

Схема расположения ограждения спортплощадки

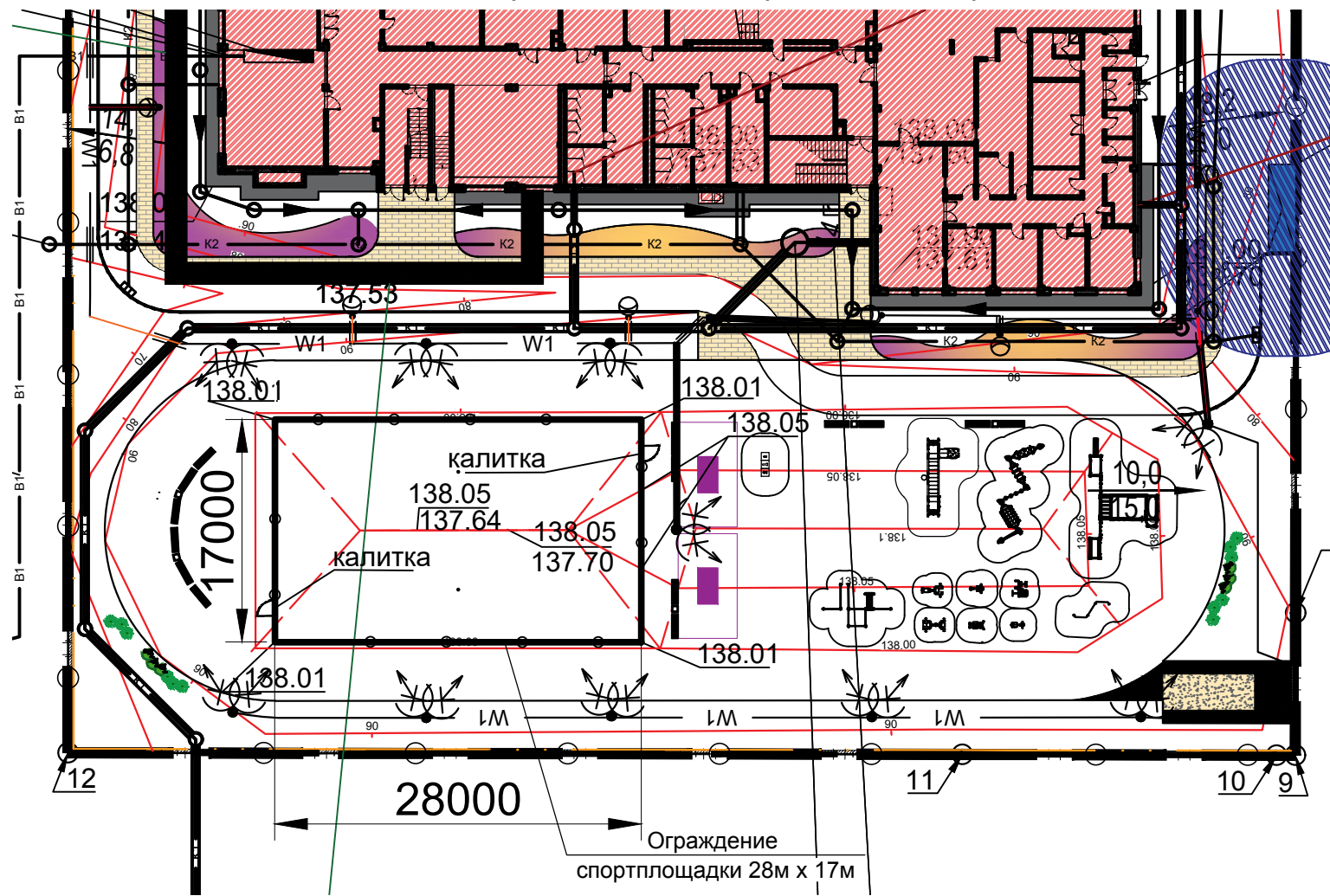
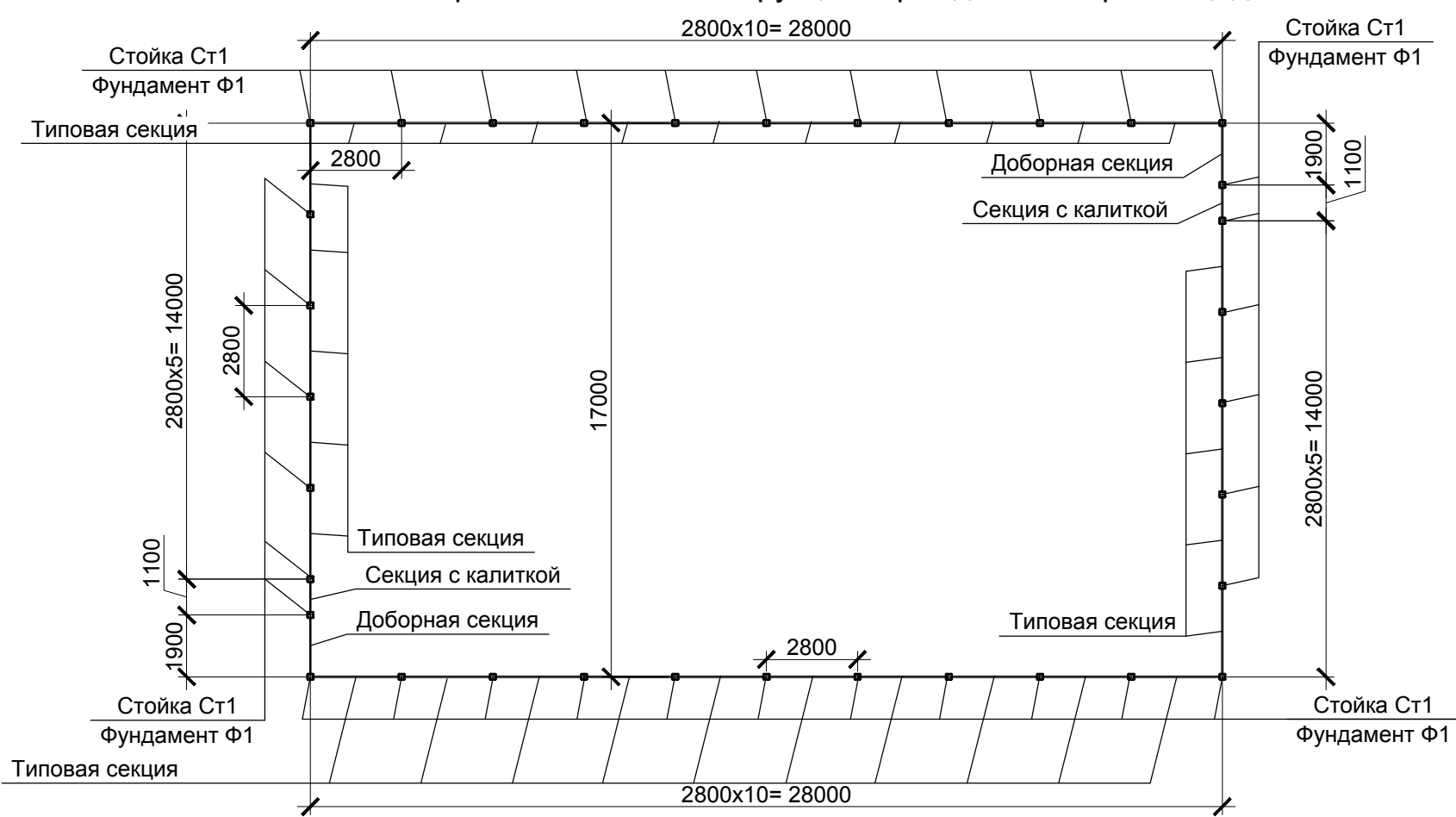
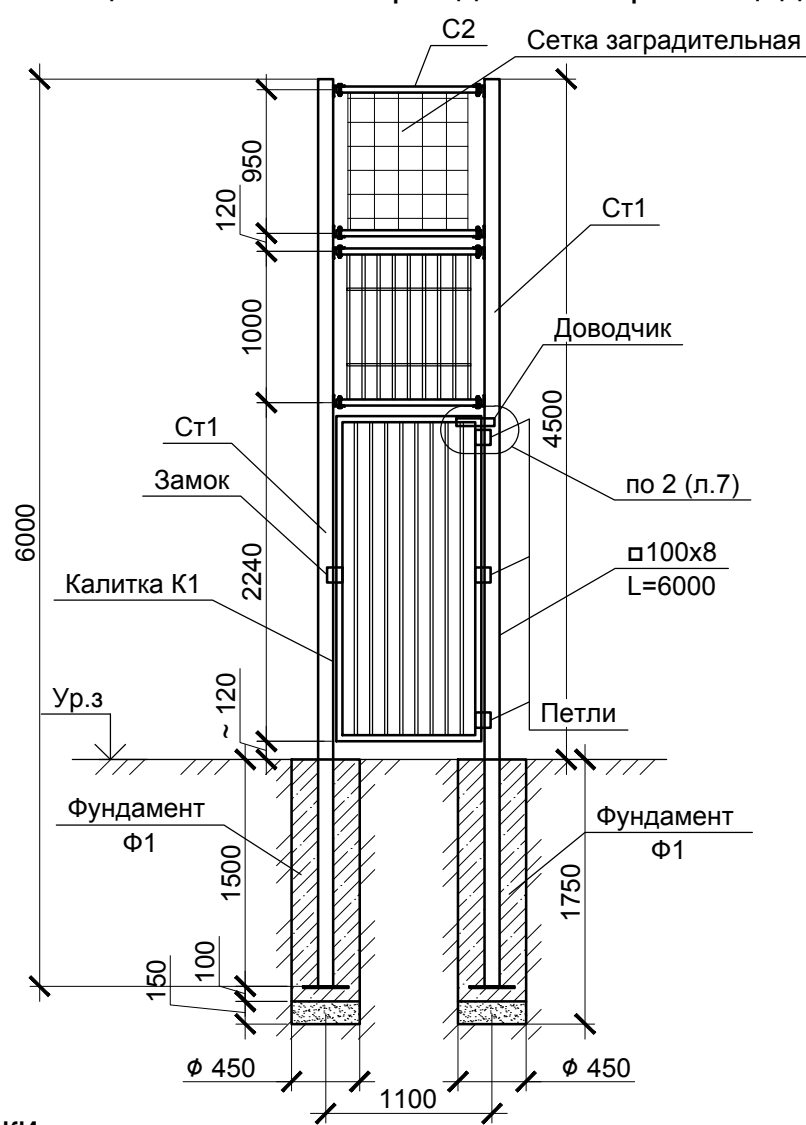


Схема расположения конструкций ограждения спортплощадки



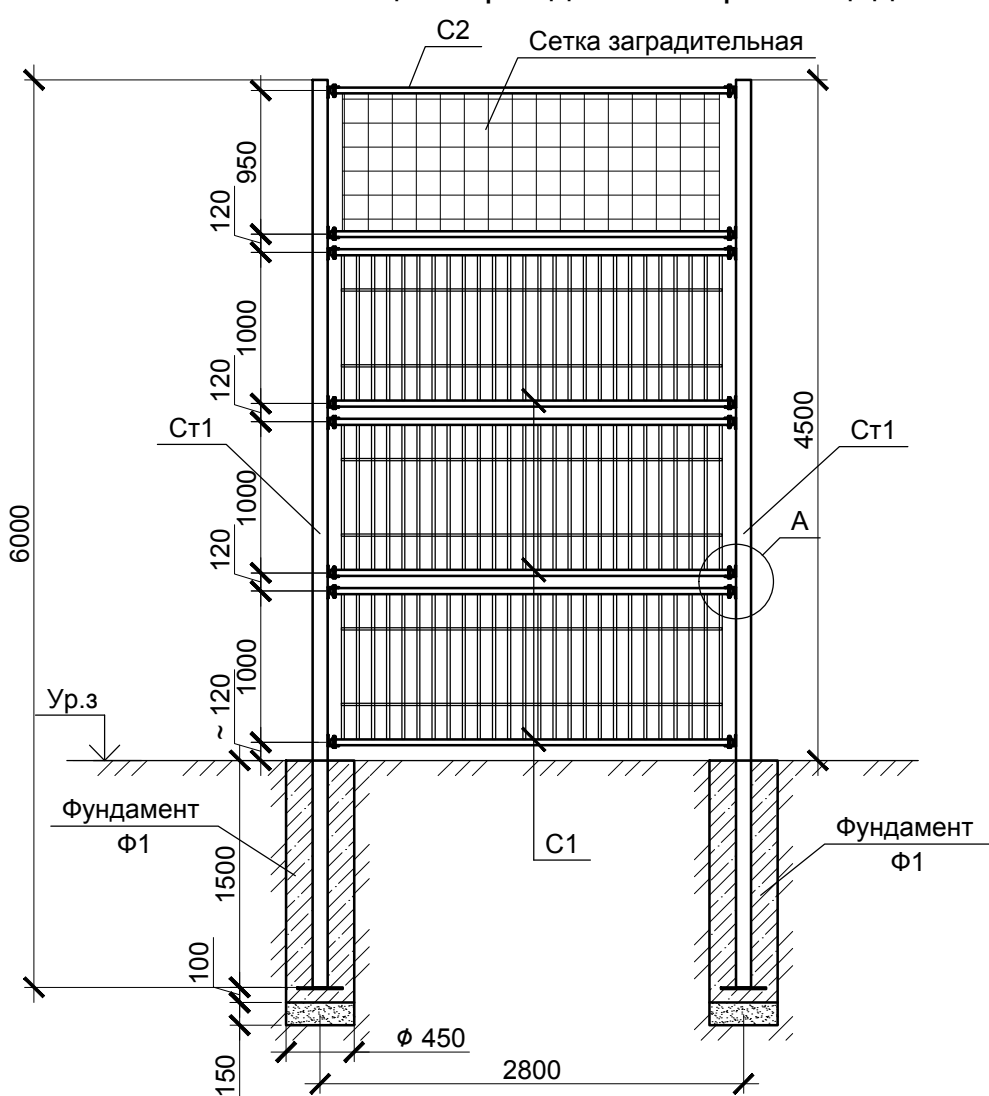
Секция с калиткой ограждения спортплощадки



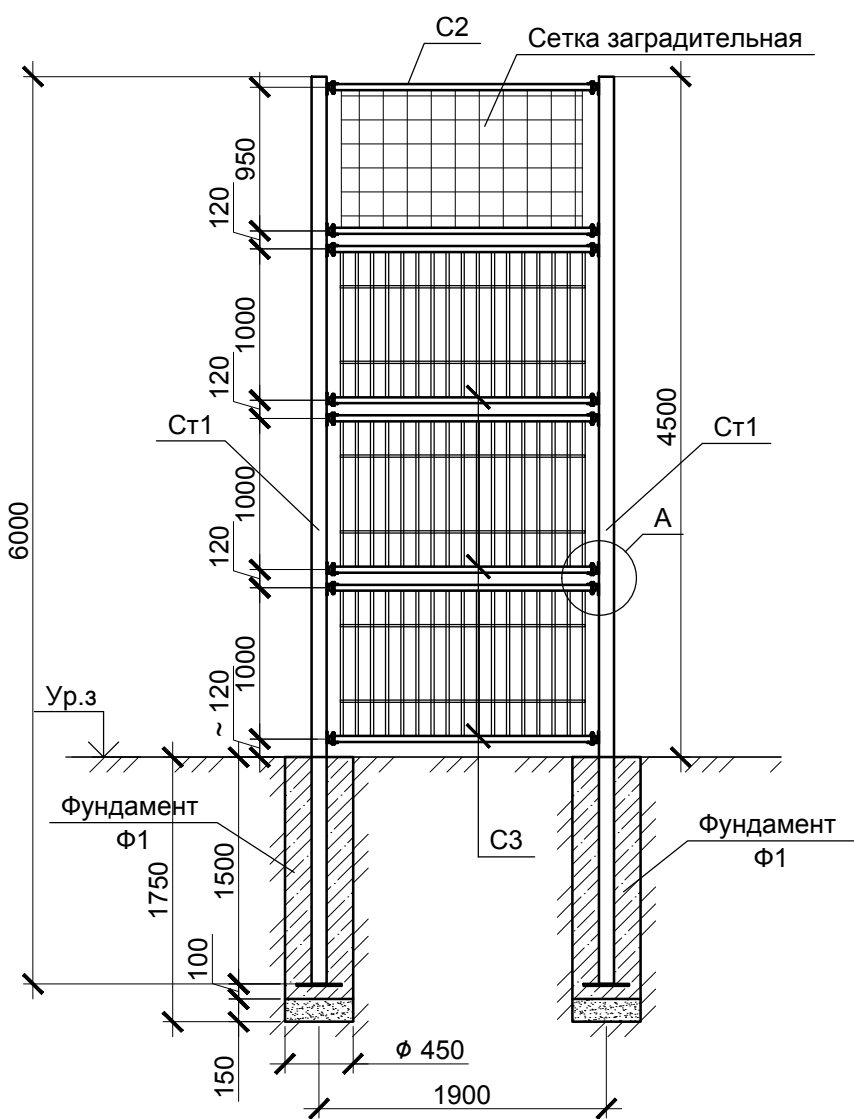
Спецификация на конструкции ограждения спортплощадки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Ф1	лист 9	Фундамент Ф1	34	24	816
Ст1	лист 9	Стойка Ст1	34	138.6	4712.4
		Типовая секция	30	193.4	5802
С1	лист 9	Секция С1	3	57	171
С2	лист 9	Секция С2	1	12.8	12.8
1	ГОСТ 8509-93	L75x6, L=80	16	0.6	9.6
		Болт М12	16		
		Гайка М12	16		
		Шайба М12	16		
		Доборная секция	2	130.3	260.6
С3	лист 9	Секция С3	3	37.4	112.2
С4	лист 9	Секция С4	1	8.5	8.5
1	ГОСТ 8509-93	L75x6, L=80	16	0.6	9.6
		Болт М12	16		
		Гайка М12	16		
		Шайба М12	16		
		Секция с калиткой	2	72.4	144.8
С5	лист 9	Секция С5	1	19.8	19.8
С6	лист 9	Секция С6	1	4.6	4.6
К1	лист 9	Калитка К1	1	43.2	43.2
1	ГОСТ 8509-93	L75x6, L=80	8	0.6	4.8
		Болт М12	8		
		Гайка М12	8		
		Шайба М12	8		
		Петли	3		
		Замок	1		
		Доводчик	1		
		Грунтовка по металлу ГФ-021, в 2 слоя, расход 60-100 г/м2, толщина слоя 15-20мкм	213,39		м.кв.
		Краска по металлу	213,39		м.кв.

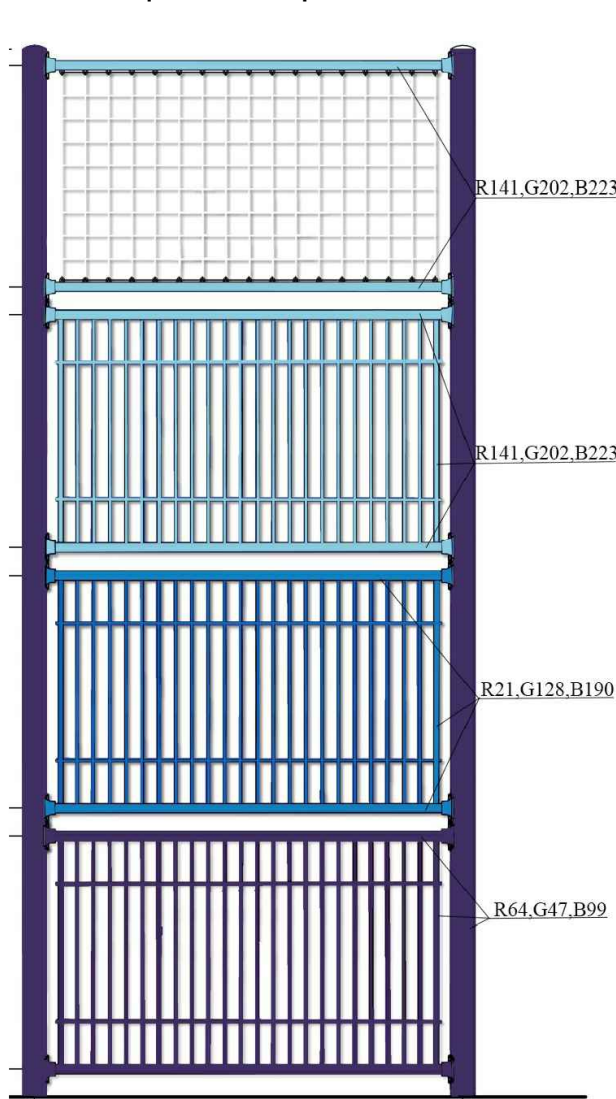
Типовая секция ограждения спортплощадки



Доборная секция ограждения спортплощадки

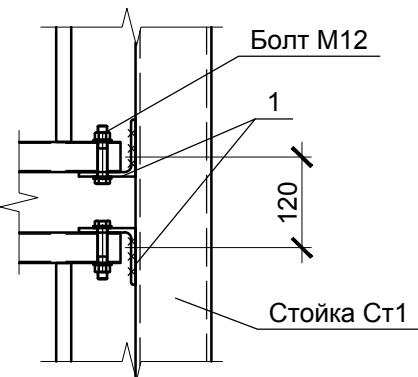


Цветовое решение



- Примечание:
1. Покрытие металлических элементов -грунтовка, покраска в два слоя. Цветовое решение выполнить по схеме, по системе цветов NCS
 2. Доводчик калитки и электропривод подобрать по характеристикам, соответствующим согласованию с заказчиком.
 3. Монтаж доводчика и электропривода выполнять в соответствии с инструкцией.
 4. Катет сварного шва принять по наименьшей стороне свариваемых элементов. Сварку производить по ГОСТ 5267-80* электродом типа Э42 (ГОСТ 9467-75*)
 5. Все необозначенные сварные швы принять Т1 ГОСТ 5264-80.
 6. Данный лист смотреть совместно с л.9

А



Technical drawing of a reinforced concrete slab cross-section. The drawing shows a slab with a total height of 1000 mm, divided into three horizontal sections: 250 mm at the top, 500 mm in the middle, and 250 mm at the bottom. The bottom section is further divided into three horizontal bands, each 80 mm thick. The top and bottom bands are labeled "100x25= 2500 для С1" and "100x16= 1600 для С3" respectively. The middle band is labeled "100x8= 800 для С5". The bottom band is labeled "2660 для С1", "1760 для С3", and "960 для С5". The drawing also shows a grid of reinforcement bars with a spacing of 100 mm. The top and bottom bands are labeled "3,7,10" and "1,6,9" respectively. The drawing is labeled "а" at the top and bottom.

Technical drawing of a metal structure, likely a roof or wall panel, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 2660
- Overall height: 950
- Top flange thickness: 80
- Bottom flange thickness: 80
- Internal height (between flanges): 960
- Horizontal spacing between vertical ribs: 300
- Vertical spacing between horizontal ribs: 300

Labels and Notes:

- 5 шаг 300 Обварить по контуру (Weld around the perimeter)
- 4
- 5 шаг 300
- 1,6,9
- 2660 для С2
- 1760 для С4
- 960 для С6

[illegible]

Technical drawing of a vertical assembly (Fig. 10). The drawing shows a vertical section with dimensions 250, 500, and 250. Horizontal dimensions are 1,6,9 and 3,7,10. Labels include "Обварить по контуру" (weld along the contour) and "2".

[illegible]

Стойка СТ1

450

350

13

шаг 134

50

34

14

Обварить по контуру

R190

R225

R100

1. Все трубы заглушить
2. Катет сварного шва принять по наименьшей стороне свариваемых элементов. Сварку производить по ГОСТ 5267-80* электродом типа Э42 (ГОСТ 9467-75*)
3. Все необозначенные сварные швы принять Т1 ГОСТ 5264-80.
4. Сварные швы не пересекать, отступ 20мм
5. Данный лист смотреть совместно с л.8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чение
Секция С1					
1	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=2660	2	6.2	12.4
2	ГОСТ 13663-86	□40х20х2, L=960	26	1.6	41.6
3	ГОСТ 8645-68	□15х2, L=2520	2	1.5	3
Секция С2					
1	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=2660	2	6.2	12.4
4		Сетка заградительная, м2	2.3		
5	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240, L=100	20	0.02	0.4
Секция С3					
6	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=1760	2	4.1	8.2
2	ГОСТ 13663-86	□40х20х2, L=960	17	1.6	27.2
7	ГОСТ 8645-68	□15х2, L=1620	2	1.0	2
Секция С4					
6	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=1760	2	4.1	8.2
4		Сетка заградительная, м2	1.5		
5	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240, L=100	14	0.02	0.3
Секция С5					
8	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=960	2	2.2	4.4
2	ГОСТ 13663-86	□40х20х2, L=960	9	1.6	14.4
9	ГОСТ 8645-68	□15х2, L=820	2	0.5	1
Секция С6					
8	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=960	2	2.2	4.4
4		Сетка заградительная, м2	0.8		
5	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240, L=100	8	0.02	0.2
Калитка К1					
10	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=2150	2	5.0	10
11	ГОСТ 8645-68	□40х2, L=960	2	2.2	4.4
12	ГОСТ 13663-86	□40х20х2, L=2070	8	3.5	28
Фундамент Ф1					
13	ГОСТ 34028-2016	φ14 А500С, L=1540	8	1.9	15.2
14	ГОСТ 34028-2016	φ8 А240, L=п.м	22	0.4	8.8
		Ветон В25 W8 F200, м3	0.25		
		Песок, м3	0.02		
Стойка Ст1					
15	ГОСТ 8639-82	□100х8, L=6000	1	133.5	133.5
16	ГОСТ 19903-2015	~12х250(D)	1	4.6	4.6
17	ГОСТ 19903-2015	~4х130х130	1	0.5	0.5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано		
			АР	Совалова	<i>Рез</i>