



1. Незакрашенные предельные отклонения размеров $H14, k14, \pm \frac{IT13}{2}$
2. Литейные радиусы до 1,5 мм
3. Литейные уклоны до 1°
4. *) Размеры цилиндрического участка подлежащие контролю. Остальные размеры обеспечиваются инструментом.
5. Цвет не регламентируется.
6. Минимальное допустимое разрушающее усилие при сжатии пробки:
 - для полипропилена не менее 1200 Н
 - для полиэтилена не менее 2500 Н

				Прессформа для изг. полиэтиленовых пробок			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						0,040	1:1
Проз.							
Т. контр.							
И. контр.					Лист	Листов 1	
Уд.					Полиэтилен ГОСТ 16338-85		