

## Электроды

Классификации – AWS A5.1 : E6013  
EN ISO 2560-A : E 38 0 RS 1 2  
ГОСТ Р ИСО 2560-A : E 38 0 RS 1 2  
ГОСТ 9467 : Э46

Характеристики расходного материала :

- тип сплава – Carbon Manganese  
-тип покрытия – Rutile-cellulosic coverin  
-сварочный ток – AC, DC + -

Химический состав наплавленного металла:

C – 0.08 %, Mn - 0.42 %, Si - 0.30 %

Механические свойства при растяжении:

Защитный газ – ISO

Предел прочности при растяжении-

510 МПа (74 ksi)

Предел текучести – 400 МПа (58 ksi )

Состояние – после сварки

Удлинение 28 %

- |    |                                      |         |   |                                                             |
|----|--------------------------------------|---------|---|-------------------------------------------------------------|
| 1. | Электроды                            | кг      | 1 | Ток – 70-140 А                                              |
|    | 3,0мм x350мм                         |         |   | Время горения электрода при токе 90% от                     |
|    | максимального тока – 46 сек          |         |   | Производительность наплавки при токе 90% от максимального – |
|    | OK46.00                              |         |   | Диаметр-3.0x350.0 mm (0.118x13,8 in.)                       |
|    | 1.0 kg/h (2,2 lb/h)                  |         |   | КПД % - 51 %                                                |
|    | Или аналог                           |         |   | Количество электродов / кг наплавл. Металла -77             |
|    |                                      |         |   | V -32 V                                                     |
| 2. | Электроды                            | кг      | 1 | Ток – 110-200 А                                             |
|    | 4,0мм x450мм                         | OK46.00 |   | Время горения электрода при токе 90% от                     |
|    | максимального тока – 76 сек          |         |   | Производительность наплавки при токе 90% от                 |
|    | Или аналог                           |         |   | Диаметр-4.0x450.0 mm (5/32x17,7 in.)                        |
|    | максимального – 1.94 kg/h (4,3 lb/h) |         |   | КПД % - 58 %                                                |
|    |                                      |         |   | Количество электродов / кг наплавл. Металла - 33            |
|    |                                      |         |   | V - 23 V                                                    |