



Лист технической информации № 2
7 Апрель 2016 г.

Разработка удостоена Премии Правительства России
в области науки и техники

РОКОР-5095

Эмаль эпоксидная водоразбавляемая
для противокоррозионных покрытий

ТУ 2312-042-11490792-09

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Эмаль эпоксидная водоразбавляемая для противокоррозионных покрытий
- Эмаль предназначена для использования в системе покрытий изготавливаемых и эксплуатируемых в промышленных условиях.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Защита наружных поверхностей металлоконструкций эксплуатирующихся в условиях открытой атмосферы всех климатических поясов Т1-3, У1-2, УХЛ1-4, ХЛ1-3, ОМ1-3 с агрессивными нагрузками С-3, С-4, С-5, С-5М.
- Защита внутренних поверхностей емкостей хранения светлых нефтепродуктов, танков технической, пресной и морской воды.
- Строительные конструкции и оборудование химических производств, предприятий добычи, транспортировки, хранения и переработки нефти и газа, коммунальной и промышленной энергетики, ТЭЦ, ГРЭС, АЭС, предприятий по производству минеральных удобрений, предприятий водоснабжения и водоотведения, гидросооружений, шлюзов, ГЭС, судов, в том числе в зоне переменной ватерлинии, и подводных сооружений, мостов, эстакад, ограждений, надземных и подземных переходов, гаражей, торговых комплексов и других строительных и промышленных конструкций.
- Рабочая температура в составе покрытий: жидкая среда до + 70 С; сухая среда: длительно до + 120 С, кратковременно до + 150 С, сохранность цвета до + 180 С.
- При температуре от – 5 С до + 10 С эмаль эффективна для защиты балластных танков, коффердамов, в качестве антикоррозионного подслоя под теплоизоляцию, в условиях образования конденсата.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие резкого запаха.
- Порционная фасовка в тару по 7 кг.
- Универсальное нанесение.
- Разбавление не требуется.
- Высокая эффективность противокоррозионной защиты опор контактной сети в условиях воздействия токов утечки.
- Содержит микрокапсулированные высокоэффективные ингибиторы коррозии (патент РФ № 2358036).
- Условия эксплуатации ГОСТ 9.032-74 “химически стойкие - 7/1 - агрессивные газы, пары”.
- Безопасность и гигиеничность работ по защите мостов, эстакад, переходов, ограждений, резервуаров, паркингов, подвалов и сопутствующей инфраструктуры в подземных объектах и замкнутых плохо вентилируемых объемах, в условиях жилой застройки, в обитаемых помещениях, работающих цехах.
- Расчетный срок службы системы покрытия МЕТАКОР-017/РОКОР-5095 в условиях УХЛ не менее 22 лет (заключения «ЛКП-Хотьково-тест» ОАО НИИ ЛКП и «НИЦ «Мосты» ОАО ЦНИИС).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Возможно нанесение по влажной поверхности после очистки водой высокого давления по чистому и неповрежденному межоперационному грунту.
- Возможно нанесение по старым цинкнаполненным грунтовкам сторонних производителей до 3 лет межоперационного хранения.
- Возможно нанесение по грунтовке МЕТАКОР-017 до 7,5 лет межоперационного хранения.
- Возможно нанесение по сырому бетону без выдержки 28 суток.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь: Предварительное нанесение грунта МЕТАКОР-017, МЕТАКОР-057, МЕТАКОР-01-УНО, МЕТАКОР-02-ЦВЕТ, МЕТАКОР-05-СИАЛ, МЕТАКОР-007, РОКОР-022.
- Бетон/штукатурка свежий (предел прочности при растяжении 2 Н/мм², недопустимый минимум единичного измерения 1,5 Н/мм²): Удалить известковое молоко, промыть водой, обдуть струей воздуха для удаления капель и потёков воды.
- Бетон/штукатурка старый (предел прочности при растяжении 1,5 Н/мм², недопустимый минимум единичного измерения 1,0 Н/мм²): Удалить загрязнения, промыть водой, обдуть струей воздуха для удаления капель и потёков воды.

НАНЕСЕНИЕ

- Температура оптимальная + 15 С ... + 35 С, возможно от +5 С до +45 С.
- Не требует контроля точки росы.
- Перед смешиванием механически перемешать

компонент 1 в заводской таре. Компонент 2 вводить в компонент 1 равными порциями. Количество порций 3 ... 4. Компоненты 1 и 2 перед нанесением тщательно смешать в предписанной пропорции. Начинать перемешивание на скорости миксера 5-10 оборотов в мин. Затем повысить скорость вращения для интенсивного перемешивания до 250-300 об/мин. Продолжительность смешивания составляет минимум 5 мин. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси без включений и разводов.

- Вручную - кисть, валик; механизировано - воздушное напыление пистолетами эжекторного типа с диаметром сопла 6-10 мм с давлением воздуха 4-6 атм., либо диаметр сопла 1,7...2,5 мм, давление 3...4 бар; безвоздушное распыление с диаметром сопла 0,38...0,53 мм, при угле распыления 40°...80°, давление на сопле мин. 180 бар; сварные швы окрашивают 2 раза.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

- Время жизнеспособности композиции, при + С, не менее, мин

5	10	15	20	25	30	35	40	45
120	90	60	45	30	20	10	6	4
После введения 10% замедлителя								
240	180	120	90	60	40	20	12	8

- Время сушки до отлипа, при + С, не более, час

5	10	15	20	25	30	35	40	45
11,4	8,0	5,6	4,0	2,8	2,0	1,4	1,0	0,6

- Время отверждения, позволяющее промывку поверхности покрытия водой от оседающей пожароопасной пыли, при +20 С, не более 18 часов.
- Время отверждения для проведения испытаний по методу решетчатого надреза, при +20 С, не более 24 часов.
- Время отверждения для проведения испытаний по методу нормального отрыва для достижения адгезионной прочности 5 МПа, при +20 С, не более 48 часов.
- Время полного отверждения, при +20 С, не более — 7 суток.
- Нанесение последующих слоев можно проводить минимально через 8 часов и максимально через 24 часа при температуре (25±10) С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Цвета RAL и NCS (при заказе иных цветов указывать цветовые координаты RGB, CMYK, HSV, HEX).
- Адгезионная прочность по методу нормального отрыва системы Ст.3 + грунтовка МЕТАКОР-017 + эмаль РОКОР-5095: исходная, не менее 60 (6) кг/см² (МПа); после выдержки в воде в

течение 100 часов при +70 С, не менее 50 (5) кг/см² (МПа).

Расход материала при толщине слоя без учета поправочных коэффициентов для шероховатой поверхности и методов нанесения.

Плотность, кг/л		Доля нелетучих веществ, %		Теоретический расход и кроющая способность			
Жидкой композиции	Сухой пленки	об., %	масс., %	Сухой слой, мкм	Мокрый слой, мкм	Расход, г/кв. м	Покрывание, кв.м/кг (кв.м/л)
1,38	1,44	74	83	60-100	80-120	160-240	4-6
Минимальный расход при нормативной укрывистости				20		56	17,8
Максимальный расход на 1 не стекающий слой				240	320		

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Порционная фасовка в комплектную тару по 7 кг; маркировка в соответствии с ГОСТ Р 51121-97.
- Крупная фасовка в металлическую тару по 10-200 литров по требованию Заказчика.
- Марку с индексом А упаковывается в комбинированную упаковку, соответствующую требованиям ГОСТ 26319-84 и международных регламентов по перевозке опасных грузов, предъявляемым к таре для опасных грузов группы упаковки II и III.
- Транспортируют железнодорожным или автомобильным транспортом закрытого типа в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировке не допускается повреждение тары (разгерметизация), попадание воды в компоненты композиции, а также воздействие прямых солнечных лучей.
- Хранят в виде отдельных компонентов в крытых не отапливаемых складских помещениях при температуре не более +35 С в герметично закрытой таре, не допуская воздействия прямых солнечных лучей и нагревательных приборов.
- Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления.
- Допускается промерзание при минус 45 С без потери технологических свойств.

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ (Safety Data Sheet)

- ПИБ № 11490792.22.21601.

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- 77.01.03.231.П.028183.05.09

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

- РОСС RU.АЕ83.Н08433

ПОЖАРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компоненты горючи. Показатели их пожаро-взрывоопасности приведены в таблице.

Наименование компонента	Температура, °С	
	T _{вспышки в закр. тигле, °С}	T _{самовоспламенения, °С}
Компонент 1	более 100	-
Компонент 2	более 100	400

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Комплекс мероприятий по пожарной профилактике – по ГОСТ 12.1.004-91. Средства пожаротушения: вода, песок, пар, углекислотные огнетушители.
- Система вентиляции производственных, складских и вспомогательных помещений должна отвечать требованиям ГОСТ 12.4.021-75.
- Параметры микроклимата – по ГОСТ 12.1.005-88 и СанПиН 2.2.4.548-96.
- Электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащищенном исполнении. В рабочих помещениях запрещается применение открытого огня, электронагревательных приборов с открытой спиралью, искрящего инструмента и оборудования.
- Работающие в производстве должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89 и ГОСТ 12.4.103-83.
- Персонал должен работать в резиновых перчатках, х/б комбинезоне или халате, защитных очках, респираторах.
- Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Охрану окружающей среды осуществляют по ГОСТ 17.2.3.01-86 и ГОСТ 17.2.3.02-78.
- Отходы производства материалов, не подлежащие повторной переработке, утилизируются в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

- Данное описание служит для предварительного ознакомления с материалом. Гарантийные и другие обязательства Производителя оформляются отдельными документами при заключении договоров или соглашений
- Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.
- Производитель не несет ответственности за последствия нарушения технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем,

что потребитель не ознакомился с листами технической информации и технологическими инструкциями.

- Производитель не предоставляет никакой гарантии прямой или косвенной, в том числе гарантии на пригодность настоящего продукта для продажи или для особых целей.
- Производитель предоставляет гарантию на выполненное покрытие только при условии выполнения защитных работ под контролем его инструкторов.
- Вышеприведенные данные предполагаются точными и предлагаются для обоснования и рассмотрения.
- Ни при каких обстоятельствах Производитель не будет нести ответственность за полученные, вытекающие и другие ущербы, нарушения гарантии, а также не будет нести прямой ответственности и не будет отвечать за любые другие последствия, вызванные использованием настоящего продукта и обращением с ним.
- Потребитель несет ответственность за самостоятельное определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения.
- Приведенные в настоящем листе рекомендации требуют опытной проверки у Потребителя, т.к. вне контроля Производителя остаются условия послепродажного хранения и транспортировки материалов, подготовки защищаемой поверхности и нанесения покрытий, особенно если в системе покрытия используются материалы других производителей.

РЕКВИЗИТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ООО «НПО РОКОР»
Россия, 117342 Москва, а/я 13
+7 (903) 774-03-44
alla.ilina.rocor@mail.ru

ПРИМЕЧАНИЯ

- По возникающим вопросам обращайтесь за технической консультацией.
- Настоящий лист технической информации заменяет все предыдущие листы технической информации.
- Приведенные в информационном листе сведения соответствуют времени его издания.
- Настоящая информация является собственностью Производителя.