

Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики 2.1. Токарно-винторезный станок - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием. Мощность двигателя – не менее 11 кВт. Мощность насоса смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) – не менее 0.15 кВт. Двигатель быстрой подачи – не менее 1.1 кВт. Расстояние между центрами – 2000-2500 мм. Диаметр обработки над станиной – Ду1000-1400 мм. Диаметр обработки в ГАПе – Ду1200-1400 мм. Диаметр обработки над суппортом – Ду680-720 мм. Ширина направляющих – 600-800 мм. Скорость вращения шпинделя – 5.5-730rpm. Коническое отверстие шпинделя – соотношение не менее 1:20. Отверстие шпинделя – не менее Ду105 мм. Поперечный ход – 520-600 мм. Ход верхнего суппорта – 200-400 мм. Размер хвостовика инструмента – не менее 32*32 мм. Конус пиноли задней бабки – МТ6. Ход пиноли задней бабки – 240 ± 15 мм. Поддон для стружки. Защита ходового вала. Защита патрона. Защита резцедержателя. Встроенный механизм защиты от перегрузки. Анкерные болты для крепления. Стандартная комплектация: Патрон 3-кулачковый – Ду325-400; Патрон 4-кулачковый Ду400-500; Неподвижный люнет – 100-300 мм; Подвижный люнет – 20-180 мм; Упорный центр; Рабочее освещение; Система СОЖ; Патрон 4-кулачковый – не менее Ду630; Патрон 4-кулачковый – не менее Ду800; Комплект сверл, резцов внутренних, наружных, райберы; Комплект ЗИП, смазочных и расходных материалов; Документация: Паспорт, инструкция по эксплуатации, инструкция по техническому обслуживанию (документы должны быть предоставлены на русском языке). Поставка станка осуществляется с последующей установкой, проведением пусконаладочных работ под 100% нагрузкой. 2.2 Товар должен быть новым, не ранее 2023 года выпуска. 2.3 Гарантия на товар должна составлять не менее 24 месяцев