



Размеры в мм

Обозначение	Е	А	т	п	С	В	Д	Е	К	f	Р	Масса в кг
1321.01.00	60	2100	2	10	2000	2340	1162	2100	345	700	1000	1291
-01	35	3100	3	15	3000	3340	1662	3150	345	700	1000	1402
-02	20	3700	3	18	3800	3940	1862	3780	445	900	1200	1700

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69
2. Обработку отверстий φ200H7 производить после полной сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по тл. точности ГОСТ 26689-54.
4. Отклонение поверхностей, М\* от общей прилегающей плоскости не более 1 мм.
5. Неплоскостность поверхности, М\* не более 1 мм.
- 6\* - Размеры для справок

Обозначение	Е	А	т	п	С	В	Д	Е	К	f	Р	Масса
1321.01.00-03	45	2700	2	13	2600	2940	1462	2820	495	1000	1300	1385
-04	65	3580	3	17	3780	3920	1902	3570	475	860	1150	1650

1321.01.00 СБ

Карпус

Сборочный чертеж

Масштаб 1:5

Лист 1 из 1

10-100