**Краткое ТЗ**

Цель настоящего ТЗ – предоставить максимально полную информацию для производства необходимых Клиенту изделий. Мы не обладаем технологией производства или детальными знаниями технологического процесса, и можем описать его далее лишь поверхностно. Мы ищем поставщика данных изделий на долгосрочный период, заказы делаем стабильно в течение года несколько тысяч штук, независимо от экономической ситуации в стране. Данный заказ размещен в силу того, что поставщик больше не способен производить данные изделия на прошлом уровне качества, тогда как качество изделий для нас является одним из важнейших критериев. Итоговая цена изделия в размере 130\*170 должна получаться до 400 рублей.

1. Итоговые размеры изделия 130 мм - ширина, 170 мм - высота, допустимая погрешность не более 2 мм
2. Толщина основной части может варьироваться от 15 до 20 мм
3. Конечное изделие обязательно должно содержать следующие элементы
   1. на обратной стороне - 2 шпонки( небольшая продольная деревянная полоса) – см.фото
   2. отпечаток сургуча по печати установленного образца – см.фото
   3. петельку для крепления в верхней части – см.фото
   4. веревочку продетую в одну из шпонок и закрепленную сургучной печатью – см.фото
   5. края изделия должны был округлыми или неровными – см.фото
   6. на лицевой стороне должна быть приклеена бумага с напечатанным изображением. Или же без напечатанного изображения, допускается вариант, что итоговое изображение будем печатать мы сами
   7. финальное покрытие кракелюрным лаком для создания эффекта «под старину»
   8. пример лака использовавшегося раньше <https://tairtd.ru/shop/laki/krakelyurnyy-lak-100-ml/>
4. Изделия раньше изготавливались из щита хвойных пород дерева, без сучков. Щит должен быть «мебельной сушки», влажность не должна превышать 6-8%, так как итоговым изделием является икона и она с течением времени или в зависимости от условий эксплуатации может набирать влагу и растрескиваться, а так как сверху приклеено изображение, то оно может из-за этого процесса разрываться или трескаться. Допустима любая другая порода дерева для материала изготовления, также необязательно использовать именно щит, но при этом изделие должно быть максимально близко к «эталону»!
5. Бумага, которая приклеивается с лицевой стороны, должны иметь повышенную плотность и эластичность на случай изменения линейных размеров древесины, на которую она приклеена.
6. Шпонки можно изготавливать из отходов резки того же самого мебельного щита, они имеют чисто декоративный характер и никакой практической ценности не несут.