

Винтовые пары к винтовым насосным системам.

Ротор+статор+патрубок с упорным пальцем, диапазон производительности 136-148 м³/сут при 100 об/мин (ISO-9001), номинальное давление P-90 бар.

Эластомер статора - бутадиен-нитрильный каучук (требуемые предельные значения для эластомера по мехпримесям до 2 г/л, температуре перекачиваемой жидкости 40_С, газосодержании/газовом факторе 30 м³/тн , плотность в пластовых условиях 0,89 г/см³, вязкость жидкости в пластовых условиях 8,08-37,5 мПа*с, обводненность до 99%, внутренний диаметр эксплуатационной колонны 150,4 мм).

Материал изготовления ротора сталь 1.1191 (AISI1045) либо аналог не уступающий по прочностным характеристикам, покрытие ротора "хромирование", толщина хромированного напыления ротора 200 микрон.

Тест на воде +40_С, при которой эффективность насоса составляет от 60 до 90% при 300 оборотов вращения ротора.

Присоединительные размеры: статора - верх - к переводнику ПП НВ 89/МГ 89, низ - НКТ 73мм высаженные, ротора - штанги ШН-22мм. Обязательное наличие соответствующих переводников, удлинительных и расширительных патрубков для соблюдения технологии добычи нефти насосами (группа прочности переводников сталь Д, К, тип резьбы переводников-ПП НВ 89/ МГ 89 - переводник с наружной высаженной резьбой 89 мм на муфту гладкую 89 мм, группа прочности патрубков сталь Д, К, тип резьбы патрубков НКТ 89/1200 + М НКТ 89-удлинительный патрубок НКТ 89 мм длиной 1200 мм на муфту гладкую 89 мм), типоразмеры которых больше чем 2,5 дюйма, учитывая что размер НКТ 89мм.

СТ РК ISO 15136-1-2012.

Гарантийный период:12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев от даты поставки. Товар должен быть новым, не ранее 4 квартала 2023 года изготовления.