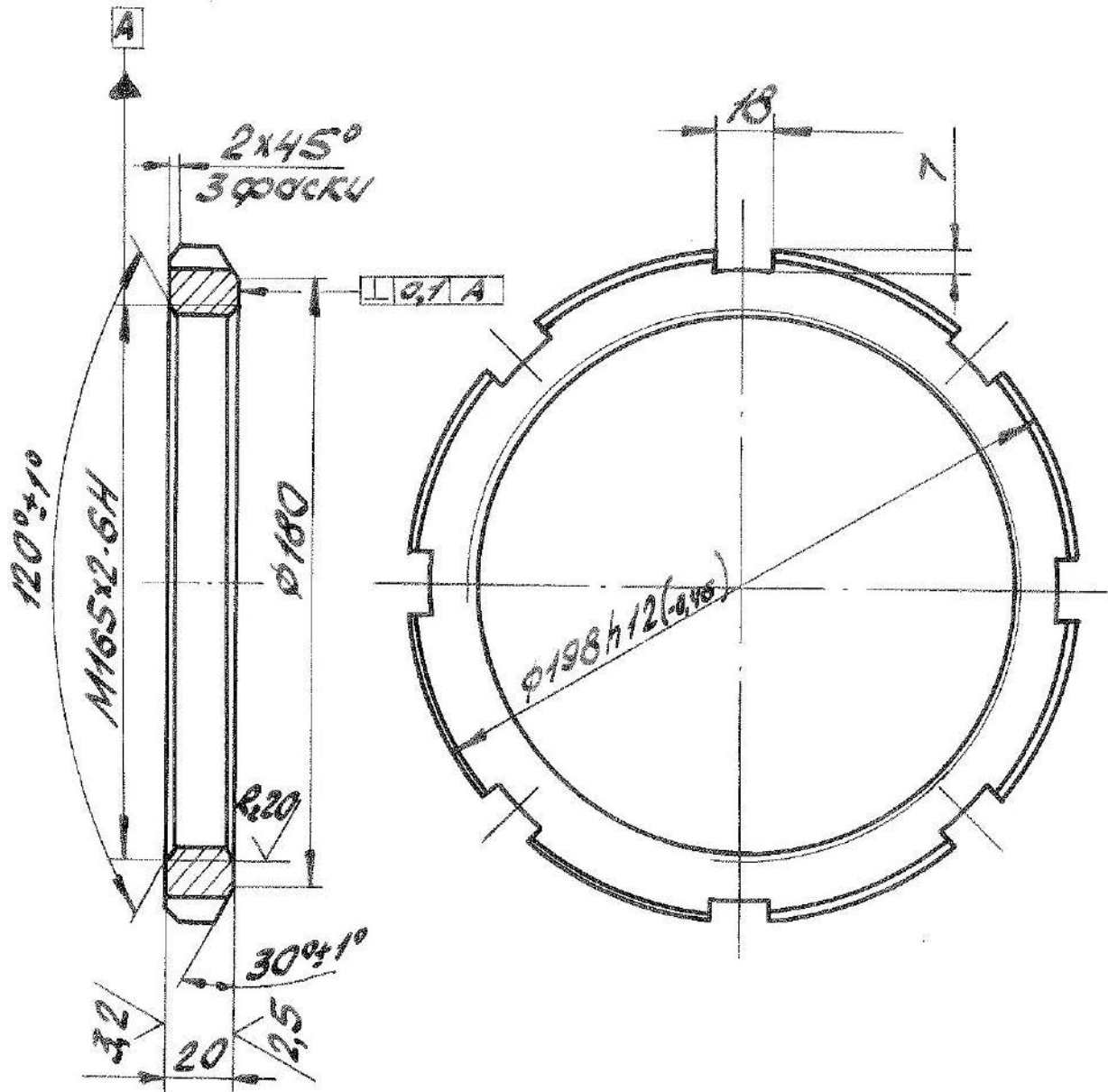


1* Размеры для справок.
 2. Смазка УС-1 ГОСТ 1033-73.
 3. При монтаже подшипников под крышки 1321.02.10 установить наборы регулировочных прокладок. Количество прокладок определяется при сборке. Минимальная толщина набора прокладок на стороны $\delta_{\text{min}} = 0,25 \text{ мм}$, максимальная $\delta_{\text{max}} = 1,1 \text{ мм}$.

1321.02.00.C5		Лист	Масса	Масш.
Вибратор		88	1:1	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1		
Исполн.	Провер.	Утверд.		
Масштаб	Дата			

1321.02.12

R240/M

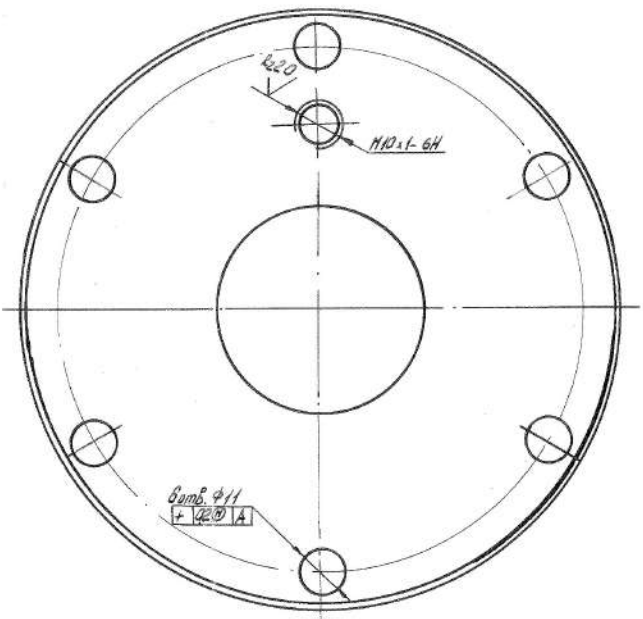
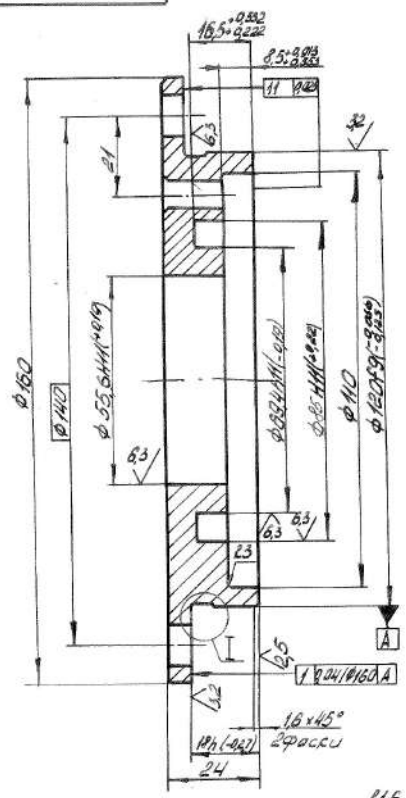


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14,
валов h14,
остальных $\pm IT 14/2$.

				1321.02.12			
ИЗМ. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Макс
Разработ	Н.С.С.С.				Н	1,6	1:2
Проект	Гусев				Лист	Листов	
Жант.	Ермолов				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Нач. отд.	Гусев				КД. ПО.З.Д.ЖБ.Н.1		
Н.Контр.	Ветогнево						
Утв.				КОПЧР.С.В.С.			

1321.02.10

125/17



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H11, валов h11, остальных $\pm 0.11/12$

				1321.02.10		
Инж. М. В. Зубов	Инж. М. В. Зубов	Инж. М. В. Зубов	Инж. М. В. Зубов	Лит	Масш	Масш
Работ. Назаров	Работ. Назаров	Работ. Назаров	Работ. Назаров	4	1,5	1:1
Пробер. Сидяков	Пробер. Сидяков	Пробер. Сидяков	Пробер. Сидяков	Лист 1 из 1		
Г. контролер	Г. контролер	Г. контролер	Г. контролер	Р. О. П. В.		
Н. Сантвельт	Н. Сантвельт	Н. Сантвельт	Н. Сантвельт	Завода ЖСБУ №1		
Этб. Гусев	Этб. Гусев	Этб. Гусев	Этб. Гусев	Ст 3 ГОСТ 380-71		

Инв. № 1001 Подпись: [подпись] Шифр: 1321.03.00

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
13		1321.03.0005Б	Оборочный чертёж		
			Детали		
12	1	1321.00.07-01	Фланец	1	
		Переменные данные для исполнения			
		1321.03.00			
12	2	1321.03.02	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00-01			
12	2	1321.03.02-01	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00-02			
12	2	1321.03.02-02	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00-03			
12	2	1321.03.02-03	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00-04			
12	2	1321.03.02-04	Вал (заготовка)	1	10-100
		1321.03.00			
		Вал			
		соединительный К. 0% до ЖБЛ			
		копировал: М. И. Г. Д. О. В. А.			

Инт. лист № 1
Лист № 1
Листов 2

Инв. № 1001 Подпись: [подпись] Шифр: 1321.03.00

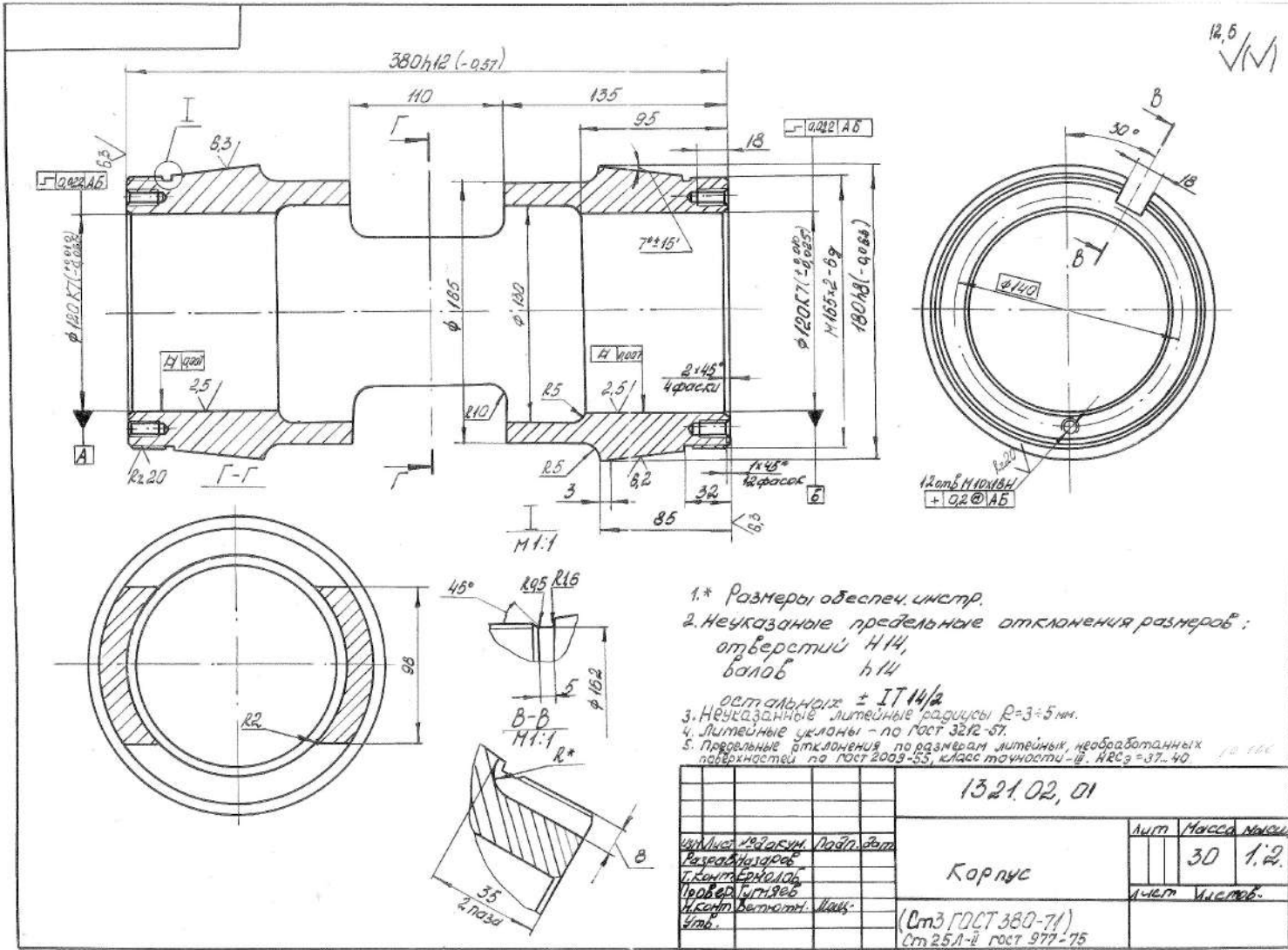
Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1321.03.00-05		
14	2	1321.03.02-05	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00-06			
13	2	1321.03.02-06	Вал (заготовка)	1	
		1321.03.00			
		Вал			
		копировал: М. И. Г. Д. О. В. А.			

Инт. лист № 1
Лист № 1
Листов 2

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
24		1321.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
12	1	1321.02.01	корпус	1	
11	2	1321.02.02	Втулка	1	
12	3	1321.02.03	Вибровал	1	
11	4	1321.02.04	Лабиринт	2	
11	5	1321.02.05	Лабиринт	2	
11	6	1321.02.06	Кольцо	2	
11	7	1321.02.07	Втулка	2	
11	8	1321.02.08	Лабиринт	2	
11	9	1321.02.09	Прокладка	1	Подбор
	10	-01	Прокладка	1	-"-
	11	-02	Прокладка	1	-"-
	12	-03	Прокладка	1	Подбор
12	13	1321.02.10	Крышка	2	
11	14	1321.02.11	Шайба	2	
11	15	1321.02.12	Гайка	2	
		1321.02.00			
Итого листов		1		2	
Итого листов		1		2	
Итого листов		1		2	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Стандартные изделия		
	17		Подшипник 3611 ГОСТ 5721-75	2	
	18		Болт 2М10х10.6г ГОСТ 7798-70	12	
	19		Масленка 2,2.45.46 ГОСТ 19853-74	2	
			Материалы		
	21		Правилка КС 2,2 ГОСТ 792-67	2	928 кг
		1321.02.00			
Итого листов		1		2	

12,5
✓M

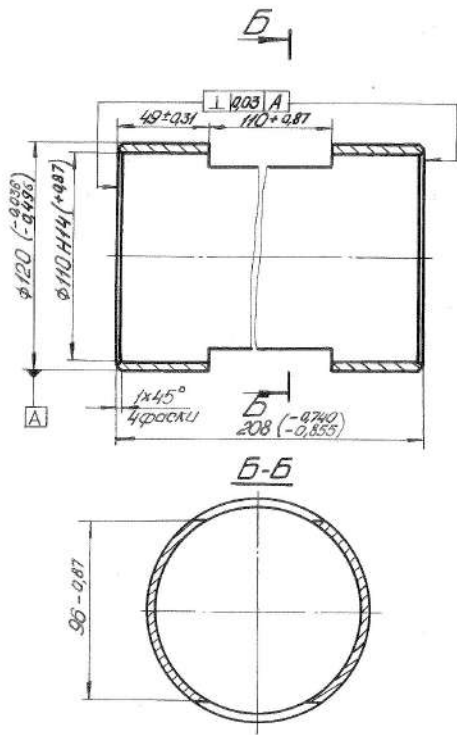


- 1.* Размеры обеспеч. имстр.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий H14,
 - валов h14
 - остальных $\pm IT14/2$
3. Неуказанные литейные радиусы R=3-5 мм.
4. Литейные уклоны - по ГОСТ 3212-87.
5. Предельные отклонения по размерам литейных, необработанных поверхностей по ГОСТ 2003-85, класс точности - II. HES₃ = 37..40

		1321.02, 01	
		Корпус	
		(Ст3 ГОСТ 380-71) Ст 25А-й ГОСТ 977-75	
Исполн.	Провер.	Лит	Масса
Разработчик	Инженер	30	1,2
Проектант	Инженер	Исп.	
Исполн.	Провер.		

1321.02.02

63

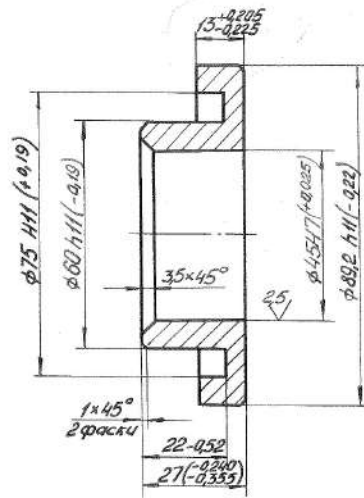


1321.02.02

Изм.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
		Разработчик: Назаров	Проверка: Гизиняев		1	47	1/2
		Т.контр.: Еролово			лист		листов 1
		Изд. от: Биссе					
		Исполнитель: Ветратнева					
		Утв.					
Втулка					Ст 3 ГОСТ 380-71		
					ПОЗ-ВЖБИИ		
Копировал Ветратнева 04.01.01 формат А1							

1321.02.04

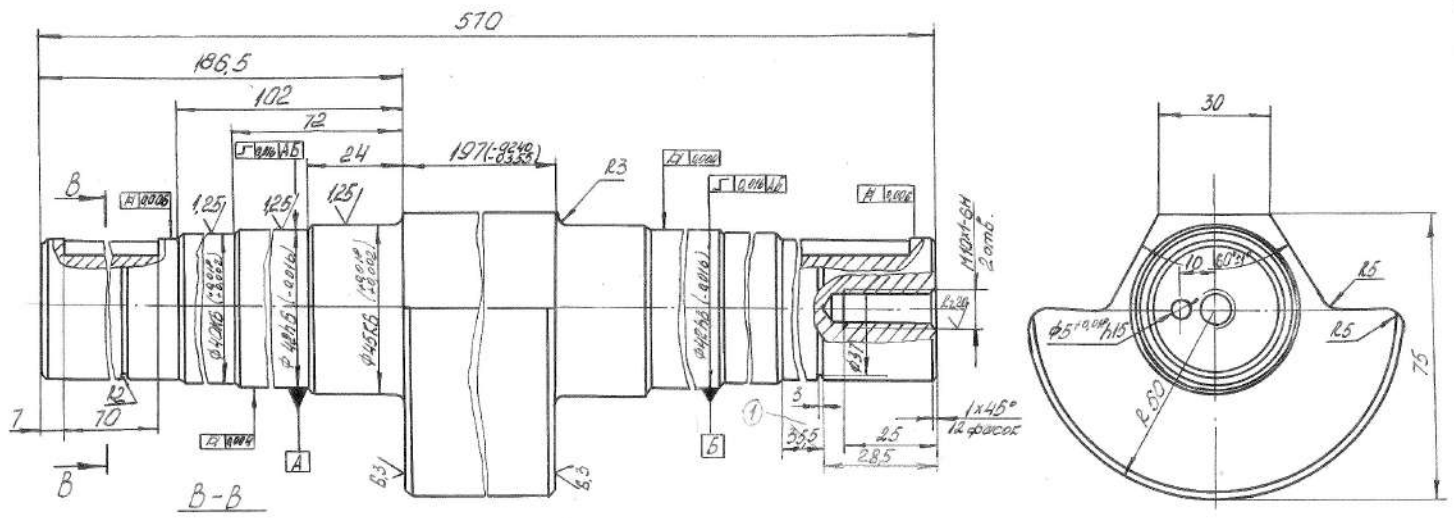
63



1321.02.04

Изм.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
		Разработчик: Назаров	Проверка: Гизиняев		1	0.45	1:1
		Т.контр.: Еролово			лист		листов 1
		Изд. от: Биссе					
		Исполнитель: Ветратнева					
		Утв.					
Лабиринт					Ст 3 ГОСТ 380-71		
					ПОЗ-ВЖБИИ		
Копировал Ветратнева 04.01.01 формат А1							

12,5
√(V)



1. НВ260..285
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14,
вала B h14,
остальных IT14/12

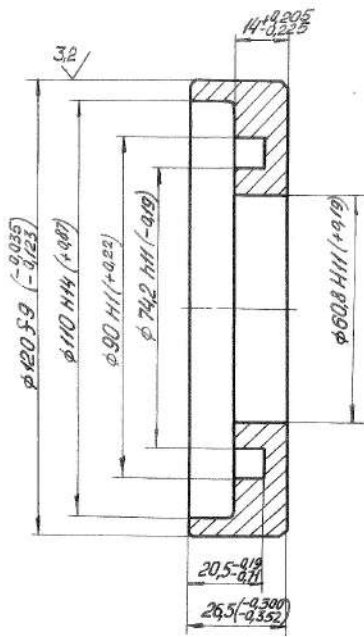
46-100

1321.02.03

Исполнитель		Вибравал	Лист	Насел	Насп.
Проверка			Н	10,0	1:1
Н.Конт. Вальков		Сталь-45 ГОСТ 1050-74	Лист	Листов	

1321.02.05

63



1321.02.05

Лабиринт

Лист Масса Н-б

0,85 1:1

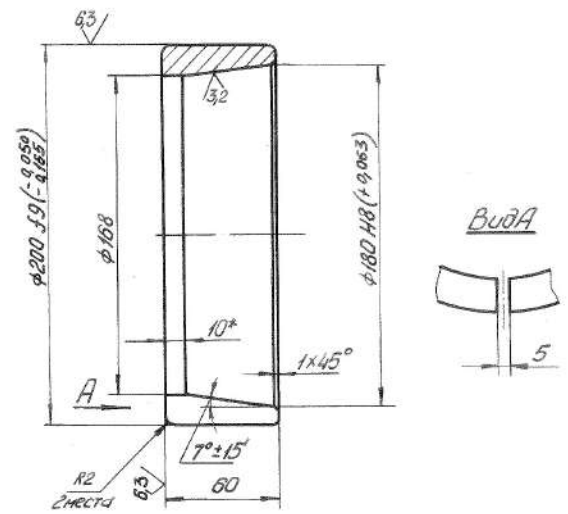
Лист Листов

Ст 3 ГОСТ 380-71

ПО 3-В ЖСБ И И

1321.02.06

125



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, Валин h14, остальных $\pm IT14/2$.

1321.02.06

Кольцо

Лист Масса Масса

3,2 1:2

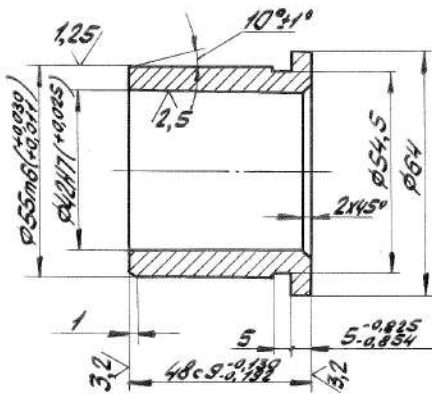
Лист Листов

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ПО 3-В ЖСБ И И

1321.02.07

125/1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий Н14,
валов - А-14,
остальных $\pm IT14/2$

1321.02.07

Вид	Кол.	Материал	Лист	Масштаб	Мас.С
Втулка	1	Ст 3	1	1:1	
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					

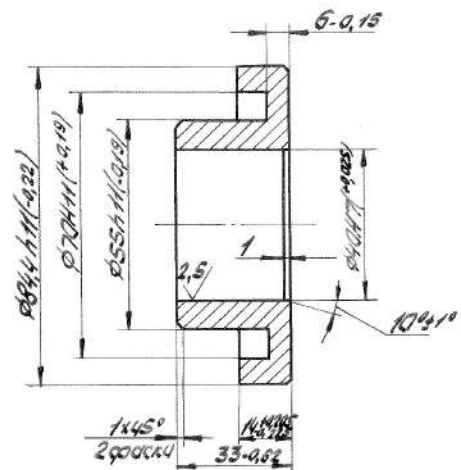
Ст 5 гост 380-71

КО ПО.3-ДЖБН

КОПР. А.А.А.

1321.02.08

6,3/1



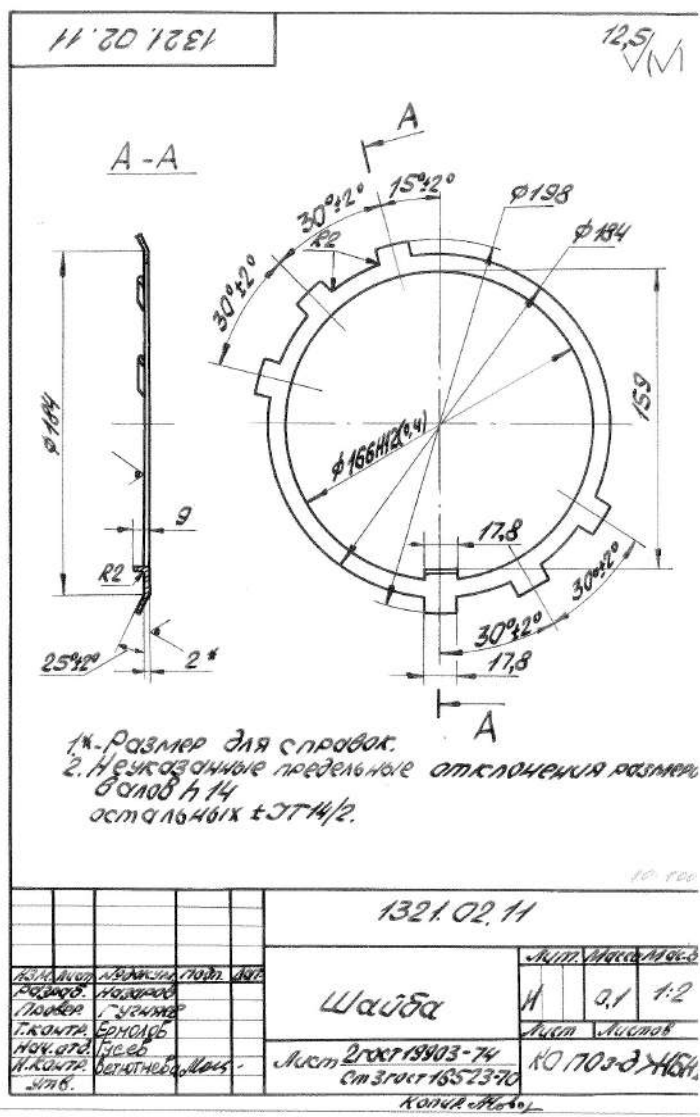
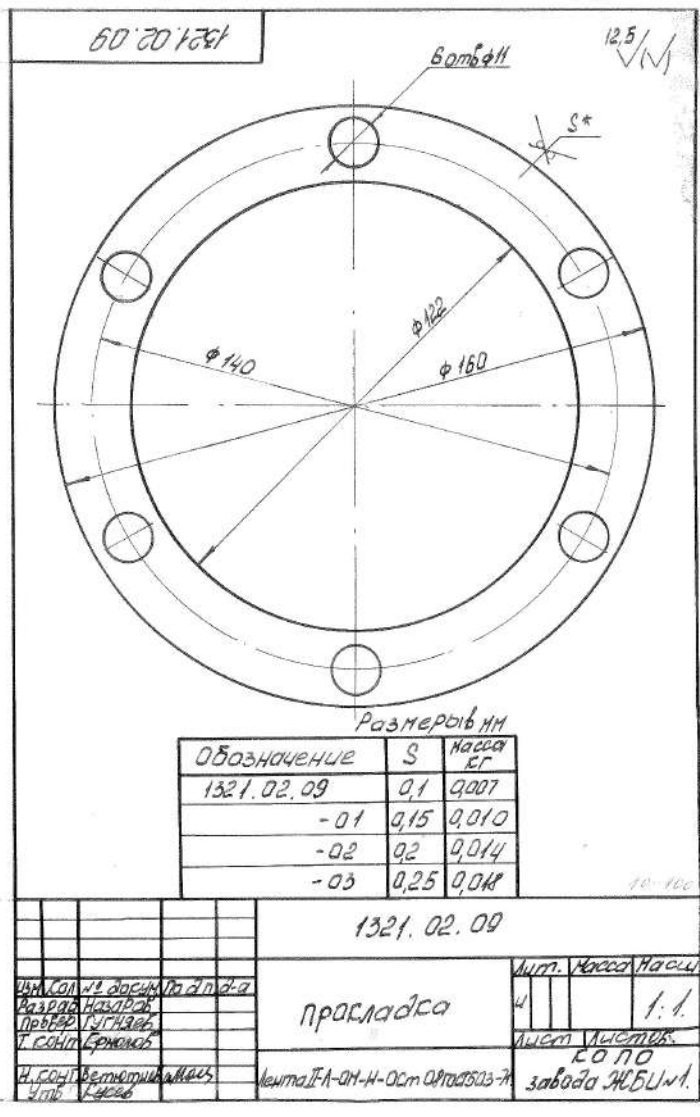
1321.02.08

Вид	Кол.	Материал	Лист	Масштаб	Мас.С
Лабиринт	1	Ст 3	1	1:1	
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					
Ст 3					

Ст 3 гост 380-71

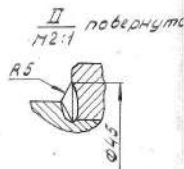
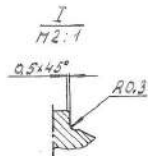
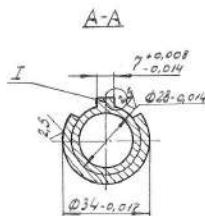
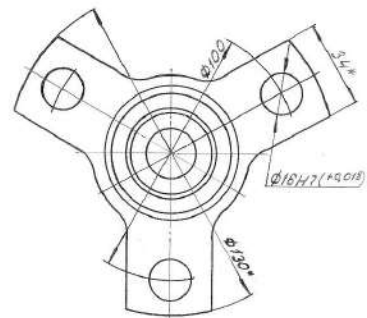
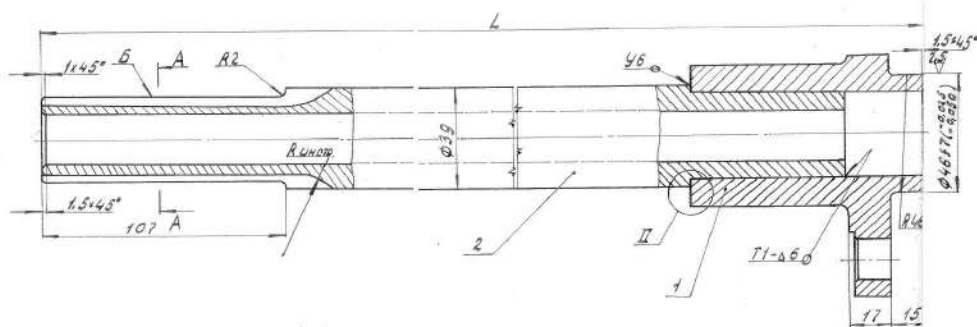
КО ПО.3-ДЖБН

КОПР. А.А.А.



1321.03.00.05

Условное обозначение
 для ленточных станков
 Число зубьев 2 6



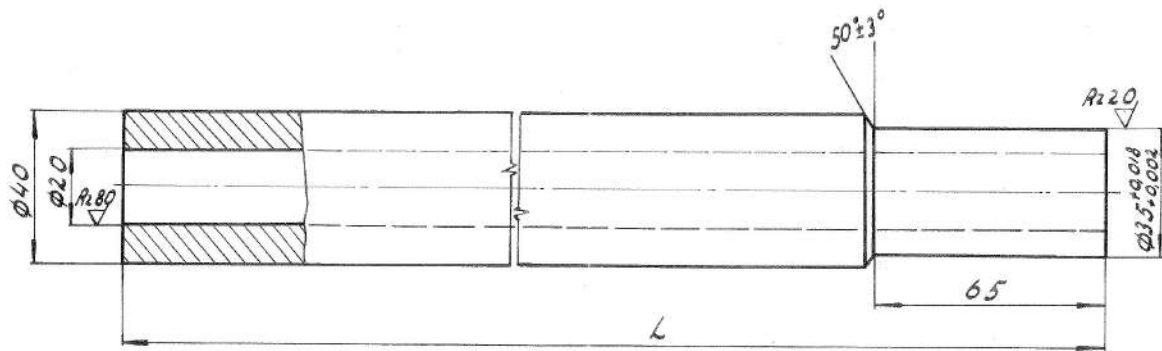
1. Поверхность Б цементована №9...12;
 НК42...46.
 2* Размеры для справок.

Обозначение	Лин	Прова
1321.03.00	350	4,6
-01	220	3,46
-02	520	6,34
-03	650	7,2
-04	810	6,0
-05	520	5,8
-06	450	5,5

1321.03.00.05		шт	масса м.г
Вал		шт <td>г</td>	г
соединительный		шт <td>г</td>	г
К.016100246111			

1321.03.02

(✓) (✓)



Обозначение	L	Масса кг
1321.03.02	310	2,7
-01	180	1,56
-02	510	4,44
-03	610	5,3
-04	570	5,0
-05	480	4,2
-06	415	3,63

Предельные отклонения размеров ± JT14
2

1321.03.02		шт	Масса	Г-с
Вал (заготовка)			кг	шт
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		К. Д. № 3-да ЖСБ		

Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]