



Лист технической информации № 1
7 Апрель 2016 г.

**Разработка удостоена Премии Правительства
Российской Федерации в области науки и
техники**

МЕТАКОР-017

Грунтовка эпоксидная водоразбавляемая

ТУ 2312-040-11490792-09

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Универсальная цинкнаполненная водоразбавляемая грунтовка для углеродистых сталей и чугуна, оцинкованных листов
- Грунтовка водоразбавляемая предназначена для использования в системе покрытий изготавливаемых и эксплуатируемых в промышленных условиях или самостоятельно для защиты металлоконструкций при консервировании и межоперационном хранении

ПРИМЕНЕНИЕ

- Защита внутренней поверхности газоочистного, химического, нефтехимического, энергетического оборудования работающих в условиях постоянного или периодического воздействия агрессивной среды
- Защита наружной поверхности металлоконструкций эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы всех климатических поясов ГОСТ 9.104-79 - Т1-3, У1-2, УХЛ1-4, ХЛ1-3, ОМ1-3
- Типовые среды: растворы солей, вода и водно-органические смеси, промышленная агрессивная атмосфера, аэрозоли цехов химических предприятий
- Рабочая температура в составе покрытий: жидкая среда до +70 С; сухая среда: длительно до +180 С, кратковременно до +220 С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие резкого запаха
- Порционная фасовка в тару по 3,6 кг
- Универсальное нанесение
- Разбавление не требуется
- Высокая эффективность противокоррозионной защиты опор контактной сети в условиях воздействия токов утечки
- Содержит микрокапсулированные высокоэффективные ингибиторы коррозии (патент РФ № 2358036)

- Условия эксплуатации ГОСТ 9.032-74 “химически стойкие - 7/1 - агрессивные газы, пары”
- Безопасность и гигиеничность работ по защите мостов, эстакад, переходов, ограждений, резервуаров, паркингов, подвалов и сопутствующей инфраструктуры в подземных и замкнутых плохо вентилируемых объемах в условиях жилой застройки, в обитаемых помещениях, работающих цехах.
- Расчетный срок службы системы покрытия МЕТАКОР-017/ПОКОР-5095 в условиях УХЛ не менее 22 лет (заключения «ЛКП-Хотьково-тест» ОАО НИИ ЛКП и «НИЦ «Мосты» ОАО ЦНИИС).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Возможно нанесение по влажной поверхности
- Возможно использование в качестве самостоятельного покрытия при нанесении в 2 слоя
- Возможно использование для защиты при межоперационном хранении и консервации различных металлоконструкций в условиях промышленной атмосферы сроком до 7.5 лет.
- Возможно нанесение по старым цинкнаполненным грунтовкам сторонних производителей

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. Внутренние поверхности, жидкие среды
 - Струйная очистка кварцевым, стальным или чугунным песком, дробью до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2 1/2 по SFS-ISO 8503-2; RZ \geq 50 мкм
 - Обеспыливание обдувом воздухом или пылесосом
 - Обезжиривание не требуется
2. Наружные поверхности, газообразные среды
 - Очистить от пыли, грязи, жировых загрязнений; удалить отслоения краски и пластовую ржавчину механически или гидроструйной промывкой
 - Обеспыливание обдувом воздухом или водой
 - Обезжиривание не требуется
3. Наружные поверхности, газообразные среды
 - Труднодоступные места крупногабаритных изделий сложной формы из металла толщиной не менее 4 мм в условиях УХЛ4 могут очищаться ручными щётками, скребками, абразивной шкуркой и т.п. до степени 4 ГОСТ или St2 ISO, либо механизированно абразивоструйно до степени Sa2 - с поверхности удалена отслаивающаяся ржавчина, окалина, краска, следы масла, жира и грязи.

НАНЕСЕНИЕ

- Температура оптимальная + 15 С ... + 35 С, возможно от +5 С до +45 С.
- Не требует контроля точки росы
- Перед смешиванием механически перемешать

компонент 1 в заводской таре. Компоненты 1 и 2 перед нанесением тщательно смешать в предписанной пропорции. Начинать перемешивание на скорости миксера 5 ... 10 оборотов в мин. Затем повысить скорость вращения для интенсивного перемешивания до 250 ... 300 об/мин. Продолжительность смешивания составляет минимум 5 мин. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси без включений и разводов.

- Вручную - кисть, валик; механизировано - воздушное напыление пистолетами эжекторного типа с диаметром сопла 6 ... 10 мм с давлением воздуха 4 ... 6 атм., либо диаметр сопла 1,7... 2,5 мм, давление 3...4 бар; безвоздушное распыление с диаметром сопла 0,38...0,53 мм, при угле распыления 40°...80°, давление на сопле мин. 180 бар; формируется слой толщиной 70 мкм (расход 300 гр./м²); сварные швы грунтуют 2 раза

ОТВЕРЖДЕНИЕ

- Время жизнеспособности композиции, при +С, не менее, час

5	10	15	20	25	30	35	40	45
4,2	3	2,1	1,5	1	0,6	0,4	0,3	0,2

- Время сушки до отлипа, при +С, не менее, час

5	10	15	20	25	30	35	40	45
5,7	4	2,8	2	1,4	1	0,7	0,5	0,3

- Время полного отверждения, при +20С, не более - 24 часа
- Нанесение последующих слоев можно проводить минимально через 14 часов и максимально через 48 часов после нанесения грунтовки при температуре (25±10) С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Цвет серый с оттенками и насыщенностью RAL 7000, RAL 7001, RAL 7004, RAL 7035, RAL 7036, RAL 7037, RAL 7038, RAL 7040, RAL 7042, RAL 7046, RAL 7047, RAL 9002, RAL 9018
2. Адгезионная прочность по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунтовка МЕТАКОР-017 + покрытие РОКОР-7050-БИО
 - исходная, не менее 70 (7) кг/см² (МПа)
 - после выдержки в воде в течение 100 часов при +70С, не менее 50 (5) кг/см² (МПа)
3. Расход материала при толщине слоя без учета поправочных коэффициентов для шероховатой поверхности по ISO 19 840.

Плотность композиции, кг/л		Доля нелетучих веществ, %		Теоретический расход и кроющая способность			
жидкой	сухой	об.	масс.	Слой, мкм		Расход, г/кв.м	Покров. кв.м/кг (кв.м/л)
				сухой	мокрый слой		
2,16	2,73	69	87	60	70	300	5 ... 6

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Порционная фасовка в комплектную тару по 3,6 кг; маркировка в соответствии с ГОСТ Р 51121-97
- Крупная фасовка в металлическую тару по 10-200 литров по требованию Заказчика
- Марку с индексом А упаковывается в комбинированную упаковку, соответствующую требованиям ГОСТ 26319-84 и международных регламентов по перевозке опасных грузов, предъявляемым к таре для опасных грузов группы упаковки II и III
- Транспортируют железнодорожным или автомобильным транспортом крытого типа в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировке не допускается повреждение тары (разгерметизация), попадание воды в компоненты композиции, а также воздействие прямых солнечных лучей
- Хранят в виде отдельных компонентов в крытых не отапливаемых складских помещениях при температуре не более +35°С в герметично закрытой таре, не допуская воздействия прямых солнечных лучей и нагревательных приборов.
- Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления
- Допускается промерзание при минус 45 С без потери технологических свойств

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ (Safety Data Sheet)

- РПБ № 11490792.23.21600.

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- 77.01.03.231.П.028181.05.09

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

- РОСС RU.AE83.H08435

ПОЖАРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компоненты горючи. Показатели их пожаро-взрывоопасности приведены в таблице

Наименование компонента грунтовок	Температура, С	
	T _{вспышки} в закр. тигле, С	T _{самовоспламенения} , С
Компонент 1	более 100	-
Компонент 2	более 100	400

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Комплекс мероприятий по пожарной профилактике – по ГОСТ 12.1.004-91. Средства пожаротушения: вода, песок, пар, углекислотные огнетушители
- Система вентиляции производственных, складских и вспомогательных помещений должна отвечать требованиям ГОСТ 12.4.021-75
- Параметры микроклимата – по ГОСТ 12.1.005-88 и СанПиН 2.2.4.548-96
- Электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащищенном исполнении. В рабочих помещениях запрещается применение открытого огня, электронагревательных приборов с открытой спиралью, искрящего инструмента и оборудования
- Работающие в производстве должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89 и ГОСТ 12.4.103-83.
- Персонал должен работать в резиновых перчатках, х/б комбинезоне или халате, защитных очках, респираторах.
- Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу
- Охрану окружающей среды осуществляют по ГОСТ 17.2.3.01-86 и ГОСТ 17.2.3.02-78
- Отходы производства материалов, не подлежащие повторной переработке, утилизируются в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

- Данное описание служит для предварительного ознакомления с материалом. Гарантийные и другие обязательства Производителя оформляются отдельными документами при заключении договоров или соглашений
- Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства
- Производитель не несет ответственности за последствия нарушения технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и технологическими инструкциями
- Производитель не предоставляет никакой гарантии прямой или косвенной, в том числе гарантии на пригодность настоящего продукта для продажи или для особых целей
- Производитель предоставляет гарантию на выполненное покрытие только при условии выполнения защитных работ под контролем его инструкторов

- Вышеприведенные данные предполагаются точными и предлагаются для обоснования и рассмотрения
- Ни при каких обстоятельствах Производитель не будет нести ответственность за полученные, вытекающие и другие ущербы, нарушения гарантии, а также не будет нести прямой ответственности и не будет отвечать за любые другие последствия, вызванные использованием настоящего продукта и обращением с ним
- Потребитель несет ответственность за самостоятельное определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения
- Приведенные в настоящем листе рекомендации требуют опытной проверки у Потребителя, т.к. вне контроля Производителя остаются условия послепродажного хранения и транспортировки материалов, подготовки защищаемой поверхности и нанесения покрытий, особенно если в системе покрытия используются материалы других производителей

РЕКВИЗИТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ООО «НПО РОКОР»
 Россия, 117342 Москва, а/я 13
 +7 (903) 774-03-44
 alla.ilina.rocor@mail.ru

ПРИМЕЧАНИЯ

- По возникающим вопросам обращайтесь за технической консультацией
- Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации
- Приведенные в информационном листе сведения соответствуют времени его издания
- Настоящая информация является собственностью Производителя