

1. Цилиндр теплоизоляционный в оцинкованной

НЕОБХОДИМОЕ

КОЛИЧЕСТВО: 200 штук

оболочке, состоит из полых теплоизолирующих конструкции из минеральной ваты и оцинкованной оболочки для труб Ду 50 мм.

Теплоизолирующий цилиндр изготавливается из каменной ваты, сырьем для производства служат горные базальтовые породы, состоят из 2-х полусекторов, скрепляемых между собой металлизированным скотчем. Наружный защитный кожух изготовлен из листовой оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

Обладают особой прочностью и долговечностью, обусловленными, как однородностью и упругостью

базальтового волокна без вторичных кристаллических включений, так и специальными добавками.

Внутренний диаметр теплоизолирующего цилиндра-57 мм;

Толщина изоляции-50 мм;

Плотность до 110 кг/м³;

Теплопроводность:

при 10 °С-0,035 Вт/мК;

при 25 °С – 0,044 Вт/мК;

при 125 °С- 0,064 Вт/мК.

Группа горючести по ГОСТ 30244-НГ;

прочность на сжатие при 10% деформации теплоизоляционного слоя – не менее 20 кПа;

Водопоглощение – менее 1,5%;

Паропроницаемость – 0,3 мг/м² ч*Па;

Упаковка – гофрокартонный короб 1020x450x 450 мм.

Комплекующие:

теплоизоляционные скорлупы из базальтовой минваты;

скотч металлический или пропиленовый;

бандажная пряжка для ленты из оцинкованной стали;

кожух из оцинкованной стали.

ГОСТ 23208-2003

2. Цилиндр теплоизоляционный в оцинкованной

НЕОБХОДИМОЕ

КОЛИЧЕСТВО: 200 штук

оболочке, состоит из полых теплоизолирующих конструкции из минеральной ваты и оцинкованной оболочки для труб Ду 40 мм.

Теплоизолирующий цилиндр изготавливается из каменной ваты, сырьем для производства служат горные базальтовые породы, состоят из 2-х полусекторов, скрепляемых между собой металлизированным скотчем. Наружный защитный кожух изготовлен из листовой оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

Обладают особой прочностью и долговечностью, обусловленными, как однородностью и упругостью

базальтового волокна без вторичных кристаллических включений, так и специальными добавками.

Внутренний диаметр теплоизолирующего цилиндра-42 мм;

Толщина изоляции-50 мм;

Плотность до 110 кг/м³;

Теплопроводность:

при 10 °С –0,035 Вт/мК;

при 25 °С – 0,044 Вт/мК;

при 125 °С – 0,064 Вт/мК.

Группа горючести по ГОСТ 30244 – НГ;

прочность на сжатие при 10% деформации теплоизоляционного слоя – не менее 20 кПа;

Водопоглощение – менее 1,5%;

Паропроницаемость по ГОСТ Р ЕН 25898 – 0,3 мг/м²*ч*Па;

Упаковка – гофрокартонный короб 1020x 450x450 мм.

Комплекующие:

теплоизоляционные скорлупы из базальтовой минваты;

скотч металлический или пропиленовый;

бандажная пряжка для ленты из оцинкованной стали;

кожух из оцинкованной стали.

ГОСТ 23208-2003

3.Цилиндр теплоизоляционный в оцинкованной

НЕОБХОДИМОЕ

КОЛИЧЕСТВО: 107 штук

оболочке, состоит из полых теплоизолирующих конструкции из

минеральной ваты и оцинкованной оболочки для труб Ду 100 мм.

Теплоизолирующий цилиндр, изготавливается из каменной ваты, сырьем для производства служат горные базальтовые породы, состоят из 2-х полусекторов, скрепляемых между собой металлизированным скотчем. Наружный защитный кожух изготовлен из листовой оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

Обладают особой прочностью и долговечностью, обусловленными, как однородностью и упругостью

базальтового волокна без вторичных кристаллических включений, так и специальными добавками.

Внутренний диаметр теплоизолирующего цилиндра - 108 мм;

Толщина изоляции – 50 мм;

Плотность до 110 кг/м³;

Теплопроводность:

при 10 °С – 0,035 Вт/мК;

при 25 °С – 0,044 Вт/мК;

при 125 °С – 0,064 Вт/мК.

Группа горючести по ГОСТ 30244 – НГ;

прочность на сжатие при 10% деформации теплоизоляционного слоя – не менее 20 кПа;

Водопоглощение – менее 1,5%;

Паропроницаемость – 0,3 мг/м²·ч·Па;

Упаковка – гофрокартонный короб 1220x600x600 мм.

Комплекующие:

теплоизоляционные скорлупы из базальтовой минваты;

скотч металлический или пропиленовый;

бандажная пряжка для ленты из оцинкованной стали;

кожух из оцинкованной стали. ГОСТ 23208-2003

4.Цилиндр теплоизоляционный в оцинкованной
КОЛИЧЕСТВО: 70 штук

НЕОБХОДИМОЕ

оболочке, состоит из полых теплоизолирующих конструкции из

минеральной ваты и оцинкованной оболочки для труб Ду 80 мм.

Теплоизолирующий цилиндр изготавливается из каменной ваты, сырьем для производства служат горные базальтовые породы, состоят из 2-х полусекторов, скрепляемых между собой металлизированным скотчем. Наружный защитный кожух изготовлен из листовой оцинкованной стали толщиной 0,5 мм.

Обладают особой прочностью и долговечностью, обусловленными, как однородностью и упругостью

базальтового волокна без вторичных кристаллических включений, так и специальными добавками.

Внутренний диаметр теплоизолирующего цилиндра – 89 мм;

Толщина изоляции – 50 мм;

Плотность до 110 кг/м³;

Теплопроводность:

при 10 °С– 0,035 Вт/мК;

при 25 °С – 0,044 Вт/ мК;

при 125 °С – 0,064 Вт/мК.

Группа горючести по ГОСТ 30244 – НГ;

прочность на сжатие при 10% деформации теплоизоляционного слоя – не менее 20 кПа;

Водопоглощение – менее 1,5%;

Паропроницаемость по ГОСТ Р ЕН 25898 – 0,3 мг/м*ч*Па;

Упаковка – гофрокартонный короб 1020x450x450 мм.

Комплекующие:

теплоизоляционные скорлупы из базальтовой минваты;

скотч металлический или пропиленовый;

бандажная пряжка для ленты из оцинкованной стали;

кожух из оцинкованной стали. ГОСТ 23208-2003