Разное оборудование установки производства ПЭ

| Позиция по схеме | Наименование, краткая техническая характеристика.  Расчетные параметры (Р, Т) | Кол-во | Материал | Масса, т | | Цена за единицу | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ед. | Общ. | с НДС | | | без НДС | |
| **ПИТАТЕЛИ** | | | | | | | | | | |
| 1120-G-4036 A/B | Модульный питатель катализатора  Тип питателя: Двойные подъемные блоки MARK-V  Модель: Стандарт  Ррасч. = 3,8 МПа (изб.)/ПВ  Трасч. = -49/150 °С  В комплект поставки должны входить:  - гидравлический блок для подъема и опускания нижнего фланца  Мощность: 0,75 кВт | 2 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-5011 | Роторный питатель продувочной колонны  Максимальный расход – 119 м3/ч  Ррасч. = 0,35 МПа (изб.)  Трасч. = -49/140 °С  Мощность: 15 кВт | 1 | Ротор -Нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-6213 | Роторный питатель порошка полиэтилена  Максимальный расход – 34375 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа (изб.)  Трасч. = -39/110 °С  Мощность: 18,5 кВт | 1 | Анодированный алюминий или нержавеющая сталь  Ротор -Нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-6241…  6245 | Питатель твердых добавок  Максимальный расход – 104 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа (изб.)  Трасч. = 5/40 °С  Мощность: 1,5 кВт | 5 | Анодированный алюминий или нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-6246 | Питатель талька  Максимальный расход – 174 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа (изб.)  Трасч. = 5/40 °С  Мощность: 1,79 кВт | 1 | Алюминий или нержавеющая сталь и белый неопрен |  |  |  | |  | | |
| 1120-S-6250 | Накопительный бункер талька  Объем 16,5 м3  Dвнутр. = 2100 мм  Н ц.ч. = 3800 мм  Ррасч. = 0,007 МПа (изб.)  Трасч. = 5/40 °С | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6252 | Устройство разгрузки накопительного бункера талька  Габаритные размеры:  Dнаруж.=400 мм  Нобщ.= 1500 мм  Мощность: 1,5 кВт | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| **ПРОСЕИВАТЕЛИ** | | | | | | | | | | |
| 1120-ME-5012 | Просеиватель  Максимальный расход – 20200 кг/ч для 25,4 мм  Максимальный расход – 15100 кг/ч для 19 мм  Ррасч. = 0,004 МПа (изб.)  Трасч. = 140 °С  Мощность – 1,8 кВт | 1 | Внутренние элементы -Нержавеющая сталь |  |  |  | | |  | |
| 1120-ME-7130 | Классификатор гранул  Максимальный расход – 34719 кг/ч  Ррасч. = 0,004 МПа (изб.)  Трасч. = 140 °С  Мощность 15 кВт | 1 | Алюминий или Нержавеющая сталь |  |  |  | | |  | |
| **Устройства для перемешивания в бочках** | | | | | | | | | | |
| 1120-ME-4060 A/B | УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ В БОЧКАХ СУСПЕНЗИИ ПРЕКУРСОРА  n = 12 об/мин.  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 4 кВт | 2 | Колеса роликов - резина |  |  |  | | |  | |
| 1120-ME-4084 | УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЕ В БОЧКАХ МОДИФИКАТОРА D  n = 12 об/мин.  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 4 кВт |  | Колеса роликов - резина |  |  |  | | |  | |
| 1120-ME-4090 | УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЕ В БОЧКАХ СУСПЕНЗИИ БИМОДАЛЬНОГО КАТАЛИЗАТОРА  n = 12 об/мин.  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 4,5 кВт |  | Колеса роликов - резина |  |  |  | | |  | |
| **Весы** | | | | | | | | | | |
| 1120-ME-4064 | ВЕСЫ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИОННОГО РЕЗЕРВУАРА  Точность: +/- 2%  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 0,75 кВт. | 1 | - |  |  |  |  | | | |
| 1120-ME-4073 | ВЕСЫ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИОННОГО РЕЗЕРВУАРА  Точность: +/- 2%  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 0,75 кВт | 1 | - |  |  |  |  | | | |
| 1120-ME-4098 | ВЕСЫ РЕЗЕРВУАРА УТИЛИЗАЦИИ СУСПЕНЗИИ  Точность: +/- 2%  Трасч. = 5/- °C  Т раб.  = 5÷35°C  Мощность: 0,75 кВт | 1 | - |  |  |  | | | |  |
| 1120-ME-9003 | ВЕСЫ для бака с жидкостью  Точность: +/- 2%  Мощность: 0,6 кВт | 1 | - |  |  |  | | | |  |
| 1120-ME-9013 | ВЕСЫ для бака с жидкостью  Точность: +/- 2%  Мощность: 0,6 кВт | 1 | - |  |  |  | | | |  |
| **Вспомогательное оборудование** | | | | | | | | | | |
| 1120-EH-2114 | Нагреватель азота регенерации  Тип: электрический  Среда: Очищенный азот, 100 %  Ррасч. = 1,0 МПа (изб.)/ПВ  Трасч. = -49/340 °С  N = 434 кВт | 1 | Оболочка, обечайка:  Нерж. ст. SS 304/304L |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6201 | Клапан отвода порошка полиэтилена  Максимальный расход порошка полиэтилена 34375 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа изб  Т раб.  = минус 49/ 110°C | 1 | Алюминий/ нержавеющая сталь  Вал - нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6216 | Клапан отвода порошка полиэтилена  Максимальный расход порошка полиэтилена 34375 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа изб  Т раб.  = минус 49/ 110°C | 1 | Алюминий  Вал - нержавеющая сталь |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-6220 | Конвейер для порошка полиэтилена и добавок  Максимальный расход 34719 кг/ч  Ррасч. = 0,007 МПа изб  Т раб.  = 5/ 110°C  Мощность: 18 кВт | 1 | нержавеющая сталь SS 304/ 304L |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6225 | Подъемник добавок  Грузоподъемность 1360 кг  Мощность: 0,72 кВт | 1 | - |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6226 | Устройство подъема поддонов  Грузоподъемность не менее 1360 кг | 1 | - |  |  |  | |  | | |
| 1120-ME-6227 | Вилочный погружчик  Грузоподъемность не менее 1360 кг | 1 | - |  |  | **получено** | |  | | |
| 1120-ME-6228 | Устройство разгрузки бочек  Грузоподъемность не менее 100 кг  Высота подъема 1 м  Время опрокидывания бочки 15 с  Мощность: 0,84 кВт | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-МЕ-6231-С-01/ 6232-С-01/ 6233-С-01/ 6234-С-01/ 6235-С-01 | Вентилятор станции опорожнения мешков  Тип: центробежный  Q= 3660 нм3/ч  Мощность: 0,24 кВт | 5 | Определяет Поставщик |  |  |  |  | | | |
| 1120-ME-6253 | Устройство разгрузки мешков | 1 | - |  |  |  |  | | | |
| 1120-ME-7133 | Массовый расходомер гранул полиэтилена  Максимальный расход 34719 кг/ч | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-ME-9702 | Корзина сбора гранул  Максимальный расход 10 кг/ч  Размер ячеек 2 мм | 1 | Углеродистая сталь |  |  |  |  | | | |