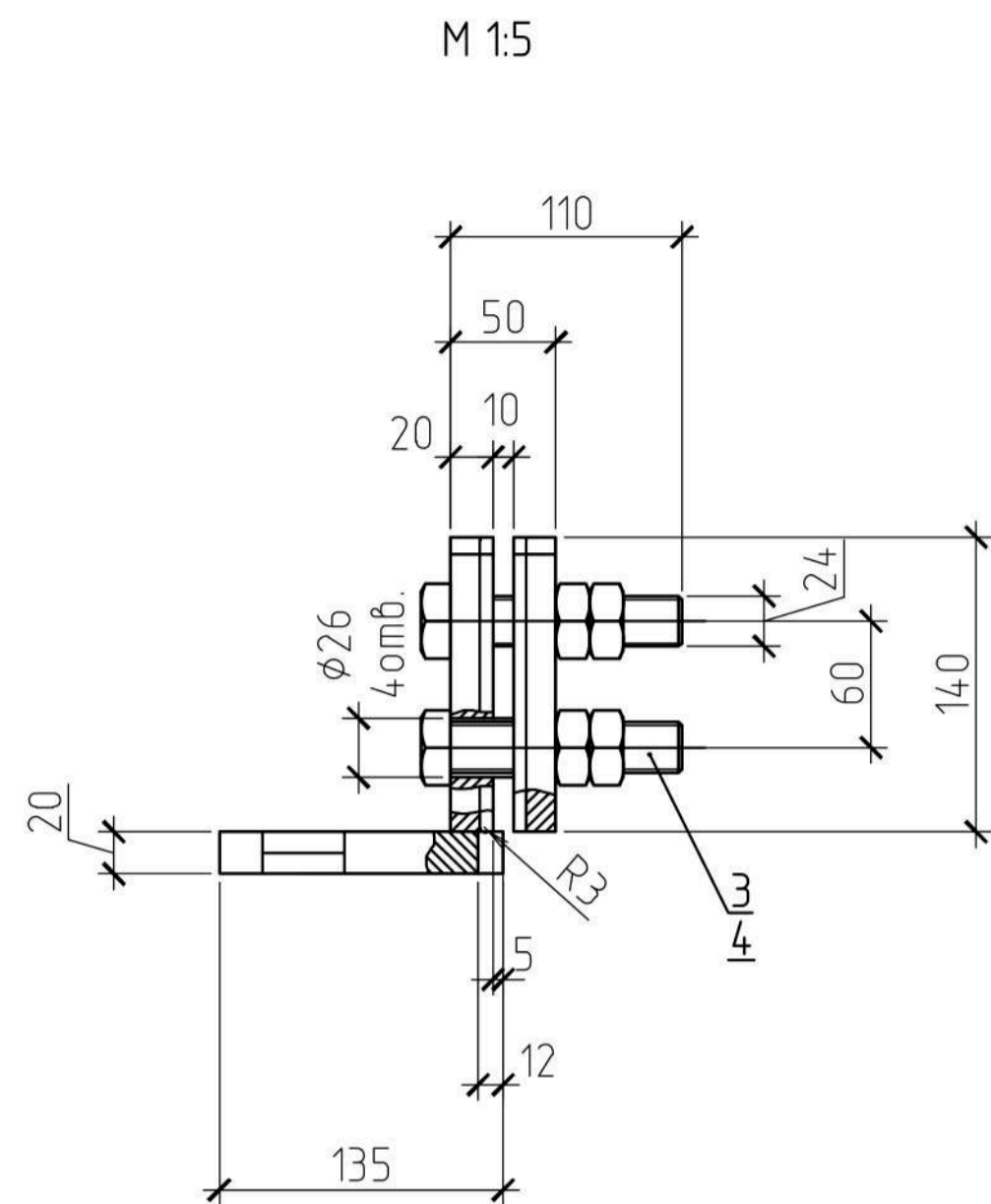
- грунт Hempadur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Hempathane HS 55610 - 60 мкм.

6. Ориентировочная масса изделия, кг - 14,48.
7. Количество на объект, шт - 2.

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Спецификация материалов на одну единицу изделия



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
		<u>Детали</u>				
1		Плашка	2	1,8	3,6	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Плита	1	7,96	7,96	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
		<u>Стандартные изделия</u>				
3		Винт с шестигранной головкой	4	0,51	2,04	
		ГОСТ Р ИСО 4017 М24х110-8,8				
4		Гайка М24.8 ГОСТ 5915-70	8	0,11	0,88	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь 315-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

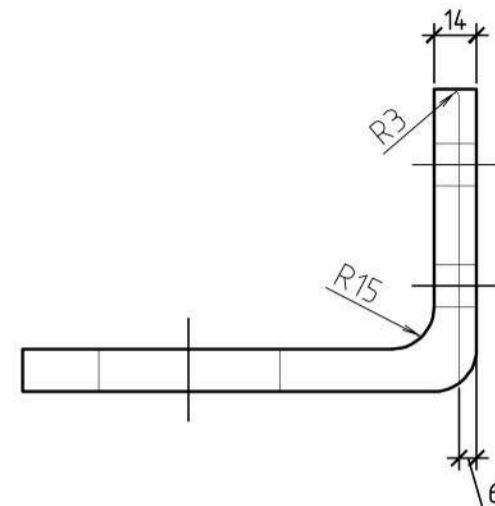
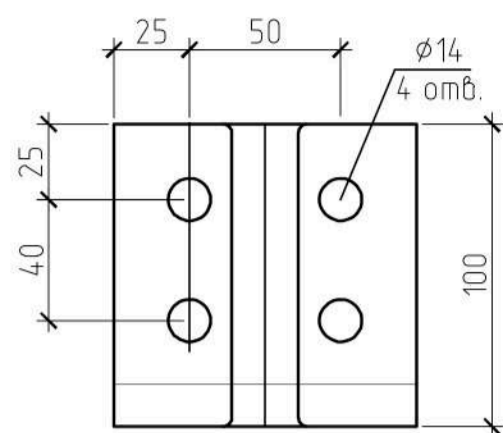
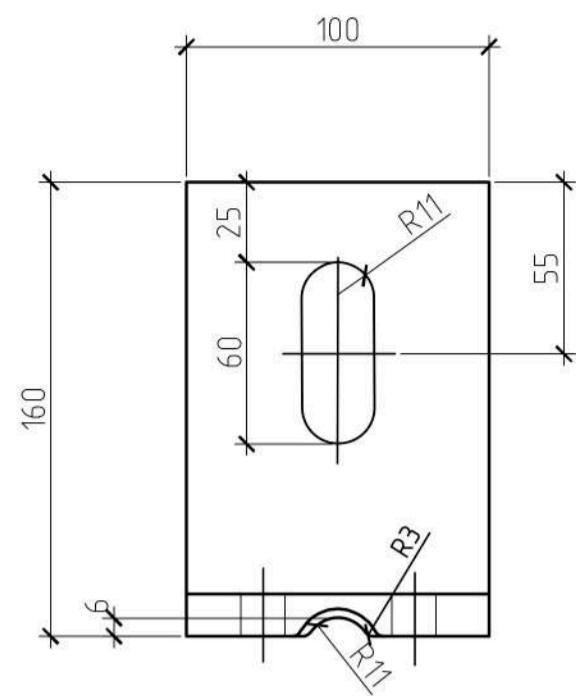
- грунт Непрадур Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
- эмаль Непратхане HS 55610 - 60 мкм.

6. Ориентировочная масса изделия, кг - 14,48.
7. Количество на объект, шт - 2.

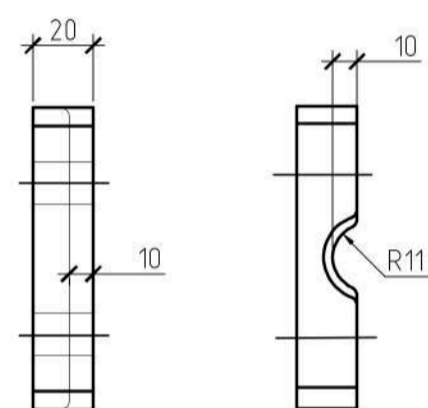
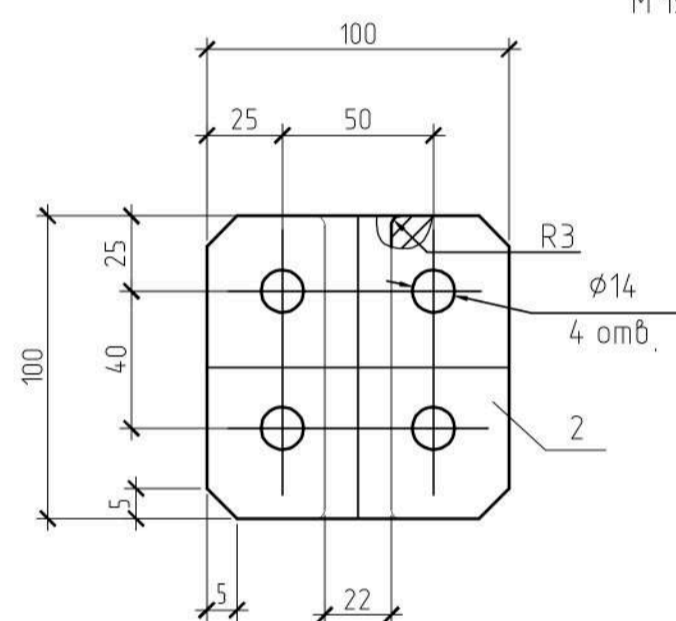
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

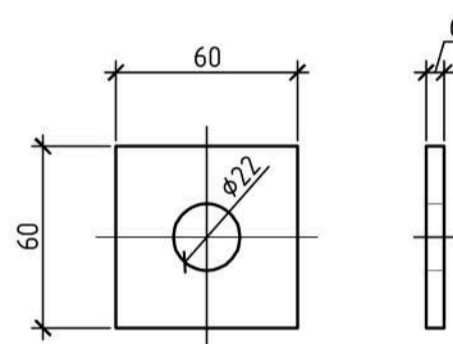
Опора
М 1:2,5



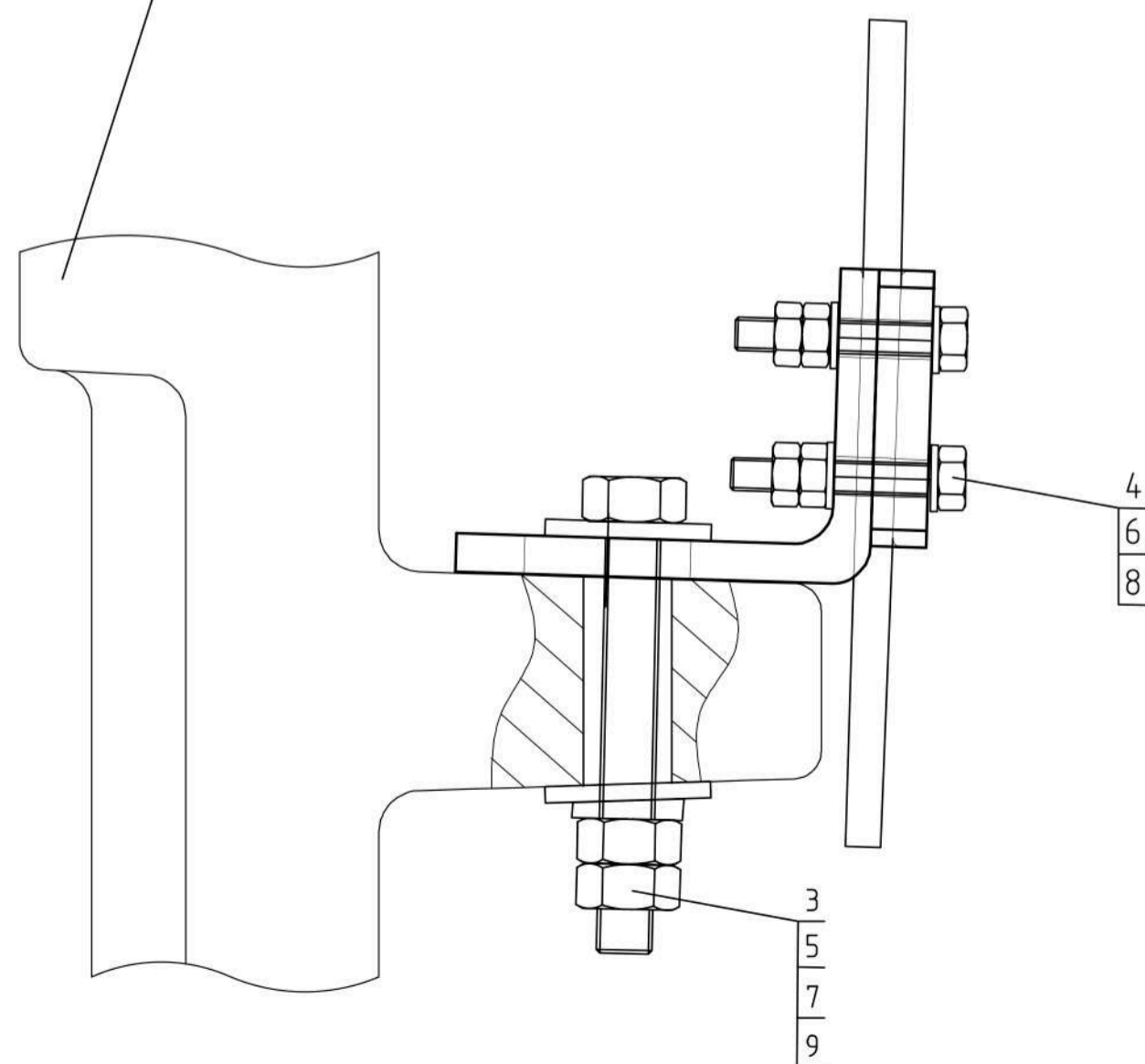
Планка
М 1:2,5



Шайба
М 1:2,5



Тюби́нковая крепь ствола



Спецификация материалов на одну единицу изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Прим.
				ед.	общ.	
<u>Детали</u>						
1		Опора	1	2,6	2,6	
		Полоса В-100х14 ГОСТ 103-2006 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
2		Планка	1	1,1	1,1	
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-2015 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
3		Шайба	2	0,17	0,34	
		Полоса В-60х6 ГОСТ 103-2006 Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Винт с шестигранной головкой	4	0,09	0,36	
		ГОСТ Р ИСО 4017-М12х80-8,8				
5		Винт с шестигранной головкой	1	0,44	0,44	
		ГОСТ Р ИСО 4017-М20х150-8,8				
6		Гайка М12.8 ГОСТ 5915-70	8	0,02	0,16	
7		Гайка М20.8 ГОСТ 5915-70	2	0,06	0,12	
8		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	8	0,01	0,08	
9		Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78	1	0,06	0,06	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Размеры для справок.
3. Основной конструкционный материал - сталь Э15-09Г2С ГОСТ 19281-2014.
4. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±IT14/2.

95%

- грунт Nemradur Multi-Strength 45753 - 260 мкм,
 - эмаль Nemrathane HS 55610 - 60 мкм.
6. Ориентировочная масса изделия, кг - 5,26.
 7. Количество на объект, шт - 174.

Согласовано

Инф. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №