

Купим комплектующие к токарным станкам: 21 позицию

Параметры

Значения согласно ТЗ

Значения
аналога

1. Резец к трубoreзу Констар Отрезной P5924M-3,5; (P5924M.10.00.00.02)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Отрезной P5924M-3,5; (P5924M.10.00.00.02)
Габариты	7x25x105мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная.
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к трубoreзу Констар Отрезной P5924M-6; (P5924M.10.00.00.01)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Отрезной P5924M-6; (P5924M.10.00.00.01)
Габариты	7x25x105мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к трубoreзу Констар Расточной правый P5924M-10°P (P5924M.10.00.00.00.06)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Расточной правый P5924M-10°P (P5924M.10.00.00.00.06)
Габариты	19x16x120мм
Сталь	P18

Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Фасочный адаптерный P5924M-15° A (P5924M.10.00.00.07-01) к труборезу Констар

Модель	Фасочный адаптерный P5924M-15° A (P5924M.10.00.00.07-01) к труборезу Констар
Габариты	16x16x75мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Фасочный адаптерный P5924M-20° A (P5924M.10.00.00.07-02) к труборезу Констар

Модель	Фасочный адаптерный P5924M-20° A (P5924M.10.00.00.07-02) к труборезу Констар
Габариты	16x16x75мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к труборезу Констар Фасочный правый P5924M-30° (P5924M.10.00.00.09)

Модель	Резец к труборезу Констар Фасочный правый P5924M-30° (P5924M.10.00.00.09)
--------	---------------------------------------------------------------------------

Габариты	13,5x16x110мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к трубoreзу Констар Фасочный правый P5924M-35° (P5924M.10.00.00.09-01)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Фасочный правый P5924M-35° (P5924M.10.00.00.09-01)
Габариты	13,5x16x110мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к трубoreзу Констар Фасочный правый P5924M-45° (P5924M.10.00.00.09-02)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Фасочный правый P5924M-45° (P5924M.10.00.00.09-02)
Габариты	13,5x16x110мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Фасочный адаптерный P5924M-12° A (P5924M.10.00.00.07-05) к труборезу Констар

Модель	Фасочный адаптерный P5924M-12° A (P5924M.10.00.00.07-05) к труборезу Констар
Габариты	16x16x75мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Державка P5965-PL15°-95 (P5965Л.05.04.00.01-04) к труборезу Констар

Модель	Державка P5965-PL15°-95 (P5965Л.05.04.00.01-04) к труборезу Констар
Габариты	13x16x95мм
Сталь	40X
Твердость	HRC 42-47

1. Державка P5965-PL12°-95 (P5965Л.05.04.00.01-05) к труборезу Констар

Модель	Державка P5965-PL12°-95 (P5965Л.05.04.00.01-05) к труборезу Констар
Габариты	13x16x95мм
Сталь	40X
Твердость	HRC 42-47

1. Резец к фаскорезу Констар Торцевой P5921-Т (P5921.06.00.00.28)

Модель	Резец к фаскорезу Констар Торцевой P5921-Т (P5921.06.00.00.28)
Габариты	28x22x10мм
Сталь	P18

Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к фаскорезу Констар Расточной P5921-P12° (P5921.06.00.00.09)

Модель	Резец к фаскорезу Констар Расточной P5921-P12° (P5921.06.00.00.09)
Габариты	30x39x10мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к фаскорезу Констар Фасочный P5921-35° (P5921.06.00.00.27-01)

Модель	Резец к фаскорезу Констар Фасочный P5921-35° (P5921.06.00.00.27-01)
Габариты	30x25x10мм
Твердость	HRC 63-66
Сталь	P18
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к фаскорезу Констар Проходной P5921-P120° (P5921.06.00.00.29)

Модель	Резец к фаскорезу Констар Проходной P5921-P120° (P5921.06.00.00.29)
--------	---------------------------------------------------------------------

Габариты	28x26x10мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Резец к трубoreзу Констар Фасочный левый P5921-15°Л (P5921.06.00.00.26)

Модель	Резец к трубoreзу Констар Фасочный левый P5921-15°Л (P5921.06.00.00.26)
Габариты	38x24x10мм
Сталь	P18
Твердость	HRC 63-66
Термообработка	вакуумная
Обработка перед заточкой	пескоструйная
Метод нанесения маркировки	лазерный

1. Державка торцевая P5948-Т (P5948н.05.00.00.03) к трубoreзу Констар

Модель	Державка торцевая P5948-Т (P5948н.05.00.00.03) к трубoreзу Констар
Габариты	18x16x50мм
Твердость	HRC 42-47
Сталь	40X

1. Державка расточная P5948-РЛ15°-90 (P5948н.05.00.00.04-04) к трубoreзу Констар

Модель	Державка расточная P5948-РЛ15°-90 (P5948н.05.00.00.04-04) к трубoreзу Констар
Габариты	16x20x90мм

Сталь 40X

Твердость HRC 42-47

1. Державка фасочная P5948-15° (P5948н.05.00.00.02-02) к трубoreзу Констар

Модель Державка фасочная P5948-15° (P5948н.05.00.00.02-02) к трубoreзу Констар

Габариты 16x16x57мм

Сталь 40X

Твердость HRC 42-47

1. Державка фасочная P5948-20° (P5948н.05.00.00.02-03) к трубoreзу Констар

Модель Державка фасочная P5948-20° (P5948н.05.00.00.02-03) к трубoreзу Констар

Габариты 16x16x57мм

Сталь 40X

Твердость HRC 42-47

1. Державка расточная P5948-РЛ12°-90 (P5948н.05.00.00.04-01) к трубoreзу Констар

Модель Державка расточная P5948-РЛ12°-90 (P5948н.05.00.00.04-01) к трубoreзу Констар

Габариты 16x20x90мм

Сталь 40X

Твердость HRC 42-47