Комплектные узлы установки производства ПЭ

| Позиция по схеме | Наименование, краткая техническая характеристика.  Расчетные параметры (Р, Т) | Кол-во | Материал | Масса, т | | Цена за единицу | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ед. | Общ. | с НДС | | | без НДС | |
| **Комплектная поставка** | | | | | | | | | | |
| **1120-U-5214** | **Система охлаждения сдувок**  Расчетная мощность – 160 кВт  Расход рабочей среды среды – 31632 кг/ч  Рабочая среда – смесь этиленгликоля и воды  Р на входе = 0,623 Мпа изб  Т на входе = минус 14 °С  Т на выходе = минус 20 °С | 1 |  |  |  |  | | |  | |
| Узел включает: | | | | | | | | | | |
|  | Компрессор хладагента  Твход = минус 14 °С  Твыход = минус 20 °С  Мощность – 270 кВт | 1 |  |  |  |  | | |  | |
|  | Конденсатор | 1 |  |  |  |  | | |  | |
|  | Насос рабочей среды | 1 |  |  |  |  | | |  | |
| **1120-U-5040** | **Система рециркуляции колонны продувки продукта**  Минимальный расчетный расход порошка полимера 11,1 м3/ч  Среда пневмотранспорта – очищенный азот | 1 |  |  |  |  | | |  | |
| 1120-V-5040 | Емкость рециркуляции колонны продувки продукта  Траcч. = -49/140 °С  Ррасч. = 0,35 МПа (изб.) | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  | | |  | |
| **1120-U-5600** | **Система хранения затравочного слоя**  Производительность по переносу полимера в бункеры затравочного слоя 34375 кг/ч  Среда пневмотранспорта – очищенный азот | 1 | - |  |  |  | | |  | |
| Узел включает: | | | | | | | | | | |
| 1120-S-5641/ 5642/5643 | Бункер затравочного слоя  Dвнутр. = 5000 мм  Н ц.ч. = 16900 мм  Нкон.= 6171 мм  Ррасч. = 0,9 МПа (изб.)  Трасч. = 130 °С | 3 | Нержавеющая сталь |  |  |  | | | |  |
| 1120-S-5647 | Приемник порошка ПЭ  Dвнутр. = 2200 мм  Н ц.ч. = 14330 мм  Нкон.= 2340 мм  Ррасч. = 0,9 МПа (изб.)  Трасч. = 130 °С | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  | | | |  |
| 1120-F-5651/ 5652/5653 | Фильтр бункера затравочного слоя | 3 | Определяет Поставщик |  |  |  | | | |  |
| 1120-F-5657 | Фильтр бункера приемника | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  | | | |  |
| 1120-G-5631 | Подпиточный роторный питатель  Мощность: 6 кВт | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-5661/ 5662/5663 | Роторный питатель затравочного слоя  Мощность: 6 кВт | 3 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-G-5667 | Роторный питатель возврата  Мощность: 6 кВт | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-МЕ-5682/ 5683 | Переключающий перепускной клапан подпитки | 2 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-МЕ-5697 | Переключающий перепускной клапан реактора | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| 1120-МЕ-5699 | Переключающий перепускной клапан подпитки/гранулирования | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  | |  | | |
| **1120-U-7001** | **Система гранулирования** |  |  |  |  |  | |  | | |
| Узел включает: | | | | | | | | | | |
| 1120-Y-7001 | Экструдер  Qmax=34719 кг/ч  Мощность: 10000 кВт | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-Р-7004 | Насос расплава  Тип: шестеренный  Ррасч.=30,4 МПа (изб.)  Мощность: 1800 кВт | 1 | Определяет Поставщик |  |  | | | |
| 1120-МЕ-7005 | Блок сит расплава  Ррасч.=30,4 МПа (изб.) | 1 | Определяет Поставщик |  |  | | | |
| 1120-МЕ-7006 | Фильера | 1 | Определяет Поставщик |  |  | | | |
| 1120-G-7007 | Подводный гранулятор  Мощность: 250 кВт | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  |  | | | |
| 1120-RV-7008 | Резервуар воды для гранулирования | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-МЕ-7009 | Отделитель агломерата | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-МЕ-7010 | Осушитель гранул  Мощность: 33 кВт | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-С-7010 | Вытяжной вентилятор осушителя гранул  Мощность: 7,5 кВт | 1 | Определяет Поставщик |  |  |  |  | | | |
| 1120-Р-7012 | Насос воды для гранулирования  Мощность: 60 кВт | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |
| 1120-Е-7020 | Холодильник воды для гранулирования | 1 | Нержавеющая сталь |  |  |  |  | | | |