

Лента оберточная, черная, механическая обертка.
Общая толщина ленты, мм, не менее 0,655,
температурный диапазон нанесения от -40 до +60°C,
прочность на растяжение не менее 8,0 kgf/cm,
длина рулона - не менее 170 м,
ширина - 450 (-5 +10) мм, вес 1 м² - не менее 0,655 кг.
Толщина, милдьюм не менее (ASTM D-1000) 25,0.
Адсорбция воды, % не более 0,02.
Прочность на пробой, (kw/mm) не менее 40
Рулоны должны быть в форме круглых цилиндров-допуск на сохранение формы 2-3%.

Количество 300 кг

Наружная обертка представляет собой четырехслойную ленту (полиэтиленовая основа+1-ый переходный слой+2-ой переходный слой+бутилкаучуковый адгезионный слой) на основе термостойкого стабилизированного полиэтилена и бутилкаучука, изготовленная методом соэкструзии.
Основная задача обертки - защищать антикоррозионный барьер "праймер-внутренняя лента" от механических повреждений, вызванных сдвигом грунтов.
Отличается от ленты тем, что увеличена толщина основы и уменьшена толщина адгезива.
Обертка используется в покрытиях в качестве верхнего (защитного) оберточного слоя в антикоррозионных системах для их защиты от механических повреждений.
Основные технические характеристики:
общая толщина 0,63мм+/-0,05 мм;
толщина основы не менее 0,505 мм;
толщина адгезива не более 0,125 мм;
прочность при разрыве 80 Н/см;
относительное удлинение при разрыве 200%;
адгезия обертки к полиэтиленовой стороне ленты 5,0 Н/см;
водопоглощение в течении не более 1000 ч. при 20°C не более 0,5%;
температура хрупкости не выше минус 60°C.

Количество 7549,26 кг

Пленка изоляционная - используется в качестве антикоррозионного внутреннего слоя, обладающего высокой степенью сцепления и прилегаемости.
В рулонах, вес одного рулона не более 56,27 кг.
Вес 1 м² не более = 0,655 кг.
Общая толщина не менее- 0,635 мм.
Температура нанесения -40 - +60°C.

Рабочая температура -60 - +60оС.

Прочность на растяжение, не менее 5,0 (кгс/см).

Относительное удлинение не менее 100%.

Водопоглощение (%), при температуре 60оС, не более 1,0.

Электрическое сопротивление, не менее 10х16 (Ом х см).

Ширина полотна ленты не более, 457 мм.

Длина полотна в рулоне не менее 183 м.

Наружный диаметр рулона, до 400 мм.

Количество 1156 кг

Изоляционная лента представляет собой четырехслойную ленту (полиэтиленовая основа+1-ый переходный слой+2-ой переходный слой+бутилкаучуковый адгезионный слой) на основе термосветостабилизированного полиэтилена и бутилкаучука, изготовленная методом соэкструзии.

Предназначена для изоляции праймированной поверхности стальных труб с целью защиты их от коррозии при строительстве и ремонте подземных трубопроводов.

Основные технические характеристики:

толщина 0,63 мм +/-0,05 мм;

ширина полотна в рулоне 450 +/- 5 мм;

длина полотна в рулоне не менее 170 м;

цвет черный;

прочность при разрыве 50 Н/см;

относительное удлинение при разрыве 200%;

водопоглощение в течении 1000 ч. при 20 оС не более 0,5%;

температура хрупкости не выше минус 60оС;

удельное объемное электросопротивление 1х10¹³ Ом*м;

адгезия к отгрунтовонной стали не менее 20 Н/см;

адгезия в нахлесте ленты к ленте не 7,0 Н/см.

Количество 14198,9 кг

Система одноленточная холодного нанесения для защиты от коррозии металлических труб и трубопроводов с высокими классами механической и коррозионной нагрузки.

Козкструдированная трехслойная лента из стабилизированной несущей ПЭ-плёнки с бутилкаучуковым адгезивом с обеих сторон.

Условия нанесения - без подогрева; температура окружающей среды при нанесении от -40 до +60оС; общая

толщина изолировочного материала ≥ 1,1 мм; приблизительная тощина несущей ПЭ - пленки ≥ 0,6 мм; приблизительная толщина внутреннего адгезивного слоя

≥0,5 мм; приблизительная толщина наружного адгезивного слоя ≥0,08 мм; для температуры эксплуатации до +50оС; цвет несущей ПЭ-пленки - черный;

цвет внутреннего бутилкаучукового адгезивного слоя -серый; цвет наружного бутилкаучукового адгезивного слоя черный; диаметр сердечника не более – 78 мм;

ширина ленты не более – 100 мм; длина ленты в рулоне не мене – 50 м;
температура хрупкости (-58 ± 4) $(-72,4 \pm 7,2)^{\circ}\text{C}$;
относительное удлинение при разрыве $\geq 550\%$;
ударостойкость (4-слойная) – 10 Дж;
Электрическая прочность ≥ 40 кВ/мм;
прочность на сдвиг- сталь (при 23°C) ≥ 15 Н/см²;
прочность на сдвиг - Заводское покрытие из ПЭ, Н/см²
(при 23°C) ≥ 15 ;
Прочность на сдвиг- сталь ≥ 1 Н/см² (при 50°C);
Прочность на сдвиг - Заводское покрытие из ПЭ, Н/см²
(при 50°C) ≥ 1 Н/см² (при 50°C);
Водопоглощение $+23^{\circ}\text{C}$ 1 день / 30 дней - $\leq 0,1$ / $\leq 0,4$;
паропроницаемость $\leq 2 \cdot 10^{(-1)}$ г/м²·24 ч;
Удел. объём. электр. сопротивления $\geq 10^{15}$ Ом·см;
сопротивление катодному отслаиванию ≤ 6 мм;
удел. электр. сопротивление изоляции $\geq 10^{10}$ Ом·м²;
сопротивление на разрыв ($+23^{\circ}\text{C}$) ≥ 95 Н/см;
Сопротивление отслаиванию между слоями ленты
($+23^{\circ}\text{C}$)/($+50^{\circ}\text{C}$) $\geq 30/\geq 3$ Н/10 мм;
сопротивление отслаиванию (металл /грунтовка/лента)
($+23^{\circ}\text{C}$) ≥ 20 Н/см; сопротивление отслаиванию
(металл/грунтовка/лента) ($+50^{\circ}\text{C}$) ≥ 2 Н/см
Количество 3681,46 кг

Праймер должен обеспечивает повышенную стойкость трубе, а также высокое сопротивление сдвиговым деформациям от действия грунта.

Согласуется с лентами типа Polyken.

Праймер применяется для нанесения на трубу для защиты от коррозии трубопроводов при температуре эксплуатации до 50°C .

Время высыхания слоя не более 15 мин.

Работа составом допускается в температурном диапазоне от -40 до $+50^{\circ}\text{C}$.

Температура вспышки 170°C .

Для нанесения грунтовки используют кисть, распылитель или специальную изоляционную машину.

Описание: представляет собой каучук, совмещенный с синтетическими смолами в среде растворителя.

Для нанесения на новые трубы или на трубы с хорошо подготовленной поверхностью.

Образует однородную гладкую поверхность контакта, обеспечивающую высокую степень сцепления покрытия с трубой.

Растворитель: бензин.

Количество 1560,20 кг

Праймер представляет собой каучуково-смоляную

наполненную композицию, растворённую в бензине.

Предназначен для нанесения на металлические трубопроводы под полимерные изоляционные ленты для защиты от коррозии металлической поверхности трубопроводов при температуре эксплуатации от -60 до +60 оС.

Праймер наносится на подготовленную (очищенную) поверхность трубопровода с целью предотвращения доступа влаги к ней, а также с целью формирования надежного сцепления с внутренней полиэтиленовой лентой.

Основные технические характеристики: адгезия к стальной поверхности при 20оС. 30 Н/см;

адгезия к стальной поверхности на воздухе 15 Н/см;

содержания твердого вещества 20%;

вязкость при +23оС.

(время вытекания при диаметре наконечника 4 мм) не более 25+/- 5 секунд.

Согласуется с лентами типа ПОЛИЛЕН

адгезия к стальной поверхности после старения в течении 1000 часов в воде 15 Н/см;

Количество 2450 кг

Праймер на основе растворителя для лент и ленточных систем типа "Densolen".

Точка воспламенения "-18С",

плотность - 0,79 г/см³,

содержание твердых частиц - 30% по массе,

содержание ароматических углеводородов- <8 ч,

расход - 0,2 л/м²,

температура эксплуатации от -60 до +100.

Температура нанесения: окруж. среда - от -40...+60оС,

поверхность трубы - +3оС

выше точки росы...+85оС.

Емкость металлического ведра - 10 л.

Количество 623,82 кг