

Насосы

1) Технические характеристики Подача, м³/ч не менее 60 Напор, м не менее 132 Мощность потребляемая насосом (макс.), кВт не менее 39 Мощность двигателя, кВт не менее 45 Частота вращения, об/мин 2950 Частота сети, Гц 50 КПД, % 64 Давление на входе, кгс/см² (макс.) 3 Допускаемый кавитационный запас, м (не более) 4,5 (3,0 для ЦНСг...-1) Тип уплотнения сальниковое Температура перекачиваемой жидкости, °С до 105 Утечка через уплотнение, л/ч, не более 5...10

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию

Количество -2шт

2) Техническая характеристика пожарного насоса нормального давления Пожарный насос нормального давления предназначен для комплектации пожарных автомобилей всех видов (легкого, среднего и тяжелого класса), используемых при тушении пожаров. Наименование показателя и ед. изм. Значение показателя Качественная характеристика Техническая характеристика пожарного центробежного насоса номинального давления 1. Номинальная частота вращения приводного вала, об/мин не менее 2700. Номинальная подача, л/с, не менее 70. Напор насоса в номинальном режиме, м, не менее 100. Потребляемая мощность при номинальных значениях подачи и напора, л.с, не более 150 (110 кВт) Наибольшая подача насоса с высоты всасывания 3,5м при номинальном напоре, л/с, не менее 70 Диаметр всасывающего патрубка 1х Ду не менее 149 мм и не более 150мм. Количество и условный проход выходных патрубков не менее 4хDу 69 мм и не более 4хDу 70мм. Габаритные размеры при закрытом вентиле (L x B x H), мм, не менее 649x599x739 мм и не более 650x600x740 Масса, не менее 99,9 и не более 100 кг. Функциональная характеристика пожарного центробежного насоса номинального давления Вакуумная система водозаполнения, состоящая из двух шибберных электронасосов типа "ABC-02Э", вакуумного затвора с коммуникациями и пульта управления, обеспечивающего работу системы как в автоматическом, так и в ручном режиме, напорный коллектор с тремя вентилями; Наличие системы подачи и дозирования пенообразователя; Наличие контрольно-измерительного прибора: не менее 2 моновакуумметра (на входе и выходе насоса); Эксплуатационная характеристика В комплекте поставки) - формуляр; - руководство по эксплуатации

На момент приемки необходимо представить протокол (результаты) лабораторных испытаний (заверенная копия), выполненный аккредитованной испытательной лабораторией (центром) на соответствие поставляемой продукции требованиям государственных, межгосударственных, международных стандартов, разрешенных для применения на территории Республики Казахстан. Надежность и эффективность работы в климатических условиях: от -40 град. до +40 град. по Цельсию.

Центробежные пожарные насосы ЦПН-70/100, в комплекте с вакуумной системой водозаполнения

Наверно этот должен быть

Количество -4 комплект

3) Приобретение нового насоса ВВН 1-25 без двигателя. п/п № Наименование 1 Характеристики: Производительность при номинальном давлении всасывания: 0,04МПа; 25м³/мин. Расход воды на номинальном режиме не выше: 47,5 л/мин Водоотделитель: цилиндрический вертикальный бачок, который служит для сбораводы, выходящий через нагнетательный патрубок вместе с воздухом (газом). Масса насоса: 850кг Климатическое исполнение и категория вакуумного насоса ВВН 1-25-УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 Материал деталей насоса: Корпус, лобовины, корпус подшипников и рабочее колесо –чугун. Полумуфта, вал - сталь Условия поставки: 1. Поставка Улытау область, г.Жезказган, микрорайон П.Аварийный, здание 53, вспомогательно-производственный участок РГП «Жезказганредмет». 2. Срок поставки : 15 календарных дней с момента получения Исполнителем уведомления Заказчика об отгрузке. 3. Сопроводительные документы: паспорт, сертификат качества, декларация о соответствии. 4. Поставщик обеспечивает: - надлежащее качество изделий и соответствие примененных материалов к указанным характеристикам - предоставление всех требуемых документов при поставке, в том числе документов, необходимых для получения разрешения уполномоченного органа РК на применение технических устройств и материалов, применяемых на опасных производственных объектах;

Количество-1комплект

4) ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ! Погружной моноблочный канализационный насосный агрегат, вертикальной установки с незасоряемым открытым 2-х лопастным рабочим колесом для перекачки агрессивных сточных вод. ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ НАСОС ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ, МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НЕ БОЛЕЕ 37 КВТ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РАБОЧЕЙ ТОЧКЕ НЕ БОЛЕЕ 39,2 КВТ, С ОТКРЫТЫМ КАНАЛЬНЫМ 2-Х ЛОПАСТНЫМ НЕЗАСОРЯЕМЫМ САМООЧИЩАЮЩИМСЯ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ, МНОГОРАЗОВЫМ ДАТЧИКОМ УТЕЧКИ В СТАТОР И СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ, С 1-М ДАТЧИКОМ ТЕМПЕРАТУРЫ ДВИГАТЕЛЯ. КПД в требуемой рабочей точке - не менее 84,3%, Требуемая производительность 900 м³/час, максимальная допустимая производительность -1700 м³/ч, напор-до 21 м. Двойное картриджное торцевое уплотнения вала. Кавитационный запас <4,74м. для обеспечения бесперебойной работы оборудования. Энергопотребление на

перекачку 1м³ – не более 0,0433кВтч/м³. Вес насоса – 740 кг. Размеры насоса: Диаметр всасывающего патрубка 300 мм. Диаметр напорного патрубка -300 мм. Диаметр рабочего колеса- 396 мм Длина насоса -1270мм. Высота насоса -1355мм. Ширина -800мм. Высота от пола до оси всаса насоса- 260мм.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ: Напряжение двигателя -400В. Класс защиты двигателя – IP68. Допустимая рабочая глубина погружения-20м.

Допустимое количество пусков в час- 30 пусков/час Класс изоляции двигателя Н (180 °С). Режим работы двигателя -S1. Число полюсов двигателя -6. Число оборотов двигателя -970об/мин. Метод пропитки обмоток статора – тройная капиллярная пропитка. Запас по мощности двигателя не менее 10%.

Пусковой ток не более 405А. Номинальный ток не более -71А. ТРЕБОВАНИЯ

К МАТЕРИАЛАМ: Вал из нержавеющей стали марки AISI 431. Материал изготовления внутреннего и внешнего торцевого уплотнения вала - карбид вольфрама (WCCR). Материал рабочего колеса – серый чугун, для перекачки неочищенных агрессивных сточных вод. Материал корпуса агрегата – ковкий чугун. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ: Полный комплект

поставки должен включать: - насосный агрегат-2шт, - шкаф управления двумя насосами -1 шт. ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ: - автоматическое

управление работой 2-х насосов на базе УПП с помощью датчиков уровня в резервуаре. - плавный пуск, плавный останов; - защита двигателя насоса по входному напряжению (перекосы между фаз, отсутствие фазы, чередование фаз) - защита двигателя насоса по высокому току (перегрузу). - защита

двигателя насоса от короткого замыкания. - защита двигателя по низкому току. - защита двигателя насоса от перегрева посредством термоконтактов. -

защита двигателя насоса от попадания воды в корпус статора посредством датчика утечки. - мониторинг состояния насоса посредством блока

мониторинга. – вольтметр; - амперметр; - утепление; - обогрев; - вентиляция; - двойная дверь; - датчики уровня; - счетчик моточасов; ТРЕБОВАНИЯ К

ИЗГОТОВЛЕНИЮ: Оборудование должно быть собрано на заводе фирмыизготовителя (подтверждается сертификатами происхождения

оборудования). Гарантия на оборудование не менее 2-х лет. ГОСТ 31840-2012

ПОСТАВЩИК В ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ ДОЛЖЕН ПРИЛОЖИТЬ: 1) в

технической спецификации требований о наличии в заявках на участие в

конкурсе потенциальных поставщиков копий писем от производителей либо

их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), технических

паспортов соответствия продукции, указанных в технической спецификации

потенциального поставщика; 2)если технические паспорта, соответствия

продукции и другие требуемые заказчиком документы, выдаются при

приобретении товара либо при ввозе на территорию Республики Казахстан, их

регистрации в установленном порядке, то потенциальный поставщик

предоставляет гарантийное письмо о представлении таких документов при

поставке товаров; 3) После осуществления поставки, ПОСТАВЩИК ДОЛЖЕН

будет ПРОВЕСТИ анализ конструкции, технических характеристик и

используемых материалов при изготовлении насосов, а так же шкафа

управления для подтверждения соответствия заказываемому продукту. 4)

ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПРОИЗВЕСТИ ШЕФ-МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, А

ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. То есть, запустить оборудование и

протестировать его в течении 72 часов. 5) Потенциальный поставщик должен

провести обучение эксплуатирующего персонала, предоставить

соответствующие документы. Дата выпуска товара 2024 года.

Количество -2комплект

5) ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ! Погружной моноблочный канализационный насосный агрегат, вертикальной установки с открытым двухлопастным самоочищающимся рабочим колесом для перекачки сточных вод. ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ НАСОС, МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НЕ БОЛЕЕ 3,1 КВТ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РАБОЧЕЙ ТОЧКЕ НЕ БОЛЕЕ 3,22 КВТ, ОТКРЫТЫМ МНОГОЛОПАСТНЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД. КПД в требуемой рабочей точке - не менее 73,6%, Требуемая производительность

100 м³/час, максимальная допустимая производительность -180 м³/ч, напор-до 14 м. Размеры насоса: Диаметр всасывающего патрубка 100 мм; Диаметр напорного патрубка -100 мм; Диаметр рабочего колеса- 192 мм; Высота насоса -597 мм; Ширина -374 мм; ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ: Напряжение двигателя -400В.; Класс защиты двигателя – IP68; Допустимая рабочая глубина погружения-20м.; Допустимое количество пусков в час- 30 пусков/час; Класс изоляции двигателя Н (180 °С). Режим работы двигателя -S1. Число полюсов двигателя -4. Число оборотов двигателя -1450 об/мин. Метод пропитки обмоток статора – тройная капиллярная пропитка. Запас по мощности двигателя не менее 10%. Пусковой ток (прямой пуск) не более 41 А. Номинальный ток не более – 6,8 А. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ: Вал из нержавеющей стали марки AISI 431; Материал изготовления внутреннего и внешнего торцевого уплотнения вала - карбид вольфрама; Материал рабочего колеса – серый чугун, для перекачки сточных вод; Материал корпуса агрегата – ковкий чугун. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ: Полный комплект поставки должен включать: - насосный агрегат в комплекте с силовым кабелем 20 метров -2шт ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ: Оборудование должно быть собрано на заводе фирмы-изготовителя (подтверждается сертификатами происхождения оборудования). Гарантия на оборудование не менее 2-х лет. ГОСТ 31840-2012 ПОСТАВЩИК В ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ ДОЛЖЕН ПРИЛОЖИТЬ: 1) в технической спецификации требований о наличии в заявках на участие в конкурсе потенциальных поставщиков копий писем от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), технических паспортов соответствия продукции, указанных в технической спецификации потенциального поставщика; 2)если технические паспорта, соответствия продукции и другие требуемые заказчиком документы, выдаются при приобретении товара либо при ввозе на территорию Республики Казахстан, их регистрации в установленном порядке, то потенциальный поставщик предоставляет гарантийное письмо о представлении таких документов при поставке товаров; 3) После осуществления поставки, ПОСТАВЩИК ДОЛЖЕН будет ПРОВЕСТИ анализ конструкции, технических характеристик и используемых материалов при изготовлении насосов, а так же шкафа управления для подтверждения соответствия заказываемому продукту. 4) ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПРОИЗВЕСТИ ШЕФ-МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. То есть, запустить оборудование и протестировать его в течении 72 часов. 5) Потенциальный поставщик должен провести обучение эксплуатирующего персонала, предоставить соответствующие документы. Дата выпуска товара 2024 года.

Количество 3-Комплект

б) ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ! Погружной моноблочный канализационный насосный агрегат, вертикальной установки с открытым двухлопастным самоочищающимся рабочим колесом для перекачки сточных вод. ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ НАСОС, МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НЕ БОЛЕЕ 3,1 КВТ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РАБОЧЕЙ ТОЧКЕ НЕ БОЛЕЕ 3,22 КВТ, ОТКРЫТЫМ МНОГОЛОПАСТНЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД. КПД в требуемой рабочей точке - не менее 73,6%, Требуемая производительность 100 м³/час, максимальная допустимая производительность -180 м³/ч, напор-до 14 м. Размеры насоса: Диаметр всасывающего патрубка 100 мм; Диаметр напорного патрубка -100 мм; Диаметр

рабочего колеса- 192 мм; Высота насоса -597 мм; Ширина -374 мм; ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ: Напряжение двигателя -400В.; Класс защиты двигателя – IP68; Допустимая рабочая глубина погружения-20м.; Допустимое количество пусков в час- 30 пусков/час; Класс изоляции двигателя Н (180 °С). Режим работы двигателя -S1. Число полюсов двигателя -4. Число оборотов двигателя -1450 об/мин. Метод пропитки обмоток статора – тройная капиллярная пропитка. Запас по мощности двигателя не менее 10%. Пусковой ток (прямой пуск) не более 41 А. Номинальный ток не более – 6,8 А. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ: Вал из нержавеющей стали марки AISI 431; Материал изготовления внутреннего и внешнего торцевого уплотнения вала - карбид вольфрама; Материал рабочего колеса – серый чугун, для перекачки сточных вод; Материал корпуса агрегата – ковкий чугун. ТРЕБОВАНИЯ К КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ: Полный комплект поставки должен включать: - насосный агрегат в комплекте с силовым кабелем 20 метров -2шт ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ: Оборудование должно быть собрано на заводе фирмы-изготовителя (подтверждается сертификатами происхождения оборудования). Гарантия на оборудование не менее 2-х лет. ГОСТ 31840-2012 ПОСТАВЩИК В ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ ДОЛЖЕН ПРИЛОЖИТЬ: 1) в технической спецификации требований о наличии в заявках на участие в конкурсе потенциальных поставщиков копий писем от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), технических паспортов соответствия продукции, указанных в технической спецификации потенциального поставщика; 2)если технические паспорта, соответствия продукции и другие требуемые заказчиком документы, выдаются при приобретении товара либо при ввозе на территорию Республики Казахстан, их регистрации в установленном порядке, то потенциальный поставщик предоставляет гарантийное письмо о представлении таких документов при поставке товаров; 3) После осуществления поставки, ПОСТАВЩИК ДОЛЖЕН будет ПРОВЕСТИ анализ конструкции, технических характеристик и используемых материалов при изготовлении насосов, а так же шкафа управления для подтверждения соответствия заказываемому продукту. 4) ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПРОИЗВЕСТИ ШЕФ-МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. То есть, запустить оборудование и протестировать его в течении 72 часов. 5) Потенциальный поставщик должен провести обучение эксплуатирующего персонала, предоставить соответствующие документы. Дата выпуска товара 2024 года.

Количество-2шт

7) ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ! Погружной моноблочный канализационный насосный агрегат, вертикальной установки с незасоряемым открытым 2-х лопастным рабочим колесом для перекачки агрессивных сточных вод. ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ НАСОС ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ, МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НЕ БОЛЕЕ 9 КВТ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РАБОЧЕЙ ТОЧКЕ НЕ БОЛЕЕ 9,23 КВТ, С ОТКРЫТЫМ КАНАЛЬНЫМ 2-Х ЛОПАСТНЫМ НЕЗАСОРЯЕМЫМ САМООЧИЩАЮЩИМСЯ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ, МНОГОРАЗОВЫМ ДАТЧИКОМ

УТЕЧКИ В СТАТОР И СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ, С 1-М ДАТЧИКОМ
ТЕМПЕРАТУРЫ ДВИГАТЕЛЯ. КПД в требуемой рабочей точке - не менее 78,5%,
Требуемая производительность 220 м³/час, максимальная допустимая
производительность -410 м³/ч, напор-до 18,5 м. Двойное картриджное торцевое
уплотнения вала. Кавитационный запас <4,62м. для обеспечения
бесперебойной работы оборудования. Энергопотребление на перекачку 1м³ –
не более 0,041кВтч/м³. Вес насоса – 218 кг. Размеры насоса: Диаметр
всасывающего патрубка 150 мм. Диаметр напорного патрубка -150 мм. Диаметр
рабочего колеса- 234 мм Длина насоса -750мм. Высота насоса -910мм. Ширина
-445мм Высота от пола до оси всаса насоса- 113мм. ТРЕБОВАНИЯ К
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ: Напряжение двигателя -400В. Класс защиты двигателя
– IP68. Допустимая рабочая глубина погружения-20м. Допустимое количество
пусков в час- 30 пусков/час Класс изоляции двигателя H (180 °С). Режим
работы двигателя -S1. Число полюсов двигателя -4. Число оборотов двигателя
-1460об/мин. Метод пропитки обмоток статора – тройная капиллярная
пропитка. Запас по мощности двигателя не менее 10%. Пусковой ток не более
107А. Номинальный ток не более -19А ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ: Вал из
нержавеющей стали марки AISI 431. Материал изготовления внутреннего и
внешнего торцевого уплотнения вала - карбид вольфрама (WCCR) Материал
рабочего колеса – серый чугун, для перекачки неочищенных агрессивных
сточных вод. Материал корпуса агрегата – ковкий чугун. ТРЕБОВАНИЯ К
КОМПЛЕКТНОСТИ ПОСТАВКИ: Полный комплект поставки должен включать: -
насосный агрегат-2шт, - силовой и контрольный кабель длиной 20м для
погружного применения.- 2 шт. - напорное основание (станина) для погружной
вертикальной установки DN 150- 2 шт. - верхняя опора- 2 шт. - цепь- 2 шт. -
задвижка DN 150- 2 шт. - обратный клапан DN 150- 2 шт. - шкаф управления
двумя насосами -1 шт. ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ: - автоматическое
управление работой 2-х насосов с помощью датчиков уровня в резервуаре. -
защита двигателя насоса по входному напряжению (перекосы между фаз,

отсутствие фазы, чередование фаз); - защита двигателя насоса по высокому току (перегрузу). - защита двигателя насоса от короткого замыкания. - защита двигателя по низкому току. - защита двигателя насоса от перегрева посредством термодатчиков. - защита двигателя насоса от попадания воды в корпус статора посредством датчика утечки. - мониторинг состояния насоса посредством блока мониторинга. – вольтметр; - амперметр; - утепление; - обогрев; - вентиляция; - двойная дверь; - датчики уровня; - счетчик моточасов.

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ: Оборудование должно быть собрано на заводе фирмы-изготовителя (подтверждается сертификатами происхождения оборудования). Гарантия на оборудование не менее 2-х лет. ГОСТ 31840-2012

ПОСТАВЩИК В ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ ДОЛЖЕН ПРИЛОЖИТЬ: 1) в технической спецификации требований о наличии в заявках на участие в конкурсе потенциальных поставщиков копий писем от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), технических паспортов соответствия продукции, указанных в технической спецификации потенциального поставщика; 2)если технические паспорта, соответствия продукции и другие требуемые заказчиком документы, выдаются при приобретении товара либо при ввозе на территорию Республики Казахстан, их регистрации в установленном порядке, то потенциальный поставщик предоставляет гарантийное письмо о представлении таких документов при поставке товаров; 3) После осуществления поставки, **ПОСТАВЩИК ДОЛЖЕН** будет **ПРОВЕСТИ** анализ конструкции, технических характеристик и используемых материалов при изготовлении насосов, а так же шкафа управления для подтверждения соответствия заказываемому продукту. 4) **ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПРОИЗВЕСТИ ШЕФ-МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.** То есть, запустить оборудование и протестировать его в течении 72 часов. 5) Потенциальный поставщик должен провести обучение эксплуатирующего персонала, предоставить соответствующие документы

количество-4комплект

8) Багерный насос – грунтовый, двухкорпусный- внутренний корпус должен быть изготовлен из сплава, устойчивого к износу 350 -40-2 в м3/ч. Подача м3/ч – 350; Напор, м – 40; Частота вращения, об/мин – не менее 1000; Масса насоса не менее , кг – 1680; Масса агрегата не менее , кг –2903; Диаметр рабочего колеса – 510 мм; Проточная часть насоса должна быть изготовлена из износостойкой сплава ИЧХ28Н2 Электродвигатель – Асинхронный соответствует согласно ГОСТ 31606-2012; Трехфазный общепромышленный магнитоэлектрический двигатель с короткозамкнутым ротором; Тип двигателя Асинхронный; Тип ротора Короткозамкнутый; Количество полюсов 6; Количество фаз 3; Мощность не менее 132 (кВт) кВт; Частота вращения не менее 1000 (об/мин) об/ми; Режимы работы Длительный Высота оси вращения: 56 - 355 мм; Класс изоляции: “F”; Климатическое исполнение: У2. Монтажные исполнения: на лапах (IM 1081), с фланцем (IM 3081), комбинированное (IM 2081), с малым фланцем (IM 3181), комбинированное с малым фланцем (IM 2181), с двумя концами вала (IM 1082, IM 3082, IM 2082), с упорным подшипником (IM 3011); Степень защиты: IP55 (с манжетами в щитах); Напряжение сети – 380/660 В; Частота тока – 50 Гц; КПД – 94,2 %; Масса электродвигателя, не менее – 1070,5 кг

Товар должен быть без вмятин, заусенцев, трещин, коррозионных участков, подвергнут консервации и упакован согласно требованиям технической документации. С первой партией поставки Товара, Поставщик должен предоставить: 1.Техническую документацию – паспорт, сертификат качества, руководство по эксплуатации на задвижку и эл. привод; 2. В случае если поставляемый товар не казахстанского происхождения или его отдельных элементов предоставить документацию о пересечении государственной границы. 3.Декларация о соответствии ЕАЭС (ТР ЕАЭС);

Количество -1шт

9) Насос дозирующий. Насос-дозатор постоянное и пропорциональное дозирование по импульсу или току. Дозирование жидкости, расход: от 0,46 см3/ч до 5 л/ч, при давлении 10 бар. Дозирование жидкости, куб.см на импульс: от 0,46. Размер шланга вход/выход, мм: 4х6/4х6. Регулировка частоты хода: от 0% до 100%. Регулировка длины хода: от 30% до 100%. Делитель импульсов: 1-100. Множитель импульсов: 1-10. Цифровое управление и индикация: есть. Аналоговое управление: есть (0/4mA=0 имп.; 20mA=max имп.). Микропроцессорное управление: есть. Постоянная или пропорциональная дозация: есть. Ручная регулировка длины хода мембраны: есть. Ручная дегазация головка насоса PVDF. Материал гидравлических частей (дозировочная головка, дозирующий клапан, приемный клапан с фильтром, нагнетательный шланг) выполнены из PVDF пластика. Материал корпуса насоса PP пластик. Температура рабочая окружающей среды: 10÷45°C (55÷113°F). Температура прокачиваемой жидкости: 0÷50°C

(32÷122°F). Температура транспортировки и хранения: 10÷50°C (14 до 122°F). Установки класса: II. Уровень загрязнения: 2. Уровень акустического шума: 74 дБ(А). Степень защиты: IP 65 (NEMA4X). Вес: не более не менее 4,1 кг. Габаритные размеры насоса-дозатора мм: не более не менее 157x225,20x91. В комплектацию насоса-дозатора входят: Дюббели \varnothing 6: 4 шт. Шурупысаморезы 4,5x40 - 4 шт. Плавкий предохранитель 5x20 - 1 шт. Всасывающий клапан (PVDFПоливинилиденфторид) - 1 шт. Дозирующий клапан (PVDF-поливинилиденфторид) - 1 шт. Датчик уровня с осевым донным фильтром (PVDFполивинилиденфторид) - 1 шт. Нагнетательная трубка (PVDF) (матовый, твёрдый) - 2 метра. Всасывающая трубка (мягкий, прозрачный PVC) - 2 метра. Выпускная трубка (мягкий, прозрачный PVC) - 2 метра. 2 метра сигнальный кабеля "stand-by" (дежурного режима) и "alarm" (сигнализации) (мод. MF), 2,5 метра кабеля питания, руководство пользования.

Количество -18 комплект

10) ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ТЕХНИЧЕСКУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ! Погружной моноблочный канализационный насосный агрегат, вертикальной установки с незасоряемым открытым 2-х лопастным рабочим колесом для перекачки агрессивных сточных вод. ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ НАСОС ВЕРТИКАЛЬНОЙ УСТАНОВКИ, МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ НЕ БОЛЕЕ 13,5 КВТ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В РАБОЧЕЙ ТОЧКЕ НЕ БОЛЕЕ 13,4 КВТ, С ОТКРЫТЫМ КАНАЛЬНЫМ 2-Х ЛОПАСТНЫМ НЕЗАСОРЯЕМЫМ САМООЧИЩАЮЩИМСЯ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ, МНОГОРАЗОВЫМ ДАТЧИКОМ УТЕЧКИ В СТАТОР И СОЕДИНИТЕЛЬНУЮ КОРОБКУ, С 1-М ДАТЧИКОМ ТЕМПЕРАТУРЫ ДВИГАТЕЛЯ. КПД в требуемой рабочей точке - не менее 79,5%, Требуемая производительность 240 м³/час, максимальная допустимая производительность -450 м³/ч, напор-до 26 м. Двойное картриджное торцевое уплотнения вала. Кавитационный запас <4,65м. для обеспечения бесперебойной работы оборудования. Энергопотребление на перекачку 1м³ – не более 0,0557кВтч/м³. Вес насоса – 218 кг. Размеры насоса: Диаметр всасывающего патрубка 150 мм. Диаметр напорного патрубка -150 мм. Диаметр рабочего колеса- 261 мм. Длина насоса -750мм. Высота насоса -910мм. Ширина -445мм. Высота от пола до оси всаса насоса113мм. ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЮ: Напряжение двигателя

-400В. Класс защиты двигателя – IP68. Допустимая рабочая глубина

погружения-20м. Допустимое количество пусков в час- 30 пусков/час Класс изоляции двигателя Н (180 °С). Режим работы двигателя -S1. Число полюсов двигателя -4. Число оборотов двигателя -1455об/мин. Метод пропитки обмоток статора – тройная капиллярная пропитка. Запас по мощности двигателя не менее 10%. Пусковой ток не более 145А. Номинальный ток не более -27А. Вал из нержавеющей стали марки AISI 431. Материал изготовления внутреннего и внешнего торцевого уплотнения вала - карбид вольфрама (WCCR) Материал рабочего колеса – серый чугун, для перекачки неочищенных агрессивных сточных вод. Материал корпуса агрегата – ковкий чугун. ПОЛНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДОЛЖЕН ВКЛЮЧАТЬ: - насосный агрегат-2шт, - силовой и контрольный кабель длиной 20м для погружного применения.- 2 шт. - напорное основание (станина) для погружной вертикальной установки DN 150- 2 шт. - верхняя опора- 2 шт. - цепь- 2 шт. - задвижка DN 150- 2 шт. - обратный клапан DN 150- 2 шт. - шкаф управления двумя насосами -1 шт. ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ: - автоматическое управление работой 2-х насосов с помощью датчиков уровня в резервуаре. - защита двигателя насоса по входному напряжению (перекосы между фаз, отсутствие фазы, чередование фаз) - защита двигателя насоса по высокому току (перегрузу). - защита двигателя насоса от короткого замыкания. - защита двигателя по низкому току. - защита двигателя насоса от перегрева посредством термоконтактов. - защита двигателя насоса от попадания воды в корпус статора посредством датчика утечки. - мониторинг состояния насоса посредством блока мониторинга; - вольтметр; - амперметр; - утепление; - обогрев; - вентиляция; - двойная дверь; - датчики уровня; - счетчик моточасов; ГОСТ 31840-2012 ПОСТАВЩИК В ЗАЯВКЕ НА УЧАСТИЕ ДОЛЖЕН ПРИЛОЖИТЬ: 1) в технической спецификации требований о наличии в заявках на участие в конкурсе потенциальных поставщиков копий писем от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), технических паспортов соответствия продукции,

указанных в технической спецификации потенциального поставщика; 2)если технические паспорта, соответствия продукции и другие требуемые заказчиком документы, выдаются при приобретении товара либо при ввозе на территорию Республики Казахстан, их регистрации в установленном порядке, то потенциальный поставщик предоставляет гарантийное письмо о представлении таких документов при поставке товаров; 3) После осуществления поставки, ПОСТАВЩИК ДОЛЖЕН будет ПРОВЕСТИ анализ конструкции, технических характеристик и используемых материалов при изготовлении насосов, а так же шкафа управления для подтверждения соответствия заказываемому продукту. 4) ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПРОИЗВЕСТИ ШЕФ-МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ. То есть, запустить оборудование и протестировать его в течении 72 часов. 5) Потенциальный поставщик должен провести обучение эксплуатирующего персонала, предоставить соответствующие документы. Дата выпуска товара 2024 года.

Количество-4 комплект

11) Техническая спецификация на приобретение насос центробежный пожарный нормального давления Насос центробежный пожарный нормального давления (далее – насос) предназначен для подачи воды и водных растворов пенообразователей с температурой до 303°K (30°С), плотностью до 1010 кг/м³ и массовой концентрацией взвешенных твердых частиц грунта до 0,5 %, при их максимальном размере 3 мм. Насос используется для установки в закрытых отсеках пожарных автомобилей, пожарных катеров, передвижных пожарных установок, в которых во время работы обеспечивается положительная температура. Насос выполнен из алюминиевого литья и должен включать в себя следующие элементы: • центробежный насос; • коллектор с запорной арматурой; • вакуумную систему водозаполнения с электроприводом; • систему дозирования пенообразователя; • приборную панель с контрольно-измерительными приборами/ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1. Тип насоса центробежный. 2. Номинальная частота вращения вала, об/мин. 270.0. 3. Номинальная подача, л/с не менее 40. 4. Напор в номинальном режиме (при номинальных значениях подачи и частоты вращения вала), м не менее 100. 5. Подача насоса при номинальной частоте вращения и напоре 100 м, л/с не менее 50. 6. Потребляемая мощность в номинальном режиме, кВт., не более не более 82. 7. Потребляемая мощность при подаче 50л/с и напоре 100м, кВт, не более не более 103. 8 Напор насоса при подаче 50л/с, м 100. 9 Коэффициент полезного действия насоса, % не менее 65. 10. Максимальное давление на входе насоса, кгс/см² 6,0. 11. Максимальное давление на выходе, кгс/см² 15. 12. Подача насоса при наибольшей

геометрической высоте всасывания и номинальном напоре, л/с, не менее 20. 13 Количество и условный диаметр патрубков: мм - всасывающий; - напорный. 1xDy125%; 2xDy70;1xDy80 14. Вакуумной системы водозаполнения вакуумная, полуавтоматическая с электроприводом. 15 Максимальное разрежение, создаваемое вакуумным насосом не менее, кгс/см² 0,80...0,85. 16. Наибольшая геометрическая высота всасывания, м 7,5. 17. Время водозаполнения насоса с высоты всасывания, с не более 3,5 м - 20; 7.5 м - 40. 18. Потребляемый ток, А, не более 160. 19 Количество потребляемой энергии за один цикл водозаполнения, Ачас 1,2.. 20 Время непрерывной работы, с, не более 60. 21. Номинальное напряжение питания, В 24(12). 22. Тип дозирующего устройства пеносмесителя встроенный в насос, инжекторный пеносмеситель с восьмью положениями дозатора. 23. Уровень дозирования пенообразования % - диапазон регулирования 1...10; - по шкале дозатора; $6\pm 1,3\pm 0,5$ 24. Наибольшая подача раствора пенообразователя с объемной концентрацией $6\pm 1,3\pm 0,5$ л/с - 40. 25 Габаритные размеры насоса при закрытых вентилях (L x B x H) 700x900x700.. 26 Масса общая (сухая) насоса, кг, не более 80 27. Срок службы насоса до списания, лет не менее 12. В комплект поставки насоса входит 1. Насос центробежный нормального давления не менее шт. 1. 2. Комплект запасных частей в соответствии с перечнем не менее комплект 1. 3. Комплект монтажных частей в соответствии с перечнем не менее комплект 1. 4. Паспорт не менее шт. 1. 5. Руководство по эксплуатации не менее шт. 1. 6. Декларация о соответствии не менее шт. 1. 7. Тара: не менее комплект 1. Перечень запасных частей № п/п Наименование Единица измерения Кол-во Где применяется 1. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 2 - Манометр. 2. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 2 - Кран эжектора манометр. 3. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 1 - Кран эжектора. 4. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 1 - Полумуфта. 5. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 1 -Крышка подшипника. 6. Кольцо уплотнительное резиновое не менее шт. 2 - Уплотнительный блок. 7. Манжета не менее шт. 3 - Вентили напорные Перечень монтажных частей № п/п Наименование Единица измерения Колво Где применяется 1. Гнездо не менее шт. 1 - Для электрического монтажа внешней цепи питания 2. Колодка гнездовая шт. 1 не менее Потенциальный поставщик должен предоставить на конкурсную заявку точное наименование Товара с указанием точных параметров (без предельных слов «не менее» и «не более»), с указанием завода изготовителя, страны изготовления (со ссылкой на сайт изготовителя) до предварительного допуска потенциального Поставщика в соответствии с Конкурсной документацией.

Центробежные пожарные насосы ЦПН-40/100 УВМ.Э (в комплекте с вакуумной системой водозаполнения

Наверно это должен быть !!!

12) Полупогружной насос с электродвигателем в комплекте. Исполнение-вертикальное. Тип - центробежный Номинальная подача, м³/ч - не менее 50; Номинальный напор , м – не менее 80; Допускаемый кавитационный запас, м - не более 5,0 Температура среды, °С - от -15 до + 80 Плотность, кг/м³ – не более 1000 Водородный показатель рН - от 7 до 8,5 Кинематическая вязкость, сСт - до 70 Размер твердых включений, мм - не более 10 Максимальная объемная концентрация твердых включений, % - 3 Уплотнение вала насоса - двойное торцевое Длина

погружной части насоса, м – 5,5 Длина насоса, мм – 860 Ширина насоса, мм – 860 Высота насоса, мм – 6542 Масса агрегата, кг – не более 853 Исполнение электродвигателя во взрывозащите - не ниже 1ExdII BT4 Мощность потребляемая, не более, кВт - 15,9 Частота вращения вала электродвигателя, об/мин –3000 КПД, % - не менее 50 Частота тока, Гц - 50 Напряжение, В - 380/660

Товар должен быть без вмятин, заусенцев, трещин, коррозионных участков, подвергнут консервации и упакован согласно требованиям технической документации. Вместе с поставкой Поставщик должен предоставить: 1.Техническую документацию – паспорт, сертификат качества, руководство по эксплуатации; 2.Декларация о соответствии ЕАЭС (ТР ЕАЭС);

Количество -1комплект

13) Насос типа КсД-125-140 на плите с электродвигателем 110 кВт 1500 об/мин. Насосы КсД 125-140 и агрегаты электронасосные на их основе предназначены для перекачивания конденсата в пароводяных сетях тепловых и энергетических блоков ТЭС, а также чистой воды с температурой до 125° С. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Подача, не менее не более 125 м³/ч. Напор не менее не более 140 м. Частота вращения - 1500 об/мин. Мощность двигателя не менее не более 110 кВт. Поставщик обязан предоставить вместе с поставляемым насосом на плите типа КсД-125-140 с электродвигателем 110 кВт 1500 об/мин следующие документы оригиналы: 1. Паспорт на насос и электродвигатель. 2. Чертежи сборочные, детализовочные, монтажные. 3. Инструкцию по эксплуатации от завода изготовителя на насос и электродвигатель. 4. Протоколы и акты всех необходимых испытаниях насоса и электродвигателя от завода изготовителя (центровка, сборка, проверка изоляции и т.д.). 5. Сертификат происхождения насоса и электродвигателя от завода изготовителя. Насос с электродвигателем должен быть ранее не использован и изготовлен не ранее 2023 года. Насос с электродвигателем должен быть установлен на плите и отцентрован, должны иметься заводские пломбы на соединительной полумуфте, корпуса насоса и электродвигателя, корпуса подшипников. Насос на плите с электродвигателем должен иметь соединительную муфту с полным комплектом пальцев и защитный кожух, должен комплектоваться всеми необходимыми вентилями, креплениями и должен быть полностью в сборе готовым к эксплуатации после установки на постоянное место эксплуатации. Насос на плите с электродвигателем не должен иметь любого вида брака, повреждения при транспортировке или заводского брака. Поставщик обязан предоставить гарантию на насос на плите с электродвигателем не менее 24 месяца

Количество -1комплект

14) Примечание: Водоснабжение Перекачиваемая жидкость: Вода 100 % Температура перекачиваемой жидкости: 20 °С Мин. температура перекачиваемой жидкости: -20 °С Макс. температура перекачиваемой жидкости: 120 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар -26 бар

Температура окружающей среды, макс.: 40 °C Минимальный индекс эффективности (MEI): ≥ 0.40
Материалы Корпус насоса: EN-GJL-250 Рабочее колесо: ENGJL-250 Промежуточный корпус: EN-GJL-250 Вал насоса: X30Cr13 Скользящее торцевое уплотнение: AQ1EGG Торцевое Электродвигатель
Подключение к сети: 3~400 V ± 10 %, 50 Hz Класс эффективности мотора: IE2 Номинальная мощность D2: 55 kW Номинальная частота вращения: 1480 Номинальный ток: 98.6 A Степень защиты: IP 55 КПД электродвигателя η_m 50%: 80,0 % КПД электродвигателя η_m 100%: 82,5 %

Количество-1шт