



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров, кроме литейных по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\frac{1}{2}$ AT14, $\pm \frac{IT12}{2}$.
- 2 Точность отливки 8-8-12-8 ГОСТ Р 53464-2009.
- 3 Неуказанная шероховатость механически обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra} 12.5$, прочих ∇ .
- 4 Трещины, спаи, рванины не допускаются.
- 5 Допускаются одиночные раковины глубиной не более 0,2 толщины стенки и 0,3 толщины стенки в поперечном размере.
- 6 Неуказанные радиусы сопряжений 5 мм.
- 7 Маркировать ударным способом: цифру 2, шифр настоящего чертежа. Шрифт №8 ГОСТ 2.304-81.
- 8 Резьба не должна иметь заусенцев и сорванных ниток. Не допускаются рванины и выкрашивания ниток резьбы.
- 9 Кромки четырехугольных отверстий притупить радиусом 3 мм по контуру.
- 11 *Размеры для справки.

П008.0139.00.003

Конус задний

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист	Листов	1