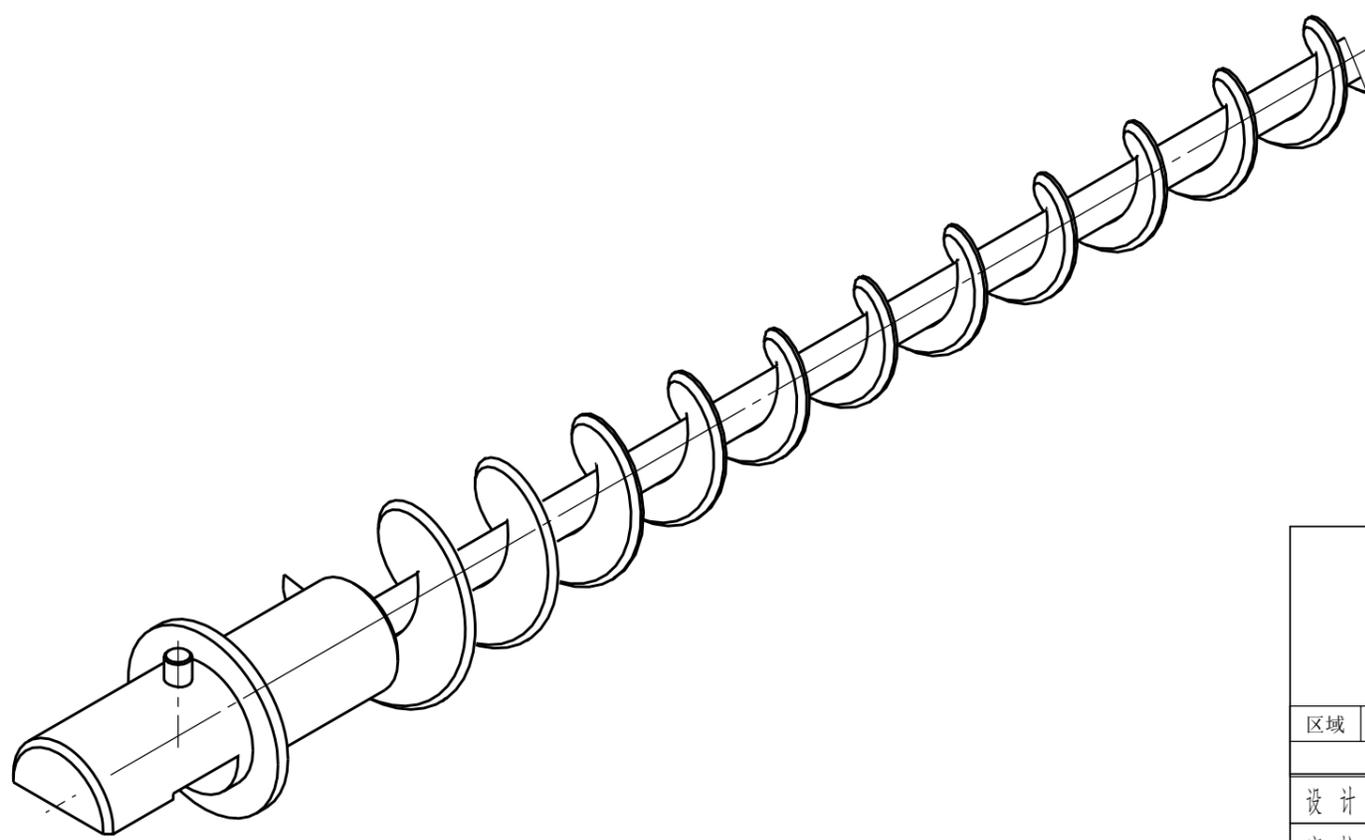
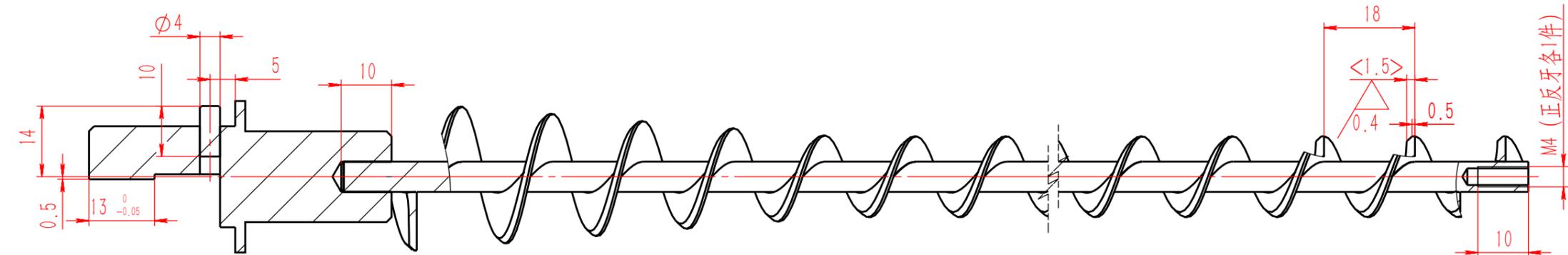
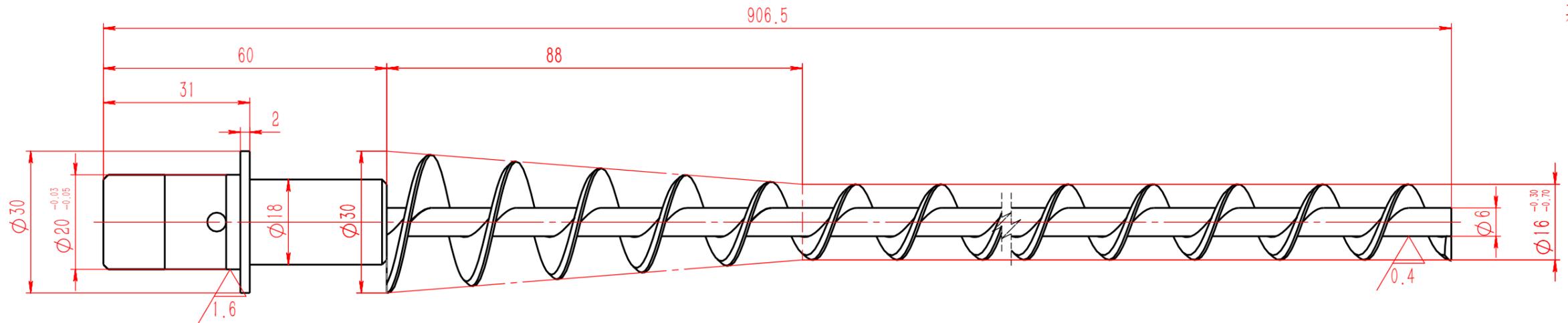


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

1. 焊接牢固、无变形；
2. 锐边倒钝；
3. 左右旋各1件/台；
4. M4螺孔的正反牙要求与旋向相反。

					计量螺杆 (1.5mm叶片)				
区域	修订	说明	日期	通过			304		
修订					第一投影视角	数量	比例		
设计		2021/6/15	质量				1:1	2L140-05P-19-1.5	
审核			版本						
批准			阶段标记		第 1 张	共 1 张			