

1. Электроды диаметр 2,0 мм ± 0,5 мм, длина не менее 30 см, максимальный рабочий ток не более 80 А, минимальный рабочий ток не менее 40 А, режим сварки: DC, тип покрытия рутиловое, коэффициент наплавки не более 9,50 г/А-ч, временное сопротивление разрыву 530 МПа, относительное удлинение 22 %, свариваемый материал углеродистая и низколегированная сталь. Объем закупки - 15 кг.

2. Электроды тип электрода: для ручной дуговой сварки, назначение углеродистая сталь, диаметр электрода 3 мм ± 0,2 мм, длина электрода не менее 30 см, максимальный рабочий ток не более 130 А, минимальный рабочий ток не менее 60 А, режим сварки: DC, тип покрытия: основной, коэффициент наплавки: 9.50 г/А-ч, ударная вязкость 26 кгс · м/см², временное сопротивление разрыву 540 МПа, относительное удлинение 29 %. Объем закупки - 10 кг.