

2. Место поставки товара: Республика Дагестан, г.Махачкала.

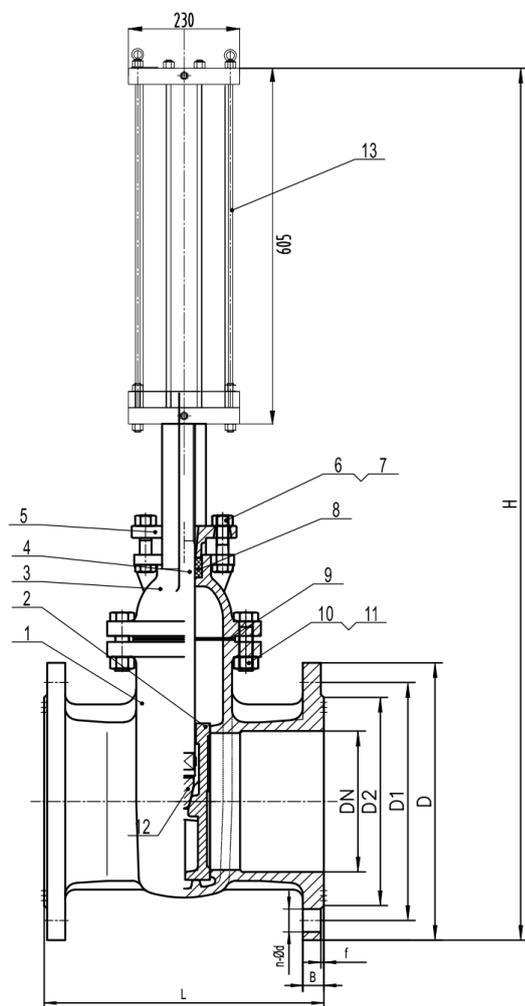
3. Сроки поставки товара: 120 календарных дней с момента подписания договора отдельными партиями по предварительному согласованию с заказчиком.

4. Наименование:

№	Обозначение	Задвижка клиновья
1	Условный проход, ДУ	400 мм
2	Условное давление, РУ	≥10 кгс/см ² (1,0МПа)
3	Рабочая среда	Вода, пар
4	Максимальная температура рабочей среды	до + 200 °С
5	Уровень герметичности	≥Класс С герметичности по ГОСТ 9544—2005
6	Тип соединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80
7	Материал корпуса	Чугун (GG20)
8	Рабочая среда направление потока	любое
9	Рабочее положение	привод вверх
10	Длина корпуса L	≥600 мм
11	Вес	Не более 420 кг
12	Материалы	Водяные части – серый чугун, уплотнение: бронза, шток – нержавеющая сталь
13	Материал болта крышки	Сталь 25 # и 35#
14	Материал крышки	Чугун (GG20)
15	Уплотнительное кольцо	EPDM
16	Материал клина	Чугун (GG20)
17	Материал штока	Нержавеющая сталь SS410
18	Уплотнительная поверхность клина	Бронза
19	Уплотнение штока	Гибкий графит
20	Тип управления	С гидравлическим приводом
21	Тип привода	Гидравлический привод
22	Гидравлический привод	Установлен на клапан.
23	Момент усилия для открытия	Не более 900 Нм
24	Ремонтопригодность	Конструкция клапанов должна обеспечивать возможность ремонта
25	Маркировка	Товарный знак производителя, диаметр и рабочее давление должны быть нанесены на корпус.
26	Гидравлическая модель	WYY1590
27	Давление источника гидравлики	Не более 10 - 60 кгс/см ²

Габаритные и присоединительные размеры

DN	PN, кгс/см ²	L	D	D1	D2	H	n - φ d	B	f	Вес	Гидравлический привод тип
400	≥10	≥600	565≥	≥515	≥480	2230≥	16- 28	32≥	4	Не более 340 кг — без гидравлического привода Не более 420 кг — с гидравлическим приводом	Гидравлика



Товар должен быть изготовленным не ранее 2024 г.

5.5. Маркировка изделия должна соответствовать требованиям ГОСТ 4666-2015 и содержать следующую информацию: наименование изделия, товарный знак или наименование производителя, рабочее давление, номинальный диаметр, материал корпуса, год выпуска, знак обращения на рынке продукции. Маркировка должна быть нанесена заводским способом: литьем или заводским шильдом/наклейкой с индивидуальным номером изделия, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение срока службы. Используемые материалы и товары должны соответствовать ГОСТ 1412-85 ГОСТ 9544-2015.

7. Гарантийные обязательства: Гарантийный срок на товар должен составлять не менее 12 месяцев. Условия гарантии должны обеспечивать замену изделия даже в случае поломки отдельной детали задвижки по вине завода-изготовителя. Ресурс не менее 2500 циклов откр./закр. Качество поставляемого товара должно соответствовать требованиям, предъявляемым к данному виду товарам, а также сертификатам соответствия. При обнаружении в период гарантийного срока недостатков, неисправностей, дефектов и иных несоответствий товара по качеству, должен быть произведен гарантийный ремонт и устранены все недостатки, неисправности и дефекты товара.