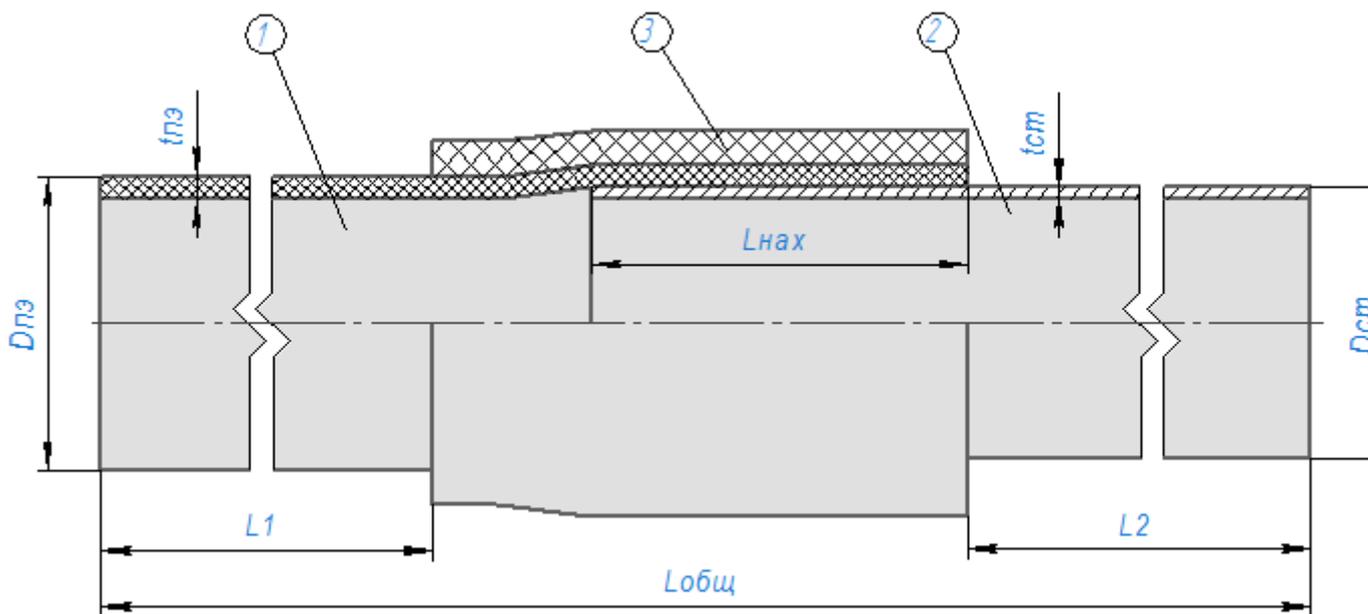


Схема неразъемного соединения полиэтилен-сталь.



- 1 - Полиэтиленовая заготовка
- 2 - Стальная заготовка
- 3 - Муфта

- L1 - Длина выпуска полиэтилена
- L2 - Длина выпуска стали
- Lнах - Длина нахлеста
- Lобщ - Общая длина
- Dпэ - Диаметр полиэтиленовой заготовки
- Dст - Диаметр стальной заготовки
- t пэ - Толщина полиэтилена
- t ст - Толщина стали

Технические параметры НСПС.

В основном соединения полиэтилен-сталь выпускаются промышленностью двух типов:

- 1) Переходы для газопроводов $\varnothing 32/25$ мм - $\varnothing 630/630$ мм., выполненные по ТУ 2248/001/86324344/2011;
- 2) Соединения, используемые в напорных трубопроводах с номинальным $\varnothing 32/25$ - $\varnothing 1000/1020$ мм, соответствующие ТУ 2248-001-86324344-2009.

Предельные значения рабочего давления:

- для газопроводов из ПЭ80 $P_{раб.} = 0,64$ МПа (из ПЭ100 $P_{раб.} = 1,0$ МПа);
- для напорных трубопроводов ПЭ80 $P_{раб.} = 1,25$ МПа (из ПЭ100 $P_{раб.} = 1,6$ МПа).

Заводы, изготавливающие неразъемное соединение полиэтилен-сталь применяют для его производства трубы, которые должны соответствовать установленным государственным стандартам. Стальная напорная труба для газа или воды - ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74. Основные ее производители - заводы: Ст-Петербургский Трубный, Челябинский трубопрокатный, Выксунский металлургический, Альметьевский трубный. Полиэтиленовую трубу ГОСТ Р 50838-2009 или ГОСТ Р 18599-2001 выпускают "ГАЗПЛАСТ", ОАО «ОРГСИНТЕЗ», группа компаний "ПОЛИПЛАСТИК", "ТЕХСТРОЙ", другие производители.