

✓

Техническое задание

На изготовление ротора тягодутьевой машины и вала ходовой части, в сборе с подшипниками и сцепным устройством. Dantherm Filtration по образцу.

1. Объект оказания услуг:

Тяговая дутьевая машина Dantherm Filtration тип: KXE 063-250015-00 GL 270, 2550,0 м куб. час.

2. Цель оказания услуг:

Изготовление ротора тягодутьевой машины, вала, сцепного устройства Dantherm Filtration по образцу, с целью восстановления паспортных характеристик газоочистной установки.

3. Характеристики

Электродвигатель	315кВт, 1480 об/мин не требуется в объеме поставки
Корпус улиты	не требуется в объеме поставки
Рабочее колесо	обозначение Оригинала: LRE 063-250015-00
Эскиз рабочего колеса	Прил. 1 .
Диаметр габаритный основного диска РК (мм)	~1550
Материал изготовления основного диска РК	углеродистая сталь марки 10ХСНД
Толщина материала основного диска РК (мм)	~12
Толщина материала подкладного диска РК (мм)	~24
Диаметр габаритный втулки РК (мм)	~170
Диаметр посадки на вал втулки РК (мм)	~110
Количество лопаток РК (шт)	~11

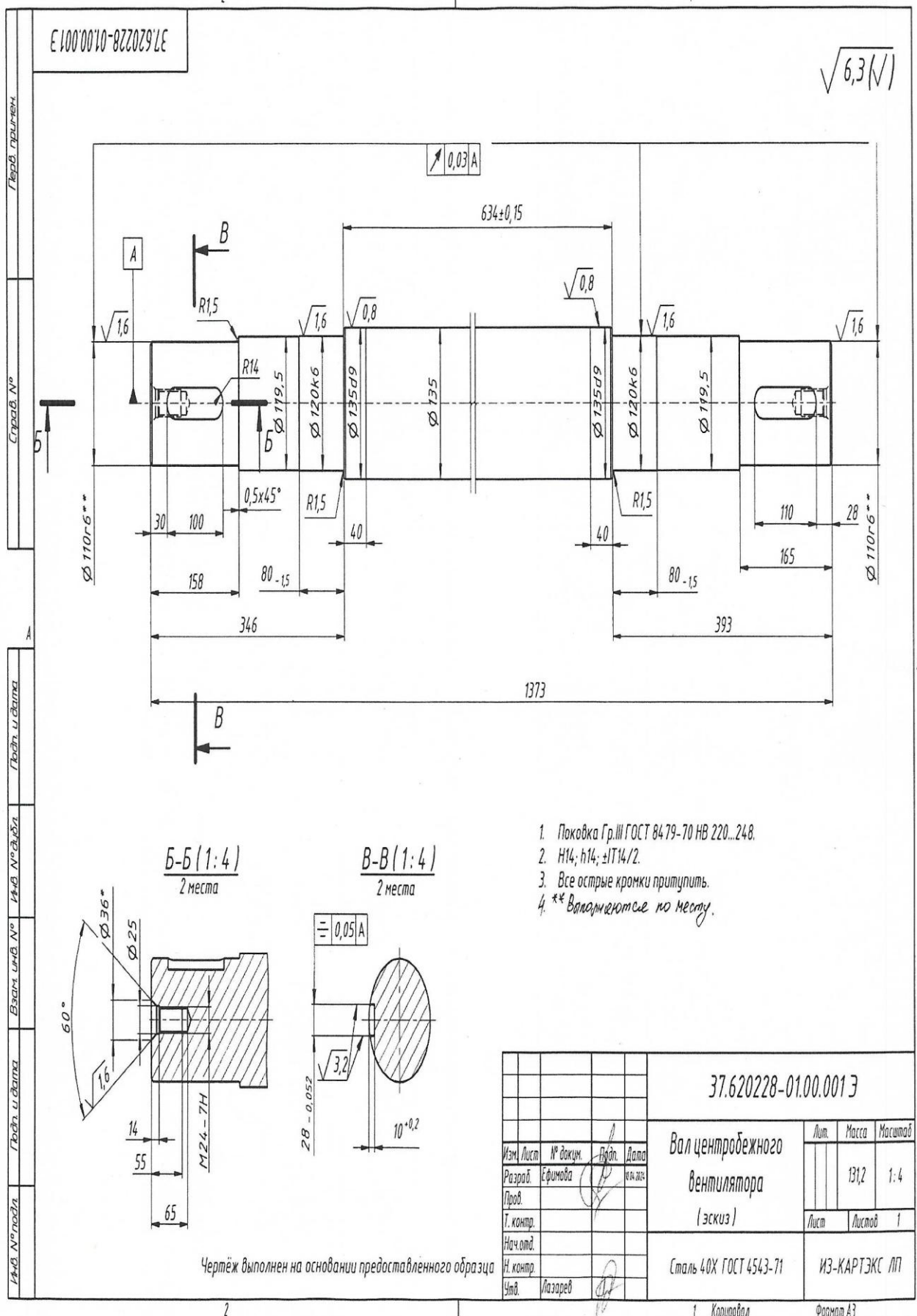
Геометрия лопаток РК	лопатки загнутые назад
Материал изготовления лопаток РК	углеродистая сталь марки 10XCHД
Толщина материала лопаток РК (мм)	~12
Конфигурация покрывного диска РК	ротационно-вытянутый покрывной диск
Материал изготовления покрывного диска РК	углеродистая сталь марки 10XCHД
Толщина материала покрывного диска РК (мм)	~10
Масса РК общая (кг)	~ 800
Ходовая часть (сокр - ХЧ)	условное обозначение Оригинала: SNB224V
Номинальная скорость вращения (об/мин)	1480
Вид подшипниковой опоры ХЧ	SNB 224 V
Вид смазки подшипниковой опоры ХЧ	SKF BG LGHP2
Тип подшипников в подшипниковой опоре ХЧ	22224C3
	22224C3
Вал ходовой части	обозначение Оригинала: WXE 022-120104
Эскиз вала ХЧ	Прил. 2
Охладительный диск	Тип: KSX002-120300
Сцепное устройство	тип N-Euprex, A 315, DV-110мм, DM -100мм с защитным ограждением из листового металла
Рама	предусмотреть транспортировочную раму для доставки ротора на территорию Заказчика
Прочее:	ТДМ эксплуатируется в качестве эвакуатора в объеме ГОУ Литейного отделения от Dantherm filtration (2008)
Необходимость согласования с Заказчиком:	требуется согласование Чертежа

Объем требуемых работ:

- Доставка образца ротора, вала, сцепного устройства подрядчику.
- Изготовление ротора тягодутьевой DanthermFiltration тип: LRE063-250015-00, модификация: DN3 по образцу
- Изготовление вала ходовой части WXE 022-120104, по образцу.
- Изготовление сцепного устройства тип N-Euprex, A 315, DV-110мм, DM -100мм , по образцу.
- Сборка ротор тягодутьевой, вал ходовой части, охлаждающий диск, подшипники, подшипниковые опоры, сцепное устройство.
- Доставка сборки, смонтированной на транспортировочную раму заказчику.
- Выполнение балансировки ротора на территории заказчика, силами подрядчика после сборки тягодутьевой машины.

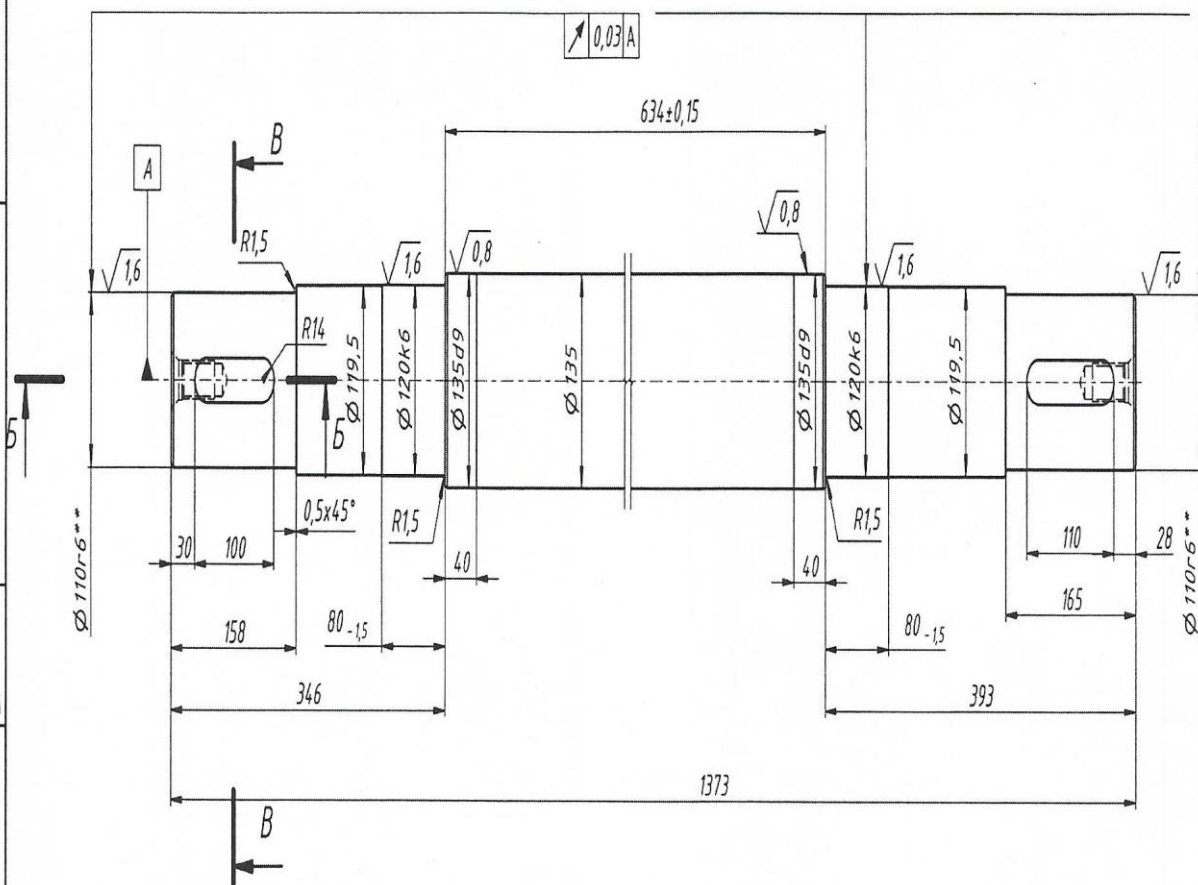
5. Требования к оказанию услуг.

- Работы выполняются из материалов и силами Подрядчика, стоимость материалов и транспортных расходов включить в стоимость работ.
- Все используемые в работе материалы должны соответствовать исходным (допускается замена на материалы с аналогичными характеристиками только по согласованию с Заказчиком).
- Передаваемые Заказчику в составе Исполнительной документации Паспорта, Инструкции, Сертификаты соответствия, Гарантийные талоны на применяемые изделия и материалы должны быть на русском языке;
- Гарантийный срок на результат работ – 1 (один) год от даты подписания Акта сдачи - приемки выполненных работ.
- Подрядчик должен иметь опыт работы в сфере проведения данных работ.
- Все сотрудники Подрядчика, осуществляющие данные работы должны иметь необходимые допуски и удостоверения.
- Перед подачей коммерческого предложения, потенциальный **Исполнитель обязан посетить объект**. Самостоятельно определить объемы работ, достоверность и полноту объема работ, указанных в данном техническом задании. После подачи коммерческого предложения, стоимость работ увеличению не подлежит.
- Транспортировка ротора, вала, сцепного устройства к месту изготовления и обратно осуществляется **силами и за счет Подрядчика**.
- Коммерческое предложение должно содержать:
Условия, сроки и стоимость проведения работ с учетом поставки материалов и транспортных расходов.

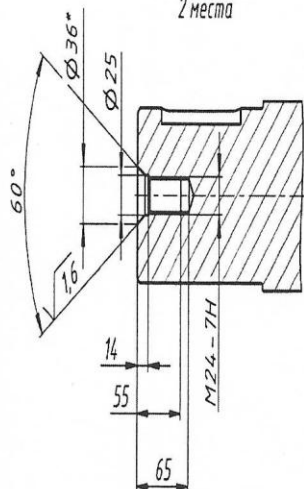


37.620228-01.00.001 Э

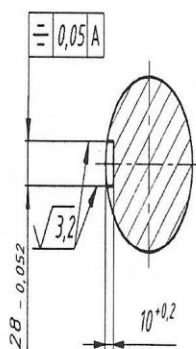
$\sqrt{6,3(V)}$



Б-Б (1:4)
2 места



В-В (1:4)
2 места



1. Поковка Гр. III ГОСТ 8479-70 НВ 220...248.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Все острые кромки притупить.
4. ** Внимательно по месту.

Чертеж выполнен на основании предоставленного образца

37.620228-01.00.001 Э

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал центробежного вентилятора (эскиз)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ефимова			04.04.2024			131,2	1:4
Пров.								
Т. контр.						Лист	Листов	1
Нач. отд.								
Н. контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71			ИЗ-КАРТЭКСП ЛП
Умд.	Лазарев							

1 Колпировал

Формат А3