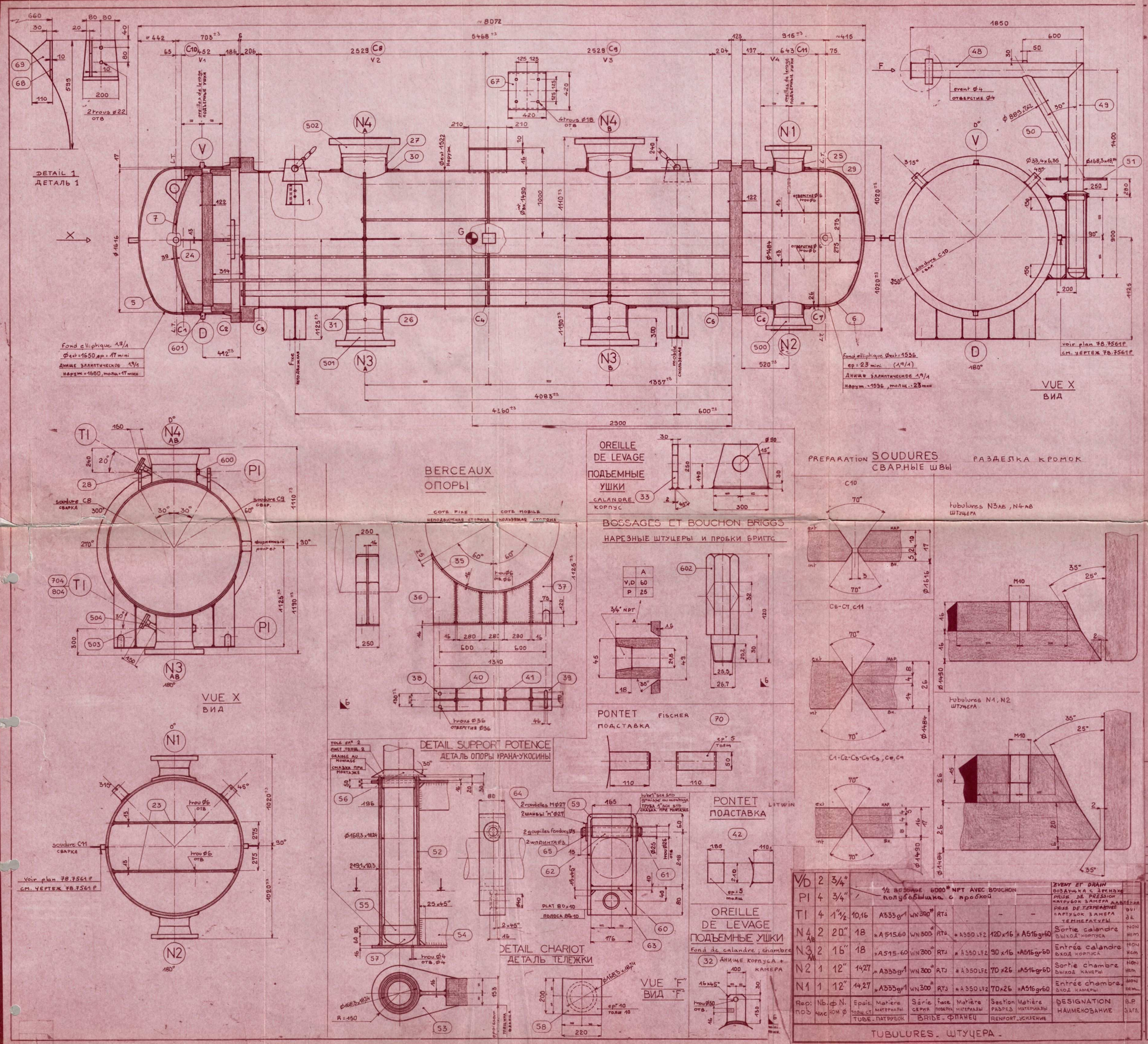


Notes particulières	ОСОБЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ
1 Brides de tubulures: trous hors axes.	ФЛАНЦЫ ПАТРУБКОВ: ОТВЕРСТИЯ ВНЕ ОСЕЙ.
* 2 Ces matériaux devront obligatoirement présenter à -50°C, une résilience au choc de 3 kgm/cm² minimum sur éprouvettes type "MESNAGER"	ЭТИ МАТЕРИАЛЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПОДВЕРГНУТЫ ИСПЫТАНИЮ, ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -50°C НА УДАРНУЮ ПРОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ 3 КГМ/СМ² ПО "МЭНАЖЕ"
3 Brides de tubulures: couvercle ép 8 mm + joint caoutchouc ép 3 mm.	ФЛАНЦЫ ПАТРУБКОВ: КОЛПАК ТОЛЩИНА 8 MM + ПРОКЛАДКИ ТОЛЩИНА 3 MM ( )
4 Peinture: Sablage SA 2,5. + 1 couche R 101 + 1 couche R 102	ПОКРАСКА: ПЕСКОСТРУ ОБРАБОТКА SA 2,5 + 1 ПОКРАСКА. R101 - R102
5 10% Boulonnerie + 2 joints de rechange	10% КРЕПЕЖ + ДЕТАЛИ + 2 ПРОКЛАДКИ
6 Appareil livré en entier	АППАРАТ ПОСТАВЛЕН В ПОЛНОМ КОМПЛЕКТЕ

Chambre de distribution	Virole et fond	* A 516 gr 60	ОБЕЧАЙКА И ДНИЩЕ
	Bride de corps	* A 350 gr LF2	ФЛАНЕЦ КОРПУСА
	Bossage + BOUCHON	* A 350 gr LF2	МУФТА - ПРОБКА
	TIGE FILETEE + ECROU	* A 320 L7 / A 194 gr 4	ШПИЛЬКА ГАЙКА
	Cloison	* A 42 C1	ПЕРЕГОРОДКА
	Couvercle		КОЛПАК
	Anneau de levage	* E 24-4	ПОДЪЕМНОЕ КОЛЬЦО
Calandre	Virole ~~et fond~~	* A 516 gr 60	ОБЕЧАЙКА И ~~ДНИЩЕ~~
	Bride de corps	* A 350 gr LF2	ФЛАНЕЦ КОРПУСА
	Bossage	*	МУФТА
	Bouchon	*	ПРОБКА
	Support + Anneau levage	* A 42 C1	ОПОРА + ПОДЪЕМНЫЕ УШКИ
	Contre-bride d'épreuve	* AF-60	ИСПЫТ. КОНТР. ФЛАНЕЦ
Fond de calandre	Virole et fond	* A 516 gr 60	ОБЕЧАЙКА И ДНИЩЕ
	Bride de corps	* A 350 gr LF2	ФЛАНЕЦ КОРПУСА
	Bossage		МУФТА
	Bouchon		ПРОБКА
	Tige filetée et écrou	* A 320 L7 / A 194 gr 4	ШПИЛЬКА ГАЙКА
	Oreille de levage	* A 516 gr 60	ПОДЪЕМНОЕ УШКО
Faisceau tubulaire	Plaque tubulaire	* A 350 LF2	ТРУБОЧАТАЯ ПЛИТА
	Tube	* A 334 gr 1 sans soudure (бесшовные)	ТРУБКА
	Entretoise	A 334 gr 1	ПЕРЕГОРОДКА
	Chicane-Plaque support	A 42 C1	ТАРЕЛКА - ОПОРНАЯ
	Raidisseur-Déflecteur long	A 42 C1	РЕБРО - ЖЕСТКОСТИ - ДЕФЛЕКТОР
	Tirant et écrou	E 26-4	ШПИЛЬКА - КРЕПЕНИЯ И ГАЙКА
Tête flottante	Anneau fendu et clisse	* A 350 LF2	РАЗРЕЗНОЕ КОЛЬЦО + НАКЛАДКА
	Bride de fond flottant	* A 350 gr LF2	ФЛАНЕЦ ПЛАВ. ДНИЩА
	Fond	* A 516 gr 70	ДНИЩЕ
	Cloison	* A 516 gr 70	ПЕРЕГОРОДКА
	Tige filetée et écrou	* A 320 L7 / A 194 gr 4	ШПИЛЬКА ГАЙКА
	Oreille de levage	A 516 gr 70	
Joints	Couvercle de chambre	METALLOPLASTIQUE	КОЛПАК КАМЕРЫ
	Chambre côté calandre	ARMCO / AMIANTE	КАМЕРА СО СТОРОНЫ КОРПУСА
	Calandre côté chambre	МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВ	КОРПУС СО СТОРОНЫ КОРПУСА
	Calandre côté fond	АРМКО / АСБЕСТ	
	Fond flottant		
Appareil	Bride et chapeau	* A 42-C1 / AF-60	ФЛАНЕЦ И КОЛПАК
	Garniture	3 анбевих колец	НАСАДКА
	Tige filetée et écrou	* A 320 L7 / A 194 / 4	ШПИЛЬКА ГАЙКА
	Boulon à œil	* A 42-C1	РЫМБОЛТ

Caractéristiques		Calandre	Chambre	ХАРАКТЕРИСТИКА
Nature des fluides		H.C.	H.C.	ТИП ЖИДКОСТИ
Nombre de passes		1	4	ЧИСЛО ПРОХОДОВ
Pression opératoire	kg/cm² eff	12,3	6,5	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
Pression de calcul	kg/cm² eff	18,5	24,9	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ
Température opératoire	°C	235/256	296/263	РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА
Température de calcul	°C	324	324	РАБЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА
Pression d'épreuve	kg/cm² eff	25,26	37,35	ПРОБНОЕ ДАВЛЕНИЕ
Essai d'étanchéité	kg/cm² eff	Fréon FREON 1,75	Fréon FREON 1,75	ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
Corrosion (surépaisseur)	mm	3	3	КОРРОЗИЯ
Coefficient d'assemblage		1	1	КОЭФФИЦИЕНТ СВАРНОГО ШВА
Radiographie		100%	100%	РАДИОДЕФЕКТОСКОПИЯ
Traitement thermique		NON НЕТ	OUI ДА	ТЕРМООБРАБОТКА
Poids du faisceau	kg	17 830		ВЕС ПУЧКА KG
Poids total vide	kg	30 340		ОБЩИЙ ВЕС ПУСТ. АПП. KG
Poids total plein d'eau	kg	41 740		ВЕС АПП. НАПОЛН. ВОДОЙ KG
Calorifuge	mm	30	90	ТЕМПОИЗОЛЯЦИЯ
Volume		6800	4600	ЕМКОСТЬ

Code: ASME VIII div. 1 + TEMA "R" — КОД: ASME VIII раз. 1 + TEMA "R"

Tubes: nbre 2176 long. 6000 Øext 20 ép 2,1 pas 25 □ — ТРУБКА: КОЛ. 2176 ДЛ. 6000 УСПОР. 20 ТОЛЩ. 2,1 ШАГ 25 □

Surface extérieur tubes 820 m² — ПОВЕРХНОСТЬ ТЕПЛООБМЕНА: 820 m²

Dudgeonnage-Soudage — ГЕРМЕТИЗАЦИЯ РАЗВАЛЬЦОВКА

Chicanes: nbre: 3 ép: 16 — ТАРЕЛКА: КОЛ.: 3 ТОЛЩ.: 16 mm

Tirants: nbre: 10 Øext: 12 — ШПИЛЬКА: КОЛ.: 10 УСПОР.: 12 mm

Pression maximale admissible kg/cm² eff — CALANDRE: КОРПУС 15,5 | 24,3 — МАКСИМ. ДОПУСТ. ДАВЛЕНИЕ

CATEGORIE / КАТЕГОРИЯ — CALANDRE: 1a — FAISCEAU: 1a

NUMERO D'ORDRE: 1317 — ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

Caractère du fluide: ХАРАКТЕР СРЕДЫ — Toxique: OUI — ТОКСИЧНАЯ: ДА — Détonant: OUI — ВЗРЫВООПАСНАЯ: ДА — Inflammable: OUI — ВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯ: ДА

REQ PEKB N: PDR 7526 410 001 — COMMANDE ЗАКАЗ N: 7526.01/02.0400.003

ITEM ПОЗ. N: 20 ET 222

Ingénieurs en Construction 10, RUE JEAN JAURES 92807 PUTEAUX - FRANCE

UNITES 200 & 300 HYDROTRAITEMENT ET PLATFORMING

УСТАНОВКИ 200 И 300 ГИДРООЧИСТКИ И ПЛАТФОРМИНГА

DWG: 7526 | 412 | ET222/01 | 4

IND.	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION	SIGNATURE
4	27/9/78	Ajouter pontet + Tôles pour positionnement	[illegible]
3	31/8/78	Ajouter goussets ; changer orientations oreilles levage	[illegible]
2	20/6/78	Mise à jour suivant plan client	[illegible]
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]

ÉTABLISSEMENTS FISCHER et FILS

LUNÉVILLE

CHAUDRONNERIE - MÉCANIQUE GÉNÉRALE

CLIENT: LITWIN - 92807 PUTEAUX
ЗАКАЗЧИК

COMMANDE: 7526.01/02.0400.003
ЗАКАЗ

REBOUILLEUR DU STRIPPER
РЕБОЙЛЕР ОТПАРНОЙ КОЛОННЫ

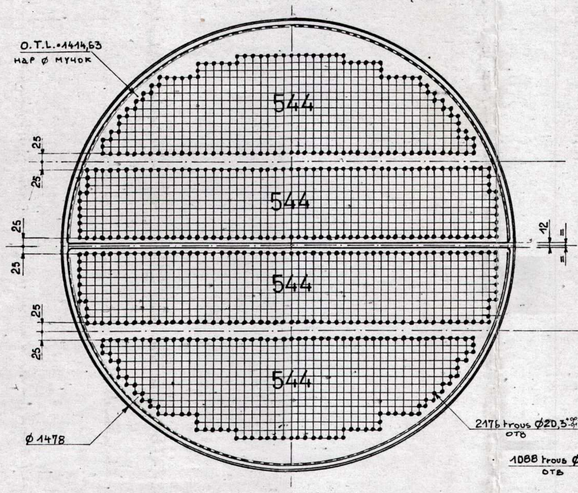
ITEM: 20.E.T.222
ПОЗ.

ECHELLE		SIGNATURE	DATE	PLAN N°	IND
1/20	DESSINATEUR	DEUTSCH	31-3-78	78.7561.D	1
	PROJETEUR				2
	INGÉNIEUR				3
					4

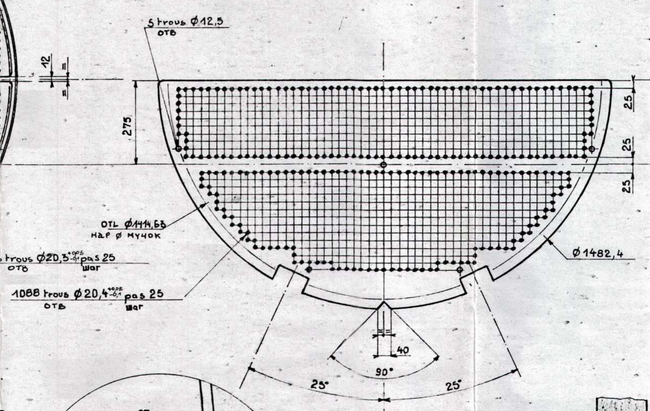
V/D	2	3/4"		1/2 BOSSAGE 6000# NPT AVEC BOUCHON / полубобышка с пробкой							EVENT ET DRAIN / ВОЗДУШКА С ЗРЕЗЖИ
PI	4	3/4"									PRISE DE PRESSION / ПАТРУБОК ЗАМЕРА ДАВЛЕНИЯ
TI	4	1"1/2	10,16	A333 gr 1	WN 300#	RTJ		–	–		PRISE DE TEMPERATURE / ПАТРУБОК ЗАМЕРА ТЕМПЕРАТУРЫ
N4 AB	2	20"	18	* A 515-60	WN 300#	RTJ	* A 350 LF2	12D x 16	* A 516 gr 60		Sortie calandre / Выход корпуса
N3 AB	2	16"	18	* A 515-60	WN 300#	RTJ	* A 350 LF2	90 x 16	* A 516 gr 60		Entrée calandre / Вход корпуса
N2	1	12"	14,27	* A 333 gr 1	WN 300#	RTJ	* A 350 LF2	70 x 26	* A 516 gr 60		Sortie chambre / Выход камеры
N1	1	12"	14,27	* A 333 gr 1	WN 300#	RTJ	* A 350 LF2	70 x 26	* A 516 gr 60		Entrée chambre / Вход камеры
Rep. / поз	Nb. / чис	Ø N. / ном Ø	Epais. / толщ. CT	Matière / материалы	Série / серия	Face / поверхн.	Matière / материалы	Section / разрез	Matière / материалы		DESIGNATION / НАИМЕНОВАНИЕ
			TUBE - ПАТРУБОК		BRIDE - ФЛАНЕЦ			RENFORT - УСИЛЕНИЕ			

TUBULURES - ШТУЦЕРА

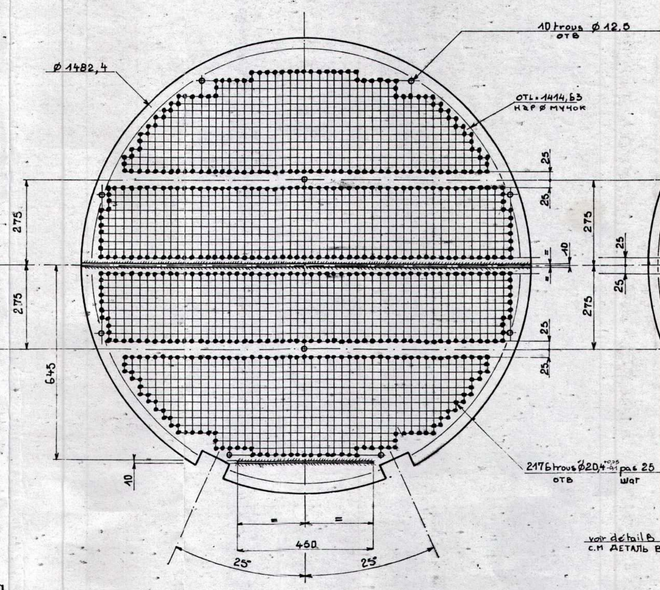
PLAQUE TUBULAIRE MOBILE
ТРУБНАЯ РЕШЕТКА ПЛАВАЮЩАЯ



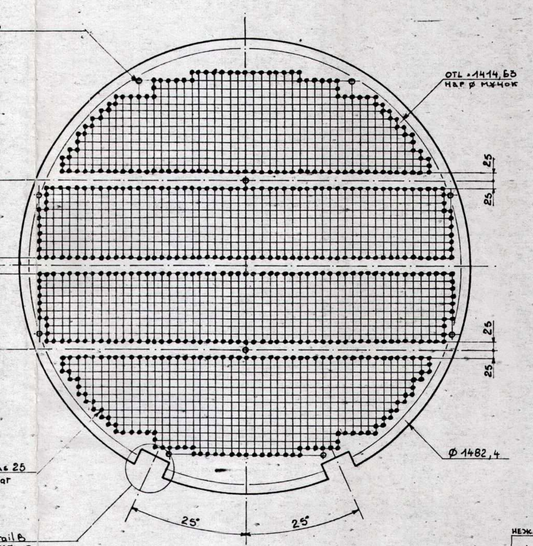
PLAQUE SUPPORT (10)
ОПОРНАЯ ПЛИТА



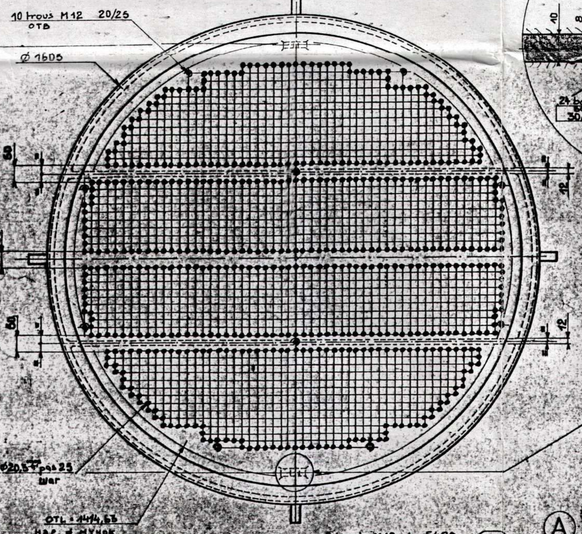
CHICANES A (8)
ПЕРЕГОРОДКИ - А

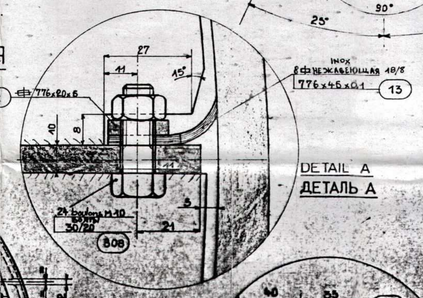


CHICANE B (9)
ПЕРЕГОРОДКА В

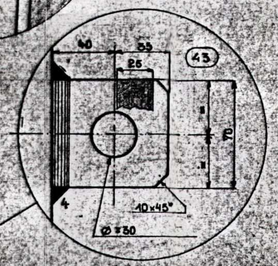


PLAQUE TUBULAIRE FIXE
ТРУБНАЯ РЕШЕТКА НЕПОДВИЖНАЯ

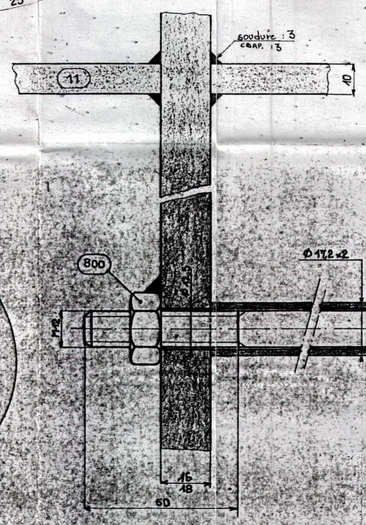


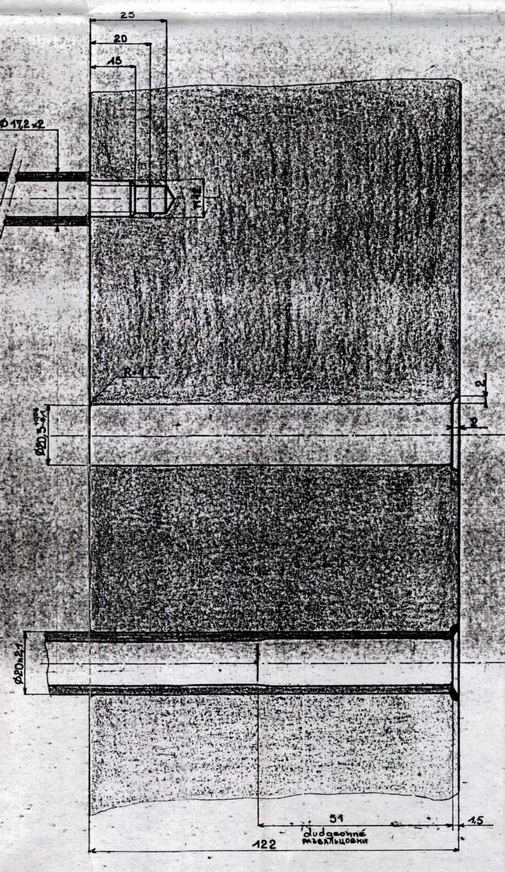


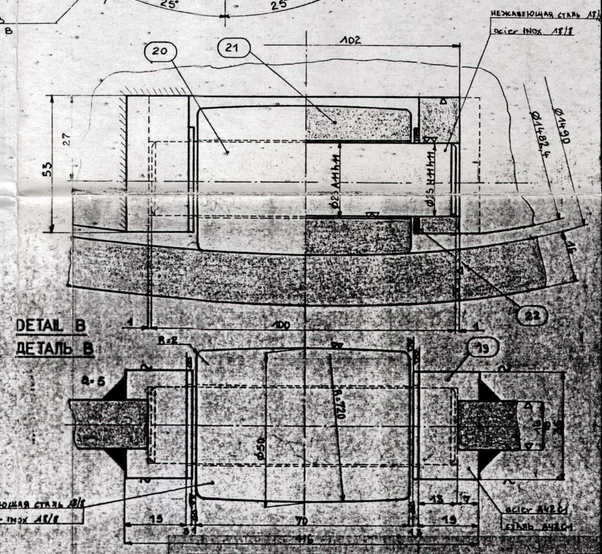
DETAIL A
ДЕТАЛЬ А



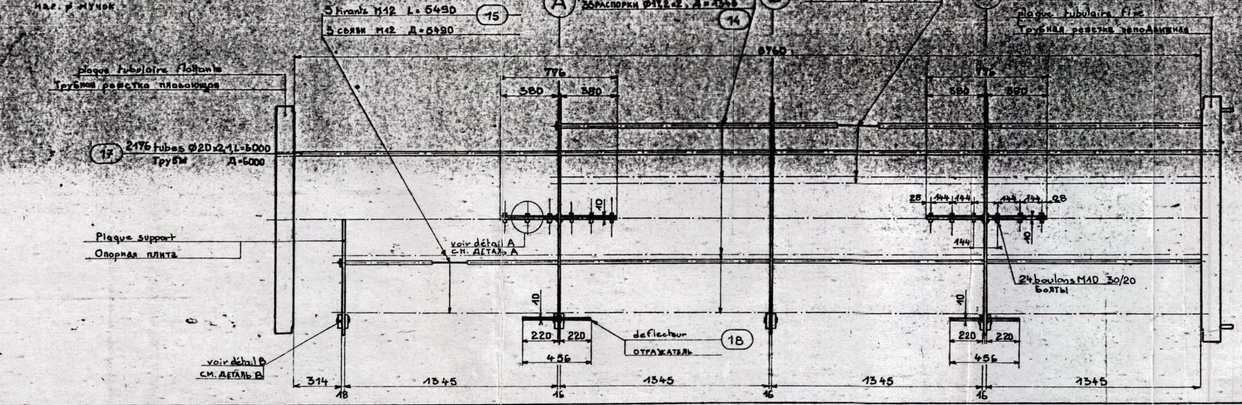
FAISCEAU
МУЧОК







DETAIL B
ДЕТАЛЬ В



REQ РЕКВ	N° PDR 7525 410 D01	COMMANDE ЗАКАЗ N° 7526 01/02 01/08 P03
ITEM ПОЗ	N° 20 ET 222	
		UNITES 200 & 300 HYDROTRAITEMENT ET PLATFORMING
		УСТАНОВКИ 200 И 300 ГИДРООЧИСТКИ И ПЛАТФОРМИНГ

IND.	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION	SIGNATURE
2	13/6/78	[illegible]	
1	1-5-78	[illegible]	

ÉTABLISSEMENTS FISCHER et FILS
LUNÉVILLE
CHAUDRONNERIE - MÉCANIQUE GÉNÉRALE

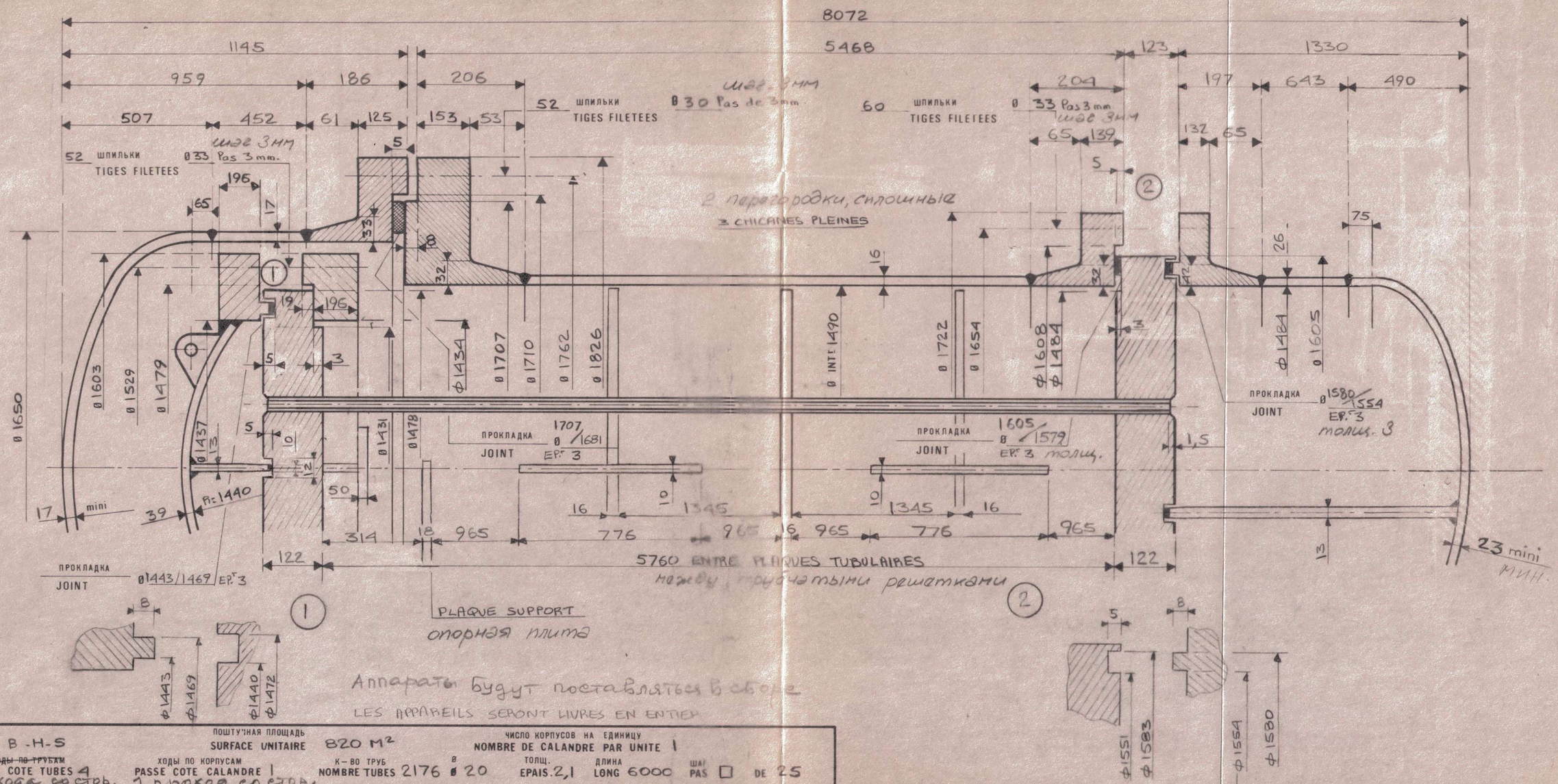
REBOUILLEUR DU STRIPPER
РЕБОЙЛЕР ОТПАРНОЙ КОЛОННЫ

ITEM : 20.E.T.222 FAISCEAU - МУЧОК

ECHELLE		SIGNATURE	DATE	PLAN N°	IND.
1/10	DESSINATEUR	DEUTSCH	7-4-78	78.7561.DA	2
	PROJETEUR				
	INGÉNIEUR				

G. Mariage - Oneding 54370

"REVISED FINAL PROJECT" "OMSK OUFA PROJECT"



Аппараты будут поставляться в сборе
LES APPAREILS SERONT LIVRES EN ENTIER

ТИП TYPE	B-H-S
ПОШТУЧНАЯ ПЛОЩАДЬ SURFACE UNITAIRE	820 M²
ЧИСЛО КОРПУСОВ НА ЕДИНИЦУ NOMBRE DE CALANDRE PAR UNITE	1
~~ХОДЫ ПО ТРУБАМ~~ PASSE COTE TUBES	4 4 прохода со стор. трубного пространства
ХОДЫ ПО КОРПУСАМ PASSE COTE CALANDRE	1 1 проход со стор. межтрубн. пространства
К-ВО ТРУБ NOMBRE TUBES	2176
Ø	20
ТОЛЩ. EPAIS.	2,1
ДЛИНА LONG	6000
ШАГ PAS □ DE	25

МАТЕРИАЛЫ
MATIERES

ОБЕЧАЙКА КОРПУСА VIROLE DE CALANDRE	A-516-Gr60	(2)	ТРУБНЫЕ РЕШЕТКИ PLAQUES TUBULAIRES	A-350-LF2	(2)
ОБЕЧАЙКА КАМЕРЫ VIROLE DE CHAMBRE	A-516-Gr60	(2)	ПЕРЕГОРОДКИ КАМЕРЫ CLOISONS DE CHAMBRE	A-42-C1	
ДНИЩЕ КОРПУСА FOND DE CALANDRE	A-516-Gr60	(2)	ОТРАЖАТЕЛЬ DEFLECTEUR	A-42-C1	
ДНИЩЕ КАМЕРЫ FOND DE CHAMBRE	A 516 Gr 60	(2)	ТРУБЫ TUBES	A-334-Gr1 бесшовная S/SOUDURE	(2)
ФЛАНЦЫ КОРПУСА BRIDES DE CALANDRE	A-350-LF2	(2)	РАСПОРКИ ENTRETOISES	A-334-Gr1	
~~ФЛАНЦЫ КАМЕРЫ~~ BRIDES DE CHAMBRE	A-350-LF2	(2)	ПЕРЕГОРОДКИ CHICANES	A-42-C1	
ШПИЛЬКИ TIGES FILETEES	A-320-Gr L7	(2)	СВЯЗИ TIRANTS	E-26-4	
ГАЙКИ ECROUS	A-194-Gr A	(2)	ПЛАВАЮЩЕЕ ДНИЩЕ FOND FLOTTANT — ФЛАНЕЦ BRIDE	A-350-LF2	(2)
ПРОКЛАДКИ JOINTS	металлопластичная армко/асбест METALLOPLASTIQUE ARMCO/AMIANTE		ДНИЩЕ FOND	A-516-Gr70	(2)
ОПОРЫ SUPPORTS	A-42-C1	(2)	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО ANNEAU DE SERRAGE	A-350-LF2	(2)
ШТУЦЕРА КОРПУСА TUBULURES CALANDRE — ФЛАНЕЦ BRIDE	A-350-LF2	(2)	ШТУЦЕРА КАМЕРЫ TUBULURES CHAMBRE — ФЛАНЕЦ BRIDE	A-350-LF2	(2)
ПАТРУБОК TUBE	A-333-Gr1	(2)	ПАТРУБОК TUBE	A-333-Gr1	(2)
УСИЛЕНИЯ ШТУЦЕРОВ RENFORTS TUBULURES	A-516-Gr60	(2)	УСИЛЕНИЯ ШТУЦЕРОВ RENFORTS TUBULURES	A-516-Gr60	(2)

- PREVOIR RAILS DE GLISSEMENT - OREILLES POUR EXTRACTION DU FAISCEAU - LIS DE DECOLLEMENT POUR FAISCEAU, DEFLECTEURS
- FIXATION TUBES/PLAQUE : MANDRINE LISSE. SOUDE
- FINITION DES PORTEES DE JOINT SUR LES BRIDES DE CORPS ET PLAQUES TUBULAIRES : 125 RMS
- PREVOIR ETANCHEITE AU DROIT DES CHICANES LONGITUDINALES.

NOTE 2 примечание 2-ое

CES MATERIAUX DEVRONT OBLIGATOIREMENT PRESENTER, A UNE TEMPERATURE DE -50°C, UNE RESISTANCE AU CHOC AU MOINS EGALE A 3 KGM/CM² SUR EPROUVETTE "MESNAGER"

ЭТИ МАТЕРИАЛЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПОДВЕРГНУТЫ ИСПЫТАНИЮ, ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -50°C, НА УДАРНУЮ ПРОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ 3 КГМ/СМ² ПО "МЭНАЖЕ"

- предусмотреть рельсы скольжения рым-болты для извлечения пучка - распорные винты, дефлекторы
- крепление труб / решетка: трубы прокатаны на оправе, гладкие приварены.
- качество отделки посадочных поверх. под прокладку фланцев корпуса и трубчатых решёток 125 RMS.
- обеспечить уплотнение участие против продольных перегородок.

DESCRIPTION	REV.	DATE	SIGN.	VERIF.
APC	3	5-7-78	CB	
PPIIC2	2	3-4-77	CB	
POUR COMMANDE	1	8-11-77	CB	
[illegible]	0	06-07-77	CB	

Ce plan contient des informations confidentielles est la propriété de LITWIN et ne pourra pas être reproduit ou divulgué sans son autorisation.

TECHMASHIMPORT - B/O TEXMAШИМПОРТ
USINES D'AROMATIQUES - OUFA - OMSK - URSS
ЗАВОДЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ АРОМАТИКИ - УФА - ОМСК - СССР
КОНТРАКТ 46-01/88.161-134 - УФА
КОНТРАКТ 46-01/88.162-134 - ОМСК

Litwin Ingénieurs et Constructeurs
10, rue JEAN JAURES, 92807-PUTEAUX-FRANCE

UNITES 200 & 300 - HYDROTRAITEMENT & PLATFORMING

REBOUILLEUR DU STRIPPER
20-ET-222

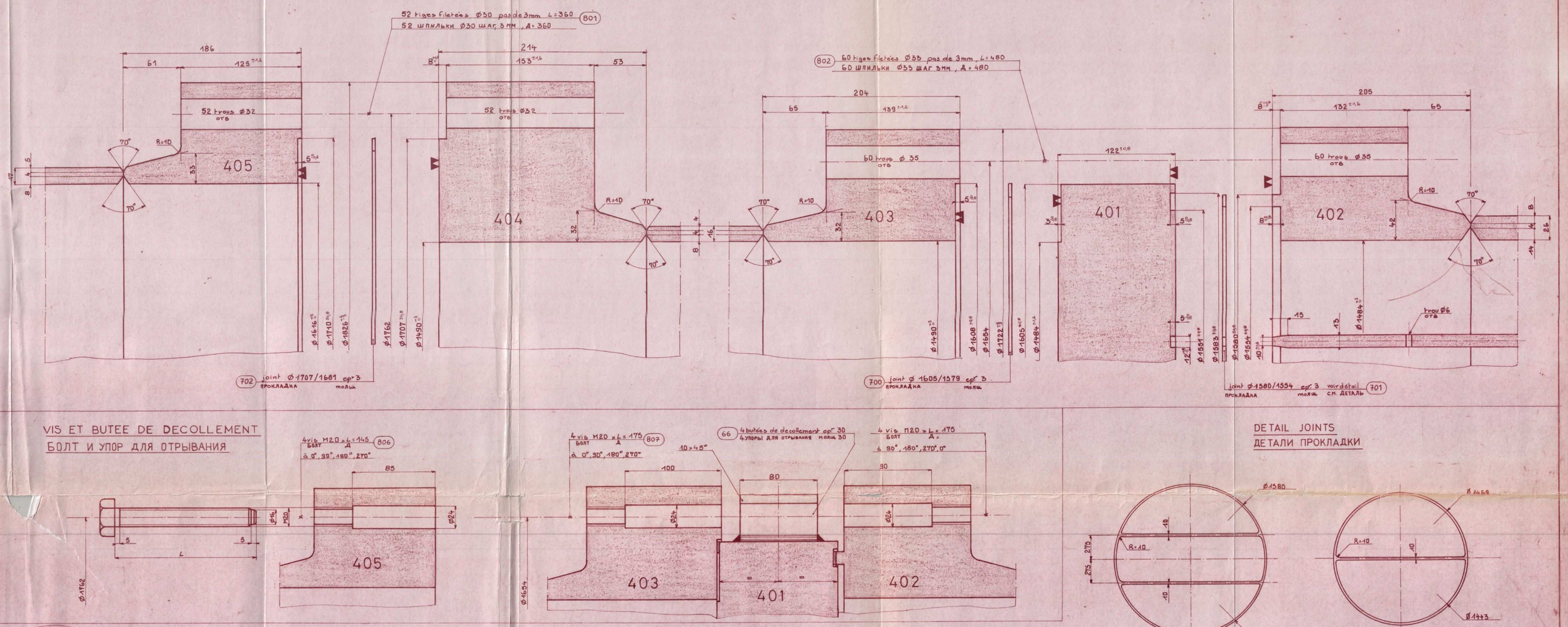
УСТАНОВКИ 200 И 300 - ГИДРООЧИСТКИ И ПЛАТФОРМИНГА

Ребойлер отпарной колонны 20 ET 222

PAGE 2 | A3

DWG	AFFAIRE	CODE	NUMERO	REV.
	7526	411	ET-222	3

FOR 0411.011 F/R

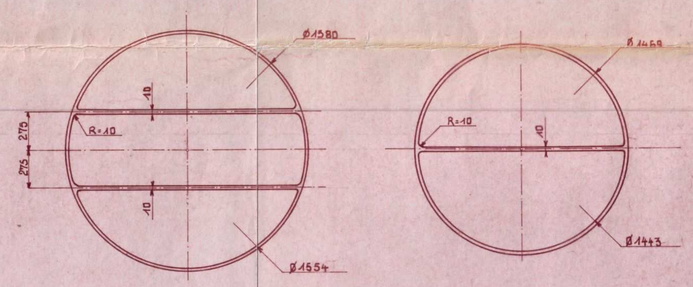


VIS ET BUTEE DE DECOLLEMENT

БОЛТ И УПОР ДЛЯ ОТРЫВАНИЯ

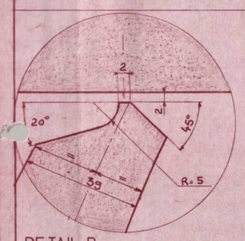
DETAIL JOINTS

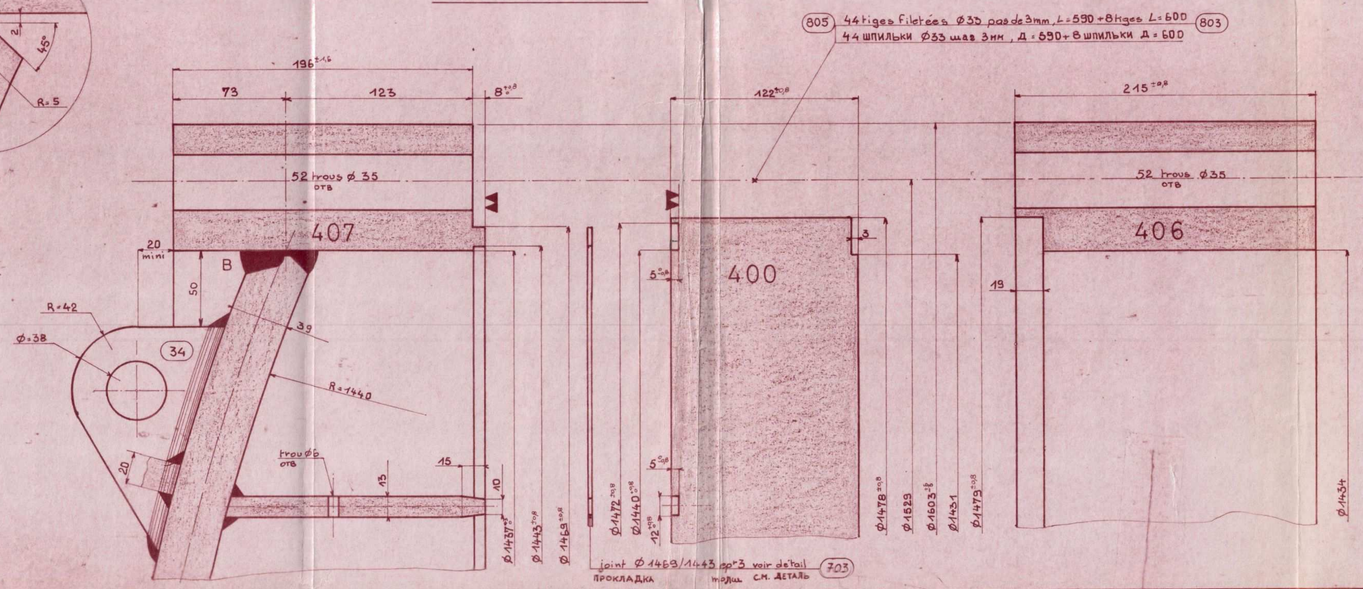
ДЕТАЛИ ПРОКЛАДКИ



TETE FLOTTANTE

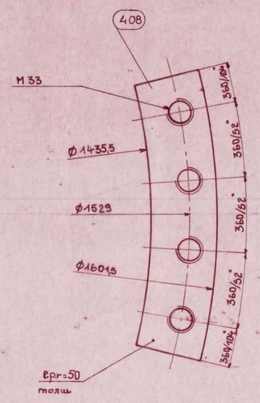
ПЛАВАЮЩАЯ ГОЛОВКА





2 ECLISSES

2 НАКЛАДКА



REQ REKB N° POR 7526 410 001	COMMANDE ЗАКАЗ N° 7526.01/02.0400.005
ITEM ПОЗ. N° 2D ET222	Ingénieurs et Constructeurs 10, RUE JEAN JAURES, 92807 PUTEAUX - FRANCE
ТЕХМАШИМПОРТ - ВО ТЕХМАШИМПОРТ BUREE D'ENGINEERING - BUREAU ENGINEERING - ЗАВОДЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ АППАРАТУРЫ - FRA - OMCK - CCCP	UNITES 200 & 300 HYDROTRAITEMENT ET PLATFORMING
KONTRAKT 48.01/88 TR2.134.FRA	УСТАНОВКИ 200 и 300 ГИДРООЧИСТКИ И ПЛАТФОРМИНГА
KONTRAKT 48.02/88 TR2.134.OMCK	DWG 7526 4-12 ET222/03 2

IND.	DATE	OBJET DE LA MODIFICATION	SIGNATURE
2	13/6/78	Nbre tiges filetées	
1	9/5/78	Cartouche	

ÉTABLISSEMENTS FISCHER et FILS

LUNÉVILLE

CHAUDRONNERIE - MÉCANIQUE GÉNÉRALE

REBOUILLEUR DU STRIPPER

РЕБОЙЛЕР ОТПАРНОЙ КОЛОННЫ

ITEM: 20.ET222 ПОЗ

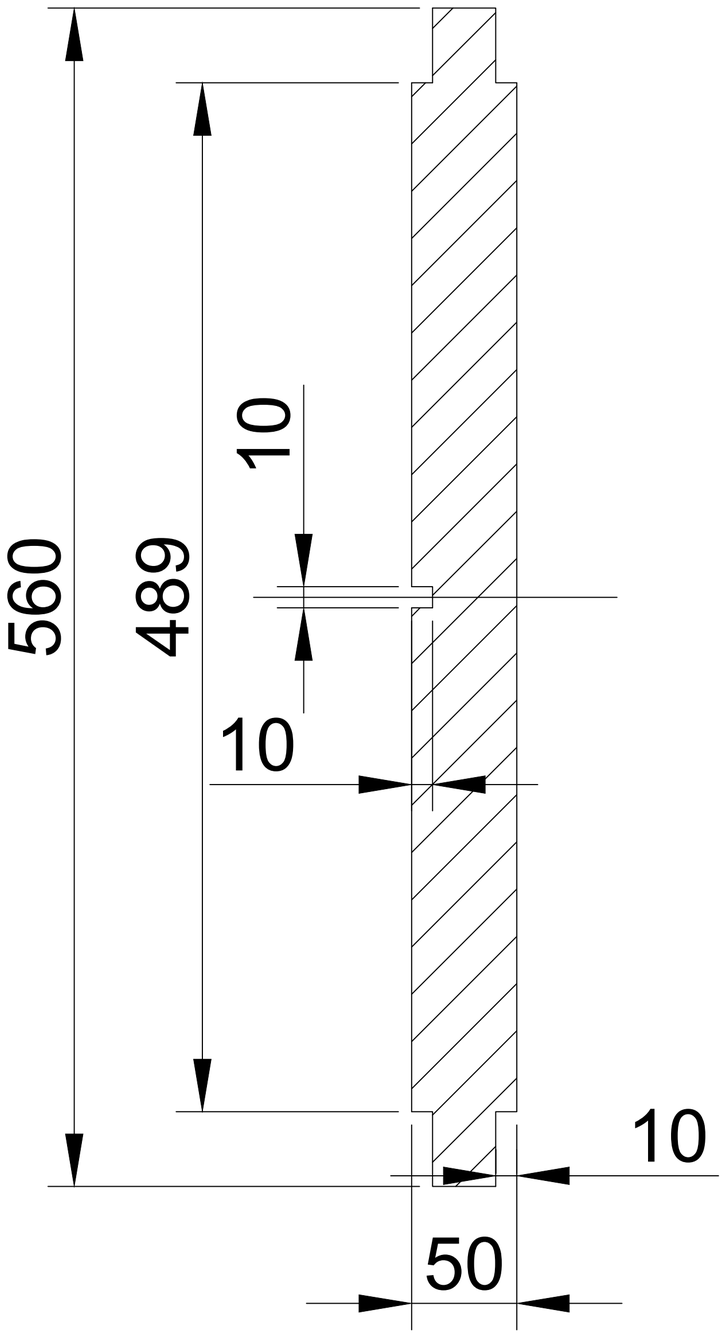
BRIDES + JOINTS

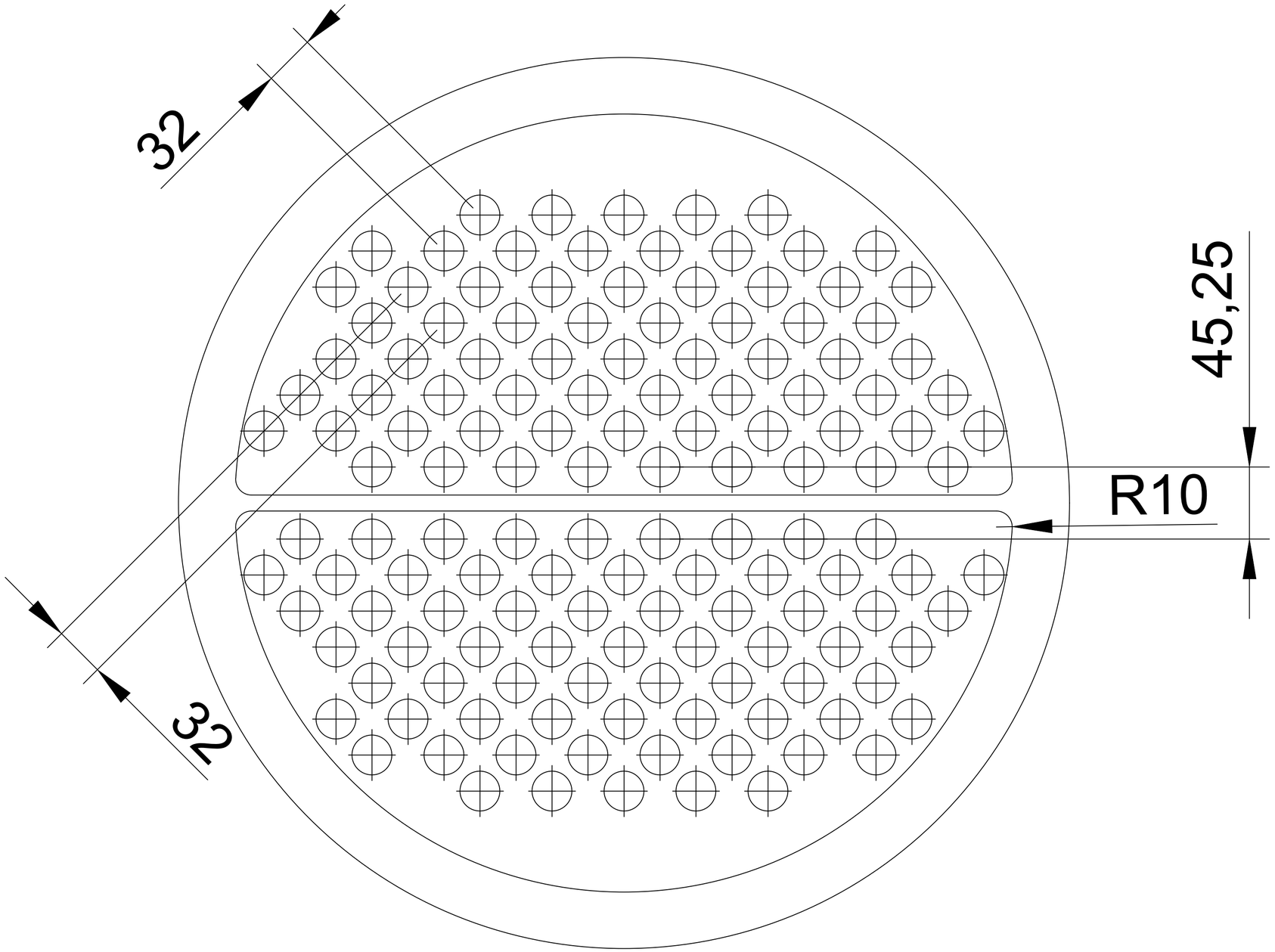
ФЛАНЦЫ + ПРОКЛАДКИ

ECHELLE		SIGNATURE	DATE	PLAN N°	IND.
1/2	DESSINATEUR	DEUTSCH	12-4-78	78.7561.DB	2
	PROJETEUR				
	INGÉNIEUR				

-187-21

G. Mariage - Ornaing 5639


560
489
10
10
10
50


32
32
45,25
R10

TECHMASHIMPORT
В/О "ТЕХМАШИМПОРТ"

46.01/88161 - 134 OUFA - УФА
~~46.01/88162 - 134 OMSK - ОМСК~~

PASSEPORT N° 2
ПАСПОРТ

FEUILLE N°
ЛИСТ

RECIPIENT FONCTIONNANT SOUS PRESSION
Сосуд, работающий под давлением

1. GENERALITES
Общее

U PROPRIETAIRE ET ADRESSE
енование и адрес организации Покупателя UFIMSKIY NPZ UFA 450-045 Bash ASSR

E 20ET222
ция

ADRESSE DU CONSTRUCTEUR
енование и адрес завода-изготовителя Ets FISCHER et Fils LUNEVILLE Е.ФИЩЕР ИСЬНОВЬЯ ЛЮНЕВИЛЬ

T ADRESSE DU VENDEUR
енование и адрес фирмы Продавца TECHNIP - LITWIN 170 Place Henry Regnault 92090 -PARIS LA DEFENSE-

FABRICATION
р изготовления 1317

DE FABRICATION
изготовления 1979

ET SISTEME
и система Echangeur
ТЕПООБМЕННИКИ

NATION DE L'APPAREIL
RVICE
ание аппарата и его
начение Rebouiller du Stripper
.РЕБОЙЛЕР ОТПАРНОЙ КОЛОННЫ.

. DIMENSIONS SUIVANT
N°
а и конструктивные размеры
асно чертежу № 7561D4

TECHMASHIMPORT
В/О "ТЕХМАШИМПОРТ"

46.01/88161 - 134 OUFA - УФА
~~46.01/88162 - 134 OMSK - ОМСК~~

PASSSEPORT N° 2
ПАСПОРТ

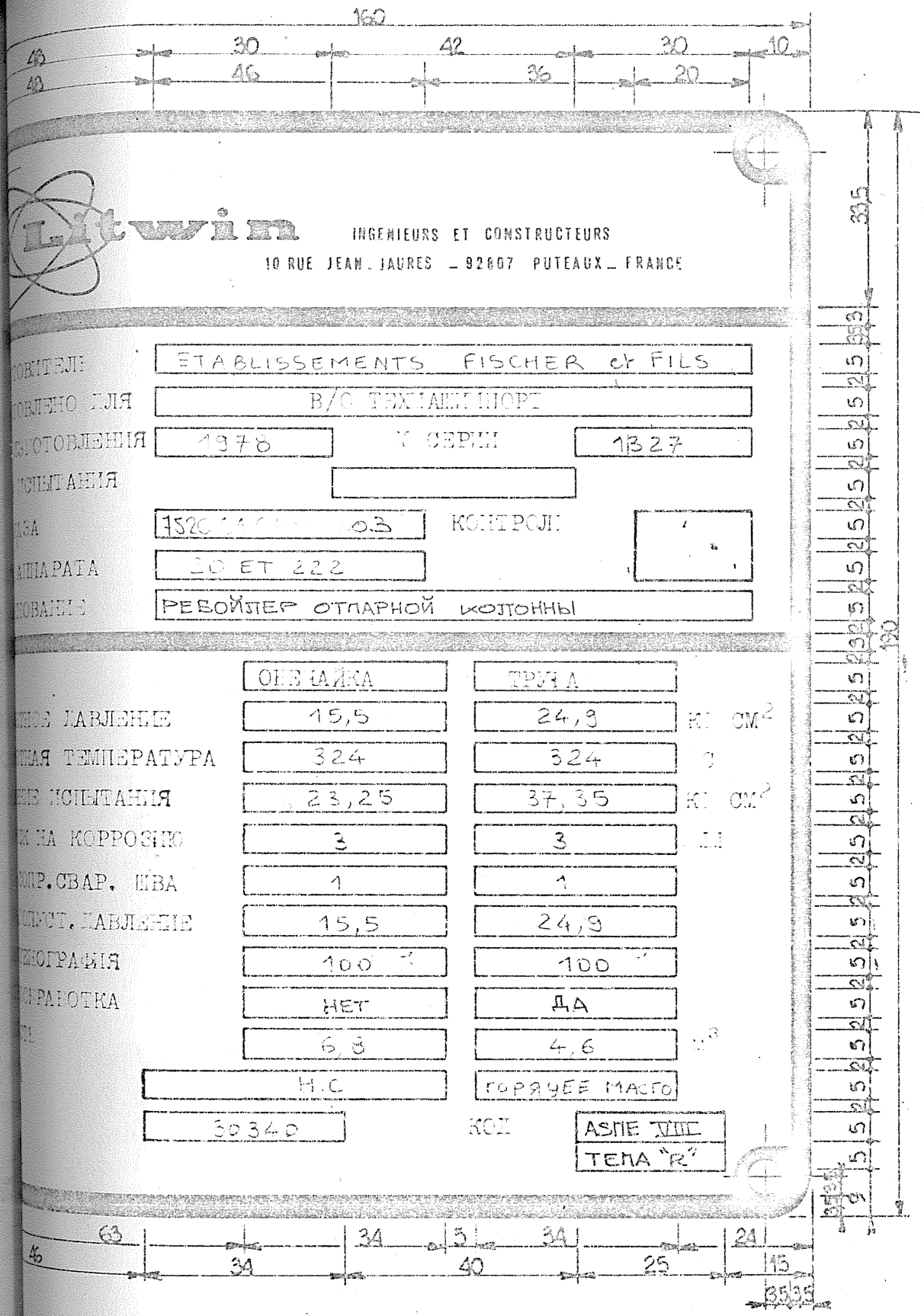
FEUILLE N°
ЛИСТ

RECIPIENTS SOUS/~~SANS~~ PRESSION
Сосуды под/~~без~~ давления

2. PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT
Рабочие параметры

ENCEINTE EN SERVICE Рабочее пространство	CORPS OU CALANDRE Корпус или кожух	1) Chambre КАИЕРА	2)	3)
SION DE CALCUL kg/cm² етное давление см2	15,5	24,9		
SION DE SERVICE kg/cm² чее давление /см2	12,3	6,5		
SION D'EPREUVE kg/cm² итательное давление /см2	23,25	37,35		
ERATURE DE CALCUL DE LA PAROI °C четная температура стенок °C	324	324		
ERATURE MINIMUM DE FONCTIONNEMENT °C имальная рабочая температура °C	235	236/263		
PAISSEUR DE CORROSION mm пуск на коррозию мм	3	3		
CITE m³/ Surface d'échange m2 ость м3/Поверхность теплооб- а м2	6,800 m³	4,600 m³ 820 m²		
ACTERISTIQUE DU FLUIDE ressivité, toxicité, pérature MAXI ± etc ...) актеристики рабочей среды ресивность, токсичность, наи- льная температура ± и другие)	H-C Toxique: oui ТОКСИЧНАЯ: ДА DEFLAGRANT: OUI ВЗРЫВООПАСНАЯ: ДА INFLAMMABLE: OUI ВОСПЛАМЕНЯНОЖА: ДА	Huile Chaude ТОРЯЧЕЕ МАСЛО Toxique: non ТОСКИЧНАЯ: НЕТ DEFLAGRANT: NON ВЗРЫВООПАСНАЯ: НЕТ INFLAMMABLE: NON ВОСПЛАМЕНЯНОЖА: НЕТ		

- 2) - 3) - DESIGNATION D'AUTRES ENCEINTES EN SERVICE
Название других рабочих пространств



Litwin INGENIEURS ET CONSTRUCTEURS
10 RUE JEAN JAURES _ 92807 PUTEAUX _ FRANCE

ОВИТЕЛЬ	ETABLISSEMENTS FISCHER et FILS		
ОВЛЕНО ДЛЯ	В/О ТЕХМАШИМПОРТ		
ЗГОТОВЛЕНИЯ	1978	К СЕРИИ	1327
ИСПЫТАНИЯ			
ЗА	7526 [illegible] 03	КОНТРОЛЬ	
АППАРАТА	20 ET 222		
ОВАНИЕ	РЕБОЙЛЕР ОТПАРНОЙ КОЛОННЫ		

	ОБЕЧАЙКА	ТРУБА	
ОЕ ДАВЛЕНИЕ	15,5	24,9	КГ СМ²
ЯЯ ТЕМПЕРАТУРА	324	324	С
ИЕ ИСПЫТАНИЯ	23,25	37,35	КГ СМ²
К НА КОРРОЗИЮ	3	3	ММ
ОПР.СВАР. ШВА	1	1	
ОПУСТ. ДАВЛЕНИЕ	15,5	24,9	
ЕКОГРАФИЯ	100 %	100 %	
ОБРАБОТКА	НЕТ	ДА	
ТЬ	6,8	4,6	м³
	Н.С	ГОРЯЧЕЕ МАСЛО	
	30340	КОД	ASME VIII
			ТЕМА "R"

НЕО РЕКВ № POR 7526 410 001	COMMANDE ЗАКАЗ № 7526 01 0400 003
ITEM ПОЗ. № 20 ET 222	Ingénieurs et Constructeurs 10, RUE JEAN JAURES, 92807 PUTEAUX – FRANCE
[illegible]	UNITES 200 & 300 HYDROTRAITEMENT ET PLATFORMING
[illegible]	УСТАНОВКИ 200 И 300 ГИДРООЧИСТКИ И ПЛАТФОРМИНГА
	DWG F 7526 412 ET 222

Наименование товаров, работ, услуг	Предложение аналога (эквивалента)	Код по ОКЕИ	Ед. изм.	Количество (объем)
5	6	8	8	9
Трубная доска Ду 1605 мм L=122 мм 2170 отверстий, Ст20	Не допускается	796	шт	1,000
Трубная доска Ду 1478 мм L=122 мм 2170 отверстий, Ст20	Не допускается	796	шт	1,000
Трубная доска Ду 600 мм L=50 мм 146 отверстий, 12Х18Н10Т	Не допускается	796	шт	1,000