

### Спецификация на поставку средств измерений геометрических параметров

№ п/п	Наименование товара	Технические и функциональные характеристики	Единица измерения	Кол-во
1.	Индикатор часового типа ИЧ-10 (с креплением за присоединительную гильзу)	Тип: ИЧ Диапазон измерений: 0...10 мм; Цена деления 0,01 мм. Класс точности 1. Наличие ушка для крепления. Заводская поверка	шт	4
2.	Стойка для измерительных головок с индикатором	Тип: С-III Диапазон измерений: 0...10 мм; Заводская поверка	шт	1
3.	Линейка измерительная металлическая	Диапазон измерений: 0...300 мм Цена деления: 1 мм Класс точности: 2. Две шкалы	шт	15
4.	Линейка измерительная металлическая	Диапазон измерений: 0...1000 мм Цена деления: 1 мм Класс точности: 2. Две шкалы	шт	15
5.	Нутромер индикаторный НИ 50	Тип: НИ Диапазон измерений: 18...50 мм Цена деления: 0,01 мм Класс точности: 1. ГОСТ 868-82 Заводская поверка	шт	1
6.	Нутромер индикаторный НИ 100	Тип: НИ Диапазон измерений: 50...100 мм Цена деления: 0,01 мм Класс точности: 1. ГОСТ 868-82 Заводская поверка	шт	1

7.	Рулетка измерительная	<p>Диапазон измерений: 0...5 м  Шкала деления в мм, см, м.  Цена деления: 1 мм  Корпус из ударопрочного ABS пластика со вставками из резины.  Фиксатор измерительной ленты.  Наличие магнитного фиксатора и/или металлического держателя.  Класс точности: 2.</p>	шт	30
8.	Штангенциркуль	<p>Тип: ШЦ-I  Диапазон измерений: min значение 0 мм, max значение 130 мм.  Значение отсчета по нониусу: 0,1 мм  ГОСТ 166-89  Заводская поверка.</p>	шт	4
9.	Штангенциркуль	<p>Тип: ШЦ-I  Диапазон измерений: min значение 0 мм, max значение 150 мм.  Значение отсчета по нониусу: 0,1 мм  ГОСТ 166-89  Заводская поверка.</p>	шт	2
10.	Штангенциркуль	<p>Тип: ШЦ-II  Диапазон измерений: min значение 0 мм, max значение не менее 250 мм и не более 300 мм.  Значение отсчета по нониусу: 0,1 мм  ГОСТ 166-89  Заводская поверка.  Губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно</p>	шт	9
11.	Штангенциркуль	<p>Тип: ШЦ-II  Диапазон измерений: min значение 0 мм, max значение не менее 500 мм и не более 650 мм.  Значение отсчета по нониусу: 0,1 мм  ГОСТ 166-89  Заводская поверка.  Губки с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерения наружных и внутренних размеров соответственно</p>	шт	5

№ п/п	Наименование товара	Технические и функциональные характеристики	Единица измерения	Кол-во
12.	Шаблон-ребордомер комбинированный	<p>Для измерения проката, высоты, толщины гребня и толщины бандажа.            Тип: И-221.00.00.М            Технические характеристики: длина: 140 мм, высота: 138 мм, ширина: 28 мм.            Точность измерений: 0,1 мм            Цена деления:            шкала нониуса планки 0,1 мм;            шкала планки – 0,5 мм;            шкала и основание – 0,5 мм.            Заводская поверка</p>	шт	3
13.	Штихмасс межбандажный для колесных пар трамваев	<p>Тип: ШМ            Диапазон измерений: 1450 – 1490 мм            Заводская поверка</p>	шт	3