



- 1 Общие допуски механически обрабатываемых поверхностей по ГОСТ 30893.1-т.
- 2 Точность отливки 8-8-12-8 ГОСТ Р 53464-2009.
- 3 Не допускаются трещины, спаи, рванины, раковины в местах сопряжения лопастей с дисками. В прочих местах допускаются одиночные раковины глубиной не более 0,2 толщины стенки и 0,3 толщины стенки в поперечном размере.
- 4 Допускаемое смещение смежных лопастей относительно друг друга не должно быть более 4 мм.
- 5 Неуказанные радиусы сопряжений 5 мм.
- 6 Уклоны и радиусы сопряжений поверхностей допускается изменять, по согласованию с заказчиком, в зависимости от технологии изготовления.
- 7 Перед механической обработкой отливку отжечь.

П008.0139.03.004

Лит.		Масса	Масштаб
И		164	1:2
Лист		Листов	
		1	

Перв. примен.  
Справ. №  
Взам. инв. №  
Инв. № докл.  
Лист. и дата  
Лист. и дата  
Лист. и дата