



## «Форпол-ЖД»

Антикоррозионная и гидроизоляционная защитная мастика

**Описание продукта** Мастика напыляемая «Форпол-ЖД» представляет собой двухкомпонентную систему, предназначенную для антикоррозионной и гидроизоляционной защиты строящихся, реконструируемых, находящихся в эксплуатации металлических и бетонных конструкций – объектов ОАО «РЖД»  
Разработан на основании «Типовых требований ОАО «НИИ Железнодорожного транспорта» по гидроизоляции и противокоррозионной защите» и СНиП 3.06.04.

**Применение**

- покрытие железобетонных поверхностей при производстве новых и реконструкции существующих мостовых сооружений, тоннелей, платформ;
- на дорогах под совмещенное движение транспортных средств: автомобильных и поездов железных дорог, трамваев и метрополитена;

**Преимущества\ Свойства**

- ◆ Защита бетонных, стальных и железобетонных частей от разрушения и коррозии
- ◆ Надежное предохранение плиты проезжей части от протечек
- ◆ Сохранение свойств после многократных циклов замораживания-оттаивания
- ◆ Отличная адгезия к бетону и металлическим поверхностям
- ◆ Высокие сроки эксплуатации

Техническое описание и характеристики	Цвет	Черный
	<b>Состояние компонентов</b>	
<b>Время жизни после смешивания</b>		< 90 сек
<b>Сухой остаток</b>		100 %
<b>Прочность при разрыве</b>		> 10 МПа
<b>Относительное удлинение</b>		> 100 %
<b>Водопоглощение в течение 24 часов, при 23°C</b>		< 1,0 %
<b>Термостойкость, °C</b>		от -60°C до 60°C
<b>Время высыхания до ст.3, ч при 23°C</b>		< 5 мин
<b>Химическая стойкость</b>		Стойкий к органическим растворителям, маслам и нефтепродуктам, щелочам, кислотам и растворам солей

Ознакомиться с более подробной информацией о полиуретановом гидроизоляционном составе «Форпол-ЖД» вы можете связавшись с нашими специалистами.

**АО "КРОНОС СПБ"**

197183, г. Санкт-Петербург,

ул. Полевая Сабировская, д. 42

Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00

lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



## Информация о системе

<b>Качество поверхности</b>	Все обрабатываемые поверхности должны быть сухими, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. <i>Металлические поверхности</i> должны быть очищены абразиво-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени Sa 2,5. <i>Бетонные поверхности</i> должны быть выдержаны не менее семи суток.
<b>Подготовка поверхности</b>	Для увеличения адгезии мастики и дополнительной антикоррозионной защиты необходимо предварительное нанесение лака «Этераль» или грунтовки «Форпол-Праймер». На поверхности слоя лака «Этераль» или грунтовки «Форпол-Праймер» не допускается наличие пыли, влаги, жировых и масляных загрязнений.
<b>Температура нагрева компонентов</b>	40-75 °С
<b>Температура поверхности</b>	Не менее 20 °С.
<b>Температура окружающей среды</b>	Не менее 5 °С
<b>Относительная влажность воздуха</b>	Не более 85 %
<b>Условия окружающей среды</b>	При выполнении работ в трассовых условиях запрещается наносить мастику на металлические изделия во время дождя или выпадения других осадков.
<b>Срок годности\ Условия хранения</b>	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в не вскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +10°С до +25°С.

## Инструкция по нанесению

<b>Метод нанесения</b>	Покрытие, формируемое мастикой «Форпол-ЖД» состоит из двух защитных слоев: <ul style="list-style-type: none"><li>• Пропиточного (грунтовочного) слоя лака «Этераль» толщиной 10-60 мкм (для бетонной поверхности) или грунтовочного слоя «Форпол-Праймер» толщиной 20-100 мкм (для металлической поверхности)</li><li>• Слоя полимочевинуретановой мастики «Форпол-ЖД» требуемой толщины</li></ul> Комплексное покрытие «Форпол-ЖД» наносится установками для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом компонентов за один слой. Рекомендуется использовать следующие установки безвоздушного распыления: Graco Reactor E-XP2, Graco H-XP3 или аналогичные. Соотношение компонентов 1(основа):1,3(отвердитель) – по массе.
------------------------	---